

中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司  
年产 10 万吨新型高温功能材料生产线  
竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司

编制单位：洛阳黎明检测服务有限公司

二〇二四年八月

建设单位法人代表 : 王战民

编制单位法人代表 : 于文杰

项目负责人 : 王洋

报告编写人 : 党志华

建设单位: 中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司 编制单位: 洛阳黎明检测服务有限公司

电 话: 18736266276

电 话: 0379-62301611

邮 编: 471039

邮 编: 471000

地 址: 洛阳市洛新产业集聚区

地 址: 洛阳市西工区王城大道 69 号

# 目 录

表一	建设项目概况、验收监测依据及执行标准 .....	- 1 -
表二	工程建设情况 .....	- 5 -
表三	主要污染源、污染物处理和排放 .....	- 18 -
表四	建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定 .....	- 25 -
表五	验收监测质量保证及质量控制 .....	- 30 -
表六	验收监测内容表 .....	- 33 -
表七	验收监测结果及工况说明 .....	- 34 -
表八	验收监测结论 .....	- 40 -

**附表：**

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表。

**附图：**

附图 1 项目地理位置图

附图 2 周边敏感点图

附图 3 项目建设位置图

附图 4 车间平面布置图

附图 5 除尘器分布图

附图 6 项目环保设施照片

附图 7 竣工现场公示图

附图 8 调试现场公示图

**附件：**

附件 1 建设项目环境影响报告表

附件 2 项目环评批复

附件 3 排污许可证

附件 4 验收监测委托书

附件 5 工况信息表

附件 6 危废协议

附件 7 检测公司营业执照及资质

附件 8 项目验收检测报告

附件 9 项目验收意见

附件 10 其他需要说明的事项

附件 11 河南省建设项目竣工环境保护验收公示平台公示

附件 12 全国建设项目竣工环境保护验收信息系统公示

表一 建设项目概况、验收监测依据及执行标准

建设项目名称	中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产 10 万吨 新型高温功能材料生产线				
建设单位名称	中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司				
建设项目性质	扩建				
建设地点	河南省洛阳市新安县洛新产业集聚区				
主要产品名称	新型高温功能材料				
设计生产能力	10 万吨				
实际生产能力	10 万吨				
建设项目环评 时间	2022 年 7 月	开工建设时间	2022 年 8 月 8 日		
调试时间	2023 年 8 月 10 日至 2023 年 11 月 9 日	验收现场监测 时间	2023 年 9 月 27 日至 9 月 28 日		
环评报告表 审批部门	新安县环境保护局	环评报告表编 制单位	河南泰悦环保科技有限公司		
环保设施设计 单位	北京清大原点建筑 设计有限公司	环保设施施工 单位	海宁天清环境工程有限公司		
投资总概算	6500 万元	环保投资总概 算	223 万元	比例	3.43%
实际总概算	5000 万元	环保投资	231 万元	比例	4.62%
验收监测依据	<p>1、法律法规</p> <p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日起施行）；</p> <p>(2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日修订并施行）；</p> <p>(3) 《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日起施行）；</p> <p>(4) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修订并施行）；</p> <p>(5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2022 年 6 月 5 日起施行）；</p> <p>(6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 4 月 29</p>				

验收监测依据	<p>日修订)；</p> <p>(7) 《建设项目环境保护管理条例》(2017年10月1日起施行)；</p> <p>(8) 《河南省建设项目环境保护条例》(2016年修正)。</p> <p>2、验收技术规范</p> <p>(1) 《关于发布&lt;建设项目竣工环境保护验收暂行办法&gt;的公告》(国环规环评〔2017〕4号)；</p> <p>(2) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》(生态环境部公告2018年第9号)；</p> <p>(3) 《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(环办环评函〔2020〕688号)。</p> <p>3、工程技术文件及批复文件</p> <p>(1) 《中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产10万吨新型高温功能材料生产线建设项目环境影响报告表(污染影响类)》(报批版)；</p> <p>(2) 新安县环境保护局《关于中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产10万吨新型高温功能材料生产线项目环境影响报告表的批复》，新环监审〔2022〕026号，2022年8月21日；</p> <p>(3) 《中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产10万吨新型高温功能材料生产线建设项目验收检测报告》。洛阳黎明检测服务有限公司，2023年10月16日；</p> <p>(4) 建设单位提供的环保设计资料、工程竣工资料等其它相关资料。</p>
--------	--

验收监测评价  
标准、标号、  
级别、限值

## 一、污染物排放执行标准

### 1、废气执行标准

**表 1-1 废气污染物排放标准限值**

执行标准	污染因子	有组织排放限值 (mg/m <sup>3</sup> )	厂界无组织排放限值 (mg/m <sup>3</sup> )	车间门口无组织排放限值 (mg/m <sup>3</sup> )
《河南省耐火材料工业大气污染物排放标准》(DB41/2166-2021)	颗粒物	10 (原料破碎、磨粉、筛分、配料、成型等生产工序)	/	1.0
《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)	颗粒物	120	1.0	/

### 2、废水执行标准

**表 1-2 废水污染物排放标准限值**

污染因子	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 表 4 其他排污单位 三级标准	洛新产业集聚区污水厂进水要求
COD	500	330
悬浮物	400	220
氨氮	/	35
石油类	30	100

### 3、厂界噪声执行标准

**表 1-3 噪声排放标准限值**

单位: dB(A)

执行标准	昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348 -2008) 3 类标准	65	55
《环境噪声测量方法》(GB 3096-2008) 2 类限值要求	60	50

### 4、固体废物执行标准

《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020) 2021 年 7 月 1 日实施

《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023），2023年7月1日实施

### 5、总量控制指标

本项目不涉及SO<sub>2</sub>、氮氧化物、非甲烷总烃、COD、氨氮。

现有工程SO<sub>2</sub>的实际排放量为0.5588t/a，满足许可排放量3.2698t/a（其中洛新B厂区2.0964t/a）的要求；氮氧化物的实际排放量为4.0892t/a，满足许可排放量9.3870t/a（其中洛新B厂区5.1466t/a）的要求；非甲烷总烃的排放量0.288t/a，满足许可排放量4.5055t/a的要求。COD实际排放量：5.0324t/a、氨氮实际排放量：0.5229t/a，满足许可排放量12.3491t/a（其中洛新B厂区5.0324t/a）和1.2832t/a（其中洛新B厂区0.5229t/a）。本项目建成后SO<sub>2</sub>、氮氧化物、非甲烷总烃、COD、氨氮均不变，污染物的排放满足总量控制要求。

本项目生产过程中产生的颗粒物经相应除尘器处理后，随排气筒排放，未被收集的颗粒物则以无组织形式散失，本项目颗粒物排放量共计3.7289t/a，即新增颗粒物3.7289t/a，从中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司窑具材料生产线自动化改造及环保升级治理项目的颗粒物削减量10.5794t/a中进行等量替代。

## 表二 工程建设情况

### 1、工程建设内容：

中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司洛阳市洛新产业集聚区始建于 1995 年，是在耐火材料国家工程研究中心基础上建设的生产基地，经过 10 余年的发展和建设，形成了以优质高效耐火材料制品、功能耐火材料和不定形耐火材料为主要方向的工程化验证研究体系。目前，耐火材料国家研究中心主要由 A、B、C 三个厂区组成。中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产 10 万吨新型高温功能材料生产线位于洛阳市以西 3 公里的洛新产业集聚区耐火材料国家工程研究中心 B 区。东侧为京津路，北侧为九州路，西侧为洛新 C 厂区，南侧为富星路，隔路为敏感点寒鸦村。根据现场调查，项目所在厂区东侧隔京津路为临街商户及工厂企业办公楼，无住户，本项目最近的环境敏感点为南侧寒鸦村，距离 38m。项目建设位置与环评及批复一致。本项目，项目地理位置图见附图 1，周围环境图见附图 2。

本项目主要建设内容为拆除洛新 B 厂区现有部分原料及成品库，于洛新 B 厂区的功能与不定形材料事业部（即 9#不定形车间，下同）南侧，建设一座厂房，建设年产 10 万吨新型高温功能材料生产线，生产线包括原料、成品出入库单元、原料入仓单元、自动配料单元、混合单元、包装单元、检测单元等。项目于现有厂区内建设，不新增占地，占地面积 8703.88m<sup>2</sup>，建筑面积 5588.63m<sup>2</sup>。本项目生产区主要位于车间内中部，运输原料出入口位于车间西南侧，运输成品出入口位于车间西侧。原料经运输车辆进入项目车间西南侧入口处，经卸车后转运至车间南侧智能仓库内，经过人工电脑操作，将所需原料从智能仓库转运至车间中部生产区，待混合搅拌包装后，再次转运至智能仓库内暂存；成品运输车辆从车间西侧出入口进入，在智能仓库的成品出库口停靠，待成品装车完毕后，从车间西侧运输成品出入口离开。本项目车间平面布置见附图 3-1，项目所在厂区的平面布置见附图 3-2，

中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产 10 万吨新型高温功能材料生产线已于 2022 年 5 月 27 日在洛阳市洛新产业集聚区管理委员会备案，项目代码：2205-410323-04-02-176181。《中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产 10 万吨新

型高温功能材料生产线建设项目环境影响报告表》于 2022 年 8 月 21 日经新安县环境保护局以新环监审[2022]026 号予以批复。2020 年 3 月 31 日,企业申请了排污许可证,进行了固定污染源排污登记,由于生产规模扩大、污染物排放量增加,企业于 2023 年 6 月 25 日对排污许可证进行变更,登记编号:914103008710949383001Y。

2023 年 9 月 1 日,中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司委托洛阳黎明检测服务有限公司对中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产 10 万吨新型高温功能材料生产线建设项目进行环境验收工作。洛阳黎明检测服务有限公司根据中华人民共和国国务院令第 682 号《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》、环境保护部国环规环评[2017]4 号《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、生态环境部公告[2018]9 号《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》等文件的要求,于 2023 年 9 月 27 日至 2023 年 9 月 28 日对本项目开展竣工环境保护验收工作,我公司针对该项目环评报告及批复落实情况、环保设施的建设及运行情况、污染物排放浓度和排放总量达标情况,收集有关技术资料,对照有关国家标准编制了《中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产 10 万吨新型高温功能材料生产线竣工环境保护验收监测报告表》。

本项目基本情况见表 2-1。

表 2-1 本项目基本情况统计表

序号	工程类别	环评及批复情况	实际建设情况	备注
1	建设规模	年产 10 万吨新型高温功能材料	年产 10 万吨新型高温功能材料	与环评一致
2	工程厂址	洛阳市以西 3 公里的洛新产业集聚区耐火材料国家工程研究中心 B 区	洛阳市以西 3 公里的洛新产业集聚区耐火材料国家工程研究中心 B 区	与环评一致
3	总建筑面积	占地面积 8703.88m <sup>2</sup> , 建筑面积 5588.63m <sup>2</sup>	占地面积 8703.88m <sup>2</sup> , 建筑面积 5588.63m <sup>2</sup>	与环评一致
4	劳动定员	洛新 B 厂区现有职工人数为 326 人,本项目不新增劳动定员,均从 9#不定形车间职工中调配。	洛新 B 厂区现有职工人数为 326 人,本项目不新增劳动定员,均从 9#不定形车间职工中调配。	与环评一致
5	工作制度	两班 8 小时工作制(8:00~16:00, 16:00~24:00),全年工作 300 天。	两班 8 小时工作制(8:00~16:00, 16:00~24:00),全年工作 300 天。	与环评一致

6	主体工程	本项目不新增占地，于现有洛新 B 厂区内建设，拆除厂区内现有部分原料及成品库，并于 9#不定形车间南侧建设一座厂房，内设原料成品智能仓库、上料系统、配料系统、混料系统以及包装系统	本项目不新增占地，在现有洛新 B 厂区内建设，拆除厂区内现有部分原料及成品库，并于 9#不定形车间南侧建设一座厂房，内设原料成品智能仓库、上料系统、配料系统、混料系统以及包装系统	新建，与环评一致	
7	辅助工程	依托洛新 B 厂区内 9#不定形车间现有办公室办公	依托洛新 B 厂区内 9#不定形车间现有办公室办公	依托现有，与环评一致	
8	公用工程	供电	依托厂区现有供电设施，由产业集聚区集中供应	依托厂区现有供电设施，由产业集聚区集中供应	依托现有，与环评一致
		供水	依托厂区现有供水系统，由市政供水管网提供	依托厂区现有供水系统，由市政供水管网提供	
9	环保工程	废气	本项目共设 56 套覆膜滤筒除尘器，以及 1 套车间总脉冲覆膜袋式除尘器，项目生产过程中产生的颗粒物，经相应除尘器处理后，最终再经车间总脉冲覆膜袋式除尘器处理，后随车间外 1 根 15m 高排气筒排放。	本项目共设 56 套覆膜滤筒除尘器，以及 1 套车间总脉冲覆膜袋式除尘器，项目生产过程中产生的颗粒物，经相应除尘器处理后，最终再经车间总脉冲覆膜袋式除尘器处理，后随车间外 1 根 33m 高排气筒排放。	新建，厂房高度为 24 米，按照相关规范要求，排气筒高度高于厂房，故升高排气筒高度。
		废水	依托厂区现有化粪池，生活污水经化粪池处理后随厂区污水管网，排入市政污水管网，最终进入洛新产业集聚区污水处理厂进行深度处理	依托厂区现有化粪池，生活污水经化粪池处理后随厂区污水管网，排入市政污水管网，最终进入洛新产业集聚区污水处理厂进行深度处理	依托现有，与环评一致
		噪声	高噪声设备均位于生产车间内	高噪声设备均位于生产车间内	新建，与环评一致
		固废	依托厂区现有生活垃圾收集桶，收集职工的生活垃圾	依托厂区现有生活垃圾收集桶，收集职工的生活垃圾	依托现有，与环评一致
			厂区西北侧新建一座一般固废暂存间，面积 120m <sup>2</sup> ，暂存一般固废	厂区西北侧新建一座一般固废暂存间，面积 120m <sup>2</sup> ，暂存一般固废	新建，与环评一致
		厂区西北侧新建三座危废暂存间，总面积 75m <sup>2</sup> ，暂存厂区危险废物	厂区西北侧新建三座危废暂存间，总面积 75m <sup>2</sup> ，暂存厂区危险废物	新建，与环评一致	

## 2、产品方案

本项目主要产品类型主要为化工领域冷壁式粉煤气化炉和甲烷化炉用不定形高温功能材料、黑色冶金领域带式焙烧机用配套不定形高温功能材料、镍铁回转窑/矿热炉用不定形高温功能材料等。本项目产品及产能见表 2-2。

表 2-2 主要产品及产能一览表

序号	产品种类	环评设计产能 (t/a)	实际产能 (t/a)
1	航天航空用特种耐火材料	30000	30000
2	化工领域冷壁式粉煤气化炉和甲烷化炉不定形高温功能材料	10000	10000
3	黑色冶金领域带式焙烧机用配套不定形高温功能材料	40000	40000
4	镍铁回转窑/矿热炉用不定形高温功能材料	20000	20000
合计		100000	100000

### 3、生产设备

本项目生产设备建设情况详见表 2-3。

表 2-3 本项目（二期）生产设备建设情况一览表

序号	环评设计			实际建设内容			备注
	生产设备	设备参数	数量	生产设备	型号	数量	
原料、成品出入库单元							
1	电动单梁起重机	LDA10t	2 台	电动单梁起重机	LDA5t	1 台	根据生产需要调整
2	电动单梁起重	LDA3t	2 台	电动单梁起重	LDA3t	3 台	
3	智能仓库	货位数 4100~6600 个	1 座	智能仓库	货位数 4100~6600 个	1 座	与环评一致
原料入仓单元							
4	电动葫芦	CD3-9D	6 台	电动葫芦	CD3-9D	6 台	与环评一致
5	DBC-1000 型单斗布料车	设计能力 10t/h	5 台	DBC-1000 型单斗布料车	设计能力 10t/h	5 台	与环评一致
6	RGV 转运车	RGV	1 台	RGV 转运车	RGV	1 台	与环评一致
自动配料单元							
7	VSH-1.5 型双螺杆锥形混合机	容积 1.5m <sup>3</sup>	4 台	/	/	/	混合机更换为 4 个粉料配料仓
8	粉料配料仓	容积 0.7m <sup>3</sup>	36 个	粉料配料仓	容积 0.7m <sup>3</sup>	40 个	
9	颗粒料配料仓	容积 0.7m <sup>3</sup>	60 个	颗粒料配料仓	容积 0.7m <sup>3</sup>	60 个	与环评一致

10	自动称量斗	容积 0.75m <sup>3</sup>	30 台	自动称量斗	容积 0.75m <sup>3</sup>	40 台	根据粉料 仓数量配 置
11	DTII-800 型可逆 皮带输送机	长度 40m	1 台	DTII-800 型 可逆皮带输 送机	长度 40m	1 台	与环评一 致
12	RGV 配料车	容积 1m <sup>3</sup>	2 台	RGV 配料车	容积 1m <sup>3</sup>	2 台	与环评一 致
<b>混合单元</b>							
13	MP1000 型立式 行星搅拌机	设计产能 4.2t/h	5 台	MP1000 型 立式行星搅 拌机	设计产能 4.2t/h	5 台	与环评一 致
<b>包装单元</b>							
14	卸料斗	容积 0.8m <sup>3</sup>	10 个	卸料斗	容积 0.8m <sup>3</sup>	10 个	与环评一 致
15	定量包装机	规格 DBF-50	5 台	定量包装机	规格 DBF-50	5 台	与环评一 致
16	吨袋自动包装机	规格 BD-1000	5 台	吨袋自动包 装机	规格 BD-1000	5 台	与环评一 致
17	全自动码垛机	功率 8kw	2 套	全自动码垛 机	功率 8kw	2 套	与环评一 致
18	AGV 转运小车	载重量 1.5t	4 台	AGV 转运小 车	载重量 1.5t	3 台	减少 1 台, 可满足生 产需求。
<b>检测单元</b>							
19	X 射线荧光分析 仪	/	1 台	X 射线荧光 分析仪	/	1 台	与环评一 致

**表 2-4 本项目废气治理设施设置情况一览表**

环评设计			实际建设内容				
产物 设施	治理设施		排气 筒	产物 设施	治理设施		排气 筒
解包 工位	每个解包工位处均 设 1 套抽风装置+1 套覆膜滤筒除尘器 (共 5 套, 收集效 率 98%, 风量 3000m <sup>3</sup> /h)	项目在 车间外 设置一 台总脉 冲覆膜 袋式除 尘器(风 量 60000m <sup>3</sup> /h), 对 产尘点	15m 排气 筒	解包 工位	每个解包工位处均 设 1 套抽风装置+1 套覆膜滤筒除尘器 (共 5 套, 收集效率 98%, 风量 2500m <sup>3</sup> /h)	项目在 车间外 设置一 台总脉 冲覆膜 袋式除 尘器 (风量 40000m <sup>3</sup> /h), 对产尘	33m 排气 筒
搅拌 机	每台搅拌机均设 1 套抽风装置+1 套覆 膜滤筒除尘器(共 5 套, 收集效率 98%, 风量 3000m <sup>3</sup> /h)			搅拌 机	每台搅拌机均设 1 套抽风装置+1 套覆 膜滤筒除尘器(共 5 套, 收集效率 98%, 风量 3500m <sup>3</sup> /h)		

包装机	每台包装机均设1个套管，每2台包装机与相应的1台搅拌机共用1套覆膜滤筒除尘器（与上述搅拌共用，收集效率98%，风量3000m <sup>3</sup> /h）	产生的颗粒物进行二次处理	包装机	每台包装机均设1个套管，每2台包装机与相应的1台搅拌机共用1套覆膜滤筒除尘器（与上述搅拌共用，收集效率98%，风量3500m <sup>3</sup> /h）	点产生的颗粒物进行二次处理
粉料配料仓	每个粉料配料仓顶均设1套抽风装置+1套覆膜滤筒除尘器（共36套，收集效率98%，风量3000m <sup>3</sup> /h）		粉料配料仓	每个粉料配料仓顶均设1套抽风装置+1套覆膜滤筒除尘器（共36套，收集效率98%，风量1500m <sup>3</sup> /h）	
双螺杆锥形混合机	设1套抽风装置，覆膜滤筒除尘器共4套，收集效率98%，风量3000m <sup>3</sup> /h		双螺杆锥形混合机	原来设计的4台双螺杆锥形混合机改为4个粉料配料仓（共4套，收集效率98%，风量1500m <sup>3</sup> /h）	
粉料布料车	粉料布料工序产生的废气经粉料配料仓处抽风装置收集，进入相应的覆膜滤筒除尘器处理（与上述粉料配料仓共用，收集效率98%，风量3000m <sup>3</sup> /h）		粉料布料车	粉料布料工序产生的废气经粉料配料仓处抽风装置收集，进入相应的覆膜滤筒除尘器处理（与上述粉料配料仓共用，收集效率98%，风量805-1677m <sup>3</sup> /h）	
颗粒料配料仓	每个颗粒料配料仓顶均设1套抽风装置（收集效率98%）		颗粒料配料仓	每个颗粒料配料仓顶均设1套抽风装置（收集效率98%）	
颗粒料布料车	颗粒料布料工序产生的废气经颗粒料配料仓处抽风装置收集（与上述颗粒料配料仓共用抽风装置，收集效率98%，风量3000m <sup>3</sup> /h）		颗粒料布料车	颗粒料布料工序产生的废气经颗粒料配料仓处抽风装置收集（与上述颗粒料配料仓共用抽风装置，收集效率98%，风量805-1677m <sup>3</sup> /h）	
皮带输送机	皮带输送机全密闭，受料口、卸料口处各设1套抽风装置+1套覆膜滤筒除尘器，皮带输送机中部设4套抽风装置+4套覆膜滤筒除尘器（共6套，收集效率98%，风量3000m <sup>3</sup> /h）		皮带输送机	皮带输送机全密闭，受料口、卸料口处各设1套抽风装置+1套覆膜滤筒除尘器，皮带输送机中部设4套抽风装置+4套覆膜滤筒除尘器（共6套，收集效率98%，风量1500m <sup>3</sup> /h）	

