

建设单位： 洛阳乘鹰建材有限公司

法人代表： 黄万军

项目负责人： 黄万军

报告编写人： 黄万军

电话： 15517929906

传真： /

邮编： 471000

地址： 瀍河区汉宫路与 238 省道交汇处西 500 米

## 目 录

一 验收项目概况及依据.....	1
二 建设内容.....	4
三 污染物产排情况.....	14
四 建设项目环评主要结论及审批部门审批决定.....	19
五 验收监测质量保证及质量控制.....	23
六 验收监测内容.....	25
七 验收监测结果.....	26
八 验收监测结论.....	29
九 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	31
附图 1 项目地理位置图.....	35
附图 2 厂区平面布置图.....	36
附图 3 验收监测点位图.....	37
附图 4 项目现场及主要环保设施图.....	38
附图 4 项目竣工及调试生产公示.....	39
附件 1 环评批复.....	40
附件 2 监测单位资质证明.....	42
附件 3 环保“自主验收”自查报告.....	44
附件 4 验收监测报告.....	49
附件 5 验收意见.....	57
附件 6 其他情况说明.....	58
附件 7 验收平台登记.....	62

## 一、验收项目概况及依据

建设项目名称	洛阳乘鹰建材有限公司年加工 8 万立方米建筑用石料和建筑垃圾回收再加工项目				
建设单位名称	洛阳乘鹰建材有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	洛阳市瀍河回族区汉宫路与 238 省道交汇处西 500 米				
法人代表及联系方式	黄万军，15517929906				
主要产品名称	建筑用石料和建筑垃圾回收再加工				
设计生产能力	年加工 8 万立方米				
实际生产能力	年加工 8 万立方米				
建设项目环评时间	2019 年 2 月	开工建设时间	2018 年 12 月		
调试时间	2019 年 11 月	验收现场监测时间	2019.11.26-2018.11.27		
环评报告表审批部门	洛阳市环境保护局瀍河环境保护分局	环评报告表编制单位	洛阳市青源环保科技有限公司		
环保设施设计单位	河南中兴环保工程有限公司	环保设施施工单位	河南中兴环保工程有限公司		
投资总概算	90 万元	环保投资总概算	17.1 万元	比例	19%
实际总概算	90 万元	环保投资	20.1 万元	比例	22%
验收监测依据	<p>1、法律法规</p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》(2015 年 1 月 1 日)；</p> <p>(2) 《中华人民共和国环境影响评价法》(2016 年 9 月 1 日)；</p> <p>(3) 《中华人民共和国水污染防治法》(2018 年 1 月 1 日)；</p> <p>(4) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2016 年 1 月 1 日)；</p> <p>(5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(1997 年 3 月 1 日)；</p> <p>(6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2016 年 11 月 7 日修订)；</p> <p>(7) 《建设项目环境保护管理条例》(2017 年 10 月 1 日)；</p> <p>(8) 《河南省建设项目环境保护条例》(2016 年修正)。</p> <p>2、验收技术规范</p>				

	<p>(1) 《建设项目环境影响评价技术导则 总纲》(HJ 2.1-2016)；</p> <p>(2) 《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ 2.2-2008)；</p> <p>(3) 《环境影响评价技术导则 地面水环境》(HJ/T 2.3-93)；</p> <p>(5) 《环境影响评价技术导则 声环境》(HJ 2.4-2009)；</p> <p>(6) 《环境影响评价技术导则 生态影响》(HJ 19-2011)；</p> <p>(7) 《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知》(环境保护部)；</p> <p>(8) 《关于发布&lt;建设项目竣工环境保护验收暂行办法&gt;的公告》(国环规环评〔2017〕4 号)</p> <p>(9) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类(生态环境部公告 2018 年 第 9 号)；</p> <p>(10) 《河南省环境保护厅办公室关于规范建设项目竣工环境保护验收有关事项的通知》。</p> <p>3、工程技术文件及批复文件</p> <p>(1) 《洛阳乘鹰建材有限公司年加工 8 万立方米建筑用石料和建筑垃圾回收再加工项目环境影响报告表》；</p> <p>(2) 洛阳市环保局瀍河环境保护分局《洛阳乘鹰建材有限公司年加工 8 万立方米建筑用石料和建筑垃圾回收再加工项目环境影响报告表的批复》，洛环瀍审表[2019]03 号，2019 年 3 月 25 日。</p> <p>(3) 建设单位提供的环保设计资料、工程竣工资料等其它相关资料。</p>
--	--

验收监测评价标准、标号、级别、限值	<p>一、污染物执行标准</p> <p>1、《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级 15m 高排气筒粉尘排放浓度为:120mg/m<sup>3</sup> 排放速率为:3.5kg/h “无组织排放监控浓度限值”要求(颗粒物周界外浓度 1.0mg/m<sup>3</sup>)</p> <p>2、《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类: 昼间 65dB(A)</p> <p>3、《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级 COD: 500mg/L,氨氮/</p> <p>4、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》 (GB18599-2001)及 2013 年修改单</p> <p>5、《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及 2013 年修 改单中的有关规定</p> <p>6、污染物排放总量按照《洛阳乘鹰建材有限公司年加工 8 万立 方米建筑用石料和建筑垃圾回收再加工项目主要污染物总量指 标备案表》中污染物排放总量控制指标执行: COD:0.0166t/a, 氨 氮: 0.0010t/a</p>
-------------------	--

## 二、建设内容

### 工程建设内容：

#### 1、项目概况

本项目位于洛阳市瀍河回族区汉宫路与 238 省道交汇处西 500 米，项目租用洛阳天骄混凝土有限公司约 20 亩（13333m<sup>2</sup>）进行建设。环评中设计生产能力为年加工建筑用石料和建筑垃圾回收再加工 8 万立方米，实际生产能力为年加工建筑用石料和建筑垃圾回收再加工 8 万立方米。该项目于 2018 年 12 月 25 日在洛阳市瀍河回族区发展和改革委员会备案，项目代码：2018-410304-30-03-076925。根据国家《产业结构调整指导目录（2011 年本，2013 年修正）》，本项目属于鼓励类第十二类建材第 11 项：废矿石、尾矿和建筑废弃物的综合利用，属于鼓励类建设项目，符合国家产业政策。

本项目环境影响报告表于 2019 年 2 月编制完成，2019 年 3 月 25 日洛阳市环境保护局瀍河环境保护分局对该报告表予以批复，见附件 1《洛阳乘鹰建材有限公司年加工 8 万立方米建筑用石料和建筑垃圾回收再加工项目环境影响报告表的批复》（洛环瀍审表[2019]03 号）。本项目于 2019 年 11 月 17 日竣工，并于 2019 年 11 月 17 日 2019 年 11 月 23 日进行了竣工公示(竣工公示见附件 4)；2019 年 11 月 20 日~2019 年 12 月 5 日洛阳乘鹰建材有限公司进行了调试生产(调试生产公示见附件 5)。

