中航光电科技股份有限公司
光通讯连接产品能力提升项目
竣工环境保护验收监测报告

建设单位：中航光电科技股份有限公司

编制单位：洛阳黎明检测服务有限公司

2023 年 6 月

建 设 单 位：中航光电科技股份有限公司

法 人 代 表：郭泽义

编 制 单 位：洛阳黎明检测服务有限公司

法 人 代 表：于文杰

项 目 负 责 人：王 洋

建设单位：中航光电科技股份有限公司

电　　话：0379-63011777

邮　　编：471000

地　　址：中国（河南）自由贸易试验区洛阳片区周山路 10 号

编制单位：洛阳黎明检测服务有限公司

电　　话：0379-62301610

邮　　编：471000

地　　址：洛阳市西工区王城大道 69 号

目 录

1 项目概况 1
2 验收依据 2
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度 2
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范 2
2.3 建设项目环境影响报告书及其审批部门审批决定 3
2.4 相关其他文件 3
3 项目建设情况 3
3.1 地理位置及平面布置 3
3.2 建设内容 5
3.3 主要设备 7
3.4 主要原辅材料及燃料 11
3.4 水源及水平衡 12
3.4.1 宇文西区用排水平衡 12
3.4.2 宇文东区用排水平衡 13
3.5 生产工艺 13
3.5.1 宇文东区 C1 厂房 13
3.5.2 宇文西区 A4 表面处理车间 16
3.5.3 宇文西区 A6 综合厂房 17
3.6 项目变动情况 18
4 环境保护设施 21
4.1 污染物治理设施 21
4.1.1 废水 21
4.1.2 废气 24
4.1.3 噪声 28
4.1.4 固体废物 28

4.2 其他环境保护设施 30
4.2.1 环境风险防范设施 30
4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置 32
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况 32
5 环境影响报告书主要结论与建议及其审批部门审批决定 34
5.1 环境影响报告书主要结论与建议 34
5.2 审批部门审批决定 34
6 验收执行标准 37
6.1 废气排放执行标准 38
6.2 废水排放执行标准 39
6.3 噪声排放执行标准 40
7 验收监测内容 40
7.1 环境保护设施调试运行效果 40
7.1.1 废水监测内容 41
7.1.2 废气监测内容 41
7.1.3 厂界噪声监测内容 42
8 质量保证和质量控制 42
8.1 监测分析方法及监测仪器 42
8.1.1 废气监测分析方法及监测仪器 42
8.1.2 废水监测分析方法及监测仪器 43
8.1.3 噪声监测分析方法及监测仪器 44
8.2 人员能力 44
8.3 监测分析过程中的质量保证和质量控制 44
8.3.1 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制 44
8.3.2 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制 44
8.3.3 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制 45
9 验收监测结果 45

9.1 生产工况 45
9.2 污染物排放监测结果 47
9.2.1 废气 47
9.2.2 废水 61
9.2.3 噪声 63
9.3 污染物排放总量核算 64
10 验收监测结论 65
10.1 环保设施调试运行效果 65
10.1.1 废气监测结论 65
10.1.2 废水监测结论 67
10.1.3 噪声监测结论 67
10.1.4 固体废物调查结论 67
10.1.5 污染物排放总量结论 68
10.2 工程建设对环境的影响 68
10.3 验收监测结论 68
10.4 建　议 68
11 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表 70

附　录

附录一　《中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目》竣工环境保护验收意见 71
附录二　其他需要说明的事项 82

附　图

附图一　项目地理位置图 85
附图二　中航光电科技股份有限公司平面布置图 86
附图三　项目周边环境分布图 87

附图四　污水管网图.....88
附图五　调试及竣工公示.....89
附图六　验收报告公示.....90
附图七　现场照片.....91
附图八　现场采样照片.....92

附　件

附件一　关于中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目环境影响报告书的批复.....94
附件二　委托书.....99
附件三　验收检测期间有关情况记录表.....100
附件四　排污许可证.....101
附件五　危废合同.....102
附件六　验收检测单位资质材料.....119
附件七　检测报告.....121

1 项目概况

中航光电科技股份有限公司（原“158厂”，以下简称“中航光电”）创建于1970年，是中国航空工业集团公司重要成员单位。公司注册地址位于河南省洛阳市国家高新技术开发区周山路10号,有涧西和洛龙两个厂区、三个生产基地，专业从事各类连接器、线缆组件、射频微波连接器与组件、光传输器件及组件、光电转换器件及光电转换装置、流体连接器及液冷散热装置、集成互连安装平台、电机电器等系列产品的研发。

本项目位于洛阳国家高新区洛龙产业集聚区，宇文凯街以西的中航光电光电技术产业基地（即宇文西区）以及宇文凯街以东的中航光电新技术产业基地（即宇文东区）两个地块内。其中，宇文西区占地面积170863.3m^2，中心地理位置坐标为112°24'43.66"、北纬34°35'43.75"，宇文东区占地面积77630m^2，中心地理位置坐标为东经112°24'56.56"、北纬34°35'44.86"。

本项目总投资4995万元，环保投资110万元，占总投资的2.2%。

2021年11月，中航光电科技股份有限公司委托机械工业第四设计研究院有限公司编制了《中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目环境影响报告书》，并于2021年11月26日通过了洛阳市生态环境局的审查批复，即《关于中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目环境影响报告书的批复》（洛环审〔2021〕29号）。

洛阳黎明检测服务有限公司于2023年4月26~27日对本项目进行了验收监测。洛阳黎明检测服务有限公司相关技术人员依据《建设项目环境保护管理条例》（2017年修订版）、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告2018年第9号）等有关规定，并根据验收监测结果及现场环境管理检查情况，编制完成了本项目竣工环境保护验收监测报告。

本项目于2023年4月12日竣工投入试运营，2023年4月12日至2023年7月12日为项目调试时间。

2 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

（1）《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日）；

（2）《中华人民共和国水污染防治法》（2018 年 1 月 1 日）；

（3）《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日）；

（4）《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022 年 6 月 5 日）；

（5）《中华人民共和国土壤污染防治法》（2019 年 1 月 1 日）

（6）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020 年 9 月 1 日）；

（7）《中华人民共和国环境影响评价法》（2018 年 12 月 29 日）；

（8）《建设项目环境保护管理条例》（2017 年 10 月 1 日）；

（9）《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017 年 11 月 22 日）；

（10）《排污许可管理条例》（中华人民共和国国务院令 第 736 号，2021 年 1 月 24 日）；

（11）《建设项目环境影响评价分类管理名录》（环保部令第 44 号）及修改内容（生态环境部令 1 号）；

（12）《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（生态环境部办公厅）（环办环评函〔2020〕688 号）；

（13）《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评〔2018〕6 号）；

（14）《产业结构调整指导目录（2019 年本）》（中华人民共和国国家发展和改革委员会令第 29 号）；

（15）《河南省建设项目环境保护条例（2016 年修订）》（2016 年 3 月 29 日）；

（16）《河南省生态环境厅办公室关于规范涉变动污染影响类项目环评与排污许可管理的通知》（豫环办〔2023〕4 号）。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

（1）《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公

告 2018 年第 9 号）；

（2）《建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点》（环办[2015]113 号）。

2.3 建设项目环境影响报告书及其审批部门审批决定

（1）《中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目环境影响报告书》（机械工业第四设计研究院有限公司，2021.11）；

（2）《关于中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目环境影响报告书的批复》（洛环审〔2021〕29 号，2021.11.26）。

2.4 相关其他文件

（1）《中航光电科技股份有限公司（洛龙厂区）排污许可证正本》（证书编号：91410000745774852700 1X）；

（2）《检测报告》（洛阳黎明检测服务有限公司，2023 年 5 月 5 日）

（3）《项目验收委托书》（中航光电科技股份有限公司，2023 年 4 月 20 日）。

3 项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

项目位于洛阳国家高新区洛龙产业集聚区，宇文凯街以西的中航光电光电技术产业基地（即宇文西区）以及宇文凯街以东的中航光电新技术产业基地（即宇文东区）两个地块内。其中，宇文西区占地面积 170863.3m^2，中心地理位置坐标为 112°24'43.66"、北纬 34°35'43.75"，宇文东区占地面积 77630m^2，中心地理位置坐标为东经 112°24'56.56"、北纬 34°35'44.86"。

项目总平面布置见图 3-1。

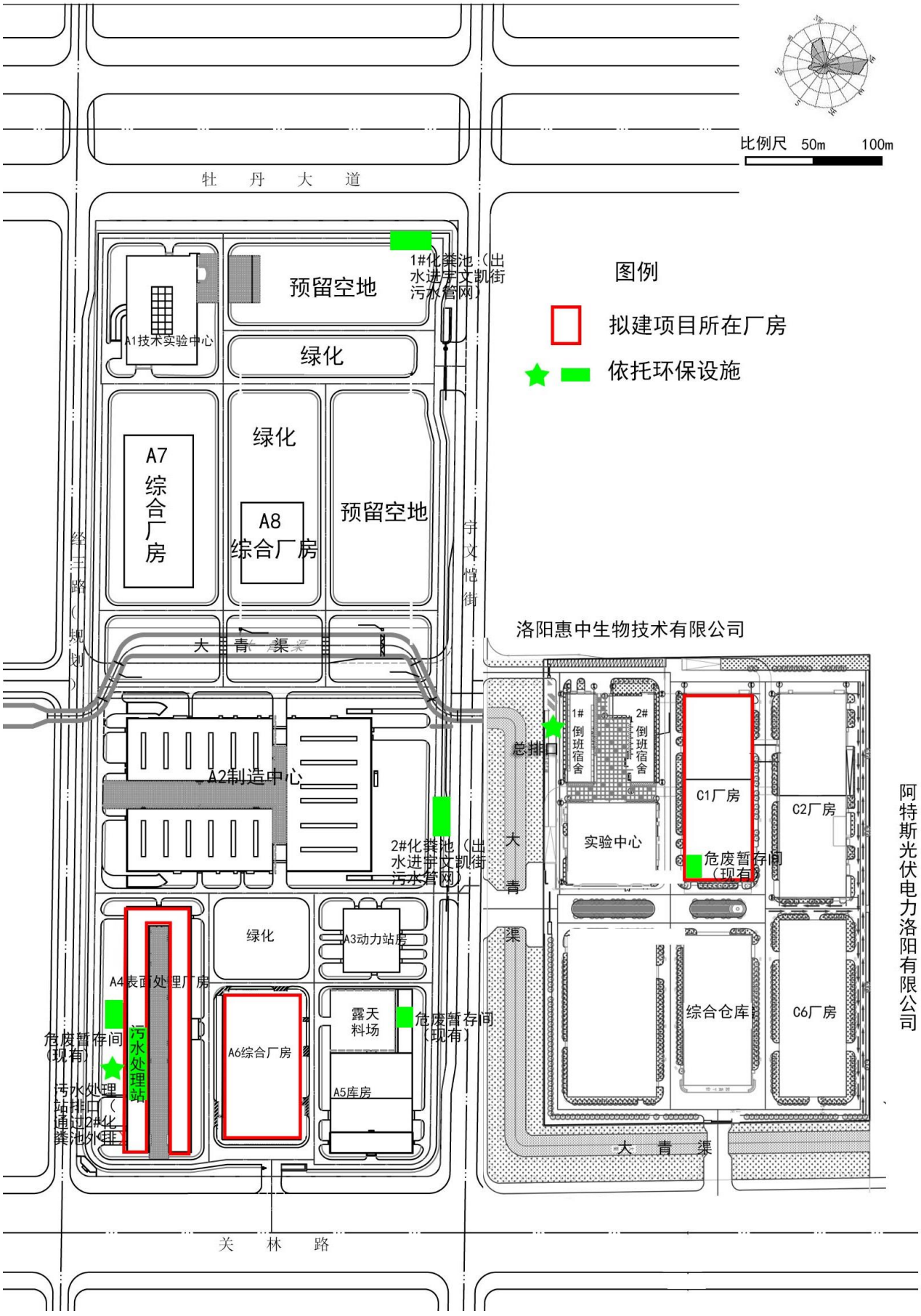


图 3-1 项目总平面布置图

3.2 建设内容

本项目不新增建筑物，仅在现有厂房内新增生产线及设备。

在中航光电宇文西区现有 A4 表面处理车间内新增 1 条铝合金柔性镍电镀生产线，现有 A6 综合厂房内将 38 台现有机加工、焊接及检测设备搬迁至 A7 综合厂房，搬迁后的空地布置本次新增的烧结设备 41 台、热处理设备 6 台；在宇文东区现有 C1 厂房内新增 2 条通讯产品生产线，分别为 FA 光缆组件生产线、光背板生产线。本次新建废气处理设施及宇文东区生产废水预处理设施，其他环保设施及公用、辅助、储运设施均依托现有工程。