由于项目部建议提高整线除尘效果，适当改变生产设备配置以降低排放量，消除无组织排放，提高整线密闭性，项目设计公司经严格重新核算，以及考虑生产设备的间歇性工作特性，对环保除尘器设备做了科学配置，现将配置调整核算列表如下：

表 2-5 项目废气治理设施调整核算和说明

产污设施	产污工序	污染物	治理设施	核算与说明	治理设施	核算与说明
解包工位	原料解包	颗粒物	每个解包工位处均设 1 套抽风装置+1 套覆膜滤筒除尘器（共 5 套，收集效率 98%，风量 2500m <sup>3</sup> /h）	生产线工作状态下，仅 1 套设备同时工作。 <b>（风量 2500m<sup>3</sup>/h）</b>	项目在车间外设置一台总脉冲覆膜袋式除尘器（风量 4000m <sup>3</sup> /h），对产尘点产生的颗粒物进行二次处理后 33m 排气筒	1、生产线工作状态下最大用风量 31854m <sup>3</sup> /h， <b>留 20% 富余设计，项目整线用风 40000m<sup>3</sup>/h 即可满足需要。</b> 2、厂房建设高度 24m，根据规范排气筒高度由 15m 改造为 33m。
搅拌机	搅拌出料	颗粒物	每台搅拌机均设 1 套抽风装置+1 套覆膜滤筒除尘器（共 5 套，收集效率 98%，风量 3500m <sup>3</sup> /h）	生产线工作状态下，最多 4 套设备同时工作。 <b>（风量 14000m<sup>3</sup>/h）</b>		
包装机	卸料包装	颗粒物	每台包装机均设 1 个套管，每 2 台包装机与相应的 1 台搅拌机共用 1 套覆膜滤筒除尘器（与上述搅拌机共用，收集效率 98%，风量 3500m <sup>3</sup> /h）	包装机与搅拌机共用覆膜滤筒除尘器。		
粉料配料仓	配料	颗粒物	每个粉料配料仓顶均设 1 套抽风装置+1 套覆膜滤筒除尘器（共 36 套，收集效率 98%，风量 1500m <sup>3</sup> /h）	生产线工作状态下，仅 1 套设备同时工作。 <b>（风量 1500m<sup>3</sup>/h）</b>		
双螺杆锥形混合机	混合配料	颗粒物	原来设计的 4 台双螺杆锥形混合机改为 4 个粉料配料仓（共 4 套，收集效率 98%，风量 1500m <sup>3</sup> /h）	改为粉料配料仓，与上 36 套粉料配料仓合计共 40 套，仅 1 套设备同时工作。		
粉料布料车	布料	颗粒物	粉料布料工序产生的废气经粉料配料仓处抽风装置收集，进入相应的覆膜滤筒除尘器处理（与上述粉料配料仓共用，收集效率 98%，风量 805-1677m <sup>3</sup> /h）	生产线工作状态下，该设备工作最大用 <b>（风量 1677m<sup>3</sup>/h）。</b>		

颗粒料配料仓	配料	颗粒物	每个颗粒料配料仓顶均设1套抽风装置(收集效率98%)	生产线工作状态下,仅1套设备同时工作,用风量 <b>1500m<sup>3</sup>/h</b> 即可。
颗粒料布料车	布料	颗粒物	颗粒料布料工序产生的废气经颗粒料配料仓处抽风装置收集(与上述颗粒料配料仓共用抽风装置,收集效率98%,风量805-1677m <sup>3</sup> /h)	生产线工作状态下,该设备工作最大用风量 <b>1677m<sup>3</sup>/h</b> 。
皮带输送机	物料转运	颗粒物	皮带输送机全密闭,受料口、卸料口处各设1套抽风装置,+1套覆膜滤筒除尘器,皮带输送机中部设4套装置+4套覆膜滤筒除尘器(共6套,收集效率98%,风量1500m <sup>3</sup> /h)	皮带输送线工作状态下,6套设备同时工作。(风量 <b>9000m<sup>3</sup>/h</b> )

#### 4、劳动定员及生产班次

该项目洛新B厂区现有职工人数为326人,本项目不新增劳动定员,均从9#不定形车间职工中调配。工作制度仍为两班8小时工作制(8:00~16:00,16:00~24:00),全年工作300天。

#### 5、原辅材料消耗及能源消耗

本项目所需主要原辅材料及能源消耗下表2-6:

表2-6 本项目(二期)原辅材料及能源消耗情况表

序号	产品	原辅材料	环评设计年用量 t/a	实际生产年用量 t/a	备注
1	航天航空用特种耐火材料	刚玉	25500	26000	颗粒料、粉料吨包装袋装,主要成分氧化铝
2		高铝水泥	4400	4000	粉料,吨包装袋装,主要成分铝酸盐
3		添加剂 JG0#	1000	1000	粉料,袋装
4	化工领域冷壁式粉煤气化炉和甲烷化炉不定形高温功能材料	碳化硅	450	450	颗粒料、粉料吨包装袋装
5		刚玉	4000	4000	颗粒料、粉料吨包装袋装,主要成分氧化铝
6		氧化铝粉	1560	1600	粉料,吨包装袋装
7		添加剂 HG1#	4000	4000	粉料,袋装

8	黑色冶金领域带式培烧机用配套不定形高温功能材料	铝矾土	25100	25000	颗粒料、粉料, 吨包装袋装, 为铝硅质原料
9		高铝水泥	10600	11000	粉料, 吨包装袋装, 主要成分铝酸盐
10		氧化铝粉	400	500	粉料, 吨包装袋装
11		轻质骨料	2400	2500	颗粒料、粉料, 吨包装袋装, 为铝硅质原料
12		添加剂 PS2#	1540	1600	粉料, 袋装
13	镍铁回转窑/矿热炉用不定形高温功能材料	铝矾土	17000	17000	颗粒料, 粉料, 吨包装袋装, 为铝硅质原料
14		高铝水泥	1800	1800	粉料, 吨包装袋装, 主要成分为铝酸盐
15		莫来石	280	300	颗粒料、粉料
16		添加剂 KR3#	920	900	粉料, 袋装
17	能源	电	274.21 万 kw · h/a	272.0 万 kw · h/a	/

## 6、水源及水平衡

本项目用水依托厂区现有供水管网。项目排水采用雨污分流制, 雨水直接通过厂区雨水管网排入市政雨水管网。本项目生产过程中不用水, 项目用水主要为职工生活用水。

洛新 B 厂区现有职工人数为 326 人, 本项目不新增劳动定员, 根据现有用水统计生活用水量为 97.8m<sup>3</sup>/d, 生活污水经现有化粪池处理达标后排入集聚区市政污水管网, 本项目不新增废水。

## 7、主要工艺流程及产污环节 (附处理工艺流程图, 标出产污节点)

本项目生产工艺流程和产污环节情况如下。

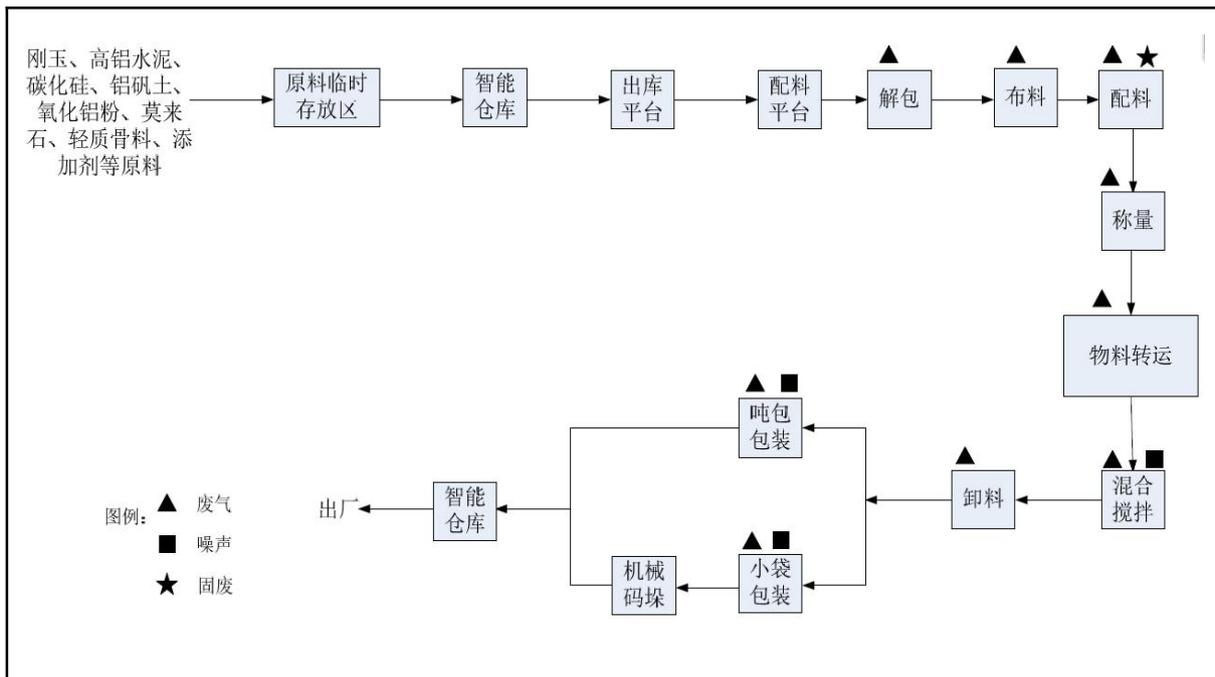


图 2 项目生产工艺流程及产污环节图

### 生产工艺流程简述:

**智能仓库入库和出库:** 原料经运输车以吨包形式运至本项目车间内, 经电动单梁起重机将原料放置原料临时存放区, 工作人员对原料进行抽样检验, 再经电动单梁起重机将原料运至智能仓库原料入口, 经电脑扫码入库。生产时, 工作人员将所需原料条码扫至电脑系统中, 系统自动将原料转运至出库平台, 通过 RGV 转运车将原料运送至配料平台上。

**布料:** 配料平台上设有 1 个解包间 (解包间一面设置软帘, 便于吨包原料运送至解包间内, 其余三面均为密闭形式, 解包间总长×宽=13×9m), 解包间设有 5 个解包工位, 每个解包工位呈小型料仓形态, 工位下料口上方设抽风装置, 电动葫芦将吨包原料吊起至解包工位中, 使得解包工位处于密闭环境中, 解包后的原料经工位下料口落至布料车内。再通过布料车将物料布料至对应的配料仓中。

**配料、混合:** 经配料仓下的自动称量斗称量, 原料按一定比例配比, 称量后的原料用过皮带输送机或 RGV 配料车 (本项目皮带输送机及 RGV 配料车均为全密闭设置) 将其转运至立式行星搅拌机中进行搅拌。生产过程中, 需要多种粉状原料在双螺杆锥形混合机中混合, 作为新的原料进行生产, 通过双螺杆锥形混合机混合好的物料经自动称量斗称量后, 进入立式行星搅拌机中搅拌生产, 因此, 本项目双螺杆锥形混

合机为特殊的粉料配料仓使用。

**包装：**搅拌完毕后，打开搅拌机与卸料斗间的卸料门（每台搅拌机与 2 个卸料斗密闭连接，2 个卸料斗分别密闭连接 1 台吨袋自动包装机、1 台定量包装机），将物料卸料至卸料斗中暂存，打开卸料斗下部的出料口，物料将进入包装机中进行包装；物料经吨袋包装机包装后，直接通过 AGV 转运叉车运至智能仓库中存放，而物料经定量包装机包装后，经自动码垛机码垛，再由 AGV 转运叉车运至智能仓库中存放，最后成品出库装车。

### 8、项目变动情况：

《中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产 10 万吨新型高温功能材料生产线项目环境影响报告表》于 2022 年 8 月 11 日经新安县环境保护局以新环监审[2022]026 号予以批复。依据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。

本项目变动情况如下。

表 2-7 本项目变动情况一览表

类别	环办环评函[2020]688 号 重大变动清单	实际建设
性质	1、建设项目开发、使用功能发生变化的。	本项目建设项目开发、使用功能与环评一致
规模	2、生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。 3、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	本项目生产、处置或储存能力与环评一致

	<p>4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；</p> <p>位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。</p>	
地点	<p>5、重新选址：在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。</p>	<p>本项目选址与环评一致</p>
生产工艺	<p>6、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：</p> <p>(1) 新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外)；</p> <p>(2) 位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；</p> <p>(3) 废水第一类污染物排放量增加的；</p> <p>(4) 其他污染物排放量增加 10%及以上的。</p> <p>7、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。</p>	<p><b>本项目生产设备有变动：</b></p> <p>1、原料、成品出入库单元 2 台 LDA10t 电动单梁起重机改为 1 台 LDA5t 电动单梁起重机，2 台 LDA3t 电动单梁起重机改为 3 台 LDA3t 电动单梁起重机。</p> <p>2、自动配料单元 4 台 VSH-1.5 型双螺杆锥形混合机改为 4 个粉料配料仓。自动称量斗由 30 台增加为 40 台。</p> <p>3、包装单元 AGV 转运小车由 4 台改为 3 台。</p> <p>以上变动情况不属于重大变动，应纳入竣工环境保护验收管理。</p>
环境保护措施	<p>8、废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。</p> <p>9、新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>10、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。</p> <p>11、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>12、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>13、事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。</p>	<p><b>本项目废气污染防治措施有变动：</b></p> <p>1、除尘器风量由环评设计 60000m<sup>3</sup>/h 改为 40000m<sup>3</sup>/h，由于项目部建议提高整线除尘效果，适当改变生产设备配置以降低排放量，消除无组织排放，提高整线密闭性，项目设计公司经严格重新核算，以及考虑生产设备的间歇性工作特性，对环保除尘器设备做了科学配置，生产线工作状态下最大用风量 31854m<sup>3</sup>/h，留 20%富余设计，项目整线用风 40000m<sup>3</sup>/h 即可满足需要。</p> <p>2、由于厂房建设高度 24m，根据相关规范要求，排气筒高度由 15m 改造为 33m。</p> <p>以上变动情况不属于重大变动，应纳入竣工环境保护验收管理。</p> <p>本项目废水、噪声、固体废物等污染防治措施与环评一致。本项目不涉及土壤、地下水污染防治措施。</p>

由上表可知，本项目的性质、规模、地点、生产工艺和环保措施均未发生重大变化。通过对比《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（生态环境部办公厅文件环办环评函[2020]688号），本项目变动情况不属于重大变动，应纳入竣工环境保护验收管理。

表三 主要污染源、污染物处理和排放

主要污染源、污染物处理和排放情况：

本项目对环境的影响主要为废气、废水、噪声和固废。

一、废气污染源

本项目产生的废气主要为原料解包、布料配料、物料转运、搅拌出料、卸料包装过程中产生的颗粒物。

(1) 原料解包

本项目配料平台设有 1 个单面软帘密闭解包间,解包间内设有 5 个解包工位,每个解包工位呈小型料仓形态,工位下料口上方设抽风装置,电动葫芦将吨包原料放置于解包间的解包工位中,使得解包工位处于密闭环境中,解包后的原料经工位下料口落至布料车内。每个**解包工位处**均设 1 套抽风装置+1 台覆膜滤筒除尘器**(共 5 套)**,解包过程中产生的颗粒物经收集后进入覆膜滤筒除尘器处理,再通过管道引入车间总脉冲覆膜袋式除尘器中处理,最后随 1 根 15m 高排气筒排放。

(2) 布料配料

项目共设 100 个配料仓,其中粉料配料仓 40 个(含 4 个双螺杆锥形混合机,为特殊的粉料配料仓),颗粒料配料仓 60 个,每台配料仓均密闭设置。

每台**粉料配料仓**顶均设 1 套抽风装置+1 套覆膜滤筒除尘器**(共 40 套)**,项目粉料配料过程中产生的颗粒物经收集进入相应覆膜滤筒除尘器处理后,再通过管道一并引入车间总脉冲覆膜袋式除尘器处理,随后排气筒排放。

每台**颗粒料配料仓**顶均设 1 套抽风装置,直接与车间总脉冲覆膜袋式除尘器相连,在颗粒料配料过程中产生的颗粒物经收集一并进入总脉冲覆膜袋式除尘器中处理,后随排气筒排放。

项目共设 5 台布料车,每台布料车均密闭设置,项目布料车将粉料、颗粒料分别分布至相应的粉料配料仓、以及颗粒料配料仓中,**粉料布料**过程中产生的颗粒物经粉料配料仓抽风装置收集后,进入相应的覆膜滤筒除尘器处理,再经过管道一并进入车间总脉冲覆膜袋式除尘器处理;**颗粒料布料**过程产生的颗粒物则经

颗粒料配料仓处的抽风装置收集后，直接进入车间总脉冲覆膜袋式除尘器中处理，后随排气筒排放。

### (3) 物料转运

皮带输送机为全密闭设置，**受料口、卸料口处**分别设有 1 套抽风装置+1 套覆膜滤筒除尘器（**共 2 套**），皮带输送机**中部**设 4 套抽风装置+4 套覆膜滤筒除尘器（**共 4 套**），物料转运过程中产生的颗粒物经收集后，进入相应的覆膜滤筒除尘器处理，再经过管道一并进入车间总脉冲覆膜袋式除尘器处理，后随 1 根排气筒排放。

### (4) 搅拌出料

本项目共设 5 台搅拌机，搅拌机为全密闭设置，每台**搅拌机**均设 1 套抽风装置+1 套覆膜滤筒除尘器（**共 5 套**），搅拌出料过程中产生的粉尘经收集后，进入相应的覆膜滤筒除尘器处理，再通过管道一并引入车间总脉冲覆膜袋式除尘器中处理，随后排气筒排放。

### (5) 卸料包装

本项目共设 10 个卸料斗、10 台包装机，每台搅拌机与 2 个卸料斗密闭连接，2 个卸料斗分别与 1 台吨袋自动包装机、1 台定量包装机密闭相连，使其形成 1 台搅拌机连接 2 个卸料斗，2 个卸料斗与 1 台吨袋自动包装机、1 台定量包装机相连的串联组结构，该结构共 5 组。每组包装机出料口处均设有套管，套管与相应的搅拌机共用 1 套抽风装置+1 套覆膜滤筒除尘器，包装过程中产生的颗粒物经收集进入滤筒除尘器处理后，再通过管道一并引入车间总脉冲覆膜袋式除尘器中处理，随后排气筒排放。

本项目有组织废气中的颗粒物由 116 套抽风装置，56 套覆膜滤筒除尘器，1 套总脉冲覆膜袋式除尘器处理后，经 1 根 15m 排气筒排放。废气治理设施设置情况见表 3-1。

表 3-1 项目废气治理设施设置情况一览表

产物设施	产污工序	污染物	治理设施	排气筒
解包工位	原料解包	颗粒物	每个解包工位处均设 1 套抽风装置+1 套覆膜滤筒除尘器(共 5 套, 收集效率 98%, 风量 2500m <sup>3</sup> /h)	项目在车间外设置一台总脉冲覆膜袋式除尘器(风量 40000m <sup>3</sup> /h), 对产尘点产生的颗粒物进行二次处理 33m 排气筒
搅拌机	搅拌出料	颗粒物	每台搅拌机均设 1 套抽风装置+1 套覆膜滤筒除尘器(共 5 套, 收集效率 98%, 风量 3500m <sup>3</sup> /h)	
包装机	卸料包装	颗粒物	每台包装机均设 1 个套管, 每 2 台包装机与相应的 1 台搅拌机共用 1 套覆膜滤筒除尘器(与上述搅拌共用, 收集效率 98%, 风量 3500m <sup>3</sup> /h)	
粉料配料仓	配料	颗粒物	每个粉料配料仓顶均设 1 套抽风装置+1 套覆膜滤筒除尘器(共 36 套, 收集效率 98%, 风量 1500m <sup>3</sup> /h)	
双螺杆锥形混合机	混合配料	颗粒物	原来设计的 4 台双螺杆锥形混合机改为 4 个粉料配料仓(共 4 套, 收集效率 98%, 风量 1500m <sup>3</sup> /h)	
粉料布料车	布料	颗粒物	粉料布料工序产生的废气经粉料配料仓处抽风装置收集, 进入相应的覆膜滤筒除尘器处理(与上述粉料配料仓共用, 收集效率 98%, 风量 805-1677m <sup>3</sup> /h)	
颗粒料配料仓	配料	颗粒物	每个颗粒料配料仓顶均设 1 套抽风装置(收集效率 98%)	
颗粒料布料车	布料	颗粒物	颗粒料布料工序产生的废气经颗粒料配料仓处抽风装置收集(与上述颗粒料配料仓共用抽风装置, 收集效率 98%, 风量 805-1677m <sup>3</sup> /h)	
皮带输送机	物料转运	颗粒物	皮带输送机全密闭, 受料口、卸料口处各设 1 套抽风装置+1 套覆膜滤筒除尘器, 皮带输送机中部设 4 套抽风装置+4 套覆膜滤筒除尘器(共 6 套, 收集效率 98%, 风量 1500m <sup>3</sup> /h)	