根据《中华人民共和国环境保护法》(2015 年 1 月 1 日施行)、《建设项目环境保护管理条例》(中华人民共和国国务院令 253 号)和《国务院关于修改〈建设项目环境保护管理条例〉的决定》(中华人民共和国国务院令第 682 号)等有关规定，我公司于 2019 年 11 月开展本项目的竣工环境保护自主验收工作，委托洛阳识秒检测有限公司进行了检测。对照项目环境影响报告表及批复内容，对项目建设情况和环境保护设施建设情况进行了验收自查。我公司根据验收自查情况和检测报告，按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》(生态环保部公告【2018】第 9 号)编制完成了《洛阳乘鹰建材有限公司年加工 8 万立方米建筑用石料和建筑垃圾回收再加工项目

竣工环境保护验收监测报告表》。

## 2 建设地点

本项目位于洛阳市瀍河回族区汉宫路与 238 省道交汇处西 500 米，项目租用洛阳天骄混凝土有限公司约 20 亩（13333m<sup>2</sup>）进行建设。本项目占地区域北侧为农田，西为洛阳强远制管公司，东侧为一砖厂，南侧为洛阳天骄混凝土有限公司生产区域及空地。厂址中心坐标为东经 112.521012°，北纬 34.716434°。项目建设地点及周边环境与环评一致。地理位置图见附图 1，厂区平面布置见附图 2，周边环境概况图见附图 3。

## 3 建设内容及平面布置

3.1 本项目主要建设内容见下表。

表 1 项目主要建设内容一览表

建设类别	环评设计及批复内容	实际建设内容	实际建设内容与环评对比情况
主体工程	50m×90m，1 层，钢结构；内部分为原料区、生产区、成品区；其中原料区为原料毛石、建筑垃圾存放区域；设有进料口(地下，与车间地面平)；生产区主要为鄂破机、圆锥破碎机、振动筛、洗砂机等设备设施安装区域；成品区主要为砂、米石、12 石子成品堆存区域。	50m×90m，1 层，钢结构；内部分为原料区、生产区、成品区；其中原料区为原料毛石、建筑垃圾存放区域；设有进料口(地下，与车间地面平)；生产区主要为鄂破机、圆锥破碎机、振动筛、洗砂机等设备设施安装区域；成品区主要为砂、米石、12 石子成品堆存区域。	与环评一致
辅助工程	500m <sup>2</sup> ，2 层，砖混结构；办公楼为洛阳天骄混凝土有限公司所有，本项目租用其中 4 间。	500m <sup>2</sup> ，2 层，砖混结构；办公楼为洛阳天骄混凝土有限公司所有，本项目租用其中 4 间。	与环评一致
公用工程	生活污水依托洛阳天骄混凝土有限公司 30m <sup>3</sup> 化粪池处理，沿市政	生活污水依托洛阳天骄混凝土有限公司 30m <sup>3</sup> 化粪池处	与环评一致

		污水管网进入瀍东污水处理厂进一步深度处理，最终排入洛河。	理，沿市政污水管网进入瀍东污水处理厂进一步深度处理，最终排入洛河。	
环保工程	粉尘	原料区设置自动喷雾装置，原料进料口处密集布设。	原料区设置自动喷雾装置，原料进料口处密集布设。	与环评一致
		鄂破、圆锥破碎机进出料口设置集气措施，经收尘管道连接袋式除尘器，粉尘经处理后通过 15m 高排气筒排放。并在鄂破、圆锥破碎机进料口区域设置喷雾洒水设施，以降低无组织粉尘排放。	鄂破、圆锥破碎机进出料口设置集气措施，经收尘管道连接袋式除尘器，粉尘经处理后通过 15m 高排气筒排放。并在鄂破、圆锥破碎机进料口区域设置喷雾洒水设施，以降低无组织粉尘排放。	与环评一致
		厂区地面硬化，配置洒水设施	厂区地面硬化，配置洒水设施	与环评一致
		项目依托洛阳天骄混凝土有限公司厂区出入口处设置车辆冲洗设施，该设施配有 1 个 5m <sup>3</sup> 的循环水池，车辆冲洗水循环使用。	项目在厂区出入口处设置车辆冲洗设施，该设施配有 1 个 5m <sup>3</sup> 的循环水池，车辆冲洗水循环使用。	车辆冲洗设施循环水池由依托改为新建，与环评基本一致
	废水	项目依托洛阳天骄混凝土有限公司 30m <sup>3</sup> 化粪池预处理，沿市政污水管网进入东污水处理厂进一步深度处理，最终排入洛河。	项目依托洛阳天骄混凝土有限公司 30m <sup>3</sup> 化粪池预处理，沿市政污水管网进入东污水处理厂进一步深度处理，最终排入洛河。	与环评一致
		生产车间地面硬化，成品区、皮带廊下方设置导流槽，成品滤水、皮带滴水经导流槽流入清水池内。	生产车间地面硬化，成品区、皮带廊下方设置导流槽，成品滤水、皮带滴水经导流槽流入清水池内。	与环评一致
		项目生产废水经砂水分离器（两个，共 12m <sup>3</sup> ）→沉淀罐（总容积 60m <sup>3</sup> ）→清水池（1200m <sup>3</sup> ）处理后，循环使用	项目生产废水经砂水分离器和脱水器（各 1 个）→沉淀罐（总容积 60m <sup>3</sup> ）→清水池（1200m <sup>3</sup> ）处理后，循环使用	环评设计为 2 个砂水分离器，实际减少为 1 个。为提高砂水分离效果，增加 1 台脱水器
	噪	厂房隔声、设备减震	厂房隔声、设备减震	与环评一致



声	固废	生活垃圾经垃圾桶收集，定期运往城市生活垃圾填埋场。	生活垃圾经垃圾桶收集，定期运往城市生活垃圾填埋场。	与环评一致
		砂水分离器分离出的泥渣、沉淀罐分离出的泥渣经压滤机压滤成泥饼后于泥渣池堆放。压滤后的清水由两侧的排水管路流入清水池	砂水分离器分离出的泥渣、沉淀罐分离出的泥渣经压滤机压滤成泥饼后于泥渣池堆放。压滤后的清水由两侧的排水管路流入清水池	与环评一致
		设置 1 个 5m <sup>2</sup> 的一般固废暂存场，用于临时堆放设备更换的废弃鄂板、衬板、筛板等	设置 1 个 5m <sup>2</sup> 的一般固废暂存场，用于临时堆放设备更换的废弃鄂板、衬板、筛板等	与环评一致
		设置 1 个 2m <sup>2</sup> 的危险贮存场地，用于临时收集设备更换的废机油等	设置 1 个 2m <sup>2</sup> 的危险贮存场地，用于临时收集设备更换的废机油等	与环评一致

#### 4 生产规模及产品方案

表 2 产品方案一览表

名称	环评设计产能		实际产能		环评与实际一致性
	规格	产量	规格	产量	
建筑用石料	(砂) 0.2~0.7cm	41899.2 t/a	(砂) 0.2~0.7cm	41899.2 t/a	与环评一致
	(米石) 0.7~1cm	25200t/a	(米石) 0.7~1cm	25200t/a	与环评一致
	(12 石子) 1~2cm	84000t/a	(12 石子) 1~2cm	84000t/a	与环评一致