本项目环评及批复要求的建设内容与实际建设内容见表 3-1。

表 3-1　环评、批复要求建设内容与项目三期实际建设内容一览表

基本情况		环评及批复阶段建设内容	实际建设内容	与环评及批复要求一致性
企业名称		中航光电科技股份有限公司	中航光电科技股份有限公司	一致
项目名称		中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目	中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目	一致
建设地点		洛阳市洛龙区宇文恺街 26 号	洛阳市洛龙区宇文恺街 26 号	一致
占地面积		170863.3	170863.3	一致
总投资		4995	4995	一致
环保投资		110	120	环保投资增加 10 万元
职工人数		宇文东区新增劳动定员 80 人，宇文西区从现有员工调剂，不新增劳动定员	宇文东区新增劳动定员 80 人，宇文西区从现有员工调剂，不新增劳动定员	一致
工作制度		现有工作制度保持不变，年工作 250 天	现有工作制度保持不变，年工作 250 天	一致
一、宇文西区				
主体工程	A6 综合厂房	将 38 台现有机加工、焊接及检测设备搬迁至 A7 综合厂房，搬迁后的空地布置本次新增的烧结设备 41 台、热处理设备 6 台	将 38 台现有机加工、焊接及检测设备搬迁至 A7 综合厂房，搬迁后的空地布置本次新增的烧结设备 41 台、热处理设备 6 台	一致
	A7 综合厂房	38 台现有机加工、焊接及检测设备搬迁至 A7 综合厂房	38 台现有机加工、焊接及检测设备搬迁至 A7 综合厂房	一致
	A4 表面处理车间	新增 1 条铝合金柔性镍电镀生产线	建设 1 条铝合金柔性镍电镀生产线	一致
公用工程	10kV 总变配电所	依托现有	依托现有	一致

基本情况		环评及批复阶段建设内容	实际建设内容	与环评及批复要求一致性
辅助工程	车间辅房	现有及在建车间员工办公、休息区	现有及建成车间员工办公、休息区	一致
环保工程	废气处理设施	电镀线新增废气处理设施：1套酸雾吸收塔、1套铬酸雾吸收塔（与酸雾吸收塔共用排气筒）；烧结排蜡新增废气处理设施：1套降温除湿+过滤棉+两级活性炭吸附装置	1、热处理装置新增一套静电除尘装置； 2、烧结排蜡废气处理设施为1套过滤棉+两级活性炭吸附装置； 3、电镀线废气处理设施为1套酸雾吸收塔、1套铬酸雾吸收塔（与酸雾吸收塔共用排气筒）	1、热处理装置新增一套静电除尘装置； 2、烧结排蜡废气通过管道散热降温可满足现状工程，处理设施由1套降温除湿+过滤棉+两级活性炭吸附装置变为1套过滤棉+两级活性炭吸附装置。
	污水处理站	依托现有	依托现有	一致
	危废暂存间	依托现有危废暂存间（100m²）	依托现有危废暂存间（100m²）	一致
二、宇文东区				
主体工程	C1厂房	新增1条FA光缆组件生产线、1条光背板生产线	新建1条FA光缆组件生产线、1条光背板生产线	一致
储运工程	综合仓库	依托现有	依托现有	一致
公用工程	配变电所	依托现有	依托现有	一致
	空压站	依托现有	依托现有	一致
	制冷站	依托现有	依托现有	一致
	热交换站	依托现有	依托现有	一致
	消防水池及泵房	依托现有	依托现有	一致
辅助工程	职工餐厅及活动中心	依托现有	依托现有	一致
	倒班宿舍	依托现有	依托现有	一致
环保工程	废气处理设施	通讯产品线新增废气处理设施：1套焊接烟尘净化机组、1套两级活性炭吸附装置、1套袋式除尘器	1、灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干工序有机废气经1套两级活性炭吸附装置处理； 2、注塑有机废气经1套两级活性炭吸附装置处理； 3、喷砂机自带除尘装置； 4、焊接由锡焊变更为超声波焊接。	1、喷砂机自带除尘装置，不再新增袋式除尘器； 2、优化焊接工艺，由锡焊变为超声波焊接，，基本没有焊接烟尘产生，不再新装焊接烟

基本情况		环评及批复阶段建设内容	实际建设内容	与环评及批复要求一致性
				尘净化装置； 3、通讯产品线有机废气由 1 套两级活性炭吸附装置处理变为灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干工序和注塑工序分别各用 1 套两级活性炭吸附装置处理。
	隔油池、化粪池	依托现有	依托现有	一致
	清洗废水和研磨废水处理设施	1 套沉淀池+管式超滤膜过滤系统处理	1 套沉淀池+管式超滤膜过滤系统处理	一致
	危废暂存间	依托现有危废暂存间（20m²）	依托现有危废暂存间（100m²）	一致

3.3 主要设备

宇文东区 C1 厂房新建通讯产品生产线新增设备 103 台；宇文西区 A4 表面处理车间新增 1 条电镀线，A6 综合厂房新增烧结设备 41 台、热处理设备 6 台。项目新增设备无变化，新增生产设备情况具体见表 3-2。

表 3-2　项目新增生产设备一览表

序号	环评批复及主要设备				实际建设情况			
	设备名称	型号规格	数量	单位	设备名称	型号规格	数量	单位
一	**C1 厂房**							
1	自动中段剥纤机	JKGD2021	1	台	自动中段剥纤机	JKGD2021	1	台
2	高温烘箱	HD-20-HT	1	台	高温烘箱	HD-20-HT	1	台
3	高低温循环箱	QW0570A5	1	台	高低温循环箱	QW0570A5	1	台
4	高精度研磨机	SFP-560A2C	2	台	高精度研磨机	SFP-560A2C	2	台
5	96 通道红光源	MU9003-96	2	台	96 通道红光源	MU9003-96	2	台
6	光背向反射计	Luna 6410	1	台	光背向反射计	Luna 6410	1	台
7	单模 48 通道测试仪	MAP900-IRLA-48-SMO	2	台	单模 48 通道测试仪	MAP900-IRLA-48-SMO	2	台
8	带纤熔接机	88R	1	台	带纤熔接机	88R	1	台
9	注胶机	BZ-200C	1	台	注胶机	BZ-200C	1	台
10	400 倍端面检测仪	EC400KD V2	12	台	400 倍端面检测仪	EC400KD V2	12	台

序号	环评批复及主要设备				实际建设情况			
	设备名称	型号规格	数量	单位	设备名称	型号规格	数量	单位
11	端面清洁机	KMT8003-MT	14	台	端面清洁机	KMT8003-MT	14	台
12	MPO 机械式胶包切割机	SHUSHUI-MPO	2	台	MPO 机械式胶包切割机	SHUSHUI-MPO	2	台
13	单芯干涉仪	BINNA2	3	台	单芯干涉仪	BINNA2	3	台
14	多芯干涉仪	MT PRO	2	台	多芯干涉仪	MT PRO	2	台
15	多芯自动端面检测仪	Smart Check400X	1	台	多芯自动端面检测仪	Smart Check400X	1	台
16	真空镀膜机		2	台	真空镀膜机		2	台
17	喷砂机	QK-1520	1	台	喷砂机	QK-1520	1	台
18	一代布纤机	MT-737	1	台	一代布纤机	MT-737	1	台
19	切割机	FH-1311	1	台	切割机	FH-1311	1	台
20	喷胶机	ATLO-4500	1	台	喷胶机	ATLO-4500	1	台
21	三代布纤机	非标	2	台	三代布纤机	非标	2	台
22	平板烘箱	非标	4	台	平板烘箱	非标	4	台
23	超声波清洗机		2	台	超声波清洗机		2	台
24	研磨机	APM-HDC-5300	4	台	研磨机	APM-HDC-5300	4	台
25	半自动超声波清洗干燥机	LKM-7168D	1	台	半自动超声波清洗干燥机	LKM-7168D	1	台
26	慢拉机	LKM－1000D	1	台	慢拉机	LKM－1000D	1	台
27	插芯端面涂胶机	非标	2	台	插芯端面涂胶机	非标	2	台
28	插回损测试仪（单模）	MAP-230B	2	台	插回损测试仪（单模）	MAP-230B	2	台
29	分光光度计	Lambda1050+	1	台	分光光度计	Lambda1050+	1	台
30	千路插回损测试仪		1	台	千路插回损测试仪		1	台
31	注塑机		30	台	注塑机		30	台
二	**A4 表面处理车间**							
①	铝合金柔性镍生产线							
1	超声波除油	1000*1100*1100	2	个	超声波除油	1000*1100*1100	2	个
2	热水洗	600*1100*1100	1	个	热水洗	600*1100*1100	1	个
3	自来水洗	500*1100*1100	2	个	自来水洗	500*1100*1100	2	个
4	化学抛光	1000*1100*1100	1	个	化学抛光	1000*1100*1100	1	个
5	超声波热水洗	600*1100*1100	1	个	超声波热水洗	600*1100*1100	1	个

序号	环评批复及主要设备				实际建设情况			
	设备名称	型号规格	数量	单位	设备名称	型号规格	数量	单位
6	自来水洗	500*1100*1100	1	个	自来水洗	500*1100*1100	1	个
7	除膜	500*1100*1100	1	个	除膜	500*1100*1100	1	个
8	自来水洗	500*1100*1100	2	个	自来水洗	500*1100*1100	2	个
9	碱腐蚀	600*1100*1100	1	个	碱腐蚀	600*1100*1100	1	个
10	超声波热水洗	600*1100*1100	1	个	超声波热水洗	600*1100*1100	1	个
11	自来水洗	500*1100*1100	1	个	自来水洗	500*1100*1100	1	个
12	纯水洗	500*1100*1100	1	个	纯水洗	500*1100*1100	1	个
13	出光	600*1100*1100	1	个	出光	600*1100*1100	1	个
14	自来水洗	500*1100*1100	2	个	自来水洗	500*1100*1100	2	个
15	纯水洗	500*1100*1100	1	个	纯水洗	500*1100*1100	1	个
16	微蚀	600*1100*1100	1	个	微蚀	600*1100*1100	1	个
17	自来水洗	500*1100*1100	2	个	自来水洗	500*1100*1100	2	个
18	纯水洗	500*1100*1100	1	个	纯水洗	500*1100*1100	1	个
19	一次浸锌	600*1100*1100	1	个	一次浸锌	600*1100*1100	1	个
20	自来水洗	500*1100*1100	2	个	自来水洗	500*1100*1100	2	个
21	退锌	600*1100*1100	1	个	退锌	600*1100*1100	1	个
22	自来水洗	500*1100*1100	2	个	自来水洗	500*1100*1100	2	个
23	纯水洗	500*1100*1100	1	个	纯水洗	500*1100*1100	1	个
24	二次浸锌	600*1100*1100	1	个	二次浸锌	600*1100*1100	1	个
25	自来水洗	500*1100*1100	2	个	自来水洗	500*1100*1100	2	个
26	纯水洗	500*1100*1100	1	个	纯水洗	500*1100*1100	1	个
27	碱性预镀镍	700*1100*1100	1	个	碱性预镀镍	700*1100*1100	1	个
28	超声波水洗	600*1100*1100	1	个	超声波水洗	600*1100*1100	1	个
29	自来水洗	500*1100*1100	1	个	自来水洗	500*1100*1100	1	个
30	纯水洗	500*1100*1100	1	个	纯水洗	500*1100*1100	1	个
31	柔性化学镀镍	700*1100*1100	3	个	柔性化学镀镍	700*1100*1100	3	个
32	超声波热水洗	600*1100*1100	1	个	超声波热水洗	600*1100*1100	1	个
33	自来水洗	500*1100*1100	1	个	自来水洗	500*1100*1100	1	个
34	纯水洗	500*1100*1100	1	个	纯水洗	500*1100*1100	1	个

序号	环评批复及主要设备				实际建设情况			
	设备名称	型号规格	数量	单位	设备名称	型号规格	数量	单位
35	高磷化学镍	700*1100*1100	3	个	高磷化学镍	700*1100*1100	3	个
36	超声波热水洗	600*1100*1100	1	个	超声波热水洗	600*1100*1100	1	个
37	自来水洗	600*1100*1100	1	个	自来水洗	600*1100*1100	1	个
38	纯水洗	500*1100*1100	1	个	纯水洗	500*1100*1100	1	个
39	钝化	600*1100*1100	1	个	钝化	600*1100*1100	1	个
40	自来水洗	500*1100*1100	2	个	自来水洗	500*1100*1100	2	个
41	纯水洗	500*1100*1100	1	个	纯水洗	500*1100*1100	1	个
42	超声波热纯水洗	600*1100*1100	2	个	超声波热纯水洗	600*1100*1100	2	个
三	**A6 综合厂房**							
①	烧结设备							
1	三元气氛预氧化炉	电加热	1	台	三元气氛预氧化炉	电加热	1	台
2	链式玻化炉	电加热	2	台	链式玻化炉	电加热	2	台
3	真空退火炉	电加热	2	台	真空退火炉	电加热	2	台
4	真空烧结炉	电加热	4	台	真空烧结炉	电加热	4	台
5	链带式气氛烧结炉	电加热	3	台	链带式气氛烧结炉	电加热	3	台
6	预氧化炉	电加热	2	台	预氧化炉	电加热	2	台
7	中温箱式炉	电加热	4	台	中温箱式炉	电加热	4	台
8	全自动压饼机		2	台	全自动压饼机		2	台
9	J70 压饼机		1	台	J70 压饼机		1	台
10	压管机		1	台	压管机		1	台
11	电子防潮箱		15	台	电子防潮箱		15	台
12	恒温恒湿机		2	台	恒温恒湿机		2	台
13	真空干燥箱	电加热	1	台	真空干燥箱	电加热	1	台
14	膨胀系数仪		1	台	膨胀系数仪		1	台
②	热处理设备							
1	真空炉	电加热	1	台	真空炉	电加热	1	台
2	时效炉	电加热	1	台	时效炉	电加热	1	台
3	气氛箱式炉	电加热	2	台	气氛箱式炉	电加热	2	台