## 二、废水污染源

本项目产生的废水主要为项目区职工生活污水，本项目职工均从现有 9#不定形车间内调配，不新增职工人数，因此，**不新增生活污水**。厂区生活污水经化粪池降解处理后，进入集聚区污水管网，最终进入洛新产业集聚区污水处理厂深度处理。

本项目生产过程中不需要用水，因而**无生产废水产生**。

## 三、噪声污染源

本项目产生的噪声主要为搅拌机、包装机等设备运行时产生的噪声，经基础减振，车间隔声等措施防治噪声污染。

## 四、固体废物

本项目产生的固体废物主要为生产过程中废包装袋，除尘器收集的除尘灰，生产设备定期更换下来的废液压油，以及职工生活垃圾。固体废物产排情况见表 3-2。

表 3-2 项目固体废物产排情况一览表

产生环节	名称	属性	主要有毒有害物质名称	物理性状	贮存方式	利用处置方式和去向
总脉冲覆膜袋式除尘器	收集的粉尘	一般工业固体废物	/	固态	集装袋装	回收利用
原料装卸	废包装袋	一般工业固体废物	/	固态	集装袋装	废品回收公司
生产设备	废液压油	危险废物	HW08 900-218-08 废矿物油	液态 毒性	采用金属容器储存，并暂存于危废暂存间内	交由洛阳德正废弃资源再利用有限公司处置
职工生活	生活垃圾	/	/		垃圾桶	环卫部门处理

### 五、环保设施投资及“三同时”落实情况

本项目总投资为 6500 万元，环保措施总投资估算为 223 万元，占总投资的 3.43%，本项目实际总投资为 5000 万元，环保措施总投资为 231 万元，占总投资的 4.62%。本项目具体投资情况见下表。

**表 3-3 本项目环保设施投资一览表**

项目	环保措施		环评预计投资 (万元)	实际环保措施	实际投资情况 (万元)
废气治理工程	原料解包工序	5 套抽风装置+5 套覆膜滤筒除尘器	15	5 套抽风装置+5 套覆膜滤筒除尘器	17
	搅拌出料、卸料包装工序	5 套抽风装置+5 套覆膜滤筒除尘器	15	5 套抽风装置+5 套覆膜滤筒除尘器	16
	混合配料工序	40 套抽风装置+40 套覆膜滤筒除尘器	120	40 套抽风装置+40 套覆膜滤筒除尘器	118
	物料转运	6 套抽风装置+6 套覆膜滤筒除尘器	18	6 套抽风装置+6 套覆膜滤筒除尘器	21
	1 套车间总脉冲覆膜袋式除尘器		50	1 套车间总脉冲覆膜袋式除尘器	53
废水治理工程	化粪池		/	依托现有	0
噪声治理工程	设备隔声减震		5	设备隔声减震	6
固废处理工程	垃圾桶		/	依托现有	0
	一般固废暂存间（面积 120m <sup>2</sup> ）		/	依托现有	0
	危废暂存间（总面积 75m <sup>2</sup> ）		/	依托现有	0
合计			<b>223</b>	/	<b>231</b>

本项目三同时落实情况见下表。

**表 3-4 本项目（二期）“三同时”验收一览表**

类别	污染源	环评设计、环保设施	验收内容	验收标准
废气	原料解包工序	配混料工序产生的粉尘经 5 套抽风装置+5 套覆膜滤筒除尘器处理后再经总脉冲覆膜袋式除尘器处理后由 15 米排气筒排放。	配混料工序产生的粉尘经 5 套抽风装置+5 套覆膜滤筒除尘器处理后再经总脉冲覆膜袋式除尘器处理后由 33 米排气筒排放。	粉尘排放浓度和排放速率应满足《耐火材料工业大气污染物排放标准》（DB41/2166-2021）

	搅拌出料、卸料包装工序	搅拌出料、卸料包装工序产生的粉尘经 5 套抽风装置+5 套覆膜滤筒除尘器处理后并经总脉冲覆膜袋式除尘器处理后由 15 米排气筒排放。	搅拌出料、卸料包装工序产生的粉尘经 5 套抽风装置+5 套覆膜滤筒除尘器处理后并经总脉冲覆膜袋式除尘器处理后由 33 米排气筒排放。	
	混合配料工序	粉状料混合配料工序产生的粉尘经 40 套抽风装置+40 套覆膜滤筒除尘器处理后并经总脉冲覆膜袋式除尘器处理后由 15 米排气筒排放。	粉状料混合配料工序产生的粉尘经 40 套抽风装置+40 套覆膜滤筒除尘器处理后并经总脉冲覆膜袋式除尘器处理后由 33 米排气筒排放。	
		颗粒状混合配料工序产生的粉尘经 60 套抽风装置直径由总脉冲覆膜袋式除尘器处理后由 15 米排气筒排放。	颗粒状混合配料工序产生的粉尘经 60 套抽风装置直径由总脉冲覆膜袋式除尘器处理后由 33 米排气筒排放。	
	物料转运	物料转运工序产生的粉尘经 6 套抽风装置+6 套覆膜滤筒除尘器处理后并经总脉冲覆膜袋式除尘器处理后由 15 米排气筒排放。	物料转运工序产生的粉尘经 6 套抽风装置+6 套覆膜滤筒除尘器处理后并经总脉冲覆膜袋式除尘器处理后由 33 米排气筒排放。	
废水	生活污水	生活污水经厂区化粪池降解处理后，进入集聚区污水管网，最终进入洛新产业集聚区污水处理厂深度处理。	生活污水经厂区化粪池降解处理后，进入集聚区污水管网，最终进入洛新产业集聚区污水处理厂深度处理。	《污水综合排放标准》(GB 8978-1996)表 4 三级标准及洛新产业集聚区污水厂进水要求
噪声	厂界	采取设备隔声减震等措施	新增设备隔声减震等措施	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 3 类标准
	敏感点(寒鸦村)			《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的 2 类标准

固废	生活垃圾	集中收集后由环卫部门统一清运处理	集中收集后由环卫部门统一清运处理	/
	总脉冲覆膜袋式除尘器收集的粉尘	集装袋装外售	集中袋装回收利用	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》 (GB 18599-2020)
	原料装卸废包装袋	集装袋装，废品回收公司回收	集装袋装，废品回收公司回收	
	生产设备废液压油	采用金属容器储存，并暂存于危废暂存间内，交由有资质单位处置	采用金属容器储存，并暂存于危废暂存间内，交由洛阳德正废弃资源再利用有限公司处置	《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2023)

**表四 建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定**

**建设项目环评报告表的主要结论与建议：**

根据《中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产 10 万吨新型高温功能材料生产线建设项目环境影响报告表》，主要结论与建议如下：

**4.1.1 项目概括**

本项目建设内容主要为：拆除现有厂区部分原料及成品库、以及厂区部分道路，于 9#不定形车间南侧，建设一座厂房，建设一条年产 10 万吨新型高温功能材料生产线。项目产品为新型不定形耐火材料，依据新安县发展和改革委员会出具的情况说明，本项目建设不属于单纯新增产能的耐火材料项目。生产的产品与传统产品工艺相比，其生产工艺自动化水平高、生产周期短、能耗低，且产品技术已获得河南省科学技术厅颁发的科学技术成果证书（相关文件见附件，登记号 9412022Y1252）。

**4.1.2 产业政策和规划相符性分析**

本项目为新型不定形耐火材料建设项目，主要应用于化工领域冷壁式粉煤气化炉和甲烷化炉不定形高温功能材料、黑色冶金领域带式焙烧机配套不定形高温功能材料、镍铁回转窑/矿热炉用不定形高温功能材料等，项目产品不在中华人民共和国国家发展和改革委员会第 29 号令《产业结构调整指导目录（2019 年本）》中限制类和淘汰类的目录范围内，项目产品属于鼓励项目；项目生产设备均不在《高耗能落后机电设备（产品）淘汰目录（第一批~第四批）》以及《河南省部分工业行业淘汰落后生产工艺装备和产品目录》中，本项目的建设符合国家产业政策。目前，本项目已经由洛阳市洛新产业集聚区管理委员会备案，项目代码：2205-410323-04-02-176181。

**4.1.3 区域环境质量现状分析结论**

环境空气：新安县 2021 年度大气污染物 PM<sub>10</sub>、PM<sub>2.5</sub> 的年均浓度超过《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准。

2020 年 1~10 月涧河党湾大桥监测断面水质主要污染物氨氮浓度值范围 0.031~0.299mg/L、总磷浓度值范围为 0.02~0.09mg/L，能满足《地表水环境质量标准》

(GB3838-2002) III 类标准限值要求, COD 浓度值范围 8~22mg/L, 不能满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III 类标准限值要求, 最大超标倍数为 0.1, 超标原因主要与上游及河流沿线农田施肥有关。洛阳市正在实施《洛阳市污染防治攻坚战领导小组办公室关于印发洛阳市 2022 年大气、水、土壤污染防治攻坚战及农业农村污染治理攻坚战实施方案的通知》(洛环委办〔2022〕12 号) 等措施来不断改善区域水环境质量。

声环境: 敏感点寒鸦村昼、夜间噪声测定值均符合《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类标准限值要求。本项目位于洛新 B 厂区内, 东侧为京津路, 北侧为九州路, 西侧为洛新 C 厂区, 南侧为富星路, 隔路为敏感点寒鸦村。根据现场调查, 项目所在厂区东侧隔京津路为临街商户及工厂企业办公楼, 无住户, 本项目最近的环境敏感点为南侧寒鸦村, 距离 38m。

#### 4.1.4 运营期环境影响评价结论

本项目运营过程中产生的废气主要为原料解包、布料配料、物料转运、搅拌出料、卸料包装过程中产生的颗粒物, 经相应除尘器处理后随项目车间外 15m 高排气筒排放, 其排放浓度满足《河南省耐火材料工业大气污染物排放标准》(DB41/2166-2021) 表 1 限值要求。

本项目生产过程中不需要用水, 因而无生产废水产生, 本项目职工均从现有 9# 不定形车间内调配, 不新增职工人数, 因此, 不新增生活污水。厂区生活污水经化粪池降解处理后, 进入集聚区污水管网, 最终进入洛新产业集聚区污水处理厂深度处理。根据现有工程的自行监测数据, 洛新 B 厂区废水经现有化粪池处理达标后排入集聚区市政污水管网, 可满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996) 表 4 三级标准要求, 也能满足洛新产业集聚区污水处理厂设计进水水质要求。

该项目建成后, 所在厂区东、西、南、北厂界噪声预测值均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准要求。敏感点寒鸦村昼、夜间噪声预测值满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类标准。

生产过程中产生的危险废物, 按照《危险废物贮存污染控制标准》

(GB18597-2001)及2013年修改单要求设置危险废物暂存场所,危废暂存间应建设基础防渗设施,防风、防雨、防晒,并按规定设立危险废物标志。危险废物要用不易破损、变形、老化、能有效防止渗透、扩散的容器储存,装有危险废物的容器必须贴标签。起运时包装要完整,装载应稳妥。危险废物的转运严格按照有关规定,实行联单制度。建设单位拟于厂区西北侧分别建设1座一般固废暂存间(面积120m<sup>2</sup>),3座危废暂存间(总面积75m<sup>2</sup>)。本项目危险废物于厂区西北侧新建的危废暂存间(面积75m<sup>2</sup>)内暂存,危险废物采用专用容器收集,收集桶及容器暂存于危废暂存间内,然后定期交由有资质单位处置。危废在厂区内暂存时间不应超过一年,并建立严格的管理制度,做好台账记录,定期对危废贮存容器及危废间进行检查;危废的转运严格按照有关规定,实行联单制度。覆膜滤筒除尘器收集的粉尘经气动装置直接返回配料仓中重新生产;车间总脉冲覆膜袋式除尘器收集的除尘灰经卸灰间卸灰后,直接外售给其他耐火材料厂。项目生产过程中产生的废包装袋,为一般固废,于厂区西北侧一般固废暂存间(面积120m<sup>2</sup>)暂存后,定期外售给废品回收公司。本项目产生的固体废物均可得到合理处置或综合利用,对周围环境影响较小。

本项目生产过程中无危险废物产生,且项目地面均采取硬化措施,经分析本项目所涉及的液态物料不存在污染地下水和土壤的污染途径,不会对区域的地下水和土壤造成影响。

#### **4.1.5 总结论**

中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产10万吨新型高温功能材料生产线项目的建设符合国家相关产业政策,项目选址不存在大的环境制约因素,项目选址合理。项目建成后,产生的废气、废水、噪声、固废经采取措施治理后,能够实现污染物的达标排放,不会对环境造成大的影响。从环保角度分析,该项目建设是可行的。

## 4.2 审批部门审批决定：

关于中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产 10 万吨

新型高温功能材料生产线项目环境影响

报告表的批复

新环监审[2022]026 号

根据《中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产 10 万吨新型高温功能材料生产线项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）的分析结论及专家函审意见，原则批准该项目《报告表》，同意该项目按规定报批建设。

一、中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产 10 万吨新型高温功能材料生产线项目位于洛新产业集聚区 B 厂区，拟拆除 B 厂区现有部分原料及成品库，在 B 厂区的功能与不定形材料事业部（即 9#不定形车间）南侧，建设一座厂房，建设本项目。主要设备为：智能仓库、混合机、布料系统、配料系统、包装机，采用“原料—入库—布料—配料—混料—包装—成品”工艺。该项目不新增占地面积，总投资 6500 万元，其中环保投资 223 万元。

二、建设单位在建设过程要全面落实《报告表》中提出的各项污染防治措施，认真执行环境保护“三同时”制度,重点要求如下：

1、施工期严格按照《洛阳市 2022 年大气、水、土壤污染防治攻坚战及农业农村污染治理攻坚实施方案》（洛环委办(2022)12 号）文件要求，采取低扬尘施工工艺，施工材料堆存点设置围挡，施工场地开挖的土石料应及时清运，并做好洒水抑尘措施，物料堆放场应采取防尘网覆盖，物料运输采取封闭运输，严格控制施工扬尘。

2、本项目原料解包、搅拌出料、卸料包装、混合配料、物料转运等工序产生的粉尘经 116 套抽风装置+56 套覆膜滤筒除尘器+1 套总脉冲覆膜袋式除尘器处理后通过 1 根 15m 排气筒排放，颗粒物有组织排放应满足《河南省耐火材料工业大气污染物排放标准》（DB41/2166-2021）表 1（颗粒物：10mg/m<sup>3</sup>）标准要求。

3、本项目不新增生产、生活废水。

4、本项目应采取基础减震、密闭隔声等有效措施，确保厂界噪声满足《工业企

业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类标准要求。

5、本项目一般固废应按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)要求建设一般固废暂存间,分类存放,妥善处理。危险废物应按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001及2013年修改单)要求设置危废暂存区。集中收集后,定期交由有资质的单位处置。生活垃圾及时收集,由环卫部门清运处置。

6、落实环境风险防范措施,制定环境风险应急预案,严防环境污染事故发生。

7、本项目若涉国土、规划、林业、水利、安全及文物保护的相关事项,以相关行政主管部门审批意见为准。

8、建设单位应向社会公众主动公开已经批准的《报告表》,并接受相关方的垂询。

三、本项目新增主要污染物总量指标颗粒物3.7289t/a,污染物排放量从中钢洛阳耐火材料研究院有限公司窑具材料生产线自动化改造及环保升级治理项目中进行等量替代。

四、本批复只对《报告表》评价内容有效,项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺及污染防治措施发生重大变动的,须重新报批项目的环境影响评价文件。项目建成后,建设单位应在法律规定的期限内对该项目配套的环境保护设施进行验收。

五、洛新产业区环境监察中队负责本项目日常环境监督管理工作,监督环保“三同时”的落实。

新安县环境保护局

二零二二年八月十一日

**表五 验收监测质量保证及质量控制**

**验收监测质量保证及质量控制：**

验收监测的质量保证按国家颁布的《环境监测质量保证规定》、《环境监测技术规范》，河南省有关环境监测质控办法，实行全程序质量控制。具体措施如下：

- ①生产工况稳定，处理设施运行正常。
- ②采样及样品分析均严格按照国家监测技术规范要求执行，监测人员持证上岗。
- ③监测仪器均符合国家有关标准或技术要求，监测前对使用的仪器均进行流量校准，按规定对测试仪进行现场检漏，采样和分析过程严格按照 GB/T16157-1996 等监测技术规范、标准进行。
- ④监测分析方法采用国家颁布的标准分析方法，监测人员经考核并持有合格证书，所有监测仪器经计量部门检定并在有效期内。监测程序和有关质控要求，按照公司《质量管理手册》执行。
- ⑤按照质量管理手册的要求全程进行必须的质量控制措施，质量管理员全程监控。
- ⑥严格执行监测数据三级审核制度和保密制度。
- ⑦监测点位设置科学合理，并严格按验收监测方案执行。

**5.1 监测分析方法**

**表 5-1 有组织废气监测分析方法一览表**

序号	检测项目	分析方法	仪器名称/型号/编号	检出限
1	废气量	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及其修改单	低浓度自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260D 型 /LTIS-582/LTIS-583	/
2	颗粒物（出口）	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	分析天平/METTLER TOLEDO/MS105/ LTIS-119	1.0mg/m <sup>3</sup>
3	颗粒物（进口）	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及其修改单		/

表 5-2 无组织废气监测分析方法一览表

序号	检测项目	分析方法	仪器名称/型号/编号	检出限
1	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	分析天平/METTLER TOLEDO/MS105/LTIS-119	84μg/m <sup>3</sup>

表 5-2 废水监测分析方法一览表

序号	检测项目	分析方法	仪器名称/型号/编号	检出限
1	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007	化学需氧量测定仪 /COD-571/LTIS-101	15mg/L
2	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计/T6 新世纪/LTIS-390	0.025mg/L
3	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	分析天平 /ML204/02/LTIS-121	4mg/L
4	石油类	水质 石油类和动植物的测定 红外光度法 HJ 637-2018	红外分光测油仪 /OIL-460/LTIS-446	0.06mg/L

表 5-4 噪声监测分析方法一览表

序号	检测项目	分析方法	仪器名称/型号/编号	检出限
1	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 /AWA5688/LTIS-250	/
2	环境噪声	声环境质量标准 GB 3096-2008		/

## 5.2 人员资质

所有参加监测人员均已按国家要求进行上岗培训并颁发相应职位上岗证书，做到持证上岗。

## 5.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

5.3.1 有组织废气监督：按监测规范实施监测，监测前用流量仪校准器对监测仪器进行校准。颗粒物采集 2 个现场空白，用标准滤膜进行质控。颗粒物（低浓度）采集 2 个现场空白，采集同步双样，用标准滤膜进行质控。

5.3.2 无组织废气监督：按监测规范实施监测，监测前用流量仪校准器对监测仪器进行校准。加采 10% 的样品，实施自控。颗粒物采集 2 个现场空白，做 10% 的明码平行样，用标准滤膜进行质控。

#### **5.4 废水监测分析过程中的质量保证和质量控制**

废水监督：废水监测仪器符合国家有关标准或技术要求。氨氮做 1 个实验室空白，做 10%的明码平行样，做 1 个标准曲线中间点。悬浮物做 10%以上的明码平行样。石油类做 1 个实验室空白，做 1 个标准样。化学需氧量做 1 个实验室空白，做 10%的明码平行样，做 1 个标准样。

#### **5.5 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制**

噪声监督：监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计。按监测规范实施监测，监测前、后用标准声源对仪器进行校准，其前后示值不得超过 0.5 分贝，记录存档。

## 表六 验收监测内容表

### 验收监测内容：

根据环评内容及项目产污特点，本次验收监测内容如下。

表 6-1 废气监测内容、频次一览表

检测点位	检测类别	检测项目	检测频次
总脉冲覆膜袋式除尘器排气筒进口	有组织废气	废气量、颗粒物排放浓度及排放速率	3 次/周期，检测 2 周期
总脉冲覆膜袋式除尘器排气筒出口			
上风向布设 1 个参考点，下风向布设 3 个检测点，共 4 个点位	无组织废气	颗粒物	3 次/天，检测 2 天
车间门口			
废水总排口	废水	化学需氧量、悬浮物、氨氮、石油类	3 次/天，检测 2 天
东、南、西、北四厂界各布设 1 个点位，共 4 个点位	厂界噪声	等效连续 (A) 声级	昼间、夜间各检测 1 次，检测 2 天
寒鸦村	环境噪声		