## 5 主要原辅材料

本项目原辅材料及能源消耗表如下：

表 3 原辅材料及能源用量情况一览表

名称		原环评年度消耗量	实际年度消耗量	备注
原材料	地铁毛石料	8 万 m <sup>3</sup> /a (16.8 万 t/a)	目前主要为地铁毛石料，密度约 2.1t/m <sup>3</sup> ,共计 16.8 万 t/a	同环评一致
辅料	絮凝剂(聚丙烯酰胺)	1.6t/a	聚丙烯酰胺	同环评一致
	润滑油	0.05t/a	0.05t/a	同环评一致
能源	水	11256m <sup>3</sup> /a	11256m <sup>3</sup> /a	同环评一致
	电	180 万 kW/h	180 万 kW/h	同环评一致

## 6 主要生产设备

本项目主要生产设备见下表。

表 4 生产设备与实际情况一览表

序号	设备名称	型号(规格)	环评中设备数量(台)	实际数量(台)	实际建设内容与环评对比情况
1	鄂式破碎机	C90	1 台	1 台	与环评一致
2	圆锥破碎机	CP330	1 台	1 台	与环评一致
3	小圆锥破碎机	3 层筛	1 台	1 台	与环评一致
4	振动筛	GP100	2 台	2 台	与环评一致
5	洗砂机	/	1 台	1 台	与环评一致
6	砂水分离器(置于水槽中)	4m×2m×1.5m	2 个	1 个	减少 1 台
7	沉淀罐	60m <sup>3</sup>	1 个	1 个	与环评一致
8	清水池	20m×5m×4m	1 个	1 个	与环评一致
		10m×10m×4m	1 个	1 个	与环评一致
		10m×10m×4m	1 个	1 个	与环评一致
9	压滤机	/	1 台	1 台	与环评一致
10	泥渣池(斜坡式)	10m×10m×0.6m	1 个	1 个	与环评一致

11	输送皮带	/	7 条	7 条	与环评一致
12	搅拌罐	/	0	1 套	新增
13	脱水器	/	0	1 台	新增

经落实，本项目主要生产设备与原环评报告书基本一致，不一致为：为提高生产效率，生产区增加 1 套搅拌罐；为提高废水处理效率，增加 1 台脱水器，减少 1 台砂水分离器，不属于重大变更。

## 7 给排水

（1）给水：本项目用水来自于市政供水管网，新鲜水用量为 11256t/a，包括职工生活用水、生产消耗用水。

### （2）排水

本项目劳动定员 8 人，均不在厂内食宿。根据《河南省工业与城镇生活用水定额》（DB41/T385-2014）用水定额要求，按 40L/d·人计算，用水量为 0.32m<sup>3</sup>/d，全年工作 300 天，则年用水量 96m<sup>3</sup>/a。

排水体制采取雨污分流的形式，雨水经厂区雨水管道进入市政雨水管网。项目生活污水产生量按照用水量的 80%计，则生活污水产生量为 0.256m<sup>3</sup>/d（76.8m<sup>3</sup>/a）。生活污水依托洛阳天骄混凝土有限公司已建成的化粪池（30m<sup>3</sup>）预处理后，沿市政污水管网进入瀍东污水处理厂进一步深度处理，最终排入洛河。

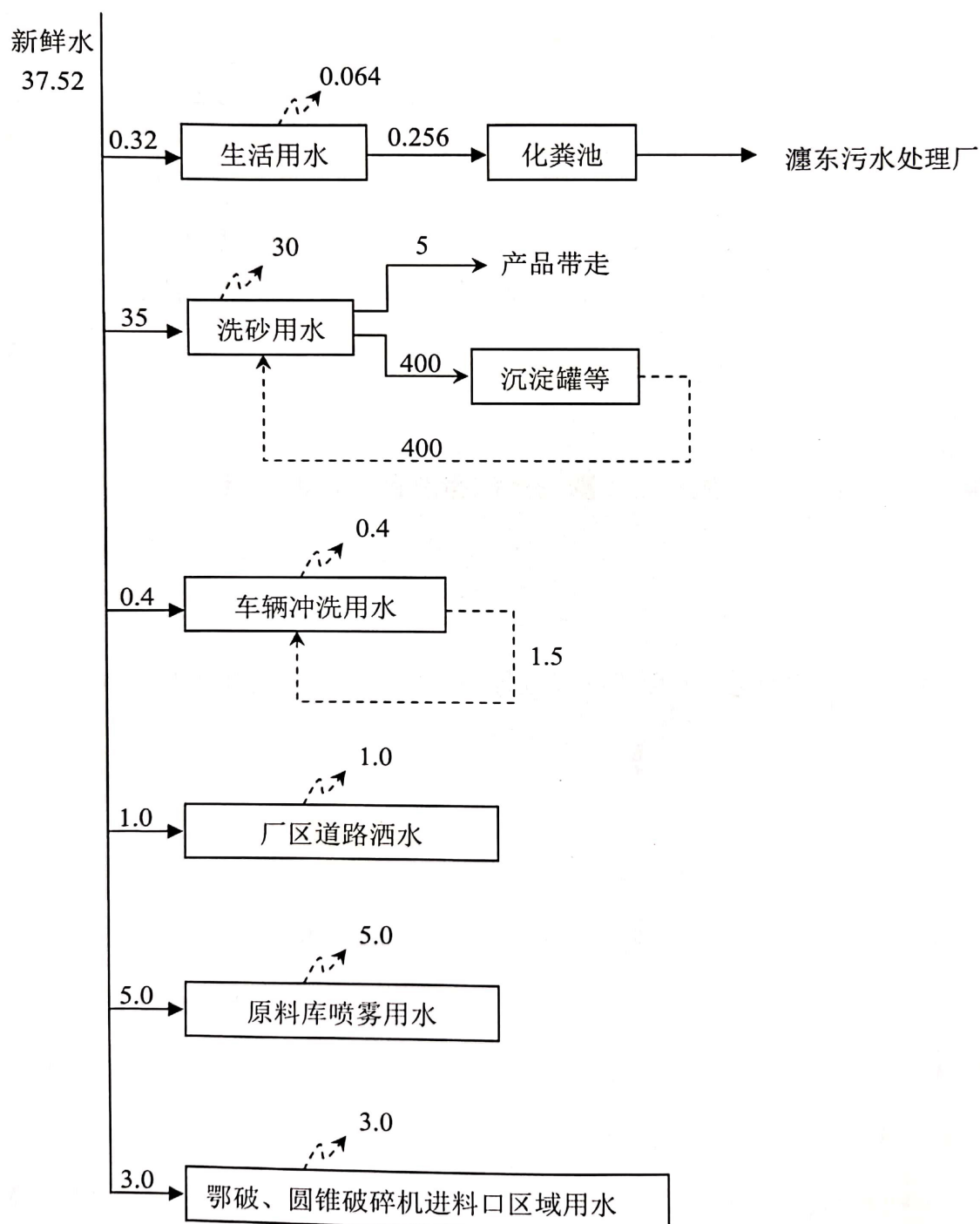
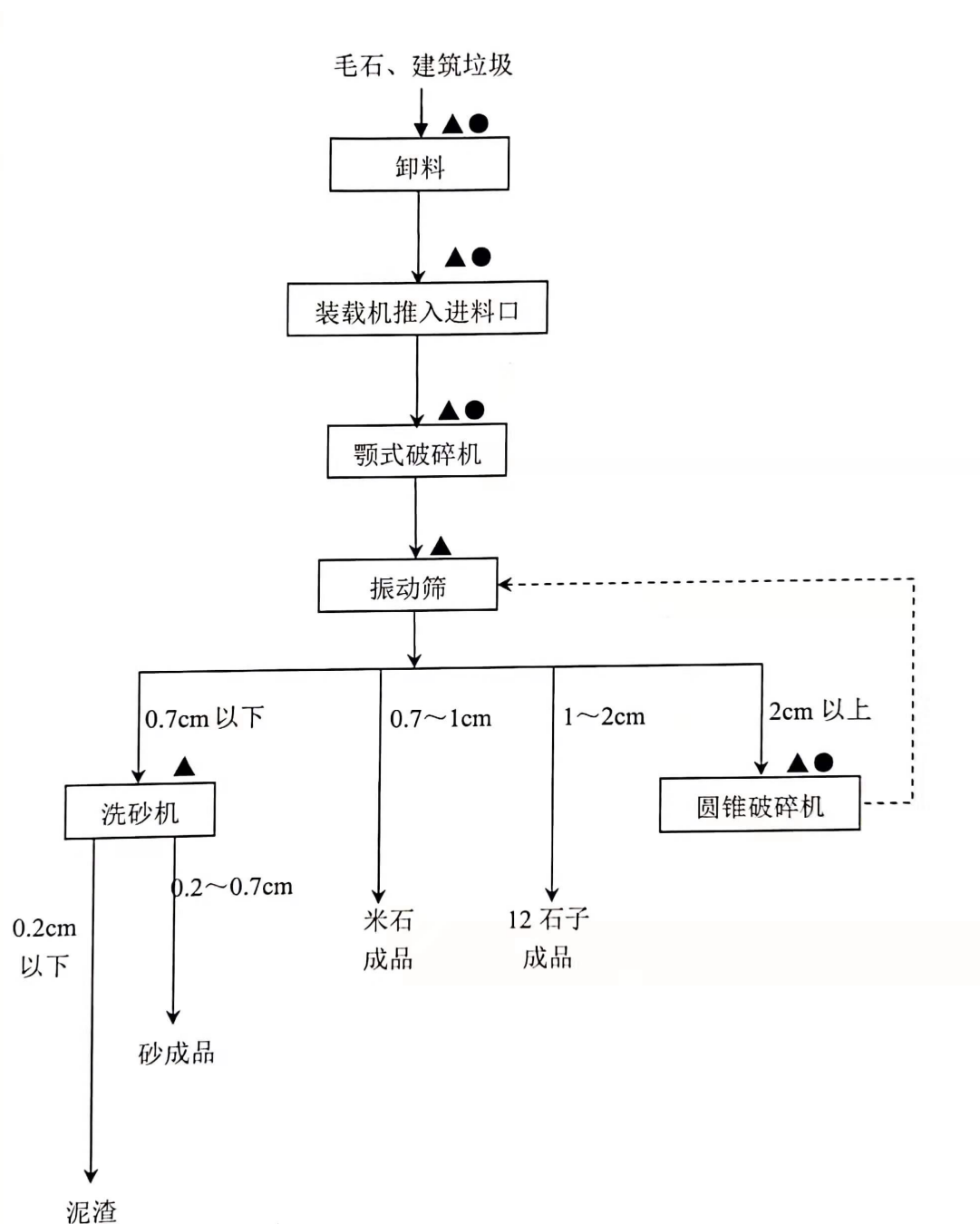