序号	环评批复及主要设备				实际建设情况			
	设备名称	型号规格	数量	单位	设备名称	型号规格	数量	单位
4	局部退火机床	高频感应加热	2	台	局部退火机床	高频感应加热	2	台

3.4 主要原辅材料及燃料

项目宇文东区 C1 厂房新增通讯产品生产所需原辅材料及宇文西区 A4 表面处理车间新增 1 条电镀线、A6 综合厂房烧结所需原辅材料消耗情况见表 3-2。

项目主要原辅材料及燃料消耗情况无变化，主要原辅材料来源：原辅材料利用中航光电原有材料供应体系，国内招标采购、合同订购。

表 3-3　项目新增主要原辅材料用量表

序号	材料名称	单位	设计年用量	实际年用量	备注
一	**C1 厂房**				
1	环氧树脂胶粘剂	kg/a	30	30	由 A 组分、B 组分混合而成，施工状态下各物质含量：双酚 A 型环氧树脂 20~40%、酚醛环氧树脂 10~20%、丁腈化合物 2~5%、脂肪胺改性固化剂 10~30%、促进剂 5~10%、无机填料 20~25%、微量有机溶剂 0.14%
2	丙烯酸酯胶粘剂	kg/a	25	25	聚氨酯改性丙烯酸脂 10~45%，丙烯酸异冰片脂 10~30%，改性丙烯酸脂 10~30%，助剂（聚醚改性硅油 0.1~5%），光引发剂 1~5%、微量有机溶剂 0.14%
3	氮气	瓶/a	36	36	/
4	氩气	瓶/a	6	6	/
5	氧气	瓶/a	6	6	/
6	氦气	瓶/a	10	10	/
7	研磨液	L/a	96	96	氧化铈粉末 50%，水 40%、羧酸化合物 5%、硅酸锂镁钠盐 3%、碳酸钠 2%
8	五氧化二钽	kg/a	80	80	镀膜工序靶材
9	五氧化三钛	kg/a	80	80	镀膜工序靶材
10	脱模剂	kg/a	200	200	氢氧化钾、表面活性剂（烷基糖苷）、螯合剂（乙二胺四乙酸四钠）、渗透剂（葡萄糖酸钠）
11	光学清洗剂	kg/a	200	200	表面活性剂（烷基糖苷）、溶剂（氢氧化钾）、渗透剂（葡萄糖酸钠）

序号	材料名称	单位	设计年用量	实际年用量	备注
12	退镀液	kg/a	300	300	高效退镀剂（盐酸、草酸、氢氧化钠的混合酸）、渗透剂、分散剂、缓蚀剂
13	TPV 颗粒	t/a	10	10	热塑性硫化橡胶
14	金刚砂	t/a	0.1	0.1	碳化硅，用于喷砂工序
二	**A6 综合厂房**				
1	玻璃粉	t/a	1.5	1.5	主要原料 SiO_2、Al_2O_3、TiO_2 等 97%，石蜡粉 3%
三	**A4 表面处理车间（铝合金柔性镍生产线）**				
1	66Microetch	kg/a	120	120	/
2	Minco 除油粉	kg/a	6	6	/
3	浸锌液	L/a	72	72	/
4	碱性预镀镍	L/a	36000	36000	/
5	柔性化学镍	L/a	24000	24000	/
6	高磷化学镍	L/a	36000	36000	/
7	超声波清洗剂	L/a	93	93	/
8	重铬酸钾	kg/a	2	2	/
9	氢氧化钠	kg/a	120	120	/
10	碳酸钠	kg/a	120	120	/
11	磷酸钠	kg/a	28	28	/
12	硫酸镍	kg/a	34	34	/
13	硫酸铜	kg/a	90	90	/
14	硫酸	L/a	4961	4961	/
15	磷酸	kg /a	60	60	/
16	硝酸	L/a	500	500	/

3.4 水源及水平衡

3.4.1 宇文西区用排水平衡

（1）用排水工序

本项目宇文西区不新增劳动定员，因此无新增生活用水量，新增用水量为 1 条电镀线生产用水，主要包括酸洗、碱洗、电镀等生产工序用水以及废气吸收塔补水，废水（液）定期或连续排放。

（2）用排水平衡

新建工程新鲜水用量 50.16m^3/d，全部用于生产。

生产废水产生总量 72.23m^3/d，经现有污水处理站处理后回用于生产 35.47m^3/d，排放 36.76m^3/d。

纯水制备产生的清净下水 5.6m^3/d，市政蒸汽转换为热水过程中产生的冷凝水 14.4m^3/d，直接经 2#总排口排至市政污水管网。

3.4.2 宇文东区用排水平衡

（1）新增用排水工序

宇文东区主要用水主要为研磨工序用水、清洗设备用水、脱模、退镀废水、车间和办公人员生活用水、职工餐厅用水、职工住宿洗浴用水。

使用脱模剂、退镀液对真空镀膜机内的工装夹具表面进行清洗，脱模剂、退镀液至于容器中，加热至 100℃达到沸腾状态后，工装夹具放在容器内清洗，5 天更换一次脱模剂，脱模、退镀废水排放量较少，与研磨废水混合收集后处理。

（2）用排水平衡

新建工程新鲜水用量 12.044m^3/d（包括：生产用水 3.004m^3/d，生活用水 9.04m^3/d）。

废水产生总量 10.39m^3/d，其中：生产废水产生量 2.7m^3/d，生活污水量 7.68m^3/d。

3.5 生产工艺

3.5.1 宇文东区 C1 厂房

3.5.1.1 FA 光缆组件生产线工艺流程及产污环节

采用自动中段剥纤机进行剥纤，超声波清洗机清洗零件表面，清洗后通过 CCD 检测仪检测外观，再由插芯端面涂胶机进行一次灌胶，焊接采用锡铋焊丝通过电烙铁焊接，焊接后在高温烘箱内烘烤，高低温循环箱用于测试和确定产品进行高温、低温环境变化后的参数及性能，采用单模 48 通道测试仪进行泄漏率检测，再由插芯端面涂胶机进行二次灌胶，人工进行分线、并带、采用注塑机进行塑封、固定分线器，人工穿零件，再进行并带检测，采用注胶机注胶后，手工穿插针、装配插头及整体装配，装配完成后刮去多余的胶料，采用研磨机研磨，多芯自动端面检测仪进行端面检测，人工进行部件组装、并检测线序，采用真空

镀膜机镀膜，原理为蒸发镀膜，加热靶材使表面组分以原子团或离子形式被蒸发出来，沉降在基片表面，通过成膜过程形成薄膜，再由 96 通道红光源对产品进行光性能验收，400 倍端面检测仪进行端面检测，外观验收后合格品包装入库。

镀膜后镀膜机内的工装夹具需要放置在脱模槽及退镀槽中用脱模剂、退镀液进行退镀，并用喷砂机清理表面。

主要污染因子包括一次灌胶、烘烤、二次灌胶、注胶及注塑工序产生的非甲烷总烃，喷砂粉尘，超声波清洗产生的清洗废水、研磨产生的研磨废水、脱模槽及退镀槽定期排放退镀废水，固废主要为灌胶、注胶、刮胶工序产生的废胶。

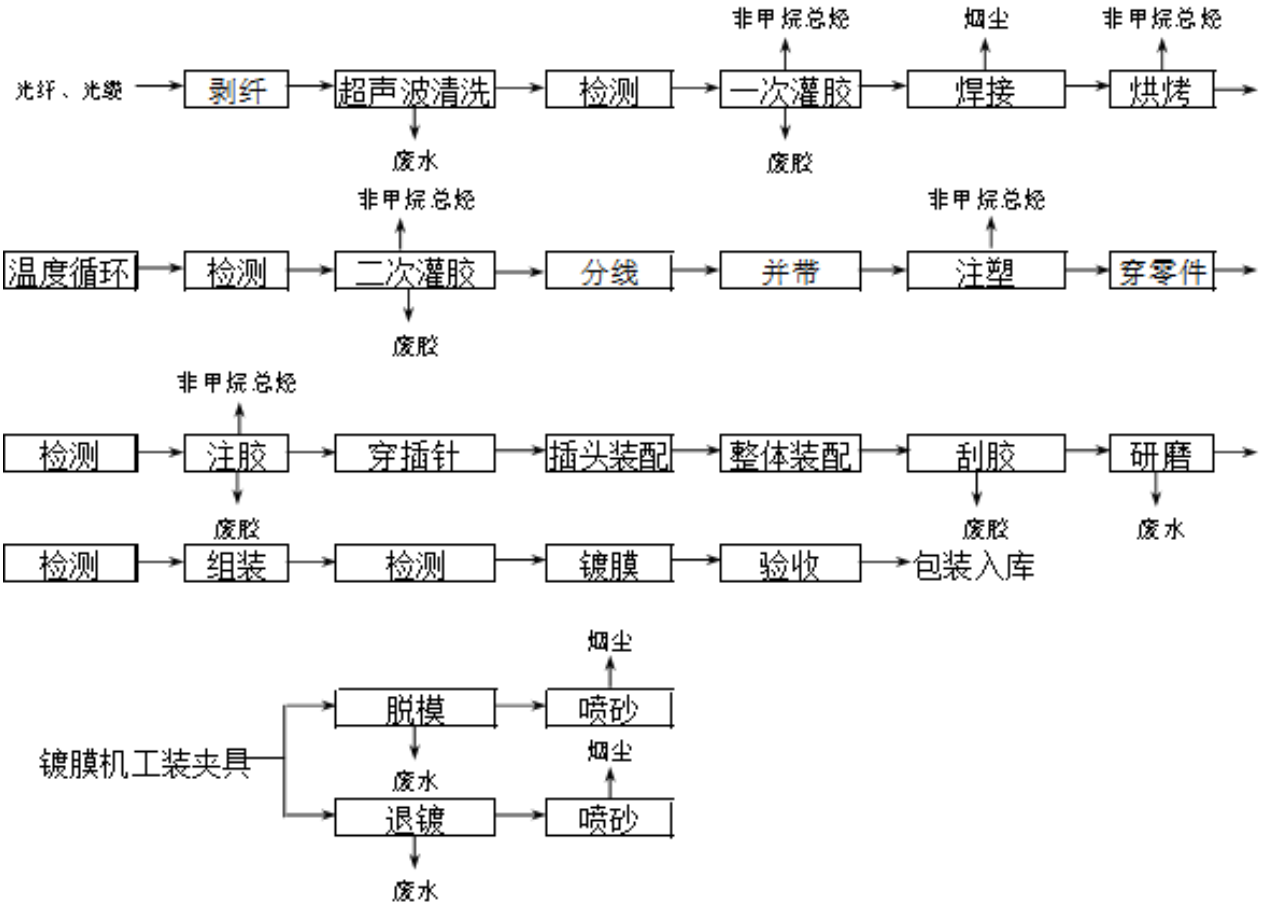


图 3-6　FA 光缆组件生产线工艺流程及产污环节图

3.5.1.2 光背板生产线工艺流程及产污环节

原料先通过机械式胶包切割机切割，再由布纤机布纤，由人工进行对应关系检测，喷胶采用喷胶机，人工并带、检测、外观验收，再进行物理定长，采用自动中段剥纤机进行剥纤，注胶机注胶，人工穿插针，在平板烘箱内烘干胶料，多余的胶料由人工采用工具刮去，再由研磨机研磨，通过多芯自动端面检测仪进行

端面检测，再进行面形验收，光背向反射计进行通光检测。

通光检测后的合格品采用光学清洗剂经超声波清洗机清洗，再由半自动超声波清洗干燥机烘干表面水分，通过 400 倍端面检测仪进行端面检测，采用真空镀膜机镀 AR 膜，原理为蒸发镀膜，以二氧化硅、五氧化二钽为靶材，加热靶材使表面组分以原子团或离子形式被蒸发出来，沉降在基片表面，通过成膜过程形成薄膜，再进行端面检测，对插芯端面人工点胶，再端面检测，采用真空镀膜机镀 HR 膜，以二氧化硅、五氧化三钛为靶材，镀膜完成后进行端面检测，人工对端面除胶，最后测试验收，装配结构件，成品包装入库。

镀膜后镀膜机内的工装夹具需要放置在脱模槽及退镀槽中用脱模剂、退镀液进行退镀，并用喷砂机清理表面。

主要污染因子包括喷胶、注胶、烘烤、点胶工序产生的非甲烷总烃，喷砂产生的粉尘，超声波清洗产生的清洗废水、研磨产生的研磨废水、脱模槽及退镀槽定期排放退镀废水，固废主要为喷胶、注胶、刮胶及端面除胶工序产生废胶。