## 表七 验收监测结果及工况说明

验收监测结果及工况说明：

建设单位委托洛阳黎明检测服务有限公司对本项目的废气、噪声排放情况进行现场监测。验收监测期间，生产运行工况稳定，环保设施运行正常，实际生产负荷为 81.0%~82.5%。验收期间生产工况详见下表。

表 7-1 竣工验收监测期间生产工况一览表

监测时间	原辅材料名称	设计用量 (t/d)	实际用量 (t/d)	生产负荷 (%)
2023.9.27	刚玉、碳化硅、矾土等	333.33	270	81.0
2023.9.28	刚玉、碳化硅、矾土等	333.33	275	82.5

### 1、废气监测结果

洛阳黎明检测服务有限公司于 2023 年 9 月 27 日至 9 月 28 日在项目运营状态下对本项目废气排放情况进行监测，监测结果见下表。

#### (1) 有组织排放

本项目的大气污染物主要为原料解包、搅拌出料、卸料包装、混合配料、物料转运等工序产生的颗粒物。有组织排放监测结果见下表 7-2。

续表 7-2 有组织废气检测结果一览表

检测点位	检测周期	检测日期	检测频次	废气流量 (Nm <sup>3</sup> /h)	颗粒物	
					排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)
总脉冲覆膜袋式除尘器排气筒进口	I 周期	2023.9.27	1	2.93×10 <sup>4</sup>	98.5	2.89
			2	2.92×10 <sup>4</sup>	99.1	2.89
			3	2.91×10 <sup>4</sup>	94.4	2.75
			均值	2.92×10 <sup>4</sup>	97.3	2.84
总脉冲覆膜袋式除尘器排气筒出口		2023.9.27	1	3.02×10 <sup>4</sup>	2.7	0.082
			2	3.09×10 <sup>4</sup>	3.8	0.12
			3	3.08×10 <sup>4</sup>	2.1	0.065
			均值	3.06×10 <sup>4</sup>	2.9	0.088
总脉冲覆膜袋式除尘器排气筒进口	II 周期	2023.9.28	1	2.90×10 <sup>4</sup>	98.1	2.84
			2	2.92×10 <sup>4</sup>	94.0	2.74
			3	2.90×10 <sup>4</sup>	96.3	2.79
			均值	2.91×10 <sup>4</sup>	96.1	2.79
总脉冲覆膜袋式除尘器排气筒出口		2023.9.28	1	3.01×10 <sup>4</sup>	3.6	0.11
			2	3.09×10 <sup>4</sup>	2.4	0.074
			3	3.06×10 <sup>4</sup>	3.7	0.11
			均值	3.05×10 <sup>4</sup>	3.2	0.10
《耐火材料工业大气污染物排放标准》 (DB 41/2166-2021) 表 1					10	/

由上表可知，验收监测期间，本项目原料解包、搅拌出料、卸料包装、混合配料、物料转运等工序排放的有组织颗粒物的最大排放浓度为 3.8mg/m<sup>3</sup>，可满足《耐火材料工业大气污染物排放标准》(DB41/2166-2021) 表 1 颗粒物排放浓度 10mg/m<sup>3</sup> 的限值要求。

(2) 无组织排放

无组织监测结果统计情况见表 7-3。

表 7-3 无组织废气监测结果一览表

采样日期	开始时间	结束时间	检测点位	颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )	天气情况
2023.9.27	9:01	11:01	上风向	0.090	天气：阴 气温：18℃ 气压：99.4 kPa 风向：西风 风速：1.3m/s
	9:07	11:07	下风向 1#	0.103	
	9:13	11:13	下风向 2#	0.117	
	9:19	11:19	下风向 3#	0.095	
	13:30	15:30	上风向	0.090	天气：阴 气温：22℃ 气压：99.0 kPa 风向：西风 风速：1.5m/s
	13:36	15:36	下风向 1#	0.109	
	13:41	15:41	下风向 2#	0.104	
	13:47	15:47	下风向 3#	0.122	
	15:56	17:56	上风向	0.095	天气：阴 气温：21℃ 气压：99.2 kPa 风向：西风 风速：1.4m/s
	16:02	18:02	下风向 1#	0.113	
	16:07	18:07	下风向 2#	0.124	
	16:12	18:12	下风向 3#	0.105	
2023.9.28	9:09	11:09	上风向	0.087	天气：阴 气温：19℃ 气压：99.3 kPa 风向：西风 风速：1.4m/s
	9:15	11:15	下风向 1#	0.112	
	9:20	11:20	下风向 2#	0.105	
	9:26	11:26	下风向 3#	0.117	
	13:33	15:33	上风向	0.096	天气：阴 气温：23℃ 气压：98.9 kPa 风向：西风 风速：1.6m/s
	13:39	15:39	下风向 1#	0.106	
	13:44	15:44	下风向 2#	0.131	
	13:49	15:49	下风向 3#	0.110	
	16:01	18:01	上风向	0.089	天气：阴 气温：22℃ 气压：99.2 kPa 风向：西风 风速：1.6m/s
	16:06	18:06	下风向 1#	0.118	
	16:11	18:11	下风向 2#	0.109	
	16:17	18:17	下风向 3#	0.120	
《大气污染物综合排放标准》 (GB 16297-1996) 表 2 标准限值要求				1.0	/

续表 7-3 无组织废气监测结果一览表

采样日期	开始时间	结束时间	检测点位	颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )	天气情况
2023.9.27	9:12	11:12	车间门口	0.152	天气：阴 气温：18℃ 气压：99.4 kPa 风向：西风 风速：1.3m/s
	13:15	15:15	车间门口	0.136	天气：阴 气温：22℃ 气压：99.0 kPa 风向：西风 风速：1.5m/s
	15:20	17:20	车间门口	0.151	天气：阴 气温：21℃ 气压：99.2 kPa 风向：西风 风速：1.4m/s
2023.9.28	9:05	11:05	车间门口	0.144	天气：阴 气温：19℃ 气压：99.3 kPa 风向：西风 风速：1.4m/s
	13:17	15:17	车间门口	0.159	天气：阴 气温：23℃ 气压：98.9 kPa 风向：西风 风速：1.6m/s
	18:34	17:34	车间门口	0.146	天气：阴 气温：22℃ 气压：99.2 kPa 风向：西风 风速：1.6m/s
《耐火材料工业大气污染物排放标准》 (DB41/2166-2021) 表 3 标准限值要求				1.0	/

由上表可知：验收监测期间，厂界外无组织颗粒物周界外最高点浓度为 0.131 mg/m<sup>3</sup>，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中无组织排放周界外浓度最高点标准限值要求（颗粒物：1.0mg/m<sup>3</sup>）。车间门口无组织颗粒物最高浓度值 0.159mg/m<sup>3</sup>，满足《耐火材料工业大气污染物排放标准》（DB 41/2166-2021）表 3 中颗粒物无组织排放浓度限值要求（颗粒物：1.0mg/m<sup>3</sup>）。

## 2、废水监测结果

验收期间，本项目废水监测结果见表 7-4。

表 7-4 废水检测结果

监测点位	监测日期	监测时间	样品状态	化学需氧量	悬浮物	氨氮	石油类	
废水总排口	2023.9.27	9:31	微黄色，无浮油，微浑浊	65	6.49	19	0.20	
		14:07		77	7.26	26	0.18	
		16:26		62	6.93	20	0.22	
	均值				<b>68</b>	<b>6.89</b>	<b>22</b>	<b>0.20</b>
	2023.9.28	9:50	微黄色，无浮油，微浑浊	70	6.22	29	0.18	
		14:15		59	6.60	23	0.19	
		16:30		63	7.04	27	0.19	
	均值				<b>64</b>	<b>6.62</b>	<b>26</b>	<b>0.19</b>
	《污水综合排放标准》（GB 8978-1996） 表 4 三级标准				500	/	400	20
	洛新产业集聚区污水厂进水要求				330	35	220	100

由上表可知，验收监测期间，本项目废水总排口：化学需氧量两日均值为 68mg/L、64mg/L，悬浮物两日均值分别为 6.89mg/L、6.62mg/L、氨氮两日均值分别为 22mg/L、26mg/L，石油类两日均值分别为 0.20mg/L、0.19mg/L。满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表 4 三级标准和洛新产业集聚区污水厂进水要求。

### 3、噪声监测结果

验收期间，本项目噪声监测结果见表 7-5。

表 7-5 噪声监测结果表

检测点位	2023.9.27 噪声测量值		2023.9.28 噪声测量值	
	昼间	夜间	昼间	夜间
东厂界	56.0	47.5	56.3	47.5
南厂界	55.2	46.8	55.5	46.8
西厂界	56.2	47.6	56.5	47.5
北厂界	55.7	46.9	55.8	47.0
《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)表 1 3 类限值	65	55	65	55
寒鸦村	51.9	43.1	51.9	43.1
《声环境质量标准》(GB 3096-2008)表 1 2 类限值	60	50	60	50

由上表可知，验收监测期间，本项目东、西、南、北厂界昼间噪声最大值为 56.5dB (A)，夜间噪声最大值为 47.6dB (A)，噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348 -2008)表 1 中 3 类标准限值要求，环境敏感点寒鸦村昼间噪声最大值为 51.9B (A)，夜间噪声最大值为 43.1dB (A)，噪声排放满足《声环境质量标准》(GB 3096-2008)表 1 中 2 类限值。

### 4、污染物排放总量核算

表 7-6 本项目主要污染物总量统计表

主要污染物名称	实测浓度值 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	本项目总量 (t/a)	总量控制指标 (t/a)	备注
颗粒物	3.1	0.094	0.4512	3.7289	年工作时间 4800h

根据监测数据计算得出，验收监测期间，本项目颗粒物总量：0.4512 吨/年，符合项目主要污染物总量控制指标要求(本项目总量控制指标：颗粒物：3.7289 吨/年)。

## 表八 验收监测结论

### 验收监测结论:

1、本项目落实了环境影响评价建议和审批意见要求，建设单位执行环保“三同时”制度，做到了环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，落实了提出的污染防治措施和建议及相应环保投资。

2、验收监测期间，本项目生产工况稳定，生产负荷为81.0%~82.5%，生产设施运行正常，环保设施运行正常。

### 3、废气

#### (1) 有组织排放

验收监测期间，本项目原料解包、搅拌出料、卸料包装、混合配料、物料转运等工序排放的有组织颗粒物的最大排放浓度为 $3.8\text{mg}/\text{m}^3$ ，可满足《耐火材料工业大气污染物排放标准》（DB41/2166-2021）表1颗粒物排放浓度 $10\text{mg}/\text{m}^3$ 的限值要求。

#### 达标排放。

#### (2) 无组织排放

验收监测期间，厂界外无组织颗粒物周界外最高点浓度为 $0.131\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放周界外浓度最高点标准限值要求（颗粒物： $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。车间门口无组织颗粒物最高浓度值 $0.159\text{mg}/\text{m}^3$ ，满足《耐火材料工业大气污染物排放标准》（DB 41/2166-2021）表3中颗粒物无组织排放浓度限值要求（颗粒物： $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ）。达标排放。

### 4、废水

验收监测期间，本项目（二期）废水总排口：化学需氧量两日均值为 $68\text{mg}/\text{L}$ 、 $64\text{mg}/\text{L}$ ，悬浮物两日均值分别为 $6.89\text{mg}/\text{L}$ 、 $6.62\text{mg}/\text{L}$ 、氨氮两日均值分别为 $22\text{mg}/\text{L}$ 、 $26\text{mg}/\text{L}$ ，石油类两日均值分别为 $0.20\text{mg}/\text{L}$ 、 $0.19\text{mg}/\text{L}$ 。满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中表4三级标准和洛新产业集聚区污水厂进水要求。达标排放。

### 5、噪声

验收监测期间，本项目东、西、南、北厂界昼间噪声最大值为 $56.5\text{dB}(\text{A})$ ，

夜间噪声最大值为 47.6dB (A)，噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 3 类标准限值要求，环境敏感点寒鸦村昼间噪声最大值为 51.9B (A)，夜间噪声最大值为 43.1dB (A)，噪声排放满足《声环境质量标准》(GB 3096-2008)表 1 中 2 类限值。**达标排放。**

## 6、固体废物

本项目固体废物包括一般固体废物和危险废物。

### 5.1 一般固体废物

(1) 总脉冲覆膜袋式除尘器收集的粉尘

总脉冲覆膜袋式除尘器收集的粉尘集中袋装后回收利用。

(2) 原料装卸的废包装袋

原料装卸的废包装袋集中袋装后外售废品回收公司。

### 5.2 危险废物

本项目产生的危险废物主要为废机油和润滑油，采用金属容器储存后，暂存于危废暂存间，定期交由有资质单位处置。

5.3 生活垃圾集中收集后由环卫部门统一清运处理。

综上，本项目固体废物处理处置符合国家《固体废物污染环境防治法》规定的原则，符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)，采取上述措施后本项目的固体废物可得到妥善的处理处置，对周围环境造成的影响很小。

## 7、总量

根据监测数据计算得出，验收监测期间，本项目颗粒物总量：0.4512 吨/年，符合项目主要污染物总量控制指标要求(本项目总量控制指标：颗粒物：3.7289 吨/年)。

## 8、结论

项目已按环境影响报告表及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，环境保护设施与主体工程同时投产或者使用；污染物排放符合国家和地方相关标准、环境影响报告表及其审批部门审批决定；该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施未发生重大变动；建设过程中未造成重大环境污染和重大生

态破坏；建设单位未因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正；验收报告的基础资料数据准确，内容不存在重大缺项、遗漏，验收结论明确、合理。

该项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形，验收合格。

### **9、建议**

- 1、完善环保设施运行的档案资料。
- 2、加强管理，确保各环保设施长期稳定运行。
- 3、严格落实环保法规，在无监测手段和人员配置的情况下，积极委托有资质的部门做好污染源的监测工作。

### 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

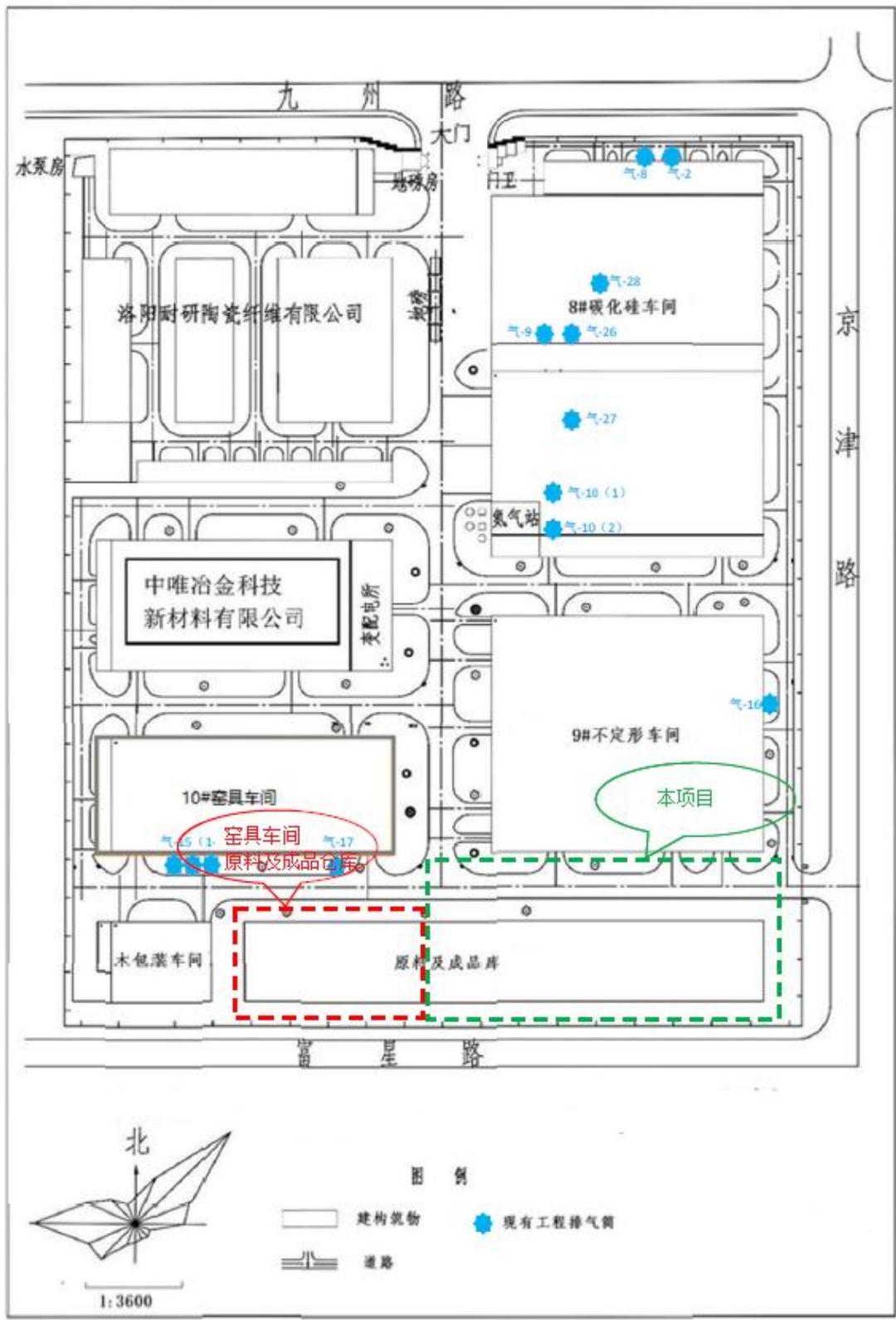
填表单位（盖章）：中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司														填表人（签字）：				项目经办人（签字）：			
建 设 项 目	项目名称		年产10万吨新型高温功能材料生产线				项目代码		2205-410323-04-02-176181		建设地点		河南省洛阳市								
	行业分类(分类管理名录)		C3089 耐火陶瓷制品及其他耐火材料制造				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造												
	设计生产能力		年产10万吨新型高温功能材料生产线				实际生产能力		年产10万吨新型高温功能材料生产线		环评单位		河南泰悦环保科技有限公司								
	环评文件审批机关		新安县环境保护局				审批文号		新环监审[2022]026		环评文件类型		环境影响报告表								
	开工日期		2022年8月8日				竣工日期		2023年8月10日		排污许可证申领时间		2024年4月29日变更								
	环保设施设计单位		北京清大原点建筑设计有限公司				环保设施施工单位		海宁天清环境工程有限公司		本工程排污许可证编号		914103008710949383001Y								
	验收单位		洛阳黎明检测服务有限公司				环保设施监测单位		洛阳黎明检测服务有限公司		验收监测时工况		81.0%~82.5%								
	投资总概算（万元）		6500				环保投资总概算(万元)		223		所占比例（%）		3.43								
	实际总投资（万元）		5000				实际环保投资（万元）		231		所占比例(%)		4.62								
	废水治理（万元）		0	废气治理（万元）		225	噪声治理(万元)		6	固体废物治理（万元）		0	绿化及生态（万元）		0	其他（万元）		0			
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时间		4800小时									
运营单位			中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司				运营单位社会统一信用代码(或组织机构代			914103008710949383		验收时间		2023年9月27日至9月28日							
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填 ）	污染物		原有排放量 (1)	本期工程实际 排放浓度(2)	本期工程允 许排放浓度 (3)	本期工程产 生量(4)	本期工程自身 削减量(5)	本期工程实 际排放量(6)	本期工程核定排 放总量(7)	本期工程“以新带老 ”削减量(8)	全厂实际排放 总量(9)	全厂核定排放 总量(10)	区域平衡替代 削减量(11)	排放增减量 (12)							
	废气																				
	颗粒物		1.3445	3.1	10	0.4512		0.4512	3.7289							0.4512					
	与项目有 关的其他 特征污染 物																				