图 1 项目水平衡图

## 8 工艺流程简述及图示

### 8.1 工艺流程及产污环节图



图例：●废气；▲噪声；■固废

图 2 工艺流程图

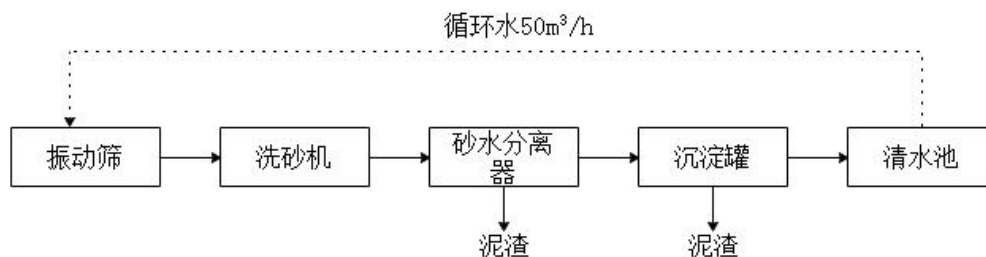


图 3 水循环示意图

项目使用的原料地铁毛石由 40t 载重汽车运输至厂区综合生产车间原料区内存放。项目原料区内设有 1 个与地面相平的进料口，采用装载机进行推料，然后通过输送皮带向鄂破机进行输料。

项目生产车间内设置 1 台鄂破主机，鄂破主机运行时间约为 1200h/a，原料经进料口振动给料机，由给料机向鄂破主机进行喂料；颚式破碎机工作原理：工作时活动颚板对固定颚板作周期性的往复运动，时而靠近，时而离开。当靠近时，物料在两颚板间受到挤压、劈裂、冲击而被破碎；当离开时，已被破碎的物料靠重力作用而从排料口排出。鄂破机出料落在输送皮带上，从而输送至下一工序振动筛。

项目设置的振动筛为湿式筛，振动筛上方设置多排高压水枪对来料进行冲洗，运行时间约 2400h/a。该振动筛为三层筛，筛孔为 2cm、1cm、0.7cm，其中 2cm 以上物料由皮带输送至圆锥破碎机进行重新破碎(圆锥破碎机运行时间约 2400h/a);0.7~1cm 物料直接由皮带输送至米石成品堆场;1~2cm 物料直接由皮带输送至 12 石子成品堆场;0.7cm 的物料进入洗砂机进行制砂。

项目设置 1 台圆锥破碎机，运行时间约 2400h/a。圆锥破碎机工作原理为：电动机通过传动装置带动偏心套旋转，动锥在偏心轴套的迫动下做旋转摆动，动锥靠近静锥的区段即成为破碎腔，物料受到动锥和静锥的多次挤压和撞击而破碎。动锥离开该区段时，该处已破碎至要求粒度的物料在自身重力作用下下落，从锥底排出。圆锥破碎机出料落在输送皮带上，重新输送至振动筛进行筛分。

项目设置 1 台斗轮式洗砂，运行时间约 2400h/a，对 0.7cm 以下物料进行水洗分选，得到 0.2~0.7cm 规格粒料成品，经皮带输送机输送至 0.2~0.7cm 规格成品区；<0.2cm 颗粒与循环水经管槽进入砂水分离器进行泥水分离，然后由泵把收集池的废水打入混凝调理罐，在罐内同时加絮凝剂，加药后的废水在罐内混凝沉淀 30 分钟后，清水由罐中下部的清水管道流入清水池，泥浆由罐底的泥浆及泥水分离出的泥浆输送至压滤机内，压滤后的泥饼直接落入压滤机下的泥饼收集板上，压滤后的清水由两侧的排水管道流入清水池，供振动筛循环使用。压滤后的泥饼暂存于泥渣池内，定期送往附近建筑垃圾消纳场进行填埋处置。