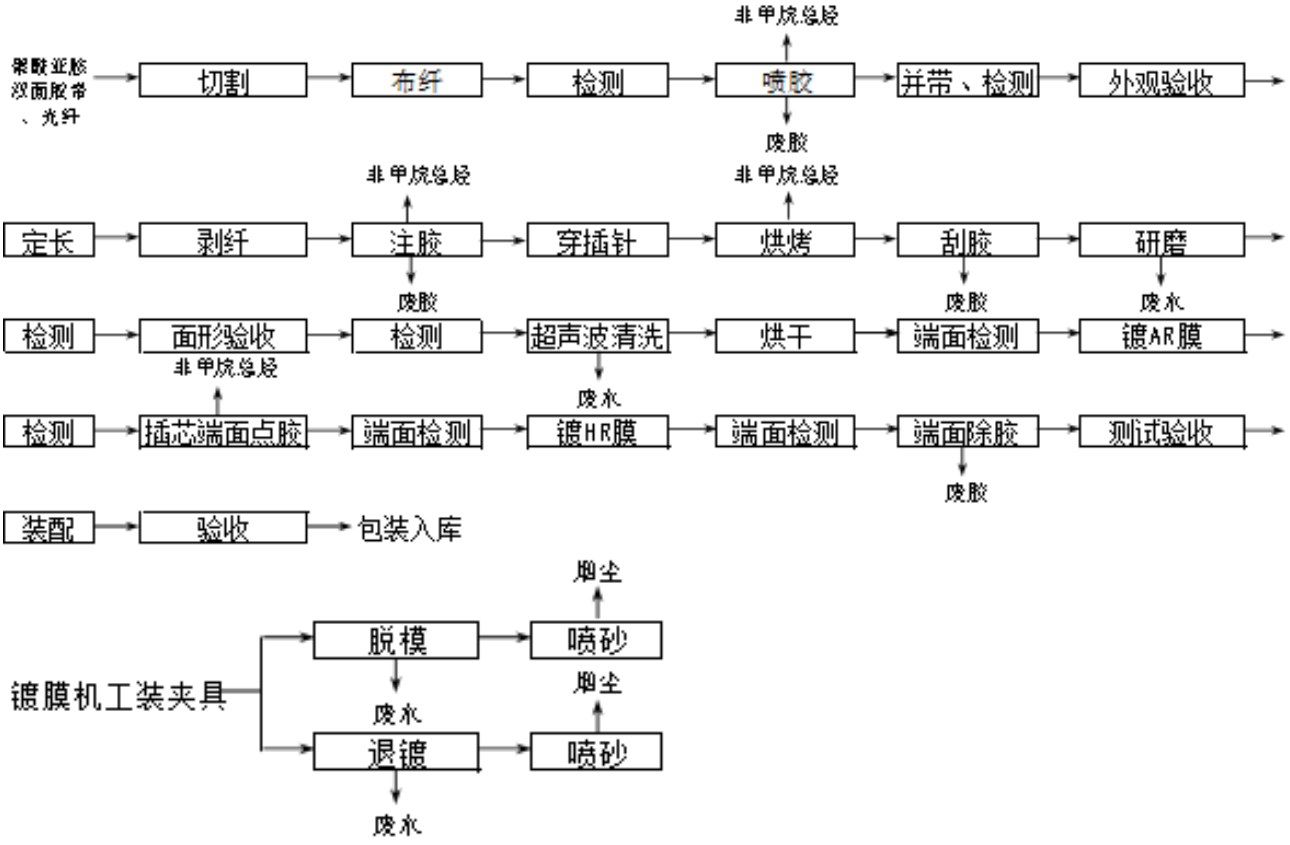


图 3-7　光背板生产线工艺流程及产污环节图

3.5.2 宇文西区 A4 表面处理车间

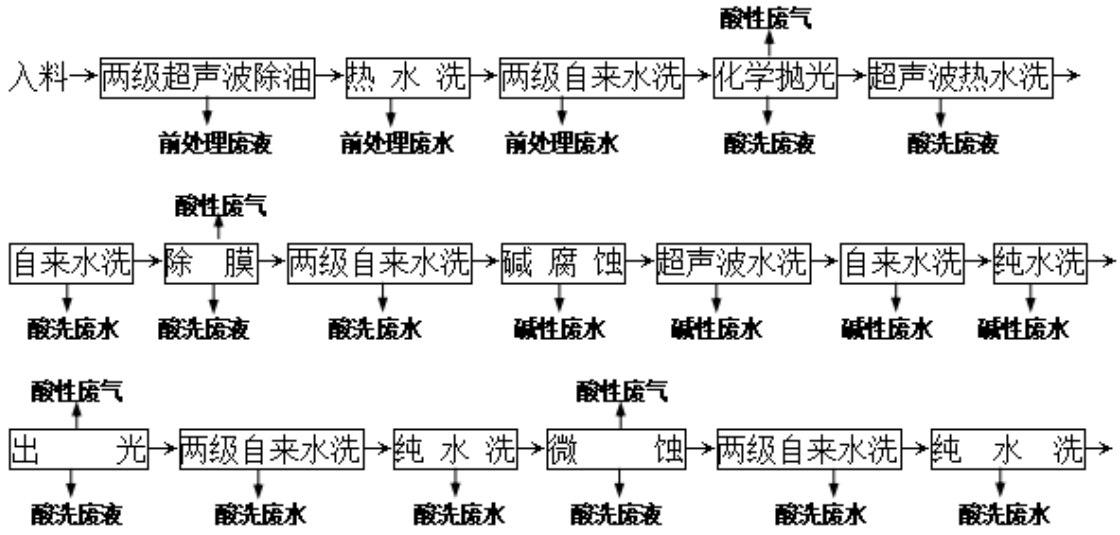
电镀工艺以全自动带料电镀为主，电镀生产线主要由传送装置及电镀槽系统组成。电镀线设有过滤机，镀液经过滤机经过滤后流回电镀槽循环使用，定期补充，过滤过程将电镀时产生固体不溶物（电镀废渣）吸附在滤芯上，电镀废滤芯作为危废在厂内危废暂存间暂存后，委托有资质单位安全处置。

电镀的原理：镀镍工序中以待镀的镀件作为阴极，以所镀金属镍板作为阳极，电镀过程中随着电流的运动，镀液中金属阳离子沉积到阴极镀件表面，镀液减少的金属离子由金属阳极得到补充。

工件上挂，先进行超声波除油，然后进行镀前处理，包括化学抛光、除膜、碱腐蚀、出光、微蚀、浸锌、退锌、二次浸锌、碱性预镀镍，以保证镀层的结合力；镀前处理完毕后，分别进行柔性化学镀镍、高磷化学镀镍，保证镀镍层的柔韧性、硬度高，且具有良好的耐磨性；镀镍后钝化、吹干。各电镀工序后均设水洗工序，最后零件电加热烘干后下件。

工艺废水：除油工序的前处理废液、废水；化学抛光、除膜、碱腐蚀、出光、微蚀、退锌工序的酸碱废水、废液；一次浸锌、二次浸锌、碱性预镀镍、柔性化学镀镍、高磷化学镀镍工序的化学镍废水、废液；钝化工序的含铬废水、废液。各种废水、废液中含 pH、COD、石油类、磷酸盐、总镍、总锌、LAS、总铬、六价铬等污染物。

工艺废气：化学抛光、除膜、出光、微蚀产生的酸雾，钝化产生的铬酸雾。



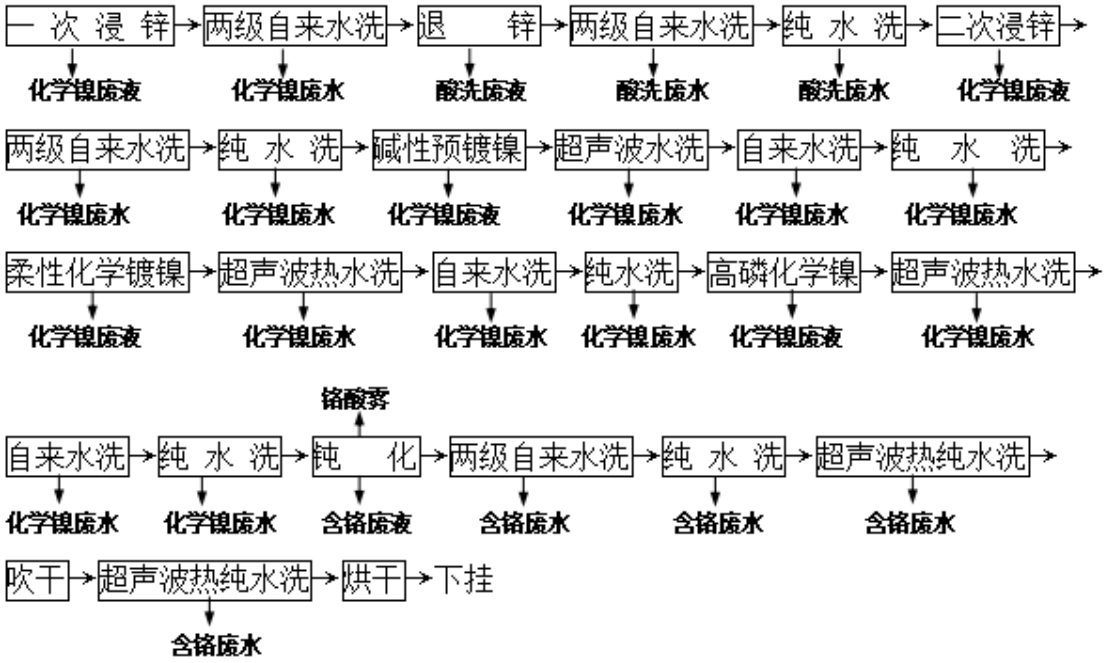


图 3-8 铝合金柔性镍生产线工艺流程及产污环节图

3.5.3 宇文西区 A6 综合厂房

3.5.3.1 烧结工艺流程及产污环节

首先对外购的玻璃粉进行筛分准备工作，有目数要求的玻璃粉需要用标准检验筛进行筛分，每月筛分一次，筛分后需对筛网进行清理，无目数要求以及筛分好的玻璃粉倒入料斗内使用。

采用全自动压饼机、J70 压饼机、压管机将玻璃粉压制成玻璃饼坯，压饼机每压制一个玻璃饼，需对上模孔进行清理；压制一种玻璃饼后，如要更换玻璃粉类别继续压制，为防止不同粉料混合污染，需对料斗、操作台进行清理；当天压制做业完成后，需对料斗、操作台及整个设备进行清理。

以上玻璃粉筛分、倒入料斗以及制饼工序均在独立密闭隔间内进行。因玻璃粉粒径在 60 目-120 目之间（120μm-250μm），粒径、比重较大，清理及倒入料斗过程中玻璃粉均随重力作用向下沉降，不会产生逸散粉尘。

制成玻璃饼坯后，将其置入中温箱式炉排蜡，排出生坯中的蜡质，运行温度 300-500℃，排蜡 2h，再通过链式玻化炉，将排蜡后的玻璃绝缘体坯加热到接近其软化点，运行温度 600-750℃，玻化 1h；插针、壳体金属件采用真空退火炉退火，达到去气、净化表面的目的，退火温度 1030℃，再将退火后的金属件放入

预氧化炉中进行预氧化处理，以便于玻璃更好的浸润，预氧化温度 680℃；石墨模具需要经过链带式气氛烧结炉焙烧后使用。

将完成上述工序的玻璃件、金属件、石墨模具进行人工组装后，采用真空烧结炉、链带式气氛烧结炉进行封接，使壳体、插针与玻璃饼牢固的封接在一起，其中真空烧结炉烧结温度 1050℃、链带式气氛烧结炉烧结温度 970℃。检测合格品转至 A4 表面处理车间进行电镀处理。

主要污染因子为玻璃粉清理过程中产生的废粉料以及排蜡工序产生的非甲烷总烃。

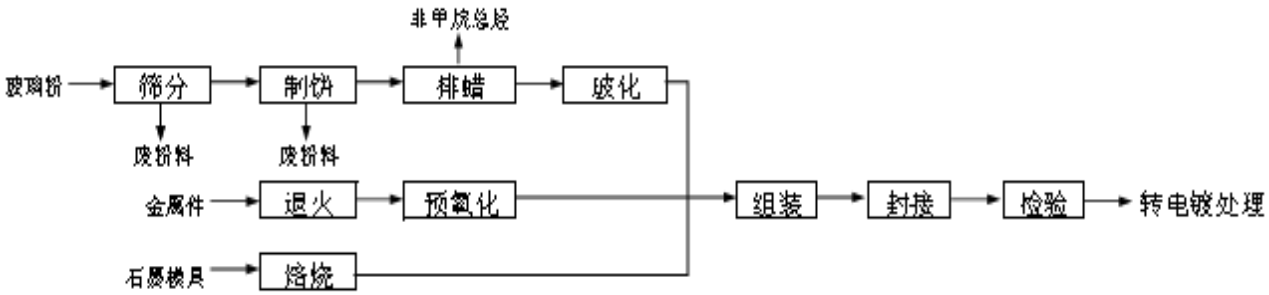


图 3-9　烧结工艺流程及产污环节图

3.5.3.2 热处理工艺流程及产污环节

本次新增 6 台热处理设备，分别为 1 台真空炉、1 台时效炉、2 台气氛箱式炉、2 台局部退火机床。其中，真空炉零件退火温度 600-1150℃；时效炉主要对铝合金工件进行时效处理，处理温度 100-400℃，消除工件的内应力，稳定组织和尺寸，改善机械性能；气氛箱式炉主要对铜合金工件进行时效处理，处理温度 200-600℃；局部退火机床主要对铜合金工件进行高频局部退火。热处理设备在处理为密闭设备，工件处理完成后打开炉门会有少量热处理烟气产生，为严格控制废气排放，对热处理废气排放方式由无组织排放变为有组织排放，新增 1 套静电除尘设施，热处理废气经处理后达标排放。