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

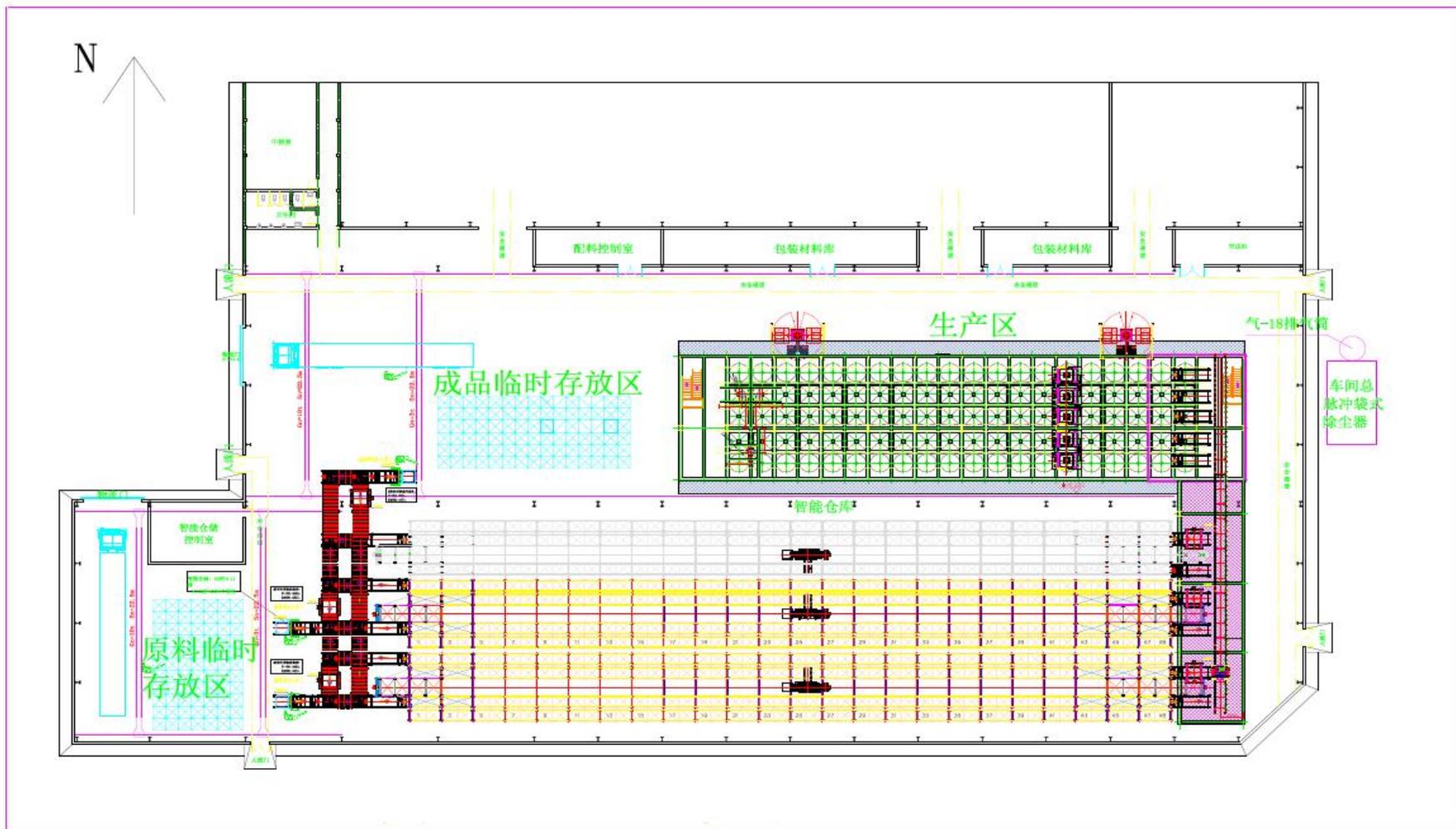




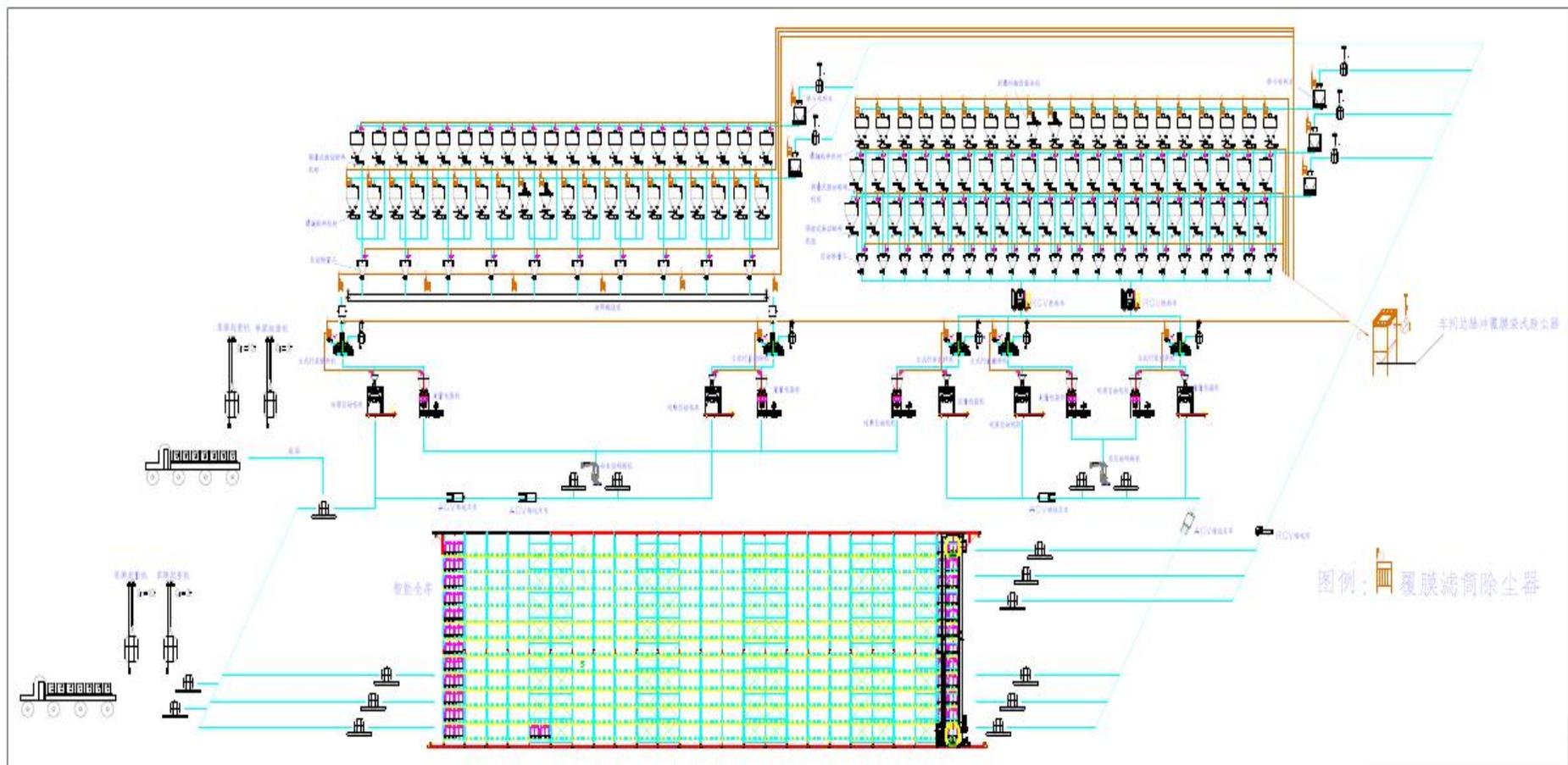
附图2 周边敏感点图



附图 3 项目建设位置图



附图 4 车间平面布置图



附图 5 除尘器分布图



总脉冲覆膜袋式除尘器+15米排气筒

附图 6 项目环保设施照片



一般固废间



危险废物暂存间

附图 6 项目环保设施照片

关于中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司  
年产 10 万吨新型高温功能材料生产线环境保护设施  
竣工公示

根据环保部《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告（国环环评〔2017〕4号）第十一条（一）：“建设项目配套建设的环境保护设施竣工后，公开竣工日期”的有关规定，现我单位“中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产 10 万吨新型高温功能材料生产线”的环境保护设施已竣工，现就本项目环境保护设施竣工日期进行信息公示，接收社会公众的监督

项目名称：中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产 10 万吨新型高温功能材料生产线

建设单位：中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司

建设地点：洛阳市洛新产业集聚区

建设内容：年产 10 万吨新型高温功能材料生产线

竣工日期：2023 年 8 月 10 日

如对于本单位有任何意见或建议，公众可通过电话向我单位的联系人提出宝贵意见！

联系人：宁琳

联系电话：18736266276

中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司



附图 7 竣工现场公示图

关于中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司  
年产 10 万吨新型高温功能材料生产线环境保护设施  
调试公示

根据环保部《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告（国环环评〔2017〕4 号）第十一条（一）》：“建设项目配套建设的环境保护设施竣工后，公开竣工日期”的有关规定，现我单位“中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产 10 万吨新型高温功能材料生产线”的环境保护设施已竣工，现就本项目环境保护设施调试日期进行信息公示，接收社会公众的监督

项目名称：中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产 10 万吨新型高温功能材料生产线

建设单位：中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司

建设地点：洛阳市洛新产业集聚区

建设内容：年产 10 万吨新型高温功能材料生产线

调试起止日期：2023 年 8 月 10 日至 2023 年 11 月 9 日

如对于本单位有任何意见或建议，公众可通过电话向我单位的联系人提出宝贵意见！

联系人：宁琳

联系电话：18736266276

中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司

2023 年 8 月 10 日



附图 8 调试现场公示图

附件 1：建设项目环境影响报告表

报批版

# 建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称：中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产  
10 万吨新型高温功能材料生产线

建设单位（盖章）：中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公  
司

编制日期：2022 年 7 月

中华人民共和国生态环境部制

## 附件 2：项目环评批复

负责审批的环保行政主管部门意见：

新环监审[2022]026 号

### 关于中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产 10 万吨 新型高温功能材料生产线项目环境影响 报告表的批复

根据《中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产 10 万吨新型高温功能材料生产线项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)的分析结论及专家函审意见，原则批准该项目《报告表》，同意该项目按规定报批建设。

一、中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产 10 万吨新型高温功能材料生产线项目位于洛新产业集聚区 B 厂区，拟拆除 B 厂区现有部分原料及成品库，在 B 厂区的功能与不定形材料事业部(即 9#不定形车间)南侧，建设一座厂房，建设本项目。主要设备为：智能仓库、混合机、布料系统、配料系统、包装机，采用“原料—入库—布料—配料—混料—包装—成品”工艺。该项目不新增占地面积，总投资 6500 万元，其中环保投资 223 万元。

二、建设单位在建设过程要全面落实《报告表》中提出的各项污染防治措施，认真执行环境保护“三同时”制度，重点要求如下：

1、施工期严格按照《《洛阳市 2022 年大气、水、土壤污染防治攻坚战及农业农村污染治理攻坚实施方案》(洛环委办〔2022〕12 号)文件要求，采取低扬尘施工工艺，施工材料堆存点设置围挡，施工场地开挖的土石料应及时清运，并做好洒水抑尘措施，物料堆放场应采取防尘网覆盖，物料运输采取封闭运输，严格控制施工场



尘。

2、本项目原料解包、搅拌出料、卸料包装、混合配料、物料转运等工序产生的粉尘经 116 套抽风装置+56 套覆膜滤筒除尘器+1 套总脉冲覆膜袋式除尘器处理后通过 1 根 15m 排气筒排放，颗粒物有组织排放应满足《河南省耐火材料工业大气污染物排放标准》（DB41/2166-2021）表 1（颗粒物：10mg/m<sup>3</sup>）标准要求。

3、本项目不新增生产、生活废水。

4、本项目应采取基础减震、密闭隔声等有效措施，确保厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

5、本项目一般固废应按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求建设一般固废暂存间，分类存放，妥善处理。危险废物应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单要求设置危废暂存区，集中收集后，定期交由有资质的单位处置。生活垃圾及时收集，由环卫部门清运处置。

6、落实环境风险防范措施，制定环境风险应急预案，严防环境污染事故发生。

7、本项目若涉国土、规划、林业、水利、安全及文物保护的相关事项，以相关行政主管部门审批意见为准。

8、建设单位应向社会公众主动公开已经批准的《报告表》，并接受相关方的垂询。

三、本项目新增主要污染物总量指标颗粒物 3.7289t/a，污染物排放量从中钢洛阳耐火材料研究院有限公司窑具材料生产线自

动化改造及环保升级治理项目中进行等量替代。

四、本批复只对《报告表》评价内容有效，项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺及污染防治措施发生重大变动的，须重新报批项目的环境影响评价文件。项目建成后，建设单位应在法律规定的期限内对该项目配套的环境保护设施进行验收。

五、洛新产业区环境监察中队负责本项目日常环境监督管理工作，监督环保“三同时”的落实。

新安县环境保护局  
二〇二二年八月十一日



## 附件3 排污许可证

### 固定污染源排污登记回执

登记编号：91410300568645020D001X

排污单位名称：中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司（ 工程研究中心）	
生产经营场所地址：洛阳市新安县新安经济技术开发区	
统一社会信用代码：91410300568645020D	
登记类型： <input type="checkbox"/> 首次 <input type="checkbox"/> 延续 <input checked="" type="checkbox"/> 变更	
登记日期：2024年04月29日	
有效期：2024年04月29日至2029年04月28日	

#### 注意事项：

- （一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- （二）你对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- （三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- （四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- （五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- （六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

## 固定污染源排污登记表

( 首次登记    延续登记    变更登记 )

单位名称 (1)		中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司 (工程研究中心)			
省份 (2)	河南省	地市 (3)	洛阳市	区县 (4)	新安县
注册地址 (5)		洛阳市涧西区西苑路 43 号			
生产经营场所地址 (6)		洛阳市新安县新安经济技术开发区			
行业类别 (7)		耐火陶瓷制品及其他耐火材料制造			
其他行业类别		特种陶瓷制品制造			
生产经营场所中心经度 (8)		112°18'9.36"	中心纬度 (9)	34°41'11.62"	
统一社会信用代码 (10)		91410300568645020D	组织机构代码/其他注册号 (11)		
法定代表人/实际负责人 (12)		李杰	联系方式	0379-67307036	
生产工艺名称 (13)	主要产品 (14)	主要产品产能	计量单位		
混料、成型、干燥、烧成	高级氧化物制品	3500	吨		
	高温隔热制品	3000	吨		
	无碱玻璃窑用耐火材料	1600	吨		
	高性能碳化硅产品	29500	吨		
	电熔氧化锆产品	1100	吨		
	透气砖产品	6000	吨		
	定径水口产品	200	吨		
	连铸用耐火材料	1000	吨		
	窑具耐火材料	2000	吨		
混料	不定形耐火材料	120000	吨		
隧道窑 (天然气)	特种陶瓷制品	2000	吨		
燃料使用信息 <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 无					
燃料类别	燃料名称	使用量	单位		
<input type="checkbox"/> 固体燃料 <input type="checkbox"/> 液体燃料 <input checked="" type="checkbox"/> 气体燃料 <input type="checkbox"/> 其他	天然气	6800000	<input type="checkbox"/> 吨/年 <input checked="" type="checkbox"/> 立方米/年		
涉 VOCs 辅料使用信息 (使用涉 VOCs 辅料 1 吨/年以上填写) (15) <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 无					
辅料类别	辅料名称	使用量	单位		
<input type="checkbox"/> 涂料、漆 <input type="checkbox"/> 胶 <input type="checkbox"/> 有机溶剂 <input type="checkbox"/> 油墨 <input checked="" type="checkbox"/> 其他 其他	木质素磺酸钙	50	<input checked="" type="checkbox"/> 吨/年		
废气 <input checked="" type="checkbox"/> 有组织排放 <input checked="" type="checkbox"/> 无组织排放 <input type="checkbox"/> 无					
废气污染治理设施 (16)	治理工艺	数量			
脱硝设施	选择性催化还原法 (SCR)	5			
除尘设施	袋式除尘	161			

移动式焊烟净化器	/	10
脱硫设施	半干法	4
挥发性有机物处理设施	直接燃烧法	2
挥发性有机物处理设施	催化燃烧法	1
排放口名称 (17)	执行标准名称	数量
有组织排口	河南省地方标准-耐火材料工业大气污染物排放标准 DB41/2166-2021	40
有组织排口	陶瓷工业大气污染物排放标准 DB41/ 2558-2023	2
废水 <input type="checkbox"/> 有 <input checked="" type="checkbox"/> 无		
排放口名称	执行标准名称	排放去向 (19)
A 区总排口	污水综合排放标准 GB8978-1996	<input type="checkbox"/> 不外排 <input checked="" type="checkbox"/> 间接排放：排入洛新污水处理厂 <input type="checkbox"/> 直接排放：排入
B 区总排口	污水综合排放标准 GB8978-1996	<input type="checkbox"/> 不外排 <input checked="" type="checkbox"/> 间接排放：排入洛新污水处理厂 <input type="checkbox"/> 直接排放：排入
C 区总排口	污水综合排放标准 GB8978-1996	<input type="checkbox"/> 不外排 <input checked="" type="checkbox"/> 间接排放：排入洛新污水处理厂 <input type="checkbox"/> 直接排放：排入
工业固体废物 <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 无		
工业固体废物名称	是否属于危险废物 (20)	去向
废矿物油	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 贮存： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送 <input checked="" type="checkbox"/> 处置： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input checked="" type="checkbox"/> 送有资质的经营单位 进行 <input type="checkbox"/> 焚烧/ <input type="checkbox"/> 填埋/ <input checked="" type="checkbox"/> 其他方式处置：综合利用 <input type="checkbox"/> 利用： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送
废铅蓄电池	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 贮存： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送 <input checked="" type="checkbox"/> 处置： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input checked="" type="checkbox"/> 送有资质的经营单位 进行 <input type="checkbox"/> 焚烧/ <input type="checkbox"/> 填埋/ <input checked="" type="checkbox"/> 其他方式处置：综合利用 <input type="checkbox"/> 利用： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送
除尘器回收粉尘	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 贮存： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送 <input type="checkbox"/> 处置： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送 进行 <input type="checkbox"/> 焚烧/ <input type="checkbox"/> 填埋/ <input type="checkbox"/> 其他方式处置 <input checked="" type="checkbox"/> 利用： <input checked="" type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送
废铁屑	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 贮存： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送 <input type="checkbox"/> 处置： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送 进行 <input type="checkbox"/> 焚烧/ <input type="checkbox"/> 填埋/ <input type="checkbox"/> 其他方式处置 <input checked="" type="checkbox"/> 利用： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input checked="" type="checkbox"/> 送外单位综合利用
编织袋	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 贮存： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送 <input type="checkbox"/> 处置： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送 进行 <input type="checkbox"/> 焚烧/ <input type="checkbox"/> 填埋/ <input type="checkbox"/> 其他方式处置 <input checked="" type="checkbox"/> 利用： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input checked="" type="checkbox"/> 送外单位综合利用

废脱硝催化剂	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 贮存： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送 <input checked="" type="checkbox"/> 处置： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input checked="" type="checkbox"/> 送有资质的经营单位 进行 <input type="checkbox"/> 焚烧/ <input type="checkbox"/> 填埋/ <input checked="" type="checkbox"/> 其他方式处置：综合利用 <input type="checkbox"/> 利用： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送
废钢模、木模	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 贮存： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送 <input type="checkbox"/> 处置： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送 进行 <input type="checkbox"/> 焚烧/ <input type="checkbox"/> 填埋/ <input type="checkbox"/> 其他方式处置 <input checked="" type="checkbox"/> 利用： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input checked="" type="checkbox"/> 送其他单位综合利用
废水混合物	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 贮存： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送 <input checked="" type="checkbox"/> 处置： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input checked="" type="checkbox"/> 送有资质的经营单位 进行 <input type="checkbox"/> 焚烧/ <input type="checkbox"/> 填埋/ <input checked="" type="checkbox"/> 其他方式处置：综合利用 <input type="checkbox"/> 利用： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送
废活性炭	<input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否	<input type="checkbox"/> 贮存： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送 <input checked="" type="checkbox"/> 处置： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input checked="" type="checkbox"/> 送有资质的经营单位 进行 <input type="checkbox"/> 焚烧/ <input type="checkbox"/> 填埋/ <input checked="" type="checkbox"/> 其他方式处置：综合利用 <input type="checkbox"/> 利用： <input type="checkbox"/> 本单位/ <input type="checkbox"/> 送
工业噪声 <input checked="" type="checkbox"/> 有 <input type="checkbox"/> 无		
工业噪声污染防治设施	<input checked="" type="checkbox"/> 减振等噪声源控制设施 <input type="checkbox"/> 声屏障等噪声传播途径控制设施	
执行标准名称及标准号	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348—2008	
是否应当申领排污许可证，但长期停产	<input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否	
其他需要说明的信息		

**注：**

- (1) 按经工商行政管理部门核准，进行法人登记的名称填写，填写时应使用规范化汉字全称，与企业（单位）盖章所使用的名称一致。二级单位须同时用括号注明二级单位的名称。
- (2)、(3)、(4)指生产经营场所地址所在地省份、城市、区县。
- (5) 经工商行政管理部门核准，营业执照所载明的注册地址。
- (6) 排污单位实际生产经营场所所在地。
- (7) 企业主营业务行业类别，按照 2017 年国民经济行业分类（GB/T 4754—2017）填报。尽量细化到四级行业类别，如“A0311 牛的饲养”。
- (8)、(9) 指生产经营场所中心经纬度坐标，应通过全国排污许可证管理信息平台中的 GIS 系统点选后自动生成经纬度。
- (10) 有统一社会信用代码的，此项为必填项。统一社会信用代码是一组长度为 18 位的用于法人和其他组织身份的代码。依据《法人和其他组织统一社会信用代码编码规则》（GB 32100-2015）编制，由登记管理部门负责在法人和其他组织注册登记时发放统一代码。
- (11) 无统一社会信用代码的，此项为必填项。组织机构代码根据中华人民共和国国家标准

准《全国组织机构代码编制规则》(GB 11714-1997),由组织机构代码登记主管部门给每个企业、事业单位、机关、社会、团体和民办非企业单位颁发的在全国范围内唯一,始终不变的法定代码。组织机构代码由8位无属性的数字和一位校验码组成。填写时,应按照技术监督部门颁发的《中华人民共和国组织机构代码证》上的代码填写;其他注册号包括未办理三证合一的旧版营业执照注册号(15位代码)等。