## 8.2 主要污染工序

本项目生产过程污染物主要为废气、废水、噪声、固废等，具体产污工序及污染物见下表。

表 6 本项目主要排污节点及污染物排放情况一览表

污染类别	污染源	产生环节	污染因子
废气	生产车间	卸料、堆存、转运	粉尘
		鄂破、圆锥破碎工序	粉尘
		车辆运输	粉尘
废水	生活污水	职工生活	COD、氨氮
噪声	设备噪声	鄂破机、振动筛、圆锥破碎机等设备运行	噪声
固体废物	砂水分离器	泥水分离	泥渣
	沉淀罐	絮凝沉淀过程	泥渣
	生活垃圾	职工生活	生活垃圾
	设备维修更换	设备更换	废弃鄂板、衬板、筛板等
	设备维修更换	设备更换	废机油

## 9 工程变化情况

该项目企业基本情况、主要建设内容、主要生产工艺等均不存在变更情况，均与环评一致。变更情况如下：为提高生产效率，生产区增加 1 台搅拌罐；为提高废水处理效率，增加 1 台脱水器，减少 1 台砂水分离器。

参考《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》重大变动包括：项目规模扩大、建设地点重新选址、生产工艺变化导致新增污染物或污染物排放量增加、环保措施变动导致不利环境影响加重等情况。项目现有变动不涉及以上内容，不属于重大变动。



### 三 污染物产排情况

#### 主要污染源、污染物处理和排放

##### 1、废气

###### (1) 鄂破、圆锥破碎粉尘

本项目生产线采用湿式筛分工艺，筛分过程使用高压循环水喷淋对石料灰尘进行冲洗，由于破碎过程已对物料进行润湿，因此进入筛分工序的物料起尘量较小，加之筛分过程利用喷淋水对石料进行冲洗，该过程基本无粉尘产生。

项目在鄂破、圆锥破碎机进出料口设置集气措施，经收尘管道连接袋式除尘器，粉尘经处理后通过 15m 高排气筒排放。其中进料口处设置软包，并在进料口区域设置喷雾酒水设施，出料口均位于操作平台下方，平台下方出料口处密闭，设置地下收尘管。

###### (2) 原料卸料、堆存、转运过程粉尘

本项目在原料库设置自动喷雾装置，且在原料进料口处密集布设。

###### (3) 车辆运输过程中产生的粉尘

项目厂区地面已硬化，设有专人进行地面打扫洒水，厂区进出口设置有车辆冲洗设施。

##### 2、废水

###### (1) 生活污水

本项目生活废水依托洛阳天骄混凝土有限公司已建成的 30m<sup>3</sup> 化粪池预处理后，沿市政污水管网进入瀍东污水处理厂进一步深度处理，最终排入洛河。

###### (2) 生产废水

生产车间地面硬化，成品区、皮带廊下方设置导流槽，成品滤水、皮带滴水经导流槽流入清水池内。

项目生产废水经砂水分离器和脱水器（各 1 个）→深沉罐（总容积 60m<sup>3</sup>）→清水

池（1200m<sup>3</sup>）处理后，循环使用。

### 3、噪声

本项目噪声主要为鄂破机、振动筛、圆锥破碎机等设备运行时产生的噪声，各生产设备安装于车间内，经采取基础减振、建筑物隔声、合理布置有效降噪。

### 4、固体废物

#### （1）生活垃圾

主要为职工办公生活产生的生活垃圾，生活垃圾经垃圾桶收集后，定期由市政环卫部门收集清理。

#### （2）一般工业固废

项目产生的泥渣定期送往老城区井沟村建筑垃圾消纳场进行填埋处置；袋式除尘器收集的粉尘于泥渣池内暂存，定期送往老城区井沟村建筑垃圾消纳场进行填埋处置；设备磨损构件材质为耐磨钢材，于一般固废暂存场内（5m<sup>2</sup>）暂存，定期外卖。

#### （3）危险废物

生产设备更换的废机油在危废暂存间暂贮，定期交由有资质单位进行处理。

### 5、环保设施投资及“三同时”落实情况

#### （1）环保投资

本项目总投资 90 万元，环保投资为 20.1 万元，占总投资的 22%。环保投资见下表所示。

表 7 环保投资一览表

污染类别	污染源	环评及批复投资		实际投资		落实情况
		环保设施	投资额（万元）	环保设施	投资额（万元）	
废气	鄂破、圆锥破碎机运行工序	集气装置+袋式除尘器+15m 排气筒	8	集气装置+袋式除尘器+15m 排气筒	9	已落实
	生产过程无组织粉尘	1、原料区设置自动喷雾装置，原料进料口处密集布设。 2、在鄂破、圆锥破碎机进料	4	1、原料区设置自动喷雾装置，原料进料口处密集布设。 2、在鄂破、圆锥破碎机进料口区	4	

		口区域设置喷雾洒水设施，以降低无组织粉尘排放。 3、厂区地面硬化，配置洒水设施。 4、依托车辆冲洗设施。		域设置喷雾洒水设施，以降低无组织粉尘排放。 3、厂区地面硬化，配置洒水设施。 4、依托车辆冲洗设施。	
废水	生活污水	依托化粪池	/	依托化粪池	/
	生产废水	1、生产废水经砂水分离器（两个，共 12m <sup>3</sup> ）→深沉罐（总容积 60m <sup>3</sup> ）→清水池（1200m <sup>3</sup> ）处理后，循环使用。 2、生产车间地面硬化，成品区、皮带廊下方设置导流槽，成品滤水、皮带滴水经导流槽流入清水池内。	为生产设施投资	1、生产废水经砂水分离器、脱水器（各 1 个，共 12m <sup>3</sup> ）→深沉罐（总容积 60m <sup>3</sup> ）→清水池（1200m <sup>3</sup> ）处理后，循环使用。 2、生产车间地面硬化，成品区、皮带廊下方设置导流槽，成品滤水、皮带滴水经导流槽流入清水池内。	为生产设施投资
固废	生活垃圾	1 个垃圾桶	0.1	1 个垃圾桶	0.1
	泥渣	1 个泥渣池	1	1 个泥渣池	1
	废弃鄂板、衬板、筛板等	一般固废暂存场，1 个 5m <sup>2</sup>	1	一般固废暂存场，1 个 5m <sup>2</sup>	1
	设备更换的废机油	危废暂存场，1 个 2m <sup>2</sup>	1	危废暂存场，1 个 2m <sup>2</sup>	1
噪声	设备噪声	基础减震	4	基础减震	4
合计			19.1		20.1

