

洛阳市老城区铸诚机械加工厂
年加工 80 吨钻杆项目竣工环境保护
验收监测报告

建设单位: 洛阳市老城区铸诚机械加工厂

编制单位: 洛阳市老城区铸诚机械加工厂

二〇一八年四月

建设单位：洛阳市老城区铸诚机械加工厂

法人代表：张志强

编制单位：洛阳市老城区铸诚机械加工厂

法人代表：张志强

项目负责人：王洋

建设单位：洛阳市老城区铸诚机械加工厂

编制单位：洛阳市老城区铸诚机械加工厂

电 话：13937986261

电 话：13937986261

邮 编：471000

邮 编：471000

地 址：洛阳市老城区机场路营庄工业园

地 址：洛阳市老城区机场路营庄工业园

目 录

1、项目概况	1
2、验收监测依据	1
3、工程建设情况	2
3.1 地理位置及平面布置	2
3.2 建设内容	2
3.3 主要原辅材料	5
3.4 生产工艺	5
4、环境保护设施	6
4.1 污染物治理/处置设施	6
4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况	8
5、主要环评结论与建议及环评批复	9
5.1 主要环评结论	9
5.2 环评建议	11
6、验收执行标准	11
6.1 验收监测执行标准	11
6.2 验收监测执行标准限值	12
7、验收监测内容	13
7.1 污染物排放监测	13
7.2 主要污染物排放总量核算	14
8、质量保证及质量控制	15
8.1 监测分析方法	15
8.2 质量保证及质量控制	16
9、验收监测结果	17
9.1 验收监测期间生产工况	17
9.2 污染物排放监测	17
10、环境管理检查	21
10.1 落实环评建议情况	21
10.2 落实环评批复情况	22
10.3 固体废物排放、处置及综合利用情况	23
11、验收监测结论与建议	24
11.1 验收监测结论	24
11.2 建议	26

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目平面布置及监测点位示意图

附图 3 该项目环保设施图片

附件 1 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表；

附件 2 《关于洛阳市老城区铸诚机械加工厂年加工 80 吨钻杆项目环境影响评价报告表的批复》 洛阳市环境保护局老城分局 洛老环
审【2017】058 号 2017 年 11 月 6 日；

附件 3 危废协议；

附件 4 建设项目主要污染物总量指标备案表；

附件 5 验收监测委托书；

附件 6 监测报告。

1、项目概况

洛阳市老城区铸诚机械加工厂年加工 80 吨钻杆项目位于洛阳市老城区机场路营庄工业园，项目租赁洛阳市老城区邙山镇营庄村委会现有厂房。该项目于 2017 年 8 月 18 日经洛阳市老城区发展和改革委员会备案，项目编号为：豫洛洛龙制造[2017]26770；2017 年 11 月由河南可人科技有限公司完成了环境影响报告表的编制；2017 年 11 月 6 日，洛阳市环境保护局老城分局对该项目进行了审批，批准文号为洛老环审【2017】058 号。。

该项目的竣工环境保护验收报告编写工作由本公司完成。本公司根据现场勘察及资料调研情况，制定了该项目污染物排放验收监测内容，并委托洛阳黎明检测服务有限公司于 2018 年 3 月 26 日~27 日依据国家有关环境监测技术规范进行了监测。针对该项目环保设施污染物排放浓度和排放总量的监测结果和现场环境管理检查情况，并依据有关国家标准，编制了本监测报告。

2、验收监测依据

- 2.1 《建设项目环境保护管理条例》 国务院令第 682 号；
- 2.2 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》 国家环境保护总局令第 13 号；
- 2.3 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》国环规环评[2017]4 号；
- 2.4 《洛阳市老城区铸诚机械加工厂年加工 80 吨钻杆项目环境影响报告表》
河南可人科技有限公司 2017.11；
- 2.5 《关于洛阳市老城区铸诚机械加工厂年加工 80 吨钻杆项目环境影响报告表的批复》 洛阳市环境保护局老城分局 洛老环审【2017】058 号
2017.11.6。