(12) 分公司可填写实际负责人。

(13) 指与产品、产能相对应的生产工艺,填写内容应与排污单位环境影响评价文件一致。非生产类单位可不填。

(14) 填报主要某种或某类产品及其生产能力。生产能力填写设计产能,无设计产能的可填上一年实际产量。非生产类单位可不填。

(15) 涉VOCs辅料包括涂料、油漆、胶粘剂、油墨、有机溶剂和其他含挥发性有机物的辅料,分为水性辅料和油性辅料,使用量应包含稀释剂、固化剂等添加剂的量。

(16) 污染治理设施名称,对于有组织废气,污染治理设施名称包括除尘器、脱硫设施、脱硝设施、VOCs治理设施等;对于无组织废气排放,污染治理设施名称包括分散式除尘器、移动式焊烟净化器等。

(17) 指有组织的排放口,不含无组织排放。排放同类污染物、执行相同排放标准的排放口可合并填报,否则应分开填报。

(18) 指主要污水处理设施名称,如“综合污水处理站”、“生活污水处理系统”等。

(19) 指废水出厂界后的排放去向,不外排包括全部在工序内部循环使用、全厂废水经处理后全部回用不向外环境排放(畜禽养殖行业废水用于农田灌溉也属于不外排);间接排放去向包括去工业园区集中污水处理厂、市政污水处理厂、其他企业污水处理厂等;直接排放包括进入海域、进入江河、湖、库等水环境。

(20) 根据《危险废物鉴别标准》判定是否属于危险废物。

---

## 附件 4：验收监测委托书

### 建设项目竣工环境保护 验收监测委托书

洛阳黎明检测服务有限公司：

我单位中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产 10 万吨新型高温功能材料生产线建设已经竣工，经试运营及调试，各生产设备及环保设施均运行稳定，现委托贵公司对该项目进行验收监测，我单位将按有关规定承担监测及交通费用，并在监测工作中提供必要的配合。希望贵公司尽快安排监测。

联系人：     宁琳    

联系电话：   18736266276  

委托单位(盖章)：

中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司

2023年9月12日



## 附件 5：工况信息表

### 监测期间工况说明

建设单位	中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司			
项目名称	中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产 10 万吨新型高温功能材料生产线竣工环境保护验收项目			
监测日期	原辅材料名称	设计用量 (t/d)	实际用量 (t/d)	生产负荷 (%)
2023.9.27	刚玉、碳化硅、 矾土等	333.33	270	81.0
2023.9.28	刚玉、碳化硅、 矾土等	333.33	275	82.5
特殊说明	以上数据均由企业提供			

特此说明，本说明所填写内容有效。我单位承诺对所提交材料的真实性负责，并承担内容不实之后果

建设单位联系人： 宁琳

电话： 18736266276



建设单位：

日期：2023 年 9 月 28 日

## 附件 6 危废协议

合同编号: LYDZCGCZ

# 河南省危险废物处置服务 合同书

甲方: 洛阳德正废弃资源再利用有限公司

地址: 洛阳市伊川县白沙镇范村(伊川县产业集聚区)

乙方: 中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司

地址: 新安县洛新产业集聚区

2023年9月26日



扫描全能王 创建

# 河南省危险废物处置服务 合同书

甲方：洛阳德正废弃资源再利用有限公司

乙方：（同封面）

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和国家关于危险废物集中无害化处置的法律法规规定，甲、乙双方经共同协商，就危险废物的收集、转移、运输、贮存和无害化集中处置等相关事宜，达成以下合同条款，以供信守。

## 一、总则：

1、按照国务院令第408号《危险废物经营许可证管理办法》的相关要求，甲方为具备专业资质的处置单位，主要从事废矿物油的收集、转移、贮存、综合处置利用和服务；

2、按照相关法律法规规定，乙方有义务对本单位在生产、经营、社会服务、科研以及其它相关活动中，产生的危险废物，委托具备专业资质的处置单位进行无害化处置，并承担处置危险废物所产生的相关费用；

3、本合同所称危险废物，仅指甲方持有的《河南省危险废物经营许可证》中所规定的危险废物种类。

## 二、委托责任：

乙方将其产生的危险废物，在合同有效期内委托甲方进行无害化处置，使之达到国家有关环保法律、法规和技术规范的要求。

## 三、委托处置费：

委托处置服务费仅指甲方对乙方危险废物管理的咨询服务费和处置设备、设施的直接生产费用，包括废矿物油的收集、转移、装车、贮存等费用。

## 四、支付与结算：

1、合同签订后，乙方向甲方一次性付合同服务费 2500 元。



扫描全能王 创建



## 五、双方责任和义务：

### (一) 甲方：

- 1、在接收乙方危险废物时，应对移交的危险废物进行核实，严格按照《危险废物转移联单》制度执行；
- 2、在危险废物转移过程中，甲方遵守乙方生产厂区的相关规章制度；
- 3、收集、转移、运输危险废物过程中，因非乙方原因发生的安全或环保事故，与乙方无关；
- 4、乙方提供的危险废物成分检验报告与实物不符、特性不明、注意事项不清、包装不严，甲方不负责接收处置。

### (二) 乙方：

- 1、负责将本单位的危险废物按照国家有关技术规范的规定分类包装，转移前发生危险废物泄露、腐蚀、污染等安全、环保事故，责任自负；
- 2、转移前乙方应向甲方提供所需转移危险废物的成分检验报告、产生过程、危险废物特性和注意事项；
- 3、合同范围的危险废物，应按《国家危险废物名录》，分类包装、标签规范、包装完好、封口严密，防止泄漏污染环境；
- 4、所产生的本合同约定的危险废物应交甲方处置，若擅自转手或自行处置，一切后果与甲方无关。
- 5、按照甲、乙双方约定时间收运乙方产生的危险废物，乙方承担收集、装车、转移、运输危险废物发生的相关费用；

## 六、违约责任：

- 1、甲乙双方应严格履行合同，任何一方未能履行或未实际履行本合同中约定的各自责任，均视为违约，应承担相应的违约责任；
- 2、甲乙双方均应承担因己方违反本合同条款而使对方遭受损失的相应赔偿责任。

## 七、合同的变更与终止：

- 1、有下列情况之一的，可对合同的部分或全部条款进行变更或终止：



扫描全能王 创建



- (1) 经甲、乙双方协商一致;
- (2) 因不可抗力致使不能实现本合同目的;
- (3) 甲方或乙方因合并、分立、解散、关闭等致使本合同不能履行;
- (4) 法律、法规对危险废物的处置要求发生变化时。

**八、争议解决方式:**

本合同在履行中如发生争议,由双方协商解决。若协商不成,可向有管辖权的人民法院提起诉讼。

**九、本合同无编号无效。本合同一式贰份,双方各执壹份。**

**十、本合同自签字之日起有效期为壹年**

甲方: 洛阳德正废弃资源再利用有限公司 (盖章)

委托代理人(签字): 周社元 联系电话: 13525956639

开户银行: 河南伊川农村商业银行民主路支行

账号: 0000 0109 0927 8662 0012

工商银行: 工商银行伊川支行(一般户)

账号: 1705 0228 1920 0165 111 (行号: 1024 9390 2284)

乙方: 中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司 (盖章)

委托代理人(签字): 徐一华 联系电话:

签订日期: 2023年9月26日



扫描全能王 创建

附件 7：检测公司营业执照及资质



# 营业执照

(副本) (1-1)

统一社会信用代码  
914103033966319599



扫描二维码登录  
'国家企业信用  
信息公示系统'  
了解更多登记、  
备案、许可、监  
管信息。

注册 资本 伍佰万圆整

成 立 日期 2014年07月10日

营 业 期 限 2014年07月10日至2034年07月09日

住 所 洛阳市西工区王城大道69号

**名 称** 洛阳黎明检测服务有限公司

**类 型** 有限责任公司 (非自然人投资或控股的法人独资)

**法定 代表 人** 于文杰

**经 营 范 围** 许可项目：检验检测服务；农产品质量安全检测；司法鉴定服务；安全生产检验检测 (依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准)  
一般项目：计量服务；生态资源监测；环境保护监测；环保咨询服务；会议及展览服务；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广 (除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动)



2021 年 04 月 21 日

国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制



# 检验检测机构 资质认定证书

证书编号:171600340724

名称: 洛阳黎明检测服务有限公司

地址: 洛阳市西工区王城大道69号

经审查,你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力,现予批准,可以向社会出具具有证明作用的数据和结果,特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

许可使用标志



171600340724  
有效期 2023年12月25日

发证日期: 2017年12月26日

有效期至: 2023年12月25日

发证机关: 河南省质量技术监督局

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制,在中华人民共和国境内有效。

附件 8：项目验收检测报告



控制编号：LTQR-4520-13

# 检 测 报 告

## TEST REPORT

报告编号：LMH20231037A

项目名称：年产 10 万吨新型高温功能材料  
生产线建设项目验收检测项目

委托单位：中钢集团洛阳耐火材料研究院  
有限公司

检测类别：委托检测

洛阳黎明检测服务有限公司

Luoyang Liming Testing and Service Co. Lt



# 洛阳黎明检测服务有限公司

Luoyang Liming Testing and Service Co. Ltd.

报告编号: LMH20231037A

第 1 页 共 8 页

## 1 前言

受中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司委托, 我公司于 2023 年 9 月 27 日和 2023 年 9 月 28 日对该公司废气、废水、噪声进行了现场采样。

## 2 检测内容

检测内容见表 1。

表 1 检测内容一览表

检测点位	检测类别	检测项目	检测频次
总脉冲覆膜袋式除尘器排气筒进口	有组织废气	废气量、颗粒物排放浓度及排放速率	3 次/周期, 检测 2 周期
总脉冲覆膜袋式除尘器排气筒出口			
上风向布设 1 个参考点, 下风向布设 3 个检测点, 共 4 个点位	无组织废气	颗粒物	3 次/天, 检测 2 天
车间门口			
废水总排口	废水	化学需氧量、悬浮物、氨氮、石油类	3 次/天, 检测 2 天
东、南、西、北四厂界各布设 1 个点位, 共 4 个点位	厂界噪声	等效连续 (A) 声级	昼间、夜间各检测 1 次, 检测 2 天
寒鸦村	环境噪声		

## 3 检测分析方法

检测过程中采用的分析方法见表 2 至表 4。

# 洛阳黎明检测服务有限公司

Luoyang Liming Testing and Service Co. Ltd.

报告编号: LMH20231037A

第 2 页 共 8 页

表 2 有组织废气监测分析方法一览表

序号	检测项目	分析方法	仪器名称/型号/编号	检出限
1	废气量	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及其修改单	低浓度自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260D 型/LTIS-582/LTIS-583	/
2	颗粒物 (出口)	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	分析天平/METTLER TOLEDO/MS105/LTIS-119	1.0mg/m <sup>3</sup>
3	颗粒物 (进口)	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及其修改单		/

表 3 无组织废气监测分析方法一览表

序号	检测项目	分析方法	仪器名称/型号/编号	检出限
1	颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ 1263-2022	分析天平/METTLER TOLEDO/MS105/LTIS-119	84μg/m <sup>3</sup>

表 4 废水监测分析方法一览表

序号	检测项目	分析方法	仪器名称/型号/编号	检出限
1	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007	化学需氧量测定仪 /COD-571/LTIS-101	15mg/L
2	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计 /T6 新世纪/LTIS-390	0.025mg/L
3	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	分析天平 /ML204/02/LTIS-121	4mg/L
4	石油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外光度法 HJ 637-2018	红外分光测油仪 /OIL-460/LTIS-446	0.06mg/L

表 5 噪声监测分析方法一览表

序号	检测项目	分析方法	仪器名称/型号/编号	检出限
1	厂界噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计 /AWA5680/LTIS-250	/
2	环境噪声	声环境质量标准 GB 3096-2008		/

地址: 洛阳市西工区王城大道 69 号

电话: (0379) 62301611

## 洛阳黎明检测服务有限公司

Luoyang Liming Testing and Service Co. Ltd.

报告编号: LMH20231037A

第 3 页 共 8 页

### 4 检测质量保证

本次检测均严格按照国家相关标准的要求进行, 实施全程序质量控制。具体质控要求如下:

- 4.1 检测: 所有项目按国家有关规定及我公司质控要求进行质量控制。
- 4.2 检测期间, 监督该项目生产工况是否达到相关要求, 并进行记录存档。
- 4.3 废气检测: 按废气检测技术规范实施检测, 检测前后进行仪器校正并现场检漏。
- 4.4 检测分析方法采用国家颁布的标准(或推荐的)分析方法, 检测人员经过考核并持有合格证书。
- 4.5 所有检测仪器经过计量部门检定合格并在有效期内。
- 4.6 检测数据严格实行三级审核。

### 5 检测概况

2023年9月27日和2023年9月28日对中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司进行了废气、废水、噪声的现场采样。两天完成所有样品的采集, 2023年9月27日到9月30日完成项目的检测。采样期间该公司生产工况及环保设施运行稳定, 运行负荷为81.0%~82.5%。

### 6 检测分析结果

检测分析结果见表6至表9。

# 洛阳黎明检测服务有限公司

Luoyang Liming Testing and Service Co. Ltd.

报告编号: LMH20231037A

第 4 页 共 8 页

表 6 废气污染物有组织排放检测结果

检测 点位	检测 周期	检测 日期	检测 频次	废气流量 (Nm <sup>3</sup> /h)	颗粒物		去除效 率, %
					排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	排放速率 (kg/h)	
总脉冲覆膜 袋式除尘器 排气筒进口	I 周期	2023.9.27	1	2.93×10 <sup>4</sup>	98.5	2.89	96.9
			2	2.92×10 <sup>4</sup>	99.1	2.89	
			3	2.91×10 <sup>4</sup>	94.4	2.75	
			均值	2.92×10 <sup>4</sup>	97.3	2.84	
总脉冲覆膜 袋式除尘器 排气筒出口			1	3.02×10 <sup>4</sup>	2.7	0.082	
			2	3.09×10 <sup>4</sup>	3.8	0.12	
			3	3.08×10 <sup>4</sup>	2.1	0.065	
			均值	3.06×10 <sup>4</sup>	2.9	0.088	
总脉冲覆膜 袋式除尘器 排气筒进口	II 周期	2023.9.28	1	2.90×10 <sup>4</sup>	98.1	2.84	96.5
			2	2.92×10 <sup>4</sup>	94.0	2.74	
			3	2.90×10 <sup>4</sup>	96.3	2.79	
			均值	2.91×10 <sup>4</sup>	96.1	2.79	
总脉冲覆膜 袋式除尘器 排气筒出口			1	3.01×10 <sup>4</sup>	3.6	0.11	
			2	3.09×10 <sup>4</sup>	2.4	0.074	
			3	3.06×10 <sup>4</sup>	3.7	0.11	
			均值	3.05×10 <sup>4</sup>	3.2	0.10	
《耐火材料工业大气污染物排放标准》 (DB 41/2166-2021) 表 1					10	/	/

# 洛阳黎明检测服务有限公司

Luoyang Liming Testing and Service Co. Ltd.

报告编号: LMH20231037A

第 5 页 共 8 页

表 7 废气污染物无组织排放检测结果

采样日期	开始时间	结束时间	检测点位	颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )	天气情况
2023.9.27	9:01	11:01	上风向	0.090	天气: 阴 气温: 18°C 气压: 99.4 kPa 风向: 西风 风速: 1.3m/s
	9:07	11:07	下风向 1#	0.103	
	9:13	11:13	下风向 2#	0.117	
	9:19	11:19	下风向 3#	0.095	
	13:30	15:30	上风向	0.090	天气: 阴 气温: 22°C 气压: 99.0 kPa 风向: 西风 风速: 1.5m/s
	13:36	15:36	下风向 1#	0.109	
	13:41	15:41	下风向 2#	0.104	
	13:47	15:47	下风向 3#	0.122	
	15:56	17:56	上风向	0.095	天气: 阴 气温: 21°C 气压: 99.2 kPa 风向: 西风 风速: 1.4m/s
	16:02	18:02	下风向 1#	0.113	
	16:07	18:07	下风向 2#	0.124	
	16:12	18:12	下风向 3#	0.105	
2023.9.28	9:09	11:09	上风向	0.087	天气: 阴 气温: 19°C 气压: 99.3 kPa 风向: 西风 风速: 1.4m/s
	9:15	11:15	下风向 1#	0.112	
	9:20	11:20	下风向 2#	0.105	
	9:26	11:26	下风向 3#	0.117	
	13:33	15:33	上风向	0.096	天气: 阴 气温: 23°C 气压: 98.9 kPa 风向: 西风 风速: 1.6m/s
	13:39	15:39	下风向 1#	0.106	
	13:44	15:44	下风向 2#	0.131	
	13:49	15:49	下风向 3#	0.110	
	16:01	18:01	上风向	0.089	天气: 阴 气温: 22°C 气压: 99.2 kPa 风向: 西风 风速: 1.6m/s
	16:06	18:06	下风向 1#	0.118	
	16:11	18:11	下风向 2#	0.109	
	16:17	18:17	下风向 3#	0.120	
《大气污染物综合排放标准》 (GB 16297-1996) 表 2 标准限值要求				1.0	/

## 洛阳黎明检测服务有限公司

Luoyang Liming Testing and Service Co. Ltd.

报告编号: LMH20231037A

第 6 页 共 8 页

**续表 7 废气污染物无组织排放检测结果**

采样日期	开始时间	结束时间	检测点位	颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )	天气情况
2023.9.27	9:12	11:12	车间门口	0.152	天气: 阴 气温: 18°C 气压: 99.4 kPa 风向: 西风 风速: 1.3m/s
	13:15	15:15	车间门口	0.136	天气: 阴 气温: 22°C 气压: 99.0 kPa 风向: 西风 风速: 1.5m/s
	15:20	17:20	车间门口	0.151	天气: 阴 气温: 21°C 气压: 99.2 kPa 风向: 西风 风速: 1.4m/s
2023.9.28	9:05	11:05	车间门口	0.144	天气: 阴 气温: 19°C 气压: 99.3 kPa 风向: 西风 风速: 1.4m/s
	13:17	15:17	车间门口	0.159	天气: 阴 气温: 23°C 气压: 98.9 kPa 风向: 西风 风速: 1.6m/s
	18:34	17:34	车间门口	0.146	天气: 阴 气温: 22°C 气压: 99.2 kPa 风向: 西风 风速: 1.6m/s
《耐火材料工业大气污染物排放标准》 (DB41/2166-2021) 表 3 标准限值要求				1.0	/

# 洛阳黎明检测服务有限公司

Luoyang Liming Testing and Service Co. Ltd.

报告编号: LMH20231037A

第 7 页 共 8 页

## 表 8 废水检测结果

单位: mg/L

监测点位	监测日期	监测时间	样品状态	化学需氧量	氨氮	悬浮物	石油类
废水总排口	2023.9.27	9:31	微黄色, 无浮油, 微浑浊	65	6.49	19	0.20
		14:07		77	7.26	26	0.18
		16:26		62	6.93	20	0.22
	2023.9.28	9:50	微黄色, 无浮油, 微浑浊	70	6.22	29	0.18
		14:15		59	6.60	23	0.19
		16:30		63	7.04	27	0.19
《污水综合排放标准》 (GB 8978-1996) 表 4 三级标准				500	/	400	20
洛新产业集聚区污水厂进水要求				330	35	220	100

## 表 9 噪声检测结果

单位: dB (A)

检测点位	2023.9.27 噪声测量值		2023.9.28 噪声测量值	
	昼间	夜间	昼间	夜间
东厂界	56.0	47.5	56.3	47.5
南厂界	55.2	46.8	55.5	46.8
西厂界	56.2	47.6	56.5	47.5
北厂界	55.7	46.9	55.8	47.0
《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 表 1 中 3 类限值	65	55	65	55
寒鸦村	51.9	43.1	51.9	43.1
《声环境质量标准》(GB 3096-2008) 表 1 中 2 类限值	60	50	60	50

编制:

袁志华

审核:



批准:

王峰

签发日期: 2023.9.16

地址: 洛阳市西工区王城大道 69 号

电话: (0379) 62301611

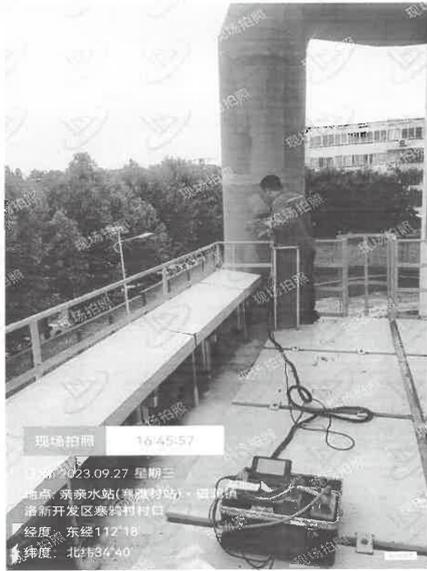
# 洛阳黎明检测服务有限公司

Luoyang Liming Testing and Service Co. Ltd.