## （2）“三同时”落实情况

本项目环评及批复阶段要求建设内容“三同时”落实情况见表 8

表 8 建设项目“三同时”验收一览表

类别	位置	污染因素	防治设施	执行标准	落实情况
----	----	------	------	------	------

	废气	原料库	卸料库、堆存、转运过程	综合生产车间原料区设置自动喷雾装置，原料进料口处密集布设	《大气污染物排放标准》表 2 中二级标准，以及“无组织排放监控浓度限值”	已落实
		生产车间	鄂破、圆锥破过程	鄂破、圆锥破碎机进料口设置集气措施，经收尘管道连接袋式除尘器，粉尘经处理后通过 15m 高排气筒排放。并在鄂破、圆锥破碎机进料口区域设置喷雾洒水设施，以降低无组织粉尘排放		
		厂区	车辆运输过程	厂区地面硬化，配置洒水设施。		
				依托车辆冲洗设施		
	废水	职工生活	生活污水	依托化粪池 30m <sup>3</sup>	用于周边农田施肥	已落实
		生产区	生产废水	项目生产废水经砂水分离器（两个，共 12m <sup>3</sup> ）→深沉罐（总容积 60m <sup>3</sup> ）→清水池（1200m <sup>3</sup> ）处理后，循环使用。	生产废水循环使用，不外排	已落实，增加 1 台脱水器，减少 1 台砂水分离器，生产废水循环使用，不外排
				生产车间地面硬化，成品区、皮带廊下方设置导流槽，成品滤水、皮带滴水经导流槽流入清水池内。		
	噪声	生产区	鄂破机、振动筛、圆锥破碎机等生产设备	基础减震、置于生产车间内	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准	已落实，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准
	固废	职工生活	生活垃圾	垃圾桶	合理处置	合理处置
		泥渣池	砂水分离过程、沉淀罐絮凝沉淀过程	砂水分离器分离出的泥浆、沉淀罐分离出的泥浆经压滤机压滤成泥饼后于泥渣池堆放。定期送往老城区井沟村建筑垃圾消纳场进行填埋处置	《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单	已落实，满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单
		鄂板、衬板、筛板	设备更换	于一般固废暂存场内（5m <sup>2</sup> ）暂存，定期外卖		

	废机油	设备更换	于危险废物贮存声内暂存，定期交由具有资质的单位处理	《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单中的有关规定	已落实，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单中的有关规定
--	-----	------	---------------------------	---	---

由上表可知，项目各项环保措施均按环评文件中“三同时”要求落实。

## 四、建设项目环评主要结论及审批部门审批决定

### 建设项目环评主要结论及审批部门审批决定

#### 1、建设项目环评报告表的主要结论与建议

##### 一、产业政策相符性分析结论

经查中华人民共和国国家发展和改革委员会 2013 年发布的第 21 号令《产业结构调整指导目录(2011 年本)(2013 年修正)》，本项目属于鼓励类第十二类建材第 11 项：废矿石、尾矿和建筑废弃物的综合利用，属于鼓励类建设项目，本项目的建设符合国家产业政策。该项目已在瀋河回族区发展和改革委员会备案，项目代码为:2018-410304-30-03-076925。

##### 二、项目合理性分析结论

本项目位于洛阳市瀋河回族区汉宫路与 238 省道交汇处西 500 米处，周围道路通畅，交通较便利，项目用电及给水有保证；项目厂址不在洛阳市集中饮用水水源保护区范围内，符合饮用水源保护区划规划；项目实施后采取相应的环保措施，废气、废水和噪声达标排放，固体废物均得到了合理的处置。不会对周边环境和敏感点产生大的影响。因此。本项目的选址从环境保护角度分析是可行的。

##### 三、污染物排放及防治措施

###### (1) 废气

本项目设计于鄂破、圆锥破碎机进出料口设置集气措施，经收尘管道连接袋式除尘器，粉尘经处理后通过 15m 高排气筒排放。排气筒排放速率、排放浓度能够满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准要求。

本项目采取的无组织粉尘控制措施主要有：在鄂破、圆锥破碎机进料口区域设置喷雾洒水设施；综合生产车间原料区设置自动喷雾装置，原料进料口处密集布设；厂区地面硬化，配置设施等。无组织排放粉尘厂界预测浓度满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 无组织排放浓度监控限制要求。

本项目的建设不会对当地的环境空气产生大的影响。

## (2) 废水

本项目生活污水经化粪池预处理后，达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 中三级标准。沿市政污水管网进入瀍东污水处理厂进一步深度处理，最终排入洛河。生产用水和车辆冲洗用水均循环使用，不外排。因此，本项目的建设不会对该区域的水环境产生影响。

## (3) 噪声

本项目噪声主要为鄂破机、振动筛、圆锥破碎机等设备运行时产生的噪声，项目仅昼间生产，噪声源对厂界噪声贡献值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类标准要求。

## (4) 固废

本项目生产的固体废物主要包括：职工产生的生活垃圾、泥渣等。生活垃圾经垃圾桶临时收集后，由当地环卫部门清运至城市生活垃圾填埋场处置；泥渣及袋收集的粉尘暂存于泥渣池，定期送往附近建筑垃圾消纳场填埋处置；设备磨损构件(如废弃鄂板、衬板、筛板等)于一般固废堆场暂存后定期外卖；设备更换的废机油于危险废物贮存场贮存后定期交由有资质单位进行处理。

## 2、建设项目环境影响报告表建议

(1) 加强环保治理设施管理，确保治理设施正常运行，污染物长期稳定达标排放。

(2) 根据本项目的污染物排放特征，建议本项目排放的污染物中纳入总量控制指标的是 COD、NH<sub>3</sub>-N，具体总量控制指标建议值为：COD:0.0166t/a；NH<sub>3</sub>-N:0.0010t/a。

## 2、审批部门审批决定

负责审批的环保行政部门意见:

洛环灋审表[2019]03 号

**关于洛阳乘鹰建材有限公司加工 8 万立方米建筑用石料  
和建筑垃圾回收再加工建设工程项目环境影响  
报告表的批复**

根据洛阳市青源环保科技有限公司编制的《洛阳乘鹰建材有限公司加工 8 万立方米建筑用石料和建筑垃圾回收再加工建设工程项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)的分析结论、专家技术函审意见,原则批准该项目《报告表》,同意该项目按相关规定报批建设:

一、本项目位于洛阳市瀍河回族区汉宫路与 238 省道交汇处西 500 米处,租用洛阳天骄混凝土有限公司约 20 亩(13333m<sup>2</sup>)闲置土地进行建设。总投资 90 万元,项目建设内容包括综合生产车间 1 座,租用办公设施,依托车辆冲洗设施、化粪池、道路、排水、供电等设施;并对生产设备鄂破机、圆锥破碎机、振动筛、洗砂机等设备及配套环保设施进行安装,建设年加工 8 万立方米建筑用石料和建筑垃圾回收再加工项目。

二、建设单位在建设过程中要全面落实《报告表》中提出的各项污染防治措施,认真执行环境保护“三同时”制度,重点要求如下:

1、项目生产废水经砂水分离器→沉淀罐→清水池处理后,循环使用,其中部分泥渣在砂水分离器的作用下被去除,部分未被去除泥渣在沉淀罐内进行絮凝沉淀。生活污水依托洛阳天骄混凝土有限公司已建成的 30m<sup>3</sup>化粪池预处理,达到《污水综合排放标准》(CB8978-1996)表 4 中三级标准,后经市政污水管网进入瀍东污水处理厂进一步深度处理。