2.6 《洛阳市老城区铸诚机械加工厂年加工 80 吨钻杆项目主要污染物总量指标备案表》 4103000738 2017.09.27。

3、工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

该项目位于洛阳市老城区机场路营庄工业园，项目租赁洛阳市老城区邙山镇营庄村委会现有厂房；总投资 50 万元，总占地面积约为 4000m²。该项目西侧为洛阳市拘留所，东侧和北侧为洛阳金收报废汽车回收公司，南侧为空置厂房。项目地理位置图见附图 1，厂区总平面布置图及监测点位示意图见附图 2。

3.2 建设内容

该项目主要工程内容为：项目主体工程、辅助工程、公用工程、环保工程。

该项目总投资为 50 万元，环保投资为 2.4 万元，占总投资的 4.8%。本项目劳动定员 5 人。工作制度为每年工作日 300 天，每天昼间 8 小时工作制。

该项目主要生产设备见表 3-1，环评及批复阶段建设内容与实际建设内容一览表见表 3-2。

表 3-1 该项目主要生产设备一览表

序号	环评及批复要求			
	名称	数量	型号	实际情况
1	车床	9 台	C620\SK509\ CW6180B	同环评
2	铣床	2 台	X5032\XQ612 8C	同环评
3	钻床	2 台	Z41256	同环评
4	锯床	2 台	晨龙 G 系列	同环评

洛阳市老城区铸诚机械加工厂年加工 80 吨钻杆项目建设项目
竣工环境保护验收监测报告

5	切割机	2 台	250 型	同环评
6	焊机	3 台	C-32C、100 型	同环评

环评及批复阶段建设内容与实际建设内容相符，无变动。

表 3-2 环评及批复阶段建设内容与实际建设内容一览表

项目名称	环评及批复要求			实际情况
辅助工程	废料暂存区	5m×2m	砖混结构	同环评
	空置厂房	50m×20m	砖混结构	同环评
	办公楼	20m×10m	砖混结构两层	同环评
主体工程	生产车间	20m×20m	钢混结构	同环评
	材料库	20m×10m	砖混结构	同环评
公用工程	供电：老城区市政供电。			同环评
	给水：老城区市政供水。			同环评
环保工程	废气	无组织废气	批复要求：该项目生产过程中焊接产生的烟尘应设置移动式烟尘净化器，应达到厂界浓度不高于 GB16297-1996 表 2 要求限值：1.0mg/m ³ 。	同环评批复要求。
	废水	生活污水	批复要求：该项目无生产废水；生活污水经化粪池沉淀处理后清掏肥田。	同环评批复要求。
	噪声		批复要求：该项目生产过程中产生的噪声采取车间隔声、基础减震、距离衰减后，应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类限值要求。	同环评批复要求。
	固体废物	一般固废	批复要求：该项目产生的废边角料、碎屑暂存一般固废暂存处，定期外售；	同环评批复要求。
		生活垃圾	批复要求：生活垃圾集中收集后交由环卫部门处理；	同环评批复要求。
		危险废物	批复要求：产生的废润滑油应设立危险废物暂存处，有警示标示，交由危险废物资质单位进行处理，应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求管理。	同环评批复要求。

3.3 主要原辅材料

该项目主要原辅材料消耗情况见表 3-3。

表 3-3 主要原辅材料消耗一览表

名称		环评年消耗量	十二月消耗量	实际年消耗量	相符性
1	实心钢柱	90t/a	7.5t	90t/a	一致
2	润滑油	0.3t/a	0.025t	0.3t/a	一致
3	焊条	2t/a	0.166t	2t/a	一致
4	水	60m³/a	5 m³	60m³/a	一致
5	电	3.6 万 Kw·h/a	0.3 万 Kw·h	3.6 万 Kw·h/a	一致

备注：实际消耗量是用月消耗量推算一年的消耗量，月消耗量由厂家提供。

3.4 生产工艺

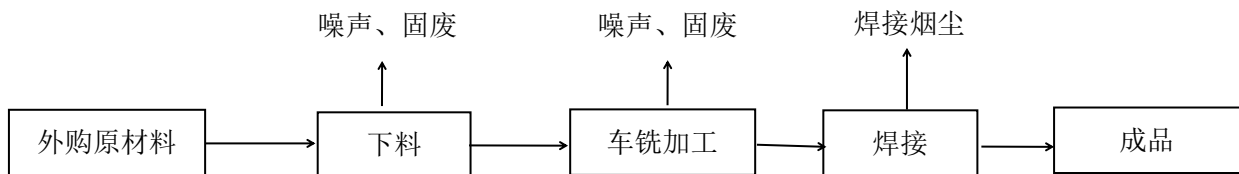


图 1 生产工艺流程及产污环节图

工艺流程简述：

外购原材料主要为圆形和方形实心钢柱，根据产品规格要求按照图纸进行车床或锯床等下料粗加工处理，下料过程中主要产生噪声和废边角料；然后经过铣床、车床进行车铣精加工，车铣加工主要产生噪声和废边角料；最后根据产品规格要求对精加工后的半成品进行焊接得到成品。