3.6 项目变动情况

为判定项目变动是否属于重大变动，本次验收将变动情况与《中华人民共和国生态环境部办公厅关于印发〈污染影响建设项目重大变动清单（试行）〉的通知》（环办环评函〔2020〕688 号）、《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目

重大变动清单的通知》（环办环评〔2018〕6 号）进行对比分析，本项目与重大变动清单对比见表 3-8。

表 3-8-1　本项目（除电镀工序）工程变更情况一览表

序号	分类	重大变化清单	本项目工程变更	重大变更判定
1	性质	建设项目开发、使用功能发生变化的	无变化	否
2	规模	生产、处置或储存能力增大 30%及以上的	无变化	否
3		生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的	无变化	否
4	规模	位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的	本项目处置、储存能力无变化，污染物排放量不增加	否
5	地点	重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的	未重新选址	否
6	生产工艺	新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的	本项目生产工艺不变；无新增排放污染物；项目位于环境质量不达标区，但相应污染物排放量无增加	否
7		物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	物料运输、装卸、贮存方式不变	否
8	环境保护措施	废气、废水污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的	1、热处理废气排放方式由无组织排放变为有组织排放，新增 1 套静电除尘设施，热处理废气经处理后达标排放； 2、烧结排蜡新增废气处理设施去除降温除湿，通过管道降温，变更后处理设施为 1 套过滤棉+两级活性炭吸附装置； 3、焊接由锡焊变更为超声波焊接，烟尘排放量极少。	否
9		新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	无新增废水排放口	否

序号	分类	重大变化清单	本项目工程变更	重大变更判定
10		新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的	1、热处理装置新增一套静电除尘装置，热处理废气经处理有达标排放，该排放口为一般排放口； 2、灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干工序、注塑等废气由1根排气筒排放变更为2根排气筒排放：灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干工序经1套两级活性炭吸附装置处理达标排放，注塑有机废气经1套两级活性炭吸附装置处理达标排放，污染物排放量不变，2根排气筒均为一般排放口。	否
11	环境保护措施	噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	无变化	否
12		固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的	无变化	否
13		事故废水暂存能力拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的	无变化	否

表 3-8-2　本项目（电镀工序）工程变更情况一览表

序号	分类	重大变化清单	本项目工程变更	重大变更判定
1	规模	主镀槽规格增大或数量增加导致电镀生产能力增大30%及以上。	无变化	否
2	建设地点	项目重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致防护距离内新增敏感点。	无变化	否
3	生产工艺	镀种类型变化，导致新增污染物或污染物排放量增加。	无变化	否
4		主要生产工艺变化；主要原辅材料变化导致新增污染物或污染物排放量增加。	无变化	否
5	环境保护措施	废水、废气处理工艺变化，导致新增污染物或污染物排放量增加（废气无组织排放改为有组织排放除外）。	无变化	否
6		排气筒高度降低10%及以上。	无变化	否
7		新增废水排放口；废水排放去向由间接排放改为直接排放；直接排放口位置变化导致不利环境影响加重。	无变化	否

本项目变动情况为：

（1）热处理废气排放方式由无组织排放变为有组织排放，新增 1 套静电除尘设施，热处理废气经处理后达标排放；

（2）烧结排蜡新增废气处理设施去除降温除湿，通过管道降温，变更后处理设施为 1 套过滤棉+两级活性炭吸附装置；

（3）优化焊接工艺，由锡焊变更为超声波焊接，超声波焊接机位于密闭车间内。超声波焊接时接触面积小，时间短，基本没有焊接烟尘产生，以无组织形式在车间内排放；

（4）灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干、注塑等工序废气由 1 根排气筒排放变更为 2 根排气筒排放：灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干工序经 1 套两级活性炭吸附装置处理达标排放，注塑有机废气经 1 套两级活性炭吸附装置处理达标排放，污染物排放量不变，2 根排气筒均为一般排放口。

根据以上分析，项目建设性质不变，产品方案及规模不变，建设地点不变，主要生产工艺不变，污染防治措施未发生重大变动，不会造成对环境不利影响的加重，采取相应污染防治措施后，根据检测结果各项污染物均能达标排放。

因此，本项目不属于重大变动。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理设施

4.1.1 废水

4.1.1.1 宇文西区废水污染源及治理措施

（1）废水产生情况

本项目宇文西区不新增劳动定员，因此无新增生活污水，废水污染源主要为新增 1 条电镀线产生的生产废水（含铬废水、化学镍废水、酸洗废水，混合废水），纯水制备产生的清净下水。各种废水包括：

a、化学镍废水：化学镀镍槽排水和清洗水。

b、含铬废水：钝化槽排水和清洗水，铬酸雾吸收塔废水等。

c、酸洗废水：化学抛光槽排水和清洗水，出光槽排水和清洗水，微蚀槽排水和清洗水，退锌槽排水和清洗水，除膜槽排水和清洗水等。

d、混合废水：除油清洗槽排水和清洗水，碱腐蚀槽排水和清洗水等。

e、制纯水产生的清净下水：纯水制备产生的浓水仅使原自来水中的离子浓度增加，没有引入新的污染物质；以及市政蒸汽转换为热水过程产生的冷凝水。

（2）废水治理措施

废水依托现有污水处理站。按照“清污分流”原则，清净下水经化粪池处理后排入市政污水管网，生产废水排入厂区污水处理站处理。

a、重点控制重金属废水回用系统

含重点控制重金属铬、镍、镉废水以及含总氰化物废水，分别经含铬废水处理系统、电镀镍废水处理系统、含氰废水处理系统、化学镍废水处理系统预处理，经预处理后的含铬废水、含氰废水、化学镍废水在中间水池汇集，经 A2O+MBR 生化处理后，与预处理后的电镀镍废水在 MBR 产水箱汇集，进入回用水处理系统。

回用水系统采用超滤+RO 反渗透+NF 纳滤工艺，70%清水进入回用水池回用于生产，剩余 30%浓水经过 MVR 蒸发器蒸发结晶，将盐分和重金属等污染物从废水中分离出来作为危废处置，冷凝水返回中间水池。

回用水池清水达到纯水水质，可满足《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005），直接回用于相应生产工序补水。采取以上措施后，含重点控制重金属铬、镍、镉废水以及含总氰化物废水单独收集、单独处理后，全部回用不外排。

污水处理站重点控制重金属废水回用系统工艺流程见图 4-1。

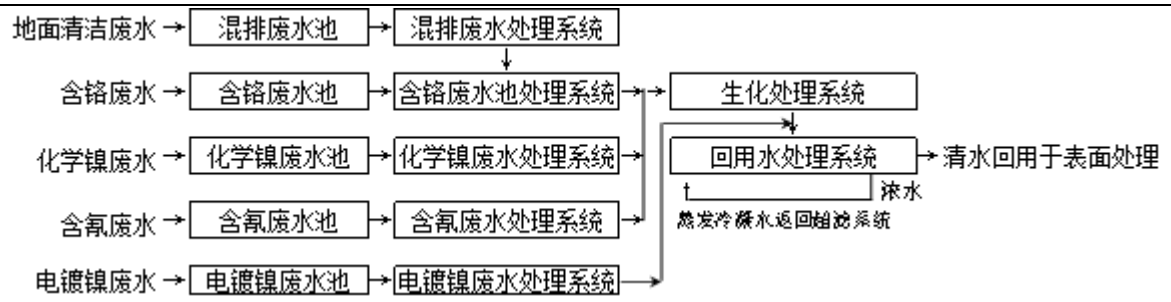


图 4-1　污水处理站重点控制重金属废水回用系统工艺流程图

b、混合废水处理系统

不含重点控制重金属铬、镍、镉的酸洗废水、前处理废水进入混合废水处理系统。

前处理混合废水经前处理废水处理系统预处理，与经过酸洗废水处理系统处理后的酸洗废水一同进入生化处理系统，采用厌氧+MBR 处理工艺处理。

经混合废水处理系统处理后，出水满足《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008）中表 2“新建企业水污染物排放限值”，由总排口排入市政污水管网。

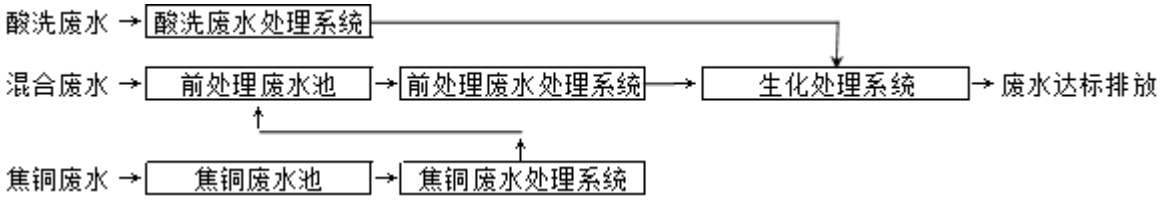


图 4-2　现有污水处理站混合废水处理系统工艺流程图

（3）废水污染物排放情况

经现有污水处理站重点控制重金属废水回用系统处理后，新增电镀线废水不排放有毒污染物总铬、六价铬、总镍等，其他污染物出水满足《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008）中表 2 限值要求，与新建工程新增清净下水一起排入厂区 2#总排口。与现有工程处理后的废水混合后，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，排入宇文恺街污水管网，最终进入洛阳新区污水处理厂深度处理。

4.1.1.2 宇文东区废水污染源及治理措施

（1）废水产生情况

宇文东区废水污染源为超声波清洗设备产生的清洗废水，研磨工序产生的研磨废水，新增生活污水等。

（2）废水治理措施

本次新建 1 套沉淀池+管式超滤膜过滤系统处理，本项目新增清洗废水和研磨废水，处理后经现有化粪池排至总排口，经市政污水管网最终进洛阳新区污水处理厂深度处理。

沉淀池+膜过滤设施设计处理能力 1m^3/h（8m^3/d），单班运行。

（3）废水污染物排放情况

总排口排放污水满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准及洛阳新区污水处理厂接管标准，经市政污水管网最终进洛阳新区污水处理厂深度处理。

4.1.2 废气

4.1.2.1 A4 表面处理车间

根据工程分析，新增电镀线废气污染源识别情况见下表 4-1。

表 4-1　　新增电镀线废气污染源情况一览表

电镀线名称	槽体名称	污染因子
铝合金柔性镍生产线	1 个化学抛光槽、1 个除膜槽、1 个出光槽、1 个微蚀槽	硫酸雾
	1 个化学抛光槽	NOx
	1 个钝化槽	铬酸雾

以上产生废气的电镀槽均设有槽边抽风系统，并对电镀线进行整线封闭，使槽边抽风未能捕集的逸散废气通过整线密闭抽风一同引至喷淋塔吸收装置净化处理。铝合金柔性镍生产线产生的硫酸雾、氮氧化物酸性废气经槽边抽风及整线密闭收集至 1 套酸雾吸收塔净化，净化后由 1 座 15m 高排气筒排放，铬酸雾经槽边抽风收集至 1 套铬酸雾回收净化装置净化，净化后与净化后的酸性废气共用 15m 高排气筒排放，逸散废气经整线密闭收集，与槽边抽风收集的酸性废气共用酸雾吸收塔净化后排放浓度满足《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008）表 5 限值要求。

4.1.2.2 A6 综合厂房废气污染源及治理措施

A、烧结排蜡废气

本项目烧结用玻璃粉中含有少量石蜡，通过箱式炉加热排出生坯中的蜡质。高温加热过程中石蜡全部挥发，主要污染物为非甲烷总烃。

对箱式炉上方分别设集气罩，将排蜡过程产生的有机废气通过集气罩及集气管道一起收集至 1 套过滤棉+两级串联活性炭吸附装置处理后通过 25m 高排气筒排放，排放浓度满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 1“其他企业”限值。

未被收集的排蜡有机废气通过车间通风无组织排至室外。无组织排放周界外浓度最高点满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 2“其他企业”限值。

B、热处理废气

热处理设备在处理为密闭设备，工件处理完成后打开炉门会有少量热处理烟气产生，为严格控制废气排放，对热处理废气排放方式由无组织排放变为有组织排放，新增 1 套静电除尘设施，热处理废气经处理后通过 20m 高排气筒排放，排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准及《洛阳市 2020 年工业污染治理专项方案》"颗粒物排放浓度不高于 10 毫克/立方米"要求。