2、本项目设计于鄂破、圆锥破碎机进出料口设置集气措施,经收尘管道连接袋式



除尘器，粉尘经处理后通过 15m 高排气筒排放，满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中二级标准要求。

3、噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类标准要求。

4、生活垃圾经垃圾桶临时收集后,由当地环卫部门清运至城市生活垃圾填埋场处置;泥渣及袋式除尘器收集的粉尘暂存于泥渣池内，定期送往附近建筑垃圾消纳场填埋处置；设备磨损构件(如废弃鄂板、衬板、筛板等)于一般固废堆场暂存后定期外卖；设备更换的废机油属危险废物，贮存场暂存，定期交由有资质单位进行处理。

5、项目若涉及国土、规划、文物保护等相关事项，以相应行政主管部门审批意见为准。

6、建设单位应向社会公众主动公开已经批准的《报告表》、并接受相关方面的垂询。

三、该项目主要污染物总量控制指标以建设项目主要污染物总量控制指标为：COD 0.0166t/a，NH<sub>3</sub>-N 0.0010t/a。

四、洛阳乘鹰建材有限公司加工 8 万立方米建筑用石料和建筑垃圾回收再加工建设工程项目完成后，应对该项目配套的环境保护设施进行验收，合格后方可正式投入运营。

五、瀍河环境保护分局加强对本项目日常环境监督管理工作，监督项目环保“三同时”的落实。

2019 年 3 月 25 日

## 五、验收监测质量保证及质量控制

### 验收监测质量保证及质量控制

本次验收监测对废气、废水、噪声监测严格执行国家环保总局颁发的《环境监测技术规范》和《环境监测质量保证管理规定》(暂行),实施全过程的质量保证。具体措施如下:

①生产处于正常监测期间生产负荷应在大于 75%额定负荷的工况下稳定运行,各污染治理设施均应正常稳定运行。

②合理布设监测点位, 保证各监测点位布设的科学性和可比性。

③监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准(或推荐)分析方法, 监测人员经过考核并持有合格证书, 所有监测仪器经计量部门检定并在有效期内。

④监测数据严格实行三级审核制度。

⑤本次验收监测样品采集及分析均采用国家和行业标准方法。

⑥参加本次验收监测人员均经考核并持有上岗证书。

⑦水质监测分析过程中的质量保证和质量控制。

废水检测: 水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质检测质量保证手册》(第四版)等的要求进行。选择的方法检出限应满足要求。采样过程中采集一定比例的平行样; 实验室分析过程一般使用标准物质、空白试验、平行双样测定、加标回收率测定等质控措施。

⑧噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

噪声检测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计; 声级计在测试前后用标准发声源进行校准, 测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB。

⑨气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

大气采样器在进入现场前应对采样器流量计等进行核。烟气检测(分析)仪器在检测前按检测因子分别用标准气体和流量计对其进行校核(标定), 在检测时应保证其采样流量的准确。

## 六、验收监测内容

### 验收监测内容

洛阳乘鹰建材有限公司委托洛阳识秒检测有限公司于 2019 年 11 月 26 日至 11 月 27 日进行了现场检测，通过对项目废水、废气、厂界噪声等污染物的检测，分析说明各环境保护设施调试效果，具体检测内容如下：

本项目验收监测内容及监测分析方法见下表。

表 13 项目验收监测内容一览表

类别	检测点位	检测项目	检测频次
有组织废气	除尘器进、出口	废气流量、颗粒物	3 次/天，连续检测 2 天
无组织废气	厂界上风向设 1 个参照点位，下风向设 3 个点位	颗粒物	
废水	厂区化粪池出口	化学需氧量、氨氮	3 次/天，连续检测 2 天
噪声	东、南、西、北厂界	厂界噪声	每天昼间、夜间各 1 次，连续检测 2 天

表 14 项目分析方法一览表

类别	检测项目	检测方法及来源	检测仪器及型号	检出限
有组织废气	颗粒物（进口）	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及修改单	电子分析天平 FA2004	/
有组织废气	颗粒物（出口）	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	电子分析天平 AUW120D	1.0mg/m <sup>3</sup>

有组织 废气	废气流量	固定污染源排气中颗粒物 测定与气态污染物采样方 法（7 排气流速、流量的 测定） GB/T 16157-1996 及修改 单	低浓度烟尘 （气）测试仪 TW-3200D	/
无组织 废气	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物 的测定 重量法 GB/T 15432-1995 及修改单	电子分析天平 FA2004	0.001mg/m3
废水	化学需氧 量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	A 级滴定管	4mg/L
	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试 剂分光光度法 HJ 535-2009	可见分光光度 计 V-1200	0.025mg/L
噪声	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排 放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 AWA6228+	/

## 七、验收监测结果

### 验收监测期间生产工况记录

根据监测期间的生产运行记录，本项目监测期间实际生产能力为 450t/d、460t/d，生产负荷均达到 90%以上，满足验收工况不低于 75%的要求。企业验收监测期间生产运行记录见附件 11。

表 15 验收监测期间项目生产工况统计

项目			2019.11.26	2019.11.27
产品	建筑用石料	额定产量 (t/d)	500	500
		实际产量 (t/d)	450	460
		生产负荷 (%)	90%	92%

由上表可知，监测期间，本项目生产负荷大于 75%。

### 验收监测结果

受洛阳乘鹰建材有限公司委托，洛阳识秒检测有限公司于 2019 年 11 月 26 日~2019 年 11 月 27 日对项目废气、废水和噪声排放情况进行了监测（检测报告见附件 12）。

具体监测结果如下：

#### （1）废气污染物监测

##### ①有组织废气监测结果

表 16 除尘装置进、出口废气检测结果

采样日期	采样点位	周期	测次	废气流量 (Nm <sup>3</sup> /h)	颗粒物	
					排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
2019.11.26	除尘器进口	I 周期	1	6.15×10 <sup>3</sup>	115	0.707
			2	6.15×10 <sup>3</sup>	113	0.695
			3	6.16×10 <sup>3</sup>	106	0.652
			均值	6.15×10 <sup>3</sup>	111	0.685
	除尘器出	I	1	1.04×10 <sup>4</sup>	7.5	0.078

2019.11.27	口	周 期	2	$1.04 \times 10^4$	7.3	0.076
			3	$1.04 \times 10^4$	7.6	0.079
			均值	$1.04 \times 10^4$	7.5	0.078
	除尘器进 口	I 周 期	1	$6.14 \times 10^3$	114	0.700
			2	$6.15 \times 10^3$	100	0.615
			3	$6.15 \times 10^3$	114	0.701
			均值	$6.15 \times 10^3$	109	0.672
	除尘器出 口	I 周 期	1	$1.04 \times 10^4$	7.4	0.077
			2	$1.04 \times 10^4$	7.7	0.080
			3	$1.04 \times 10^4$	7.6	0.079
			均值	$1.04 \times 10^4$	7.6	0.080

由上表可知，验收监测期间，该项目除尘装置进口颗粒物监测浓度最高值为  $115 \text{mg/m}^3$ ，除尘装置出口颗粒物监测浓度最高值为  $7.6 \text{mg/m}^3$ ，除尘装置出口颗粒物排放速率最高值为  $0.080 \text{kg/h}$ ，除尘器的去除效率为 93%，现有除尘装置配套排气筒高度为 15m，则除尘装置出口监测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2（15 m， $120 \text{mg/m}^3$ ， $3.5 \text{kg/h}$ ）的要求。