4、环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 生活废水

该项目废水主要为职工生活污水，劳动定员为 5 人,不在厂内食宿。工作制度为每年工作日 300 天。厂区门外设有旱厕，由专门人员定期清运用于农田施肥，员工洗手污水用于厂区绿化。

4.1.2 废气

该项目废气主要焊接过程产生的烟尘。项目车间配备焊接烟尘净化器，未能完全收集的焊接烟尘以无组织排入的形式排出车间外。

4.1.3 噪声

该项目噪声主要来自车床、铣床、锯床等设备。对设备设置减震措施，经距离衰减、车间的隔音降噪措施后，该项目的四周厂界噪声可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准的要求。

4.1.4 固体废物

该项目固体废弃物主要为生产过程产生的废润滑油、职工生活垃圾以及废边角料。废润滑油属于危险废物，暂存于车间内南侧危废暂存区，统一收集后定期送往危险废物处理中心进行处理；生活垃圾收集后定期由环卫部门清运；废边角料属于一般固废，设有废物暂存区收集后全部外售给废品回收部门。

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

该项目总投资为 50 万元，其中环保投资为 2.4 万元，占总投资的 4.8%。环保投资见表 4-1、环保设施“三同时”落实情况见表 4-2。

表 4-1 环保投资一览表

序号	项目内容		治理设施	投资 (万元)
1	废气	焊接烟尘	焊接烟尘净化器处理，车间安装排风扇、加强车间通风	0.8
2	废水治理	生活污水	厂区门外设有旱厕，由专门人员定期清运用于农田施肥，员工洗手污水用于厂区绿化	0.3
3	固废治理	生活垃圾	由垃圾桶收集后，定期由环卫部门清运	0.2
		废边角料	设有废物暂存池，收集后外售给废品回收公司	0.2
		危险固废	1 个 0.1m ³ 危废专用不锈钢容器，统一收集后定期送往危险废物处理中心进行处理	0.7
4	噪声治理	机械设备运行噪声	基础减震、建筑隔声	0.2
合计				2.4

表 4-2 环保设施“三同时”落实情况一览表

类别	污染源	环评及批复要求	落实情况
废气	焊接	1 台焊接烟尘净化器处理、车间安装若干排风扇、加强车间通风	已落实
废水	生活污水	厂区门外设有一旱厕，由专门人员定期清运用于农田施肥、员工洗手污水收集后用于厂区绿化	已落实
固体废物	生活垃圾	由垃圾桶收集后，集中外运	已落实
	废边用料	收集后外售给废品回收公司	已落实
	废润滑油	统一收集后交由有资质单位处理	已落实

5、主要环评结论与建议及环评批复

5.1 主要环评结论

5.1.1 废气：

本项目产生的废气主要为生产过程中焊接所产生的焊接烟尘，由于焊

接烟尘量较小，经过焊接烟尘净化器处理后，车间有排气扇通风排放后，无组织排放浓度能满足《大气污染物综合排放标准》（GB16397-1996）表 2 相关标准要求，对周围环境影响不大。因此本项目产生的废气在采取相应的污染防治措施后，对周围环境空气影响较小。

5.1.2 废水：

本项目生产过程中无生产废水，主要为生活污水且污染因子比较简单，厂区门外设有旱厕，由专门人员定期清运用于附近农田施肥，员工洗手污水收集后用于厂区绿化。因此，该项目对周边水环境影响较小。

5.1.3 噪声：

本项目噪声源主要为车床、铣床、钻床等机器设备运行时产生的噪声，经厂界隔声、基础减震、生产过程中车间大门关闭，厂界噪声可以满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求。因此，本项目噪声对周围环境影响较小。