4.1.2.3 C1 厂房新增废气污染源及治理措施

C1 厂房新增废气污染源包括新建通讯产品生产线灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干及注塑工序产生的非甲烷总烃有机废气，喷砂机产生的少量粉尘。

A、灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干工序有机废气

用胶工序包括 FA 光缆组件生产线的一次灌胶（含烘烤）、二次灌胶、注胶，以及光背板生产线的喷胶、注胶（含烘烤）、点胶。使用胶粘剂为环氧树脂胶粘剂、丙烯酸胶粘剂，两种胶固含量均接近 100%，不含溶剂，仅含微量未聚合单体及杂质，且常温下各成分均不易分解。通过对各用胶工位及设备上方设集气罩收集，收集效率 85%，用胶工序运行时间为每天 8h，有机废气收集后至 1 套两级串联活性炭吸附净化装置处理，通过 8m 高排气筒排放，排放浓度满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚

办〔2017〕162 号）中附件 1“其他企业”限值。

出于安全因素考虑，原 15m 高排气筒降低至 8m，根据《大气污染物综合排放标准》7.4 要求“若某新污染源的排气筒必须低于 15m 时，其排放速率标准按 7.3 的外推计算结果再严格 50%执行”，经计算，非甲烷总烃排放速率限值要求为 1.42kg/h。

未被捕集到的非甲烷总烃作为无组织排放，无组织排放周界外浓度最高点排放浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)限值要求，同时满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 2“其他企业”限值。

B、注塑有机废气

对注塑机开模工位附近分别设置集气罩收集有机废气，捕集效率 85%，有机废气收集后经排气管道汇集至 1 套两级串联活性炭吸附净化装置处理，净化后通过 25m 高排气筒排放，排放浓度满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 1“其他企业”限值。

C、喷砂粉尘

喷砂机位于 C1 厂房，设于单独的密闭间内。喷砂机 5 天使用一次，每次运行时间 1h，喷砂过程中会产生一定量的粉尘。喷砂粉尘经喷砂机自带布袋除尘器净化（净化效率 90%）后，净化后通过 25m 高排气筒排放，排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准及《洛阳市 2020 年工业污染治理专项方案》"颗粒物排放浓度不高于 10 毫克/立方米"要求。

本项目新增各废气污染源情况见表 4-2。

表 4-2　项目新增各废气污染源情况一览表

区域	车间名称	废气名称	污染物	治理措施	排放限值	排放标准
宇文西区	A4 表面处理车间	铝合金柔性镍电镀废气	硫酸雾	通过槽边抽风系统及整线密闭收集废气。槽边抽风收集的硫酸雾、NOx 及整线密闭收集的散逸废气引至 1 套酸雾吸收塔净化、槽边收集的铬酸雾引至 1 套铬酸雾回收	30mg/m^3	《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008）表 5
			氮氧化物		200mg/m^3	
			铬酸雾		0.05mg/m^3	

区域	车间名称	废气名称	污染物	治理措施	排放限值	排放标准
				净化装置净化，硫酸雾、NOx及铬酸雾净化废气汇总后通过15m排气筒排放		
	A6综合厂房	烧结排蜡废气	非甲烷总烃	对箱式炉上方分别设集气罩，将排蜡过程产生的有机废气通过集气罩及集气管道一起收集至1套过滤棉+两级串联活性炭吸附装置净化处理后通过25m排气筒排放	排放浓度80 mg/m^3	《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162号）中附件1“其他企业”限值
		热处理废气	颗粒物	热处理废气经静电除尘装置净化后通过20m排气筒排放	10mg/m^3	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准及《洛阳市2020年工业污染治理专项方案》"颗粒物排放浓度不高于10毫克/立方米"要求
		车间外1米无组织废气	非甲烷总烃	车间密闭	4.0 mg/m^3	《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162号）中附件3“其他企业”限值
					6.0 mg/m^3	《挥发性有机物无组织排放控制标准》GB 37822-2019
	厂界	无组织废气	非甲烷总烃	/	2.0 mg/m^3	《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162号）中附件2“其他企业”限值
			铬酸雾	/	0.0060 mg/m^3	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2
			硫酸雾	/	1.2 mg/m^3	
			氮氧化物	/	0.12mg/m^3	
			颗粒物	/	1.0 mg/m^3	
宇文东区	C1厂房	灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干工序	非甲烷总烃	1套两级串联活性炭吸附净化装置处理净化后通过8m排气筒达标排放	排放浓度80 mg/m^3 排放速率1.42kg/h	1、《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162号）中附件1“其他企业”限值 2、《大气污染物综合排放标准》7.4要求“若某新污染源的排气筒必须低于15m时，其排放速率标准按7.3的外推计算结果再严格50%执行”，经计算，非甲烷总烃排放速率限值要求为1.42kg/h。
		注塑有机废气	非甲烷总烃	1套两级串联活性炭吸附净化装置处理净化后通过25m排气筒排放	排放浓度80 mg/m^3	《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162号）中附件1“其他企业”限值
		喷砂粉尘	颗粒物	喷砂机自带袋式除尘器处理后通过25m排气筒排放	10 mg/m^3	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准及《洛阳市2020年工业污染治理专项方案》"颗粒物排放浓度不高于10毫克/立方米"要求
		车间外1米无组织废气	非甲烷总烃	车间密闭	4.0 mg/m^3	《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办

区域	车间名称	废气名称	污染物	治理措施	排放限值	排放标准
						〔2017〕162 号）中附件 3“其他企业”限值
					6.0 mg/m^3	《挥发性有机物无组织排放控制标准》GB 37822-2019
	厂界	无组织废气	颗粒物	/	1.0 mg/m^3	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2
			非甲烷总烃	/	2.0 mg/m^3	《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 2“其他企业”限值

4.1.3 噪声

现有工程噪声污染源主要为各生产厂房机加工设备、空调系统，表面处理车间风机、循环水泵，空压站空压机，制冷站制冷机等各种高噪声设备和设施产生的噪声。

通过采取选用低噪声设备，安装减振基础、消声器，建筑隔声等措施后，各站房、车间外噪声可降至 60~70 dB（A）以下。

新建项目噪声源主要为各厂房新增的水泵、风机等各种高噪声设备，类比同类设备，声级为 75~95 dB（A）。

噪声源强及治理措施见表 4-3。

表 4-3　　新建工程新增高噪声设备源强及治理措施

生产部门	设备名称	噪声源强 dB(A）	运行情况	防治措施	采取措施后车间外
A4 表面处理车间、A6 综合厂房、C1 厂房	风机	85~95	连续	选用低噪声设备、减振基础、建筑隔声	60~70
	水泵	75~85	连续	选用低噪声设备、减振基础、隔声间	< 65

采取以上措施后，各车间外噪声可降至 60~70 dB（A）以下。

4.1.4 固体废物

4.1.4.1 宇文西区

一般废物为玻璃粉清理过程中产生的废粉料，收集后委托一般工业固体废物处理公司集中处理。

危险废物为电镀污泥、废滤芯、废化学包装物、废过滤棉、废活性炭。

本项目在宇文西区现有 1 座 100m^2 危废暂存间(位于现有污水处理站西侧)，

暂存本项目危险废物，危废定期由危废处置单位采用专用车辆外运处置。

本项目宇文西区一般固体废物处理处置情况见表 4-4，危险废物处理处置情况见表 4-5。

4.1.4.2 宇文东区

一般废物主要为废光缆及电缆、生活垃圾。废光缆及电缆收集后委托一般工业固体废物处理公司集中处理。生活垃圾由环卫部门收运处理。

危险废物包括废润滑油、废活性炭、废胶、废化学品容器（废胶管）等。

本项目宇文东区新增危险废物在现有 1 座 20m^2 危废暂存间暂存，定期由危废处置单位采用专用车辆外运处置。

本项目宇文东区一般固体废物处理处置情况见表 4-4，危险废物处理处置情况见表 4-5。

表 4-4　本项目一般固废处置情况一览表

序号	区域	种类	类别	形态	处置方式
1	宇文东区	废光缆及电缆	一般固废	固态	收集后委托一般工业固体废物处理公司集中处理
2		生活垃圾	一般固废	固态	收集后交由环卫部门统一清运处理
3	宇文西区	玻璃粉清理过程中产生的废粉料	一般固废	固态	收集后委托一般工业固体废物处理公司集中处理

表 4-5　本项目危险废物处置情况一览表

序号	区域	危险废物名称	危险废物类别	危险废物代码	形态	危险特性	污染防治措施
1	宇文东区	废润滑油	HW08	900-218-08（使用工业齿轮油进行机械设备润滑过程中产生的废润滑油）	液态	T，I	在现有 20m^2 危废暂存间暂存后由危废处置单位处置
2		废活性炭	HW49	900-041-49（废过滤吸附介质）	固态	T/In	
3		废胶	HW13	900-014-13（废弃粘合剂）	固态	T	
4		废化学品容器（废胶管）	HW49	900-041-49（废弃包装物）	固态	T/In	
5	宇文西区	电镀污泥	HW17	336-068-17（含铬电镀污泥） 336-054-17（含化学镍污泥） 336-058-17（含化学镀铜污泥） 336-064-17（镀前处理产生的污泥）	固态	T、T/C	在现有 100m^2 危废暂存间暂存后由危废处置单位处置
6		废滤芯	HW49	900-041-49（废过滤吸附介质）	固态	T/In	
7		废化学包装物	HW49	900-041-49（废弃包装物）	固态	T/In	
8		废过滤棉	HW49	900-041-49（废过滤吸附介质）	固态	T/In	
9		废活性炭	HW49	900-041-49（废过滤吸附介质）	固态	T/In	

4.2 其他环境保护设施

4.2.1 环境风险防范设施

4.2.1.1 地下水风险防范设施

新建工程所在区域用水由市政供水管网供给，不取用地下水，评价范围内无集中式饮用水水源保护区。新建工程对重点污染防治区 A4 表面处理车间、A5 库房、污水处理站、危废暂存间均采取了防渗防腐措施。

为监控地下水是否受到污染，现有工程在厂区南部和中部各布设 1 个地下水监控点，定期监测地下水水质，了解地下水水质变化情况。

4.2.1.2 地表水风险防范设施

本项目污水处理站废水、废液事故排放及消防废水处理不当可能造成区域地表水洛河受到影响，因此在厂内设置 1 座 350m^3 事故池、1 座 220m^3 消防废水池，将事故废水和消防废水收集起来，防止外流污染大青渠。

（1）污水处理站废液、废水事故排放

对排放的含重金属废水单独收集单独处理，报废槽液收集池均考虑了一次废液最大排放量。此外，污水处理站设置了 1 座 350m^3 事故水池，能容纳本项目实施后全厂 12h 生产废水量。