## ②无组织废气监测结果

采样日期	采样频次	采样点位	颗粒物（mg/m³）		气象参数
			浓度	无组织 排放浓度	
2019.11.26	第一次	上风向 1 #	0.361	0.439	天气：阴； 气温：0~13℃； 气压： 100.3~100.9kPa； 风向：西风； 风力：1~2 级
		下风向 1 #	0.436		
		下风向 2 #	0.422		
		下风向 3 #	0.439		
	第二次	上风向 1 #	0.374	0.448	
		下风向 1 #	0.448		

		下风向 2 #	0.411		
		下风向 3 #	0.412		
	第三次	上风向 1 #	0.383	0.448	
		下风向 1 #	0.412		
		下风向 2 #	0.448		
		下风向 3 #	0.432		
	2019.11.27	第一次	上风向 1 #	0.393	
下风向 1 #			0.444		
下风向 2 #			0.426		
下风向 3 #			0.430		
第二次		上风向 1 #	0.353	0.433	
		下风向 1 #	0.426		
		下风向 2 #	0.430		
		下风向 3 #	0.433		
第三次		上风向 1 #	0.350	0.442	
		下风向 1 #	0.435		
		下风向 2 #	0.425		
		下风向 3 #	0.442		

由上表可知，验收监测期间，该项目颗粒物周界外无组织排放最高浓度为 0.448mg/m<sup>3</sup>，监测结果符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2（颗粒物无组织周界外浓度最高点 1.0mg/m<sup>3</sup>）的要求。

## (2)噪声监测

本项目噪声监测结果见下表：

表 17 噪声监测结果

检测点位	2019.11.26		2019.11.27	
	昼间	夜间	昼间	夜间
检测时间				
东厂界	57	47	58	46
南厂界	58	48	57	47
西厂界	58	48	58	47
北厂界	58	47	58	48

由上表可知，验收监测期间，本项目东厂界昼间噪声监测最大值为 58 dB(A),西厂界昼间噪声监测最大值为 58 dB(A),南厂界昼间噪声监测最大值为 58 dB(A),北厂界昼间噪声监测最大值为 58 dB(A),均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表一中 3 类标准限值要求。

### (3) 废水检测

该项目废水检测结果见表 18。

表 18 废水检测结果 单位 mg/L

采样日期	采样点位	水流量 (m <sup>3</sup> /d)	检测次数	检测结果 (mg/L)	
				化学需氧量	氨氮
2019.11.26	化粪池出口	0.18	第 1 次	202	11.6
			第 2 次	197	11.1
			第 3 次	201	11.3
2019.11.27	化粪池出口	0.18	第 1 次	203	11.1
			第 2 次	200	11.5
			第 3 次	200	11.8

由表 18 可知，验收检测期间，洛阳乘鹰建材有限公司年加工 8 万立方米建筑用石



料和建筑垃圾回收再加工项目污水处理设施化粪池废水检测结果为：化学需氧量 197~203mg/L，氨氮 11.1~11.8mg/L,满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996)表 4 三级标准限值（COD:500mg/L、氨氮：/mg/L)要求。

#### （4）污染物总量核算

本项目污染物总量控制因子为：COD、氨氮。

项目厂区总排口年排放总量如下：

$$\text{氨氮} = 0.18\text{m}^3/\text{d} \times 11.4\text{mg/L} \times 300\text{d}/\text{a} = 0.0006\text{t/a}$$

$$\text{COD} = 0.18\text{m}^3/\text{d} \times 200.5\text{mg/L} \times 300\text{d}/\text{a} = 0.0108\text{t/a}$$

**表 19 项目污染物总量核算结果**

内容类型	污染物名称	排放量	总量指标
废水	COD	0.0108	0.0166
	氨氮	0.0006	0.0010

根据验收检测结果得出，COD、氨氮均未超过《洛阳乘鹰建材有限公司年加工 8 万立方米建筑用石料和建筑垃圾回收再加工项目主要污染物总量指标备案表》中的污染物总量控制指标。

## 八、验收监测结论

### 验收检测结论

#### 1、验收检测期间工况

洛阳乘鹰建材有限公司年加工 8 万立方米建筑用石料和建筑垃圾回收再加工项目检测期间,满足国家对环境保护竣工验收检测期间生产负荷达到额定生产负荷 75%以上的要求。检测期间,生产正常,各环保设施正常运行。

#### 2、污染物排放检测

##### (1) 厂界噪声检测结果

验收检测期间,洛阳乘鹰建材有限公司年加工 8 万立方米建筑用石料和建筑垃圾回收再加工项目所在厂区东、西、南、北四个厂界昼间噪声测定值为 8.9dB(A)~62.9dB(A),符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3 类标准限值(昼间:65dB(A)要求。

##### (2) 废水检测结果

验收监测期间,项目污水处理设施化粪池废水检测结果为:化学需氧量 197-203mg/L,氨氮 11.1-11.8mg/L,满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 三级标准限值(COD:500mg/L、氨氮: /mg/L)要求。

##### (3) 污染物排放总量统计

本项目污染物总量控制因子为:废水 COD、氨氮。经检测计算厂区总排污口年排放总量分别为:COD0.0108t/a,氨氮 0.0006t/a。总量指标备案表污水总排口总量控制推荐指标为 COD0.0016t/a,氨氮 0.0010t/a,污染物排放总量满足要求。

##### (4) 废气检测结果

验收监测期间,洛阳乘鹰建材有限公司年加工 8 万立方米建筑用石料和建筑垃圾回收再加工项目颗粒物有组织排放浓度为  $7.3\text{mg}/\text{m}^3 \sim 7.6\text{mg}/\text{m}^3$ ,排放速率为  $0.076\text{kg}/\text{h} \sim 0.080\text{kg}/\text{h}$ ,处理效率为 93%,满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)颗粒物有组织排放标准;颗粒物无组织排放浓度为  $0.442\text{mg}/\text{m}^3 \sim 0.444\text{mg}/\text{m}^3$ ,满足《大气

污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 “无组织排放监控浓度限值”要求。

### 3、建议

- (1) 注意环保设施的日常运行管理及维护，确保各污染物达标排放。
- (2) 定期进行设备检查和维护，加大对污染防治的关注程度。
- (3) 加强职工安全生产及教育，提高职工环保意识，严格生产管理。

### 4、验收结论

洛阳乘鹰建材有限公司年加工 8 万立方米建筑用石料和建筑垃圾回收再加工项目在建设过程中落实了环保“三同时”要求，基本按照环评文件和批复意见的要求采取了相应的环保治理措施，试生产期间产生的废气、废水、噪声经治理后均达到验收标准要求，一般固废、危险废物得到妥善处理、处置，管理制度较为完善，项目建设总体符合竣工环境保护验收条件，建议“洛阳乘鹰建材有限公司年加工 8 万立方米建筑用石料和建筑垃圾回收再加工项目”通过竣工环境保护验收。