5.1.4 固废：

本项目固体废物主要为生产过程中产生的废润滑油、职工生活垃圾及废边角料。其中生活垃圾产生量为 0.75t/a，定期运往垃圾中转站进行集中处理；废润滑油产生量为 0.2t/a，设置危废暂存处，统一收集后交由有资质单位处理；废边角料产生量为 10t/a，设有废料暂存处收集后全部外售给废品回收公司。本项目产生的一般固废在采用上述方案后，其贮存、收集、处置均满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）（2013 年修订）第 I 类一般工业固体废物的相关标准；危险固废的贮存、收集、处置满

足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2011）（2013 年修订）。本项目产生的固废采用上述方案进行安全处理处置，对周围环境影响较小。

5.1.5 总结论

洛阳市老城区铸诚机械加工厂拟建的年加工 80 吨钻杆项目符合国家产业政策，选址较为合理，拟采取的污染防治措施可行，各类污染物均能满足达标排放和总量控制要求，对环境影响较小。在加强生产管理及监督、保证各项环保措施正常运行的前提下，从环境保护角度上分析，本项目是可行的。

5.2 环评建议

- 1、积极配合当地环境保护管理部门的监督和管理，遵守有关环境法律、法规，树立良好企业形象，实现经济效益与社会效益、环境效益相统一；
- 2、严格执行环保“三同时”制度，落实各项环保设施所需的资金，制定相应的环保管理制度，配备专人负责环保管理工作；
- 3、制定卫生管理制度，生活垃圾定点存放，分类收集，日产日清；
- 4、建议公司对采用的机械设备加强管理，定期进行维护保养，以使设备处于良好的运行状态，从而降低设备运行噪声。

6、验收执行标准

6.1 验收监测执行标准

6.1.1 无组织排放废气执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996 表 2

无组织排放监控浓度限值要求 $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ；

6.1.2 废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准要求；

6.1.3 敏感点噪声执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）1 类标准要求；

6.1.4 厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）

2 类标准要求；

6.1.5 一般固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）；

6.1.6 危险固废执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）；

6.1.7 建设项目主要污染物总量指标备案表（备案表编号：4103000738）

中的污染物总量控制指标。

6.2 验收监测执行标准限值

6.2.1 废气

6-1 污染物无组织排放标准限值

执行标准	污染因子	污染物排放浓度（mg/m ³ ）
《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2	颗粒物	1.0

6.2.2 废水

表 6-2 水污染物排放标准限值 单位：mg/L

监测点位	执行标准	pH 值	化学需氧量	悬浮物	氨氮
化粪池	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准要求	6~9	500	400	-

6.2.3 噪声

表 6-3 噪声排放标准限值 单位：dB（A）

适用点位	执行标准	昼间
东、南、西、北厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准	60
敏感点	《声环境质量标准》（GB3096-2008）1 类标准	55