备用水泵和鼓风机，即使个别污水处理设备出现了故障，整个污水处理站不至于完全停止运行。

因此，废水处理设施发生故障后，短期内不会造成废水事故排放，但应立即组织相关人员对故障进行处理，及时恢复废水处理设施的正常运行。

污水处理站发生故障后 A4 表面处理车间应紧急停产，并立即组织相关人员对故障进行处理，尽快恢复污水处理站的正常运行后方能恢复生产。

定期检查污水废水输送管道，减少因管道破裂造成的污水外漏而发生的事故排放。

（2）消防事故废水排放

在现有表面处理车间和污水处理站区域设置了 1 座 220m^3 初期雨水收集池，兼做消防废水池。消防废水可自流进入消防废水池，截流后的消防废水通过泵送

污水处理站处理。

表面处理车间消防废水池位置及全厂雨水管网见图 4-3。

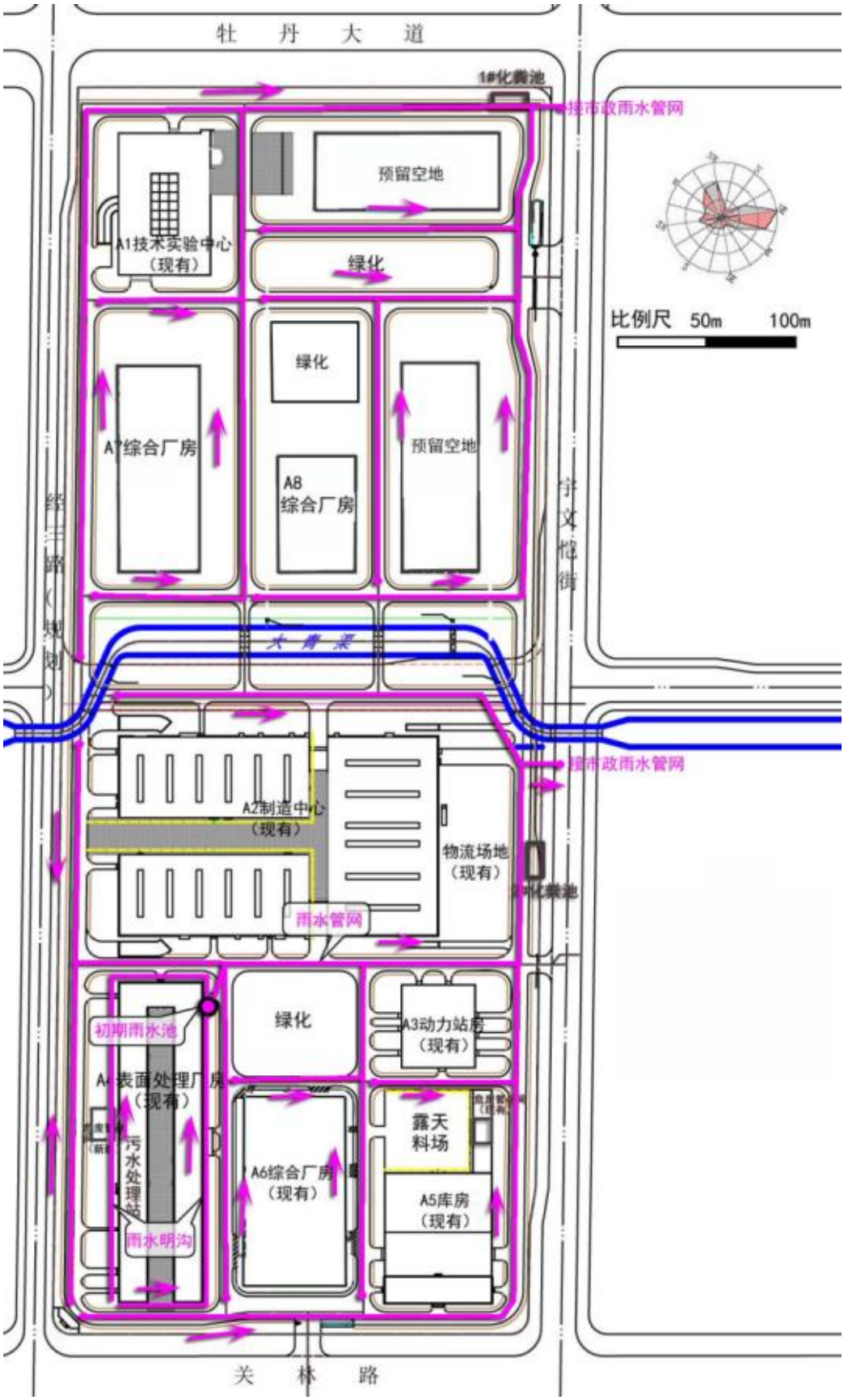


图 4-3 表面处理车间消防废水池（初期雨水池）位置及全厂雨水管网图

4.2.2 规范化排污口、监测设施及在线监测装置

本项目的各排污口按照环境管理要求，必须进行规范化建设，在污水排放口、大气排放源、噪声排放源、固体废物源设立规范的环境保护图形标志，按照《环境保护图形标志——排放口（源）》、《排污口规范化整治要求(试行)》执行，企业所有排放口必须按照“便于采样、便于计量监测、便于日常现场监督检查”的原则和规范化要求，设置排污口标志牌，绘制企业排污口公布图，同时对污水排放口安装流量计，对治理设施安装运行监控装置，以利于环境保护行政主管部门对各排放口的监督管理，标志牌应设置在与之功能相应的醒目处。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

企业严格执行“三同时”原则，建设项目与环境保护设施同时设计、同时施工、同时投产使用。本项目总投资 4995 万元，其中环保投资 120 万元，占投资总额的 2.4%。

环保投资见表 4-6，环保设施“三同时”落实情况见表 4-7。

表 4-6　环保投资一览表

项目	污染源		环评及批复要求	数量	环保投资（万元）
废气治理	A4 表面处理车间新增电镀线产生的酸性废气、铬酸雾		酸雾吸收塔+15m 排气筒	1 套	10
			铬酸雾吸收塔+15m 排气筒（与酸雾吸收塔共用排气筒）	1 套	10
	A6 综合厂房烧结排蜡产生的非甲烷总烃		过滤棉+两级串联活性炭吸附装置+15m 排气筒	1 套	15
	C1 厂房喷砂机粉尘		设备自带布袋除尘器+15m 排气筒	1 套	5
	C1 厂房灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干工序产生的非甲烷总烃		两级串联活性炭吸附装置+15m 排气筒	1 套	15
	C1 厂房注塑工序产生的非甲烷总烃		两级串联活性炭吸附装置+15m 排气筒	1 套	15
	小计				70
废水治理	污水处理站	重点控制重金属废水回用系统	混排废水处理系统	1 套	新增沉淀池+膜过滤设施 20 万元，其他均依托现有
			含铬废水处理系统	1 套	
			电镀镍废水处理系统	1 套	
			化学镍废水处理系统	1 套	
			回用水处理系统（超滤+二级反渗透）	1 套	
			MVR 蒸发器	1 套	

项目	污染源		环评及批复要求	数量	环保投资（万元）
		混合废水处理系统	焦铜废水处理	1 套	
			生化处理系统	1 套	
		事故池	350m³	1 座	
	沉淀池+膜过滤设施		设计处理能力 1m³/h，单班运行	1 套	
	化粪池		/	2 套	
	自动监控		pH、COD、氨氮在线监测仪器	1 套	
噪声治理	水泵隔声减振		选用低噪声设备、减振基础、建筑隔声		10
	风机隔声减振		选用低噪声设备、减振基础、隔声间		20
固废处理	危废暂存间		基础防渗、地面防腐、内墙防渗、地沟、集水池、容器、消防装置等	2 座	依托现有
地下水防治	A4 表面处理车间（含污水处理站）、危废暂存间地下水防渗措施			/	依托现有
	地下水监控井			2 口	依托现有
合计					120

表 4-7　环保设施“三同时”落实情况一览表

项目	污染源		环评及批复要求	落实情况
废气治理	A4 表面处理车间新增电镀线产生的酸性废气、铬酸雾		酸雾吸收塔+15m 排气筒	一致
			铬酸雾吸收塔+15m 排气筒（与酸雾吸收塔共用排气筒）	一致
	A6 综合厂房烧结排蜡产生的非甲烷总烃		降温除湿+过滤棉+两级串联活性炭吸附装置+15m 排气筒	过滤棉+两级串联活性炭吸附装置+25m 排气筒
	C1 厂房喷砂机粉尘		设备自带布袋除尘器+15m 排气筒	设备自带布袋除尘器+25m 排气筒
	C1 厂房灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干工序、注塑工序产生的非甲烷总烃		两级串联活性炭吸附装置+15m 排气筒	1、灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干工序废气：两级串联活性炭吸附装置+8m 排气筒（由于安全因素考虑，排气筒从原 15m 降低至 8m） 2、注塑工序废气：两级串联活性炭吸附装置+25m 排气筒
	C1 厂房焊接烟尘		焊接烟尘净化机+15m 排气筒	焊接由锡焊变更为超声波焊接，烟尘排放量极少，车间内无组织排放
废水治理	污水处理站	重点控制重金属废水回用系统	混排废水处理系统	依托现有
			含铬废水处理系统	
			电镀镍废水处理系统	
			化学镍废水处理系统	
			回用水处理系统（超滤+二级反渗透）	
			MVR 蒸发器	
		混合废水处	焦铜废水处理	

项目	污染源		环评及批复要求	落实情况
		理系统	生化处理系统	
		事故池	350m^3	
	沉淀池+膜过滤设施		设计处理能力 1m^3/h，单班运行	
	化粪池		/	
	自动监控		pH、COD、氨氮在线监测仪器	
噪声治理	水泵隔声减振		选用低噪声设备、减振基础、建筑隔声	选用低噪声设备、减振基础、建筑隔声
	风机隔声减振		选用低噪声设备、减振基础、隔声间	选用低噪声设备、减振基础、隔声间
固废处理	危废暂存间		基础防渗、地面防腐、内墙防渗、地沟、集水池、容器、消防装置等	依托现有
地下水防治	A4 表面处理车间（含污水处理站）、危废暂存间地下水防渗措施			依托现有
	地下水监控井			

5 环境影响报告书主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 环境影响报告书主要结论与建议

拟建工程在洛阳市洛龙产业集聚区内建设，符合国家及地方产业政策，拟选厂址符合洛阳市洛龙产业集聚区发展规划和环境功能区划，符合规划环评要求。产品性能先进，适应市场需要，有利于企业和地方经济的发展；生产过程中采用低污染的原材料，工艺和设备先进，符合清洁生产要求；废气、废水、噪声、固体废物处理措施先进可靠，项目污染物排放可实现最大程度地削减，产生的各类污染物能够达标排放并满足总量控制要求，对各环境敏感点不会产生明显影响。公众参与公示期间未收到项目周边村庄、学校等各环境保护目标公众的反馈意见。

综上所述，本项目的建设是评价区域整体环境可以承纳的，具备环境可行性。从环保角度，本项目的建设可行。

5.2 审批部门审批决定

根据洛阳市生态环境局《关于中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目环境影响报告书的批复》（洛环审〔2021〕29 号）文件，项目有关环保要求批复如下：

你公司（91410000745774852 7）上报的由机械工业第四设计研究院有限公司编制完成的《中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目环境影响报告书》（以下简称《报告书》）的分析结论、专家技术评审意见及洛龙分局初审意见均收悉，该项目审批事项在我局网站公示期满。根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国行政许可法》、《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》等法律法规规定，经研究，批复如下：

一、该项目位于洛阳市洛龙产业集聚区宇文恺街的中航光电光电技术产业基地（宇文西区、宇文东区）两个地块内，属于扩建项目。在宇文西区现有 A4 表面处理车间新增 1 条铝合金柔性镍电镀生产线，A6 综合厂房新增部分烧结、热处理设备;在宇文东区现有 C1 厂房新建通讯产品生产线,生产 FA 光缆组件、P32 光背板产品及 P32C 光板产品。本次新建废气处理设施，其他环保设施及公用、辅助、储运设施均依托现有工程，项目达产后，可年产各类通讯产品 3.3 万件，并新增电镀能力 4000m^2/a，新增烧结能力 50 万件/年、热处理能力 5000 万件/年。总投资 4995 万元，环保投资 110 万元。

二、该《报告书》内容符合国家有关法律法规要求和建设项目环境管理规定，评价结论可信。我局批准该《报告书》，原则同意你公司按照《报告书》中所列项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和环境保护对策措施进行建设。

三、你公司应向社会公众主动公开已经批准的《报告书》，并接受相关方的垂询。

四、你公司应全面落实《报告书》提出的各项环境保护措施，各项环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，确保各项污染物达标排放。

（一）向设计单位提供《报告书》和本批复文件，确保项目设计符合环境保护设计规范要求，落实防治环境污染措施。

（二）依据《报告书》和本批复文件，对项目建设过程中产生的废水、废气、固体废物、噪声等污染，以及因施工对生态环境造成的影响，采取相应的防治措施。

（三）项目运行时，外排污染物应满足以下要求：

1.废气。新增电镀线产生的硫酸雾、NOx 经 1 套酸雾吸收塔处理，铬酸雾经 1 套铬酸雾吸收塔处理，处理后共用 1 座 15 高排气筒排放；焊接产生的含烟尘、锡及其化合物废气由 1 套焊接烟尘净化机处理后经 1 座 15m 高排气筒排出厂房；喷砂粉尘经喷砂机自带布袋除尘器净化后由 1 座 15m 高排气排放；用胶、注塑工序产生的非甲烷总烃采用 1 套两级串联活性炭吸附装置处理，烧结排蜡产生的非甲烷总烃采用 1 套降温除湿+过滤棉+两级串联活性炭吸附装置处理，处理后各经 1 座 15m 高排气筒排放。

上述废气污染物排放应分别满足《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008）表 5 限值、《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 二级标准及《洛阳市 2020 年工业污染治理专项方案》“颗粒物排放浓度不高于 10 毫克/立方米”的要求；《河南省工业企业挥发性有机物排放建议值》（豫环攻坚办[2017]162 号）标准限值要求。无组织排放应满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 厂界无组织排放监控限值。

2.废水。严格按照“雨污分流、清污分流”的原则，严格落实《报告书》中提出的废水污染治理措施。字文西区新增电镀线电镀废水经现有污水处理站处理，含重点控制重金属镍、铬废水单独收集、单独处理后，全部回用、不外排；酸洗废水、混合废水经污水处理站混合处理后和新增清净下水一起排至总排口，应满足《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 三级标准，排入洛阳新区污水处理厂。

3.噪声。厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准要求。

4.固废。该项目产生的固废、危废应按规定进行处置。一般固废在厂内贮存应满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）及修改单要求；产生的危险废物应在厂内危废暂存间内暂存，危险废物在厂内贮存应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及修改单要求进行建设，其贮存能力应满足企业实际需求，避免对环境造成二次污染，定期委托有资质的单位进行处理。