报告编号: LMH20231037A

第 8 页 共 8 页

## 附图: 采样照片



有组织采样照片



无组织采样照片



噪声采样照片

\*\*\*\*\*报告结束\*\*\*\*\*

有限公司

## 附件 9：项目验收意见

### 中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司 年产 10 万吨新型高温功能材料生产线 竣工环境保护验收意见

2024 年 8 月 27 日，中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司组织召开了“中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产 10 万吨新型高温功能材料生产线竣工环境保护验收会，验收工作组对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

#### 一、工程建设基本情况

##### 1、建设地点、规模、主要建设内容

中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司洛阳市洛新产业集聚区始建于 1995 年，是在耐火材料国家工程研究中心基础上建设的生产基地，经过 10 余年的发展和建设，形成了以优质高效耐火材料制品、功能耐火材料和不定形耐火材料为主要方向的工程化验证研究体系。目前，耐火材料国家研究中心主要由 A、B、C 三个厂区组成。中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产 10 万吨新型高温功能材料生产线位于洛阳市以西 3 公里的洛新产业集聚区耐火材料国家工程研究中心 B 区。东侧为京津路，北侧为九州路，西侧为洛新 C 厂区，南侧为富星路，隔路为敏感点寒鸦村。根据现场调查，项目所在厂区东侧隔京津路为临街商户及工厂企业办公楼，无住户，本项目最近的环境敏感点为南侧寒鸦村，距离 38m。项目建设位置与环评及批复一致。

本项目主要建设内容主要为拆除洛新 B 厂区现有部分原料及成品库，于洛新 B 厂区的功能与不定形材料事业部（即 9#不定形车间，下同）南侧，建设一座厂房，建设年产 10 万吨新型高温功能材料生产线，生产线包括原料、成品出入库单元、原料入仓单元、自动配料单元、混合单元、包装单元、检测单元等。项目于现有厂区内建设，不新增占地，占地面积 8703.88m<sup>2</sup>，建筑面积 5588.63m<sup>2</sup>。本项目生产区主

要位于车间内中部，运输原料出入口位于车间西南侧，运输成品出入口位于车间西侧。原料经运输车辆进入项目车间西南侧入口处，经卸车后转运至车间南侧智能仓库内，经过人工电脑操作，将所需原料从智能仓库转运至车间中部生产区，待混合搅拌包装后，再次转运至智能仓库内暂存；成品运输车辆从车间西侧出入口进入，在智能仓库的成品出库口停靠，待成品装车完毕后，从车间西侧运输成品出入口离开。

本项目主要建设内容，主要设备，主要产品及产能和主要原辅材料情况见表 1 至表 4。

**表 1 本项目主要建设内容自查表**

序号	工程类别	环评及批复情况	实际建设情况	备注
1	建设规模	年产 10 万吨新型高温功能材料	年产 10 万吨新型高温功能材料	与环评一致
2	工程厂址	洛阳市以西 3 公里的洛新产业集聚区耐火材料国家工程研究中心 B 区	洛阳市以西 3 公里的洛新产业集聚区耐火材料国家工程研究中心 B 区	与环评一致
3	总建筑面积	占地面积 8703.88m <sup>2</sup> ， 建筑面积 5588.63m <sup>2</sup>	占地面积 8703.88m <sup>2</sup> ， 建筑面积 5588.63m <sup>2</sup>	与环评一致
4	劳动定员	洛新 B 厂区现有职工人数为 326 人，本项目不新增劳动定员，均从 9#不定形车间职工中调配。	洛新 B 厂区现有职工人数为 326 人，本项目不新增劳动定员，均从 9#不定形车间职工中调配。	与环评一致
5	工作制度	两班 8 小时工作制（8:00~16:00，16:00~24:00），全年工作 300 天。	两班 8 小时工作制（8:00~16:00，16:00~24:00），全年工作 300 天。	与环评一致
6	主体工程	本项目不新增占地，于现有洛新 B 厂区内建设，拆除厂区内现有部分原料及成品库，并于 9#不定形车间南侧建设一座厂房，内设原料成品智能仓库、上料系统、配料系统、混料系统以及包装系统	本项目不新增占地，在现有洛新 B 厂区内建设，拆除厂区内现有部分原料及成品库，并于 9#不定形车间南侧建设一座厂房，内设原料成品智能仓库、上料系统、配料系统、混料系统以及包装系统	新建，与环评一致

7	辅助工程		依托洛新B厂区内9#不定形车间现有办公室办公	依托洛新B厂区内9#不定形车间现有办公室办公	依托现有，与环评一致	
8	公用工程	供电	依托厂区现有供电设施，由产业集聚区集中供应	依托厂区现有供电设施，由产业集聚区集中供应	依托现有，与环评一致	
		供水	依托厂区现有供水系统，由市政供水管网提供	依托厂区现有供水系统，由市政供水管网提供		
9	环保工程	废气	本项目共设56套覆膜滤筒除尘器，以及1套车间总脉冲覆膜袋式除尘器，项目生产过程中产生的颗粒物，经相应除尘器处理后，最终再经车间总脉冲覆膜袋式除尘器处理，后随车间外1根15m高排气筒排放。	本项目共设56套覆膜滤筒除尘器，以及1套车间总脉冲覆膜袋式除尘器，项目生产过程中产生的颗粒物，经相应除尘器处理后，最终再经车间总脉冲覆膜袋式除尘器处理，后随车间外1根33m高排气筒排放。	新建，厂房高度为24米，按照相关规范要求，排气筒高度高于厂房，故升高排气筒高度。	
		废水	依托厂区现有化粪池，生活污水经化粪池处理后随厂区污水管网，排入市政污水管网，最终进入洛新产业集聚区污水处理厂进行深度处理	依托厂区现有化粪池，生活污水经化粪池处理后随厂区污水管网，排入市政污水管网，最终进入洛新产业集聚区污水处理厂进行深度处理	依托现有，与环评一致	
		噪声	高噪声设备均位于生产车间内	高噪声设备均位于生产车间内	新建，与环评一致	
		固废		依托厂区现有生活垃圾收集桶，收集职工的生活垃圾	依托厂区现有生活垃圾收集桶，收集职工的生活垃圾	依托现有，与环评一致
				厂区西北侧新建一座一般固废暂存间，面积120m <sup>2</sup> ，暂存一般固废	厂区西北侧新建一座一般固废暂存间，面积120m <sup>2</sup> ，暂存一般固废	新建，与环评一致
				厂区西北侧新建三座危废暂存间，总面积75m <sup>2</sup> ，暂存厂区危险废物	厂区西北侧新建三座危废暂存间，总面积75m <sup>2</sup> ，暂存厂区危险废物	新建，与环评一致

表 2 本项目主要生产设备自查表

序号	环评设计			实际建设内容			备注
	生产设备	设备参数	数量	生产设备	型号	数量	
<b>原料、成品出入库单元</b>							
1	电动单梁起重机	LDA10t	2 台	电动单梁起重机	LDA5t	1 台	根据生产需要调整
2	电动单梁起重	LDA3t	2 台	电动单梁起重	LDA3t	3 台	
3	智能仓库	货位数 4100~6600 个	1 座	智能仓库	货位数 4100~6600 个	1 座	与环评一致
<b>原料入仓单元</b>							
4	电动葫芦	CD3-9D	6 台	电动葫芦	CD3-9D	6 台	与环评一致
5	DBC-1000 型单斗布料车	设计能力 10t/h	5 台	DBC-1000 型单斗布料车	设计能力 10t/h	5 台	与环评一致
6	RGV 转运车	RGV	1 台	RGV 转运车	RGV	1 台	与环评一致
<b>自动配料单元</b>							
7	VSH-1.5 型双螺杆锥形混合机	容积 1.5m <sup>3</sup>	4 台	/	/	/	混合机更换为 4 个粉料配料仓
8	粉料配料仓	容积 0.7m <sup>3</sup>	36 个	粉料配料仓	容积 0.7m <sup>3</sup>	40 个	
9	颗粒料配料仓	容积 0.7m <sup>3</sup>	60 个	颗粒料配料仓	容积 0.7m <sup>3</sup>	60 个	与环评一致
10	自动称量斗	容积 0.75m <sup>3</sup>	30 台	自动称量斗	容积 0.75m <sup>3</sup>	40 台	根据粉料仓数量配置
11	DTII-800 型可逆皮带输送机	长度 40m	1 台	DTII-800 型可逆皮带输送机	长度 40m	1 台	与环评一致
12	RGV 配料车	容积 1m <sup>3</sup>	2 台	RGV 配料车	容积 1m <sup>3</sup>	2 台	与环评一致
<b>混合单元</b>							
13	MP1000 型立式行星搅拌机	设计产能 4.2t/h	5 台	MP1000 型立式行星搅拌机	设计产能 4.2t/h	5 台	与环评一致
<b>包装单元</b>							
14	卸料斗	容积 0.8m <sup>3</sup>	10 个	卸料斗	容积 0.8m <sup>3</sup>	10 个	与环评一致
15	定量包装机	规格 DBF-50	5 台	定量包装机	规格 DBF-50	5 台	与环评一致
16	吨袋自动包装机	规格 BD-1000	5 台	吨袋自动包装机	规格 BD-1000	5 台	与环评一致
17	全自动码垛机	功率 8kw	2 套	全自动码垛机	功率 8kw	2 套	与环评一致
18	AGV 转运小车	载重量 1.5t	4 台	AGV 转运小车	载重量 1.5t	3 台	减少 1 台, 可满足生产需求。
<b>检测单元</b>							
19	X 射线荧光分析仪	/	1 台	X 射线荧光分析仪	/	1 台	与环评一致

表 3 本项目废气治理设施设置情况一览表

环评设计			实际建设内容		
产物设施	治理设施	排气筒	产物设施	治理设施	排气筒
解包工位	每个解包工位处均设 1 套抽风装置+1 套覆膜滤筒除尘器（共 5 套，收集效率 98%，风量 3000m <sup>3</sup> /h）	15m 排气筒	解包工位	每个解包工位处均设 1 套抽风装置+1 套覆膜滤筒除尘器（共 5 套，收集效率 98%，风量 2500m <sup>3</sup> /h）	33m 排气筒
搅拌机	每台搅拌机均设 1 套抽风装置+1 套覆膜滤筒除尘器（共 5 套，收集效率 98%，风量 3000m <sup>3</sup> /h）		搅拌机	每台搅拌机均设 1 套抽风装置+1 套覆膜滤筒除尘器（共 5 套，收集效率 98%，风量 3500m <sup>3</sup> /h）	
包装机	每台包装机均设 1 个套管，每 2 台包装机与相应的 1 台搅拌机共用 1 套覆膜滤筒除尘器（与上述搅拌共用，收集效率 98%，风量 3000m <sup>3</sup> /h）		包装机	每台包装机均设 1 个套管，每 2 台包装机与相应的 1 台搅拌机共用 1 套覆膜滤筒除尘器（与上述搅拌共用，收集效率 98%，风量 3500m <sup>3</sup> /h）	
粉料配料仓	每个粉料配料仓顶均设 1 套抽风装置+1 套覆膜滤筒除尘器（共 36 套，收集效率 98%，风量 3000m <sup>3</sup> /h）		粉料配料仓	每个粉料配料仓顶均设 1 套抽风装置+1 套覆膜滤筒除尘器（共 36 套，收集效率 98%，风量 1500m <sup>3</sup> /h）	
双螺杆锥形混合机	设 1 套抽风装置，覆膜滤筒除尘器共 4 套，收集效率 98%，风量 3000m <sup>3</sup> /h		双螺杆锥形混合机	原来设计的 4 台双螺杆锥形混合机改为 4 个粉料配料仓（共 4 套，收集效率 98%，风量 1500m <sup>3</sup> /h）	

环评设计			实际建设内容		
产物设施	治理设施	排气筒	产物设施	治理设施	排气筒
粉料布料车	粉料布料工序产生的废气经粉料配料仓处抽风装置收集，进入相应的覆膜滤筒除尘器处理（与上述粉料配料仓共用，收集效率98%，风量3000m <sup>3</sup> /h）		粉料布料车	粉料布料工序产生的废气经粉料配料仓处抽风装置收集，进入相应的覆膜滤筒除尘器处理（与上述粉料配料仓共用，收集效率98%，风量805-1677m <sup>3</sup> /h）	
颗粒料配料仓	每个颗粒料配料仓顶均设1套抽风装置（收集效率98%）		颗粒料配料仓	每个颗粒料配料仓顶均设1套抽风装置（收集效率98%）	
颗粒料布料车	颗粒料布料工序产生的废气经颗粒料配料仓处抽风装置收集（与上述颗粒料配料仓共用抽风装置，收集效率98%，风量3000m <sup>3</sup> /h）		颗粒料布料车	颗粒料布料工序产生的废气经颗粒料配料仓处抽风装置收集（与上述颗粒料配料仓共用抽风装置，收集效率98%，风量805-1677m <sup>3</sup> /h）	
皮带输送机	皮带输送机全密闭，受料口、卸料口处各设1套抽风装置+1套覆膜滤筒除尘器，皮带输送机中部设4套抽风装置+4套覆膜滤筒除尘器（共6套，收集效率98%，风量3000m <sup>3</sup> /h）		皮带输送机	皮带输送机全密闭，受料口、卸料口处各设1套抽风装置+1套覆膜滤筒除尘器，皮带输送机中部设4套抽风装置+4套覆膜滤筒除尘器（共6套，收集效率98%，风量1500m <sup>3</sup> /h）	

由于项目部建议提高整线除尘效果，适当改变生产设备配置以降低排放量，消除无组织排放，提高整线密闭性，项目设计公司经严格重新核算，以及考虑生产设备的间歇性工作特性，对环保除尘器设备做了科学配置，现将配置调整核算列表如下：

表 4 项目废气治理设施调整核算和说明

产污设施	产污工序	污染物	治理设施	核算与说明	治理设施	核算与说明
解包工位	原料解包	颗粒物	每个解包工位处均设 1 套抽风装置+1 套覆膜滤筒除尘器（共 5 套，收集效率 98%，风量 2500m <sup>3</sup> /h）	生产线工作状态下，仅 1 套设备同时工作。 <b>（风量 2500m<sup>3</sup>/h）</b>	项目在车间外设置一台总脉冲覆膜袋式除尘器（风量 <b>40000m<sup>3</sup>/h</b> ），对产尘点产生的颗粒物进行二次处理后 <b>33m</b> 排气筒	1、生产线工作状态下最大用风量 <b>31854m<sup>3</sup>/h</b> ， <b>留 20% 富余设计</b> ，项目 <b>整线用风 40000m<sup>3</sup>/h</b> 即可满足需要。 2、厂房建设高度 24m，根据规范排气筒高度由 15m 改造为 33m。
搅拌机	搅拌出料	颗粒物	每台搅拌机均设 1 套抽风装置+1 套覆膜滤筒除尘器（共 5 套，收集效率 98%，风量 3500m <sup>3</sup> /h）	生产线工作状态下，最多 4 套设备同时工作。 <b>（风量 14000m<sup>3</sup>/h）</b>		
包装机	卸料包装	颗粒物	每台包装机均设 1 个套管，每 2 台包装机与相应的 1 台搅拌机共用 1 套覆膜滤筒除尘器（与上述搅拌机共用，收集效率 98%，风量 3500m <sup>3</sup> /h）	包装机与搅拌机共用覆膜滤筒除尘器。		
粉料配料仓	配料	颗粒物	每个粉料配料仓顶均设 1 套抽风装置+1 套覆膜滤筒除尘器（共 36 套，收集效率 98%，风量 1500m <sup>3</sup> /h）	生产线工作状态下，仅 1 套设备同时工作。 <b>（风量 1500m<sup>3</sup>/h）</b>		
双螺杆锥形混合机	混合配料	颗粒物	原来设计的 4 台双螺杆锥形混合机改为 4 个粉料配料仓（共 4 套，收集效率 98%，风量 1500m <sup>3</sup> /h）	改为粉料配料仓，与上 36 套粉料配料仓合计共 40 套，仅 1 套设备同时工作。		
粉料布料车	布料	颗粒物	粉料布料工序产生的废气经粉料配料仓处抽风装置收集，进入相应的覆膜滤筒除尘器处理（与上述粉料配料仓共用，收集效率 98%，风量 805-1677m <sup>3</sup> /h）	生产线工作状态下，该设备工作最大用 <b>（风量 1677m<sup>3</sup>/h）</b> 。		
颗粒料配料仓	配料	颗粒物	每个颗粒料配料仓顶均设 1 套抽风装置（收集效率 98%）	生产线工作状态下，仅 1 套设备同时工作，用 <b>风量 1500m<sup>3</sup>/h</b> 即可。		

颗粒料布料车	布料	颗粒物	颗粒料布料工序产生的废气经颗粒料配料仓处抽风装置收集(与上述颗粒料配料仓共用抽风装置,收集效率98%,风量805-1677m <sup>3</sup> /h)	生产线工作状态下,该设备工作最大用风量1677m <sup>3</sup> /h。		
皮带输送机	物料转运	颗粒物	皮带输送机全密闭,受料口、卸料口处各设1套抽风装置,+1套覆膜滤筒除尘器,皮带输送机中部设4套装置+4套覆膜滤筒除尘器(共6套,收集效率98%,风量1500m <sup>3</sup> /h)	皮带输送线工作状态下,6套设备同时工作。(风量9000m <sup>3</sup> /h)		

表5 主要产品及产能一览表

序号	产品种类	环评设计产能 (t/a)	实际产能 (t/a)
1	航天航空用特种耐火材料	30000	30000
2	化工领域冷壁式粉煤气化炉和甲烷化炉不定形高温功能材料	10000	10000
3	黑色冶金领域带式焙烧机用配套不定形高温功能材料	40000	40000
4	镍铁回转窑/矿热炉用不定形高温功能材料	20000	20000
合计		100000	100000

表6 本项目原辅材料及能源消耗自查表

序号	产品	原辅材料	环评设计年用量 t/a	实际生产年用量 t/a	备注
1	航天航空用特种耐火材料	刚玉	25500	26000	颗粒料、粉料 吨包装袋装,主要成分氧化铝
2		高铝水泥	4400	4000	粉料,吨包装袋装,主要成分铝酸盐
3		添加剂 JG0#	1000	1000	粉料,袋装

4	化工领域冷壁式粉煤气化炉和甲烷化炉不定形高温功能材料	碳化硅	450	450	颗粒料、粉料吨包袋装
5		刚玉	4000	4000	颗粒料、粉料吨包袋装,主要成分氧化铝
6		氧化铝粉	1560	1600	粉料,吨包袋装
7		添加剂 HG1#	4000	4000	粉料,袋装
8	黑色冶金领域带式焙烧机用配套不定形高温功能材料	铝矾土	25100	25000	颗粒料、粉料,吨包袋装,为铝硅质原料
9		高铝水泥	10600	11000	粉料,吨包袋装,主要成分铝酸盐
10		氧化铝粉	400	500	粉料,吨包袋装
11		轻质骨料	2400	2500	颗粒料、粉料,吨包袋装,为铝硅质原料
12		添加剂 PS2#	1540	1600	粉料,袋装
13	镍铁回转窑/矿热炉用不定形高温功能材料	铝矾土	17000	17000	颗粒料,粉料,吨包袋装,为铝硅质原料
14		高铝水泥	1800	1800	粉料,吨包袋装,主要成分为铝酸盐
15		莫来石	280	300	颗粒料、粉料
16		添加剂 KR3#	920	900	粉料,袋装
17	能源	电	274.21 万 kw·h/a	272.0 万 kw·h/a	/

## 2、建设过程及环保审批情况

中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产 10 万吨新型高温功能材料生产线已于 2022 年 5 月 27 日在洛阳市洛新产业集聚区管理委员会备案,项目代码:2205-410323-04-02-176181。《中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产 10 万吨新型高温功能材料生产线建设项目环境影响报告表》于 2022 年 8 月 21 日经新安县环境保护局以新环监审[2022]026 号予以批复。2020 年 3 月 31 日,企业申请了排污

许可证，进行了固定污染源排污登记，由于生产规模扩大、污染物排放量增加，企业于2024年4月29日对排污许可证进行变更，登记编号：914103008710949383001Y。

本项目竣工时间为2023年8月10日，调试时间为2023年8月10日至2023年11月9日。验收检测时间为2023年9月27日和2023年9月28日。

### 3、项目实际投资与环保投资情况

本项目总投资为6500万元，环保措施总投资估算为223万元，占总投资的3.43%，本项目实际总投资为5000万元，环保措施总投资为231万元，占总投资的4.62%。本项目具体投资情况见下表。

表7 本项目环保设施投资一览表

项目	环保措施		环评预计投资 (万元)	实际环保措施	实际投资 情况 (万元)
废气治理 工程	原料解包工序	5套抽风装置+5套覆膜滤筒除尘器	15	5套抽风装置+5套覆膜滤筒除尘器	17
	搅拌出料、卸料包装工序	5套抽风装置+5套覆膜滤筒除尘器	15	5套抽风装置+5套覆膜滤筒除尘器	16
	混合配料工序	40套抽风装置+40套覆膜滤筒除尘器	120	40套抽风装置+40套覆膜滤筒除尘器	118
	物料转运	6套抽风装置+6套覆膜滤筒除尘器	18	6套抽风装置+6套覆膜滤筒除尘器	21
	1套车间总脉冲覆膜袋式除尘器		50	1套车间总脉冲覆膜袋式除尘器	53
废水治理 工程	化粪池		/	依托现有	0
噪声治理 工程	设备隔声减震		5	设备隔声减震	6
固废处理 工程	垃圾桶		/	依托现有	0
	一般固废暂存间（面积120m <sup>2</sup> ）		/	依托现有	0
	危废暂存间（总面积75m <sup>2</sup> ）		/	依托现有	0
合计			<b>223</b>	/	<b>231</b>