6.2.4 主要污染物排放总量控制指标

该项目建设项目主要污染物总量指标备案表（备案表编号：4103000738）中的污染物总量控制指标。具体见表 6-4。

表 6-4 主要污染物排放总量控制指标

标准名称	污染因子	排放口总量控制指标
备案表编号：4103000738	COD（t/a）	0.0168
	氨氮（t/a）	0.0014

7、验收监测内容

7.1 污染物排放监测

7.1.1 废气污染物排放监测

该项目废气污染物无组织废气排放监测内容见表 7-1。

表 7-1 废气污染物无组织排放监测内容

监测点位	监测项目	监测频次
上风向设置 1 个参照点，下风向设置 3 个监测点位	颗粒物	3 次/天，连续 2 天

7.1.2 废水污染物排放监测

该项目废水污染物排放监测内容见表 7-2。

表 7-2 废水污染物排放监测内容

监测点位	监测项目	监测频次
化粪池	pH 值、化学需氧量、氨氮、悬浮物	3 次/天，连续 2 天

7.1.3 厂界噪声排放监测

该项目厂界噪声排放监测内容见表 7-3。

表 7-3 厂界噪声排放监测内容

监测点位	监测因子	监测频次
沿东、南、西、北四厂界各布设 1 个点位，共 4 个监测点	等效声级	昼间 1 次，连续 2 天
营庄村		

7.2 主要污染物排放总量核算

根据监测结果，核算该项目主要污染物年排放总量，并与主要污染物总量指标备案表（备案表编号：4103000738）中污染物排放总量控制指标进行比对。

8、质量保证及质量控制

8.1 监测分析方法

本次验收监测中，样品采集及分析均采用国标(或推荐)方法。监测分析方法及使用仪器见表8-1。

表 8-1 监测分析方法及使用仪器

序号	监测项目	分析方法	仪器名称及型号	方法来源	检出限
1	颗粒物 (无组织)	重量法	电子天平 Precisa XT220A	GB/T 15432-1995	0.001
2	pH 值	玻璃电极法	DZS-708 多参数分 析仪	GB/T 6920-1986	/
3	化学需氧量 (COD _{Cr})	重铬酸盐法	微量滴定管	HJ 828-2017	4mg/L
4	氨氮	纳氏试剂分光 光度法	紫外分光光度计 /Specord 210 plus	HJ 535-2009	0.025mg/L
5	悬浮物	重量法	梅特勒-托利多 /ME-204 电子天平	GB 11901-1989	4mg/L
6	厂界噪声	工业企业厂界 噪声测量方法	AWA6228 噪声统计 分析仪	GB 12348-2008	/
7	环境噪声	环境噪声测量 方法	AWA6228 噪声统计 分析仪	GB 3096-2008	/

8.2 质量保证及质量控制

8.2.1 此次监测工作严格执行《环境监测技术规范》和《环境监测质量保证管理规定（暂行）》进行全过程质量监督。监测期间，统计项目生产运行工况，污染治理设施运行稳定。

8.2.2 监测点位的布设、采样、分析和数据处理按照国标方法以及原国家环保局颁发的《水和废水分析方法》（第四版）进行。

8.2.3 废水监测：废水监测仪器符合国家有关标准或技术要求。采样、保存、分析全过程严格按照《环境监测技术规范（水和废水部分）》和《环境水质监测质量保证手册（第二版）》规定执行，实验室分析过程中采取自控、明码平行样、加标回收等质控措施。

8.2.4 噪声监测：监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5dB。

8.2.5 监测数据严格实行三级审核制度，监测数据真实有效。

8.2.6 本次监测中，样品采集及分析均采用国标(或推荐)方法，所用仪器全部经过计量部门检定合格并在有效期内。

9、验收监测结果

9.1 验收监测期间生产工况

验收监测期间，洛阳市老城区铸诚机械加工厂年加工 80 吨钻杆项目运营情况见表 9-1。

表 9-1 **验收监测期间项目运营情况统计**

洛阳市老城区铸诚机械加工厂年加工 80 吨钻杆项目建设项目
竣工环境保护验收监测报告

项目名称	设计产生量 (吨/a)	耗用量 (吨/d)	
		2018.3.12	2018.3.13
钻杆部件	80	0.21	0.22
运行负荷 (%)	/	78.8	82.5

注：该项目年工作时间按 300 天计。

由表 9-1 可知，验收监测期间，该项目主要原辅材料为 78.8% ~82.5%，满足国家对建设项目竣工环境保护验收监测期间生产负荷达到额定生产负荷 75%以上的要求。

验收监测期间，该项目生产稳定，生产及环保设施处于正常运转状态。

9.2 污染物排放监测

9.2.1 污染物排放监测结果

9.2.1.1 废气

该项目废气无组织排放结果见表 9-1。

表9-1 废气污染物无组织排放监测结果

洛阳市老城区铸诚机械加工厂年加工 80 吨钻杆项目
竣工环境保护验收监测报告

监测点位	监测日期	监测频次	pH 值	化学需氧量	氨氮	悬浮物
化粪池	2018.3.26	1	7.25	254	20.7	132
		2	7.19	266	21.4	146
		3	7.23	242	21.8	138
		日均值	/	254	21.3	139
	2018.3.27	1	7.21	253	21.3	144
		2	7.24	261	21.6	147
		3	7.23	257	21.1	135
		日均值	/	257	21.3	142
两日均值			/	256	21.3	140
《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准要求			6~9	500	—	400

由表 9-2 可以看出，验收监测期间，洛阳市老城区铸诚机械加工厂年加工 80 吨钻杆项目化粪池出口废水中：pH 值为 7.19~7.25，化学需氧量两日均值为 254mg/L、257mg/L，氨氮日均值分别为 21.3mg/L、21.3mg/L，悬浮物日均值分别为 139mg/L、142mg/L，均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准要求。

9.2.1.3 噪声排放监测结果

验收监测期间，该项目所在厂区厂界噪声排放监测结果见表 9-3。

表 9-3 厂界噪声监测结果 单位: dB (A)

监测点位	昼间	
	2018.3.26	2018.3.27
东厂界	54.7	54.0
南厂界	56.3	56.7
西厂界	55.2	54.9
北厂界	56.8	56.1
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准	60	

根据表 9-3 可以看出，验收监测期间，洛阳市老城区铸诚机械加工厂年加工 80 吨钻杆项目所在厂区东、南、西、北四厂界昼间噪声测定值为 54.0dB(A)~56.8dB(A)，均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2

类标准限值要求。

表 9-4 敏感点噪声监测结果 单位: dB (A)

监测点位	昼间	
	2018.3.26	2018.3.27
营庄村	51.3	50.7
《声环境质量标准》 (GB 3096-2008) 1 类标准	55	

根据表 9-4 可以看出，验收监测期间，敏感点昼间噪声测定值为 50.7dB(A)~51.3dB(A)，均符合《声环境质量标准》（GB 3096-2008）1 类标准限值要求。

9.2.2 污染物排放总量

验收监测期间，本项目化粪池监测结果见表 9-5。

表 9-4 废水污染物监测结果 单位: mg/L

监测点位	监测日期	监测频次	pH 值	化学需氧量	氨氮	悬浮物
化粪池	2018.3.26	1	7.25	254	20.7	132
		2	7.19	266	21.4	146
		3	7.23	242	21.8	138
		日均值	/	254	21.3	139
	2018.3.27	1	7.21	253	21.3	144
		2	7.24	261	21.6	147
		3	7.23	257	21.1	135
		日均值	/	257	21.3	142
两日均值			/	256	21.3	140
《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 中三级标准要求			6~9	500	—	400

表 9-6 主要污染物总量统计表

洛阳市老城区铸诚机械加工厂年加工 80 吨钻杆项目建设项目
竣工环境保护验收监测报告

主要污染物名称		实测值	总量	备注
化粪池	COD	256 (mg/L)	0.0133 (t/a)	废水产生量约为 52t/a。
	氨氮	21.3 (mg/L)	0.0011 (t/a)	

根据监测数据计算得出，验收监测期间，洛阳市老城区铸诚机械加工厂年加工 80 吨钻杆项目 COD 和氨氮总量分别为：0.0133 吨/年，氨氮：0.0011 吨/年，均符合项目主要污染物总量指标备案表（备案表编号：4103000738）中主要污染物总量控制指标要求（总排放口指标：COD：0.0168 吨/年，氨氮：0.0014 吨/年）。

10、环境管理检查

10.1 落实环评建议情况

表 10-1 环评建议落实情况一览表

环评建议	落实情况
积极配合当地环境保护管理部门的监督管理，遵守有关环境法律、法规，树立良好企业形象，实现经济效益与社会效益、环境效益相统一	已落实。
严格执行环保“三同时”制度，落实各项环保设施所需的资金，制定相应的环保管理制度，配备专人负责环保管理工作	已落实。
制定卫生管理制度，生活垃圾定点存放，分类收集，日产日清	已落实。
建议公司对采用的机械设备加强管理，定期进行维护保养，以使设备处于良好的运行状态，从而降低设备运行噪声	已落实。

10.2 落实环评批复情况

验收监测期间，对该公司落实环评批复情况进行了检查，其落实情况见

表10-2。

表 10-2 环评批复落实情况一览表

环评批复要求 (洛阳市环境保护局老城分局 洛老环审[2017]058 号)	落实情况
该项目生产过程中焊接产生的烟尘应设置移动式烟尘净化器，应达到厂界浓度不高于 GB16297-1996 表 2 要求限值：1.0mg/m ³ 。	已落实。厂界无组织排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297—1996）表 2 无组织排放监控浓度限值 1.0mg/m ³ 。
该项目无生产废水；生活污水经化粪池沉淀处理后清掏肥田。	已落实。生活污水经化粪池沉淀后清掏肥田
该项目生产过程中产生的噪声采取车间隔声、基础减震、距离衰减后，应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类限值要求。	已落实。厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求。
该项目产生的废边角料、碎屑暂存一般固废暂存处，定期外售；生活垃圾集中收集后交由环卫部门处理；产生的废润滑油应设立危险废物暂存处，有警示标示，交由危险废物资质单位进行处理，应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）的要求管理。	已落实。生活垃圾经垃圾桶收集后定期由环卫工人清运；一般固体废物在厂区内设置专门的堆存场所，定期外卖；危险废物暂存后定期交有资质单位进行处理。