#### 4、验收范围

中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产 10 万吨新型高温功能材料生产线建设内容及相关环保设施。

#### 二、工程变动情况

《中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产 10 万吨新型高温功能材料生产线项目环境影响报告表》于 2022 年 8 月 11 日经新安县环境保护局以新环监审[2022]026 号予以批复。依据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。

本项目变动情况如下。

表 2-7 本项目变动情况一览表

类别	环办环评函[2020]688 号 重大变动清单	实际建设
性质	1、建设项目开发、使用功能发生变化的。	本项目建设项目开发、使用功能与环评一致
规模	2、生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。	本项目生产、处置或储存能力与环评一致
	3、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	
	4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）； 位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	

类别	环办环评函[2020]688号 重大变动清单	实际建设
地点	5、重新选址：在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	本项目选址与环评一致
生产工艺	<p>6、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：</p> <p>(1) 新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外)；</p> <p>(2) 位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；</p> <p>(3) 废水第一类污染物排放量增加的；</p> <p>(4) 其他污染物排放量增加 10%及以上的。</p> <p>7、物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。</p>	<p><b>本项目生产设备有变动：</b></p> <p>1、原料、成品出入库单元 2 台 LDA10t 电动单梁起重机改为 1 台 LDA5t 电动单梁起重机，2 台 LDA3t 电动单梁起重机改为 3 台 LDA3t 电动单梁起重机。</p> <p>2、自动配料单元 4 台 VSH-1.5 型双螺杆锥形混合机改为 4 个粉料配料仓。自动称量斗由 30 台增加为 40 台。</p> <p>3、包装单元 AGV 转运小车由 4 台改为 3 台。</p> <p>以上变动情况不属于重大变动，应纳入竣工环境保护验收管理。</p>
环境保护措施	<p>8、废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。</p> <p>9、新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>10、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。</p> <p>11、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>12、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>13、事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。</p>	<p><b>本项目废气污染防治措施有变动：</b></p> <p>1、除尘器风量由环评设计 60000m<sup>3</sup>/h 改为 40000m<sup>3</sup>/h，由于项目部建议提高整线除尘效果，适当改变生产设备配置以降低排放量，消除无组织排放，提高整线密闭性，项目设计公司经严格重新核算，以及考虑生产设备的间歇性工作特性，对环保除尘器设备做了科学配置，生产线工作状态下最大用风量 31854m<sup>3</sup>/h，留 20%富余设计，项目整线用风 40000m<sup>3</sup>/h 即可满足需要。</p> <p>2、由于厂房建设高度 24m，根据相关规范要求，排气筒高度由 15m 改造为 33m。</p> <p>以上变动情况不属于重大变动，应纳入竣工环境保护验收管理。</p> <p>本项目废水、噪声、固体废物等污染防治措施与环评一致。本项目不涉及土壤、地下水污染防治措施。</p>

由上表可知，本项目的性质、规模、地点、生产工艺和环保措施均未发生重大变化。通过对比《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（生态环境部办公厅文件环办环评函[2020]688号），本项目变动情况不属于重大变动，应纳入竣工环境保护验收管理。

### 三、环境保护措施建设情况

#### 1、废气

##### 一、废气污染源

本项目产生的废气主要为原料解包、布料配料、物料转运、搅拌出料、卸料包装过程中产生的颗粒物。

##### （1）原料解包

本项目配料平台设有1个单面软帘密闭解包间，解包间内设有5个解包工位，每个解包工位呈小型料仓形态，工位下料口上方设抽风装置，电动葫芦将吨包原料放置于解包间的解包工位中，使得解包工位处于密闭环境中，解包后的原料经工位下料口落至布料车内。每个解包工位处均设1套抽风装置+1台覆膜滤筒除尘器（共5套），解包过程中产生的颗粒物经收集后进入覆膜滤筒除尘器处理，再通过管道引入车间总脉冲覆膜袋式除尘器中处理，最后随1根15m高排气筒排放。

##### （2）布料配料

项目共设100个配料仓，其中粉料配料仓40个（含4个双螺杆锥形混合机，为特殊的粉料配料仓），颗粒料配料仓60个，每台配料仓均密闭设置。

每台粉料配料仓顶均设1套抽风装置+1套覆膜滤筒除尘器（共40套），项目粉料配料过程中产生的颗粒物经收集进入相应覆膜滤筒除尘器处理后，再通过管道一并引入车间总脉冲覆膜袋式除尘器处理，随后排气筒排放。

每台颗粒料配料仓顶均设1套抽风装置，直接与车间总脉冲覆膜袋式除尘器相连，在颗粒料配料过程中产生的颗粒物经收集一并进入总脉冲覆膜袋式除尘器中处理，后随排气筒排放。

项目共设5台布料车，每台布料车均密闭设置，项目布料车将粉料、颗粒料分

别分布至相应的粉料配料仓、以及颗粒料配料仓中，粉料布料过程中产生的颗粒物经粉料配料仓抽风装置收集后，进入相应的覆膜滤筒除尘器处理，再经过管道一并进入车间总脉冲覆膜袋式除尘器处理；颗粒料布料过程产生的颗粒物则经颗粒料配料仓处的抽风装置收集后，直接进入车间总脉冲覆膜袋式除尘器中处理，后随排气筒排放。

### （3）物料转运

皮带输送机为全密闭设置，受料口、卸料口处分别设有 1 套抽风装置+1 套覆膜滤筒除尘器（共 2 套），皮带输送机中部设 4 套抽风装置+4 套覆膜滤筒除尘器（共 4 套），物料转运过程中产生的颗粒物经收集后，进入相应的覆膜滤筒除尘器处理，再经过管道一并进入车间总脉冲覆膜袋式除尘器处理，后随 1 根排气筒排放。

### （4）搅拌出料

本项目共设 5 台搅拌机，搅拌机为全密闭设置，每台搅拌机均设 1 套抽风装置+1 套覆膜滤筒除尘器（共 5 套），搅拌出料过程中产生的粉尘经收集后，进入相应的覆膜滤筒除尘器处理，再通过管道一并引入车间总脉冲覆膜袋式除尘器中处理，随后排气筒排放。

### （5）卸料包装

本项目共设 10 个卸料斗、10 台包装机，每台搅拌机与 2 个卸料斗密闭连接，2 个卸料斗分别与 1 台吨袋自动包装机、1 台定量包装机密闭相连，使其形成 1 台搅拌机连接 2 个卸料斗，2 个卸料斗与 1 台吨袋自动包装机、1 台定量包装机相连的串联组结构，该结构共 5 组。每组包装机出料口处均设有套管，套管与相应的搅拌机共用 1 套抽风装置+1 套覆膜滤筒除尘器，包装过程中产生的颗粒物经收集进入滤筒除尘器处理后，再通过管道一并引入车间总脉冲覆膜袋式除尘器中处理，随后排气筒排放。

本项目有组织废气中的颗粒物由 116 套抽风装置，56 套覆膜滤筒除尘器，1 套总脉冲覆膜袋式除尘器处理后，经 1 根 15m 排气筒排放。

## 2、废水

本项目产生的废水主要为项目区职工生活污水，本项目职工均从现有 9#不定形车间内调配，不新增职工人数，因此，不新增生活污水。厂区生活污水经化粪池降解处理后，进入集聚区污水管网，最终进入洛新产业集聚区污水处理厂深度处理。

本项目生产过程中不需要用水，因而无生产废水产生。

### 3、噪声

本项目产生的噪声主要为搅拌机、包装机等设备运行时产生的噪声，经基础减振，车间隔声等措施防治噪声污染。

### 4、固体废物

本项目固体废物包括一般固体废物和危险废物。

#### 5.1 一般固体废物

(1) 总脉冲覆膜袋式除尘器收集的粉尘

总脉冲覆膜袋式除尘器收集的粉尘集中袋装后回收利用。

(2) 原料装卸的废包装袋

原料装卸的废包装袋集中袋装后外售废品回收公司。

#### 5.2 危险废物

本项目产生的危险废物主要为废机油和润滑油，采用金属容器储存后，暂存于危废暂存间，定期交由洛阳德正废弃资源再利用有限公司处置。

#### 5.3 生活垃圾集中收集后由环卫部门统一清运处理。

综上，本项目固体废物处理处置符合国家《固体废物污染环境防治法》规定的原则，符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求，采取上述措施后本项目的固体废物可得到妥善的处理处置，对周围环境造成的影响很小。

## 四、环境保护设施调试效果

### 1、废气

(1) 有组织排放

验收监测期间，本项目原料解包、搅拌出料、卸料包装、混合配料、物料转运等工序排放的有组织颗粒物的最大排放浓度为  $3.8\text{mg}/\text{m}^3$ ，可满足《耐火材料工业大

气污染物排放标准》(DB41/2166-2021)表1颗粒物排放浓度 $10\text{mg}/\text{m}^3$ 的限值要求。  
**达标排放。**

## (2) 无组织排放

验收监测期间,厂界外无组织颗粒物周界外最高点浓度为 $0.131\text{mg}/\text{m}^3$ ,满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2中无组织排放周界外浓度最高点标准限值要求(颗粒物: $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ )。车间门口无组织颗粒物最高浓度值 $0.159\text{mg}/\text{m}^3$ ,满足《耐火材料工业大气污染物排放标准》(DB 41/2166-2021)表3中颗粒物无组织排放浓度限值要求(颗粒物: $1.0\text{mg}/\text{m}^3$ )。**达标排放。**

## 2、废水

验收监测期间,本项目(二期)废水总排口:化学需氧量两日均值为 $68\text{mg}/\text{L}$ 、 $64\text{mg}/\text{L}$ ,悬浮物两日均值分别为 $6.89\text{mg}/\text{L}$ 、 $6.62\text{mg}/\text{L}$ 、氨氮两日均值分别为 $22\text{mg}/\text{L}$ 、 $26\text{mg}/\text{L}$ ,石油类两日均值分别为 $0.20\text{mg}/\text{L}$ 、 $0.19\text{mg}/\text{L}$ 。满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表4三级标准和洛新产业集聚区污水厂进水要求。**达标排放。**

## 3、厂界噪声

验收监测期间,本项目东、西、南、北厂界昼间噪声最大值为 $56.5\text{dB}(\text{A})$ ,夜间噪声最大值为 $47.6\text{dB}(\text{A})$ ,噪声排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中3类标准限值要求,环境敏感点寒鸦村昼间噪声最大值为 $51.9\text{dB}(\text{A})$ ,夜间噪声最大值为 $43.1\text{dB}(\text{A})$ ,噪声排放满足《声环境质量标准》(GB 3096-2008)表1中2类限值。**达标排放。**

## 3、固体废物

本项目固体废物包括一般固体废物和危险废物。

### 3.1 一般固体废物

#### (1) 总脉冲覆膜袋式除尘器收集的粉尘

总脉冲覆膜袋式除尘器收集的粉尘集中袋装后回收利用。

#### (2) 原料装卸的废包装袋

原料装卸的废包装袋集中袋装后外售废品回收公司。

### 3.2 危险废物

本项目产生的危险废物主要为废机油和润滑油，采用金属容器储存后，暂存于危废暂存间，定期交由洛阳德正废弃资源再利用有限公司处置。

### 3.3 生活垃圾集中收集后由环卫部门统一清运处理。

综上，本项目固体废物处理处置符合国家《固体废物污染环境防治法》规定的原则，符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求，采取上述措施后本项目的固体废物可得到妥善的处理处置，对周围环境造成的影响很小。

## 4、总量

验收监测期间，本项目颗粒物总量：0.4512 吨/年，符合项目主要污染物总量控制指标要求（本项目总量控制指标：颗粒物：3.7289 吨/年）。

## 六、验收结论

项目已按环境影响报告表及其审批部门审批决定要求建成环境保护设施，环境保护设施与主体工程同时投产或者使用；污染物排放符合国家和地方相关标准、环境影响报告表及其审批部门审批决定；该项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染的措施未发生重大变动；建设过程中未造成重大环境污染和重大生态破坏；建设单位未因该建设项目违反国家和地方环境保护法律法规受到处罚，被责令改正；验收报告的基础资料数据准确，内容不存在重大缺项、遗漏，验收结论明确、合理。

该项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形，验收合格。

## 七、后续要求

- 1、完善环保设施运行的档案资料。
- 2、加强管理，确保各环保设施长期稳定运行。
- 3、严格落实环保法规，在无监测手段和人员配置的情况下，积极委托有资质的部门做好污染源的监测工作。

## 八、验收人员信息

验收成立验收工作组，验收意见及签到表如下：

中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司  
年产 10 万吨新型高温功能材料生产线竣工环境保护  
技术专家验收意见

2024 年 08 月 27 日，中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司组织召开其《中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产 10 万吨新型高温功能材料生产线竣工环境保护验收现场检查会》，验收小组由监测单位、咨询单位及建设单位特邀 2 名专家组成。

根据《中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产 10 万吨新型高温功能材料生产线竣工环境保护验收监测报告》和《中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产 10 万吨新型高温功能材料生产线竣工环境保护验收意见》，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》所规定的验收要求，验收小组现场查阅并核实了本项目运营期环保工作落实情况，经认真研究论证形成验收意见如下：

该项目各项污染物排放监测结果均达标，环境保护设施已按要求基本落实，未发生重大变动，建设过程中未造成重大污染，验收监测报告不存在重大质量缺陷。本项目符合竣工环境保护验收条件，同意其通过竣工环境保护验收。

专家签字：刘宗耀 王峰

2024 年 8 月 27 日

## 验收人员名单

### 验收工作组名单

建设单位：中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司

项目名称：中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产10万吨新型  
高温功能材料生产线

会议时间：2024年08月27日

会议地点：中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司办公室

姓名	工作单位	职务/职称	联系电话
宁球	中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司	高工	18736266276
余同暑	中钢集团洛阳耐火材料研究院	主任/高级工程师	13838822807
陆广	中钢集团洛阳耐火材料研究院	主任/高级工程师	13838821050
刘永峰	中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司	高工	18537977501
冯金	中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司	高工	1267390456
刘宗耀	中钢集团洛阳耐火材料研究院	正高	18637972699
尚志华	洛阳黎明检验检测服务有限公司	文员	15538500375

中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司  
2024年8月27日

## 附件 10：其他需要说明的事项

### 中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司 年产 10 万吨新型高温功能材料生产线 其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）文规定，建设单位应在“其他需要说明的事项”中如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施的落实情况以及整改情况等，现将该项目需要说明的具体内容和要求梳理如下：

#### 1、环境保护设施设计、施工和验收过程简介

##### 1.1 设计简况

本公司委托北京清大原点建筑设计有限公司对本项目建设进行了工程设计，并出具了符合环保设计规范要求的施工设计方案，并编制了环境保护规章制度，落实了防治污染措施以及环境保护设施投资概算。

##### 1.2 施工简况

我公司委托海宁天清环境工程有限公司根据施工设计方案及环境影响报告表要求，对本项目进行施工作业，施工作业期间，我公司积极组织实施了环境影响报告表及其审批决定中提出的环境保护对策措施。

##### 1.3 验收过程简况

2023 年 9 月 1 日验收工作启动，2023 年 9 月 27 日和 2023 年 9 月 28 日开展验收检测。中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司委托洛阳黎明检测服务有限公司负责编制《中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产 10 万吨新型高温功能材料生产线竣工环境保护验收监测报告》（以下简称《验收监测报告》），洛阳黎明检测服务有限公司于 2024 年 8 月编制完成。2024 年 8 月 27 日，中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司在厂里召开了该项目竣工环境保护验收会，组织了建设单位、检测验收单位的代表和 2 位技术专家组成验收工作组，协助开展本项目的竣工环境保护验

收工作。验收工作组通过对项目现场及项目环保设施进行了现场检查和审议该项目验收监测报告，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规，建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批决定等要求对项目进行了验收。

验收工作组认为本项目总体具备竣工环境保护验收条件，同意该项目通过竣工环境保护验收。

#### **1.4 公众反馈意见及处理情况**

我公司于2023年8月10日进行了环保设施竣工公示,2023年8月10日至2023年11月9日进行了调试公示，公示方式均为在厂区门口张贴公示。在项目施工、公示和验收期间均未收到过公众反馈意见或投诉。

### **2、其他环境保护措施的落实情况**

环境影响报告表及审批部门审批决定中提出的，除环境保护设施外的其他环境保护措施，主要包括制度措施和配套措施等，现将需要说明的措施内容和要求梳理如下：

#### **2.1 制度措施落实情况**

##### **(1) 环境风险防范措施**

本项目不涉及重大环境风险源。

##### **(2) 环境监测计划**

我公司严格按照环境影响报告表及其审批决定要求制定了环境监测计划，基本按计划进行监测，监测结果全部符合排放标准要求。

环境检测计划包括污染源监测计划和环境质量监测计划，本项目主要涉及污染源监测计划。本项目2023年污染源监测计划包括项目竣工验收监测计划、2023年自行监测计划。项目竣工验收监测计划已经委托洛阳黎明检测服务有限公司进行检测，2023年自行监测计划我公司按照排污许可证要求进行制定，并委托有资质的单位进行监测。

2023年9月，中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司年产10万吨新型高温功能材料生产线进行了竣工环保验收监测，根据监测报告，我公司各项污染物均达标排放。

## 2.2 配套措施落实情况

### (1) 区域削减及淘汰落后产能

本项目为扩建项目，不涉及淘汰落后产能的措施。

本项目涉及区域削减污染总量措施。本项目颗粒物排放量共计3.7289t/a，即新增颗粒物3.7289t/a，从中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司窑具材料生产线自动化改造及环保升级治理项目的颗粒物削减量10.5794t/a中进行等量替代。

中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司窑具材料生产线自动化改造及环保升级治理项目主要对现有窑具材料生产线人工配料升级改造为自动配料生产线，同时配套建设配料线的除尘系统，并对现有烧成窑的废气治理措施进行升级，新增袋式除尘器。该项目建成实施后，可有效降低颗粒物排放，根据环评内容，该项目建设前后，颗粒物减排量为10.55794t/a，可作为本项目工程的削减替代量。经现场核实，以上削减措施落实情况如下：

表1 区域削减方案落实情况

序号	以新带老措施	落实情况
1	现有窑具材料生产线人工配料升级改造为自动配料生产线，同时配套建设配料线的除尘系统	现有人工上料拆除，新增自动配混料线系统和一台成型机，调整现有混料机的位置和成型机位置。并配套设置23套滤筒除尘器，粉尘经滤筒除尘器处理后统一由1根15米的排气筒排放。
2	现有烧成窑的废气治理措施进行升级，新增袋式除尘器。	新增2套袋式除尘器，天然气燃烧废气经原有低氮燃烧器处理后由新增的2根15米的排气筒排放。

《中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司窑具材料生产线自动化改造及环保升级治理环境影响评报告表》于2022年1月4日由新安县环境保护局批复，批复文号：新环监审[2022]001号），2024年4月5日全部竣工，2024年4月29日完成固定污染源排污登记变更，并取得登记回执（登记编号为914103008710949383001Y），2024年8月19日通过专家验收并进行网站公示，公示截图如下：

## [河南] 中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司窑具材料生产线自动化改造及环保升级治理项目竣工环境保护验收公示

村长 发表于 2024-08-21 10:05

1 0 0 0

根据《国务院关于修改〈建设项目竣工环境保护管理条例〉的决定》（国务院令682号）、环保部《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环环评[2017]4号）的相关要求，现将《中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司窑具材料生产线自动化改造及环保升级治理项目竣工环境保护验收报告》和验收意见全文公开，以接受公众的监督。

项目名称：中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司窑具材料生产线自动化改造及环保升级治理项目

建设单位：中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司

建设地点：河南省洛阳市新安县洛新产业集聚区

公示时间为20个工作日。

公示时间：2024年8月21日至2024年9月19日

附件1：中钢窑具车间技改项目竣工环境保护验收监测报告表.pdf 464.0 KB, 下载次数 0

附件2：中钢窑具车间技改项目竣工环境保护验收意见.doc 1.9 MB, 下载次数 0

回复 点赞 收藏

评论 共0条评论



欢迎大家积极评论，理性发言，友善讨论...



村长

R2 78/200

30 0 1415  
主题 回复 云贝

项目名称 中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司窑具材料生产线自动化改造及环保升级治理项目

项目位置 河南-洛阳-新安县

公示状态 公示中

公示有效期 2024.08.21 - 2024.09.19

周边公示 [396] 河南-洛阳-新安县 收起

[公示中] 洛阳中超新材料股份有限公司混合集成电路与电子材料中试线项目竣工环境保护验收公示

[公示中] 洛阳众冠慧创塑胶制品有限公司塑料制品制造项目（一期）验收公示

### 网站公示截图

## (2) 防护距离控制及居民搬迁

本项目未设置大气防护距离，不涉及居民搬迁。

## 2.3 其他措施落实情况

本项目不涉及林地补偿、珍稀动物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况等。

## 3、整改工作情况

本项目在建设过程中、竣工后、验收监测期间、提出验收意见后等环节均按环评报告及批复要求落实到位，无需整改内容。

中钢集团洛阳耐火材料研究院有限公司

2024年8月27日