10.3 固体废物排放、处置及综合利用情况

洛阳市老城区铸诚机械加工厂年加工 80 吨钻杆项目固体废弃物主要为生产过程中产生的废润滑油、职工生活垃圾及废边角料。

生活垃圾产生量为 0.75t/a，定期运往垃圾中转站进行集中处理；

废润滑油产生量为 0.2t/a，设置危废暂存处，统一收集后交由有资质单位处理；

废边角料产生量为 10t/a，设有废料暂存处收集后全部外售给废品回收公

司。

综上所述，该项目固体废物的贮存、收集、处置满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》（GB18599-2001）第I类一般工业固体废物的相关标准；危险废物的贮存、收集、处置满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）相关标准，因此，该项目所有固体废物均得到了有效处置，对环境的影响不大。

11、验收监测结论与建议

11.1 验收监测结论

11.1.1 验收监测期间工况

验收监测期间，该项目主要原辅材料及能源消耗率为 78.8% ~82.5%，满足国家对建设项目竣工环境保护验收监测期间生产负荷达到额定生产负荷 75%以上的要求。

验收监测期间，该项目生产稳定，生产及环保设施处于正常运转状态。

11.1.2 废气污染物排放监测结果

验收监测期间，洛阳市老城区铸诚机械加工厂年加工 80 吨钻杆项目厂界无组织排放颗粒物浓度最大值为：0.533mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中表 2 中无组织排放监控浓度限值标准要求。

11.1.3 废水污染物排放监测结果

验收监测期间，洛阳市老城区铸诚机械加工厂年加工 80 吨钻杆项目化粪池出口废水中：pH 值为 pH 值为 7.19~7.25，化学需氧量两日均值为 254mg/L、257mg/L，氨氮日均值分别为 21.3mg/L、21.3mg/L，悬浮物日均值分别为 139mg/L、

142mg/L，均符合《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 中三级标准要求。

11.1.4 噪声监测结果

验收监测期间，洛阳市老城区铸诚机械加工厂年加工 80 吨钻杆项目所在厂区东、南、西、北厂界昼间噪声测定值为 54.0dB(A)~56.8dB(A)，均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准限值要求。

验收监测期间，敏感点昼间噪声测定值为 50.7dB(A)~51.3dB(A)，符合《声环境质量标准》（GB 3096-2008）1 类标准限值要求。

11.1.5 固体废物

验收监测期间，洛阳市老城区铸诚机械加工厂年加工 80 吨钻杆项目固体废物主要为生产过程中产生的废润滑油、职工生活垃圾及废边角料。

生活垃圾产生量为 0.75t/a，定期运往垃圾中转站进行集中处理；

废润滑油产生量为 0.2t/a，设置危废暂存处，统一收集后交由有资质单位处理；

废边角料产生量为 10t/a，设有废料暂存处收集后全部外售给废品回收公司。

该项目固体废物的贮存、收集、处置满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染物控制标准》（GB18599-2001）第 I 类一般工业固体废物的相关标准；危险废物的贮存、收集、处置满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）相关标准。

11.1.6 总量控制指标

验收监测期间，洛阳市老城区铸诚机械加工厂年加工 80 吨钻杆项目生

活污水经处理后定期清掏，不外排。因此该项目污染物排放总量为 0.0133 吨/年，氨氮：0.0011 吨/年，均符合项目主要污染物总量指标备案表（备案表编号：4103000738）中主要污染物总量控制指标要求（总排放口指标：COD：0.0168 吨/年，氨氮：0.0014 吨/年）。

11.2 建议

11.2.1 增强员工环保意识，生活垃圾及时清理，保持厂内清洁；

11.2.2 加强对环保设施的日常管理，精心操作，维护保养好设备，确保污染物长期稳定达标排放。