（四）严格落实《报告书》提出的监测计划，定期对废气、废水、噪声、地下水、土壤等进行监测，发现问题及时采取措施。

（五）加强环境风险防范，制定环境风险事故应急预案，严格落实《报告书》提出的各项环境风险防范措施。

（六）该项目涉及发改、国土、规划、安监等事项，以行政主管部门审批意见为准。

五、本项目新增主要污染物排放量为氮氧化物 0.4484 吨/年、挥发性有机物 0.0226 吨/年；化学需氧量 0.8393 吨/年、氨氮 0.0888 吨/年。新增污染物排放量氮氧化物从洛阳中硅高科技有限公司结构关停减排量（氮氧化物 7.9068 吨）中予以倍量调配，挥发性有机物从洛阳斯蒂洛兰家居有限公司结构关停减排量中（挥发性有机物 0.0649 吨）予以倍量调配，化学需氧量、氨氮从白马寺镇污水处理厂扩建工程减排量（化学需氧量 56.206 吨、氨氮 14.975 吨）中予以等量调配。

六、如果今后国家或我省颁布污染物排放限值的新标准，届时你公司应按新的排放标准执行。

七、该项目在建设过程中，必须认真执行环保“三同时”制度，项目建设完成后，须按规定程序实施竣工环境保护验收，验收合格后，方可正式投入运行。

八、洛龙分局负责该项目入场环境监督管理工作，监督项目环保“三同时”的落实。你公司应在收到本批复的 5 个工作日内，将批准后的环境影响报告书送至上述单位，按规定接受各级生态环境部门日常监督检查。

九、本批复有效期为 5 年，如该项目逾期方开工建设，其环境影响报告书应报我局重新审核。

6 验收执行标准

本次验收按照国家相关规定和依据《中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目环境影响报告书》及环评批复文件（洛环审〔2021〕29 号）要求执行相关污染物排放标准；环评中排放标准更新的按最新版执行。

6.1 废气排放执行标准

本项目废气污染物排放执行标准见表 6-1。

表 6-1 废气排放执行标准一览表

区域	车间名称	废气名称	污染物	排放限值	排放标准	备注
宇文西区	A4 表面处理车间	铝合金柔性镍电镀废气	硫酸雾	30mg/m^3	《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008）表 5	/
			氮氧化物	200mg/m^3		/
			铬酸雾	0.05mg/m^3		/
	A6 综合厂房	烧结排蜡废气	非甲烷总烃	排放浓度 80mg/m^3 排放速率 35kg/h	1、《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 1“其他企业”限值 2、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）7.3 要求“若某排气筒的高度处于本标准列出的两个值之间，其执行的最高允许排放速率以内插法计算”，经计算，非甲烷总烃排放速率限值要求为 35kg/h。	排气筒高度 25m
		热处理废气	颗粒物	10mg/m^3	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准及《洛阳市 2020 年工业污染治理专项方案》"颗粒物排放浓度不高于 10 毫克/立方米"要求	/
		车间外 1 米无组织废气	非甲烷总烃	4.0 mg/m^3	《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 3“其他企业”限值	/
				6.0 mg/m^3	《挥发性有机物无组织排放控制标准》GB 37822-2019	/
	厂界	无组织废气	非甲烷总烃	2.0 mg/m^3	《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 2“其他企业”限值	/
			铬酸雾	0.0060 mg/m^3	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2	/
			硫酸雾	1.2 mg/m^3		/
			氮氧化物	0.12mg/m^3		/
			颗粒物	1.0 mg/m^3		/
宇文东区	C1 厂房	灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干工序	非甲烷总烃	排放浓度 80mg/m^3 排放速率 1.42kg/h	1、《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 1“其他企业”限值 2、《大气污染物综合排放标准》7.4 要求“若某新污染源的排气筒必须低于 15m 时，其排放速率标准按 7.3 的外推计算结果再严格 50%执行”，经计算，非甲烷总烃排放速率限值要求为 1.42kg/h	出于安全因素，排气筒高度降低至 8m

区域	车间名称	废气名称	污染物	排放限值	排放标准	备注
		注塑有机废气	非甲烷总烃	排放浓度80mg/m^3 排放速率35kg/h	1、《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162号）中附件1“其他企业”限值 2、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）7.3要求“若某排气筒的高度处于本标准列出的两个值之间，其执行的最高允许排放速率以内插法计算”，经计算，非甲烷总烃排放速率限值要求为35kg/h	排气筒高度25m
		喷砂粉尘	颗粒物	10 mg/m^3	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准及《洛阳市2020年工业污染治理专项方案》"颗粒物排放浓度不高于10毫克/立方米"要求	/
		车间外1米无组织废气	非甲烷总烃	4.0 mg/m^3	《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162号）中附件3“其他企业”限值	/
				6.0 mg/m^3	《挥发性有机物无组织排放控制标准》GB 37822-2019	/
	厂界	无组织废气	颗粒物	1.0 mg/m^3	《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2	/
			非甲烷总烃	2.0 mg/m^3	《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162号）中附件2“其他企业”限值	/

6.2 废水排放执行标准

本项目废水污染物排放执行标准见表6-2。

表6-2 废水排放执行标准一览表

监测区域	监测点位	污染物	排放限值	排放标准	备注
宇文西区	2#废水总排口	pH	6~9	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准	/
		氨氮	30	洛阳新区污水处理厂接管标准	/
		总磷	/	/	/
		化学需氧量	500	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准	/
			350	洛阳新区污水处理厂接管标准	/
		悬浮物	400	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准	/
			200	洛阳新区污水处理厂接管标准	/
		氰化物	0.3	《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）中表2	/
		石油类	20	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4三级标准	/
	污水处理站排	总铬	1	《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）中表2	/
		六价铬	0.2		/

监测区域	监测点位	污染物	排放限值	排放标准	备注
	放口（一类污染物）	总镍	0.5	《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）中表 2	/
		总镉	0.05		/
		总银	0.3		/
		总铅	0.2		/
		总汞	0.01		/
宇文东区	废水总排口	pH	6~9	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准	/
		氨氮	30	洛阳新区污水处理厂接管标准	/
		化学需氧量	500	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准	/
			350	洛阳新区污水处理厂接管标准	/
		悬浮物	400	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准	/
			200	洛阳新区污水处理厂接管标准	/
		石油类	20	《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准	/

6.3 噪声排放执行标准

本项目噪声排放执行标准见表 6-3。

表 6-3　噪声排放执行标准一览表

执行标准	等效声级[dB(A)]	
	昼间	夜间
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准	65	55

7 验收监测内容

7.1 环境保护设施调试运行效果

根据《中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目环境影响报告书》中给出的污染源监测方案，结合现场实际情况，本次验收对废气排放口、废气无组织排放、厂界噪声进行了运行效果监测。通过对各类污染物排放及各类污染治理设施处理效率的监测，来说明环境保护设施调试运行效果。

在验收监测期间，记录生产负荷。在生产负荷达到 75%以上（实际平均工况 80%）条件下进行现场采样与测试，以保证监测数据的有效性和准确性。

7.1.1 废水监测内容

本项目废水污染物排放监测内容见表 7-1。

表 7-1 废水污染物排放监测内容一览表

监测区域	监测点位	监测项目	监测频次
宇文西区	2#废水总排口	pH、氨氮、总磷、化学需氧量、悬浮物、氰化物、石油类	3 次/天，连续 2 天
	污水处理站排放口（一类污染物）	总铬、六价铬、总镍、总镉、总银、总铅、总汞	
宇文东区	废水总排口	pH、氨氮、化学需氧量、悬浮物、石油类	

7.1.2 废气监测内容

7.1.2.1 有组织排放

本项目有组织废气污染物排放监测内容见表 7-2。

表 7-2 有组织废气污染物排放监测内容一览表

监测区域	监测点位	监测项目	监测频次
宇文西区	铝合金柔性镍电镀废气排放口出口	硫酸雾、氮氧化物、铬酸雾	3 次/周期，连续 2 周期
	烧结排蜡废气排放口进、出口	非甲烷总烃	
	热处理废气排放口出口	颗粒物	
宇文东区	灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干工序废气排放口进、出口	非甲烷总烃	
	注塑有机废气排放口进、出口	非甲烷总烃	
	喷砂粉尘排放口出口	颗粒物	

备注：只检测出口的排气筒进口不具备采样条件

7.1.2.2 无组织排放

本项目无组织废气污染物排放监测内容见表 7-3。

表 7-3 无组织废气污染物排放监测内容一览表

监测区域	监测点位	监测项目	监测频次
宇文西区	A6 综合厂房车间外 1 米	非甲烷总烃	3 次/天，连续 2 天
	上风向设置 1 个参照点，下风向设置 3 个监测点位	硫酸雾、氮氧化物、铬酸雾、颗粒物、非甲烷总烃	
宇文东区	C1 厂房车间外 1 米	非甲烷总烃	
	上风向设置 1 个参照点，下风向设置 3 个监测点位	颗粒物、非甲烷总烃	

7.1.3 厂界噪声监测内容

本项目噪声排放监测内容见表 7-4。

表 7-4　噪声排放监测内容一览表

监测区域	监测点位	监测项目	监测频次
宇文西区	东、西、南、北厂界	等效 A 声级	1 次/天，连续 2 天，昼、夜各一次
宇文东区	西、南厂界	等效 A 声级	

8 质量保证和质量控制

8.1 监测分析方法及监测仪器

8.1.1 废气监测分析方法及监测仪器

8.1.1.1 有组织废气监测分析方法及监测仪器

有组织废气监测分析方法及监测仪器见表 8-1。

表 8-1　有组织废气监测分析方法及监测仪器一览表

检测项目	分析方法	仪器名称/型号	检出限
废气量	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及其修改单	低浓度自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260D 型	/
颗粒物	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	分析天平/METTLER TOLEDO/MS105	1.0 mg/m^3
氮氧化物	固定污染源排气中氮氧化物的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法 HJ-T 43-1999	紫外可见分光光度计/TU-1810	0.7mg/m^3
硫酸雾	固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法 HJ 544-2016	离子色谱仪/CIC-D100	0.2mg/m^3
铬酸雾	固定污染源排气中铬酸雾的测定 二苯基碳酰二肼分光光度法 HJ/T 29-1999	紫外可见分光光度计/TU-1810	5×10^{-3} mg/m^3
非甲烷总烃	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱仪/GC-7900	0.07 mg/m^3

8.1.1.2 无组织废气监测分析方法及监测仪器

无组织废气监测分析方法及监测仪器见表 8-2。

表 8-2　无组织废气监测分析方法及监测仪器一览表

检测项目	分析方法	仪器名称/型号/编号	检出限
非甲烷总烃	环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定　直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	气相色谱仪/A60/LTIS-493	0.07 mg/m^3

检测项目	分析方法	仪器名称/型号/编号	检出限
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法HJ1263-2022	分析天平/METTLER TOLEDO/MS105/LTIS-119	7 μg/m^3
硫酸雾	固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法 HJ 544-2016	离子色谱仪/CIC-D100/LTIS-466	0.005mg/m^3
铬酸雾	固定污染源排气中铬酸雾的测定 二苯基碳酰二肼分光光度法 HJ/T 29-1999	紫外可见分光光度计/TU-1810/LTIS-564	5×10^{-4}mg/m^3
颗粒物	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ1263-2022	分析天平/METTLER TOLEDO/MS105/LTIS-119	7 μg/m^3
氮氧化物	环境空气 氮氧化物（一氧化氮和二氧化氮）的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法 HJ 479-2009	紫外可见分光光度计/TU-1810/LTIS-564	0.005 mg/m^3

8.1.2 废水监测分析方法及监测仪器

废水监测分析方法及监测仪器见表 8-3。

表 8-3 废水监测分析方法及监测仪器一览表

检测项目	分析方法	仪器名称/型号	检出限
pH	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	便携式 pH 计/PHB-4	/
氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计/T6 新世纪	0.025 mg/L
总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	紫外可见分光光度计/T6 新世纪	0.01 mg/L
化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007	化学需氧量测定仪/COD-571	15 mg/L
悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	分析天平/ML204/02	4 mg/L
石油类	水质 石油类和动植物油的测定 红外光度法 HJ 637-2018	红外分光测油仪/OIL-460	0.06 mg/L
氰化物	水质 氰化物的测定 容量法和分光光度法 异烟酸-吡唑啉酮分光光度法 HJ 484-2009	紫外可见分光光度计/T6 新世纪	0.004 mg/L
镉	水质 32 种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 776-2015	电感耦合等离子体发射光谱仪/Avio 500	0.005 mg/L
铬			0.03 mg/L
镍			0.007 mg/L
银			0.02 mg/L
铅			0.07mg/L
汞	水质 汞、砷、硒、铋和锑的测定 原子荧光法 HJ 694-2014	原子荧光光度计/AFS8220	0.04μg/L
六价铬	水质 六价铬的测定 二苯碳酰二肼分光光度法 GB/T 7467-1987	紫外可见分光光度计/T6 新世纪	0.004 mg/L

8.1.3 噪声监测分析方法及监测仪器

噪声监测分析方法及监测仪器见表 8-4。

表 8-4　噪声监测分析方法及监测仪器一览表

检测项目	分析方法	仪器名称/型号	检出限
噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计/AWA5688	/

8.2 人员能力

本项目参加验收监测采样人员均通过洛阳黎明检测服务有限公司理论及技能培训考核合格，并持有合格证书，符合监测管理相关要求，在监测部门和行业进行环境监测工作多年，有丰富的经验，具备相应监测能力。

实验操作人员在上岗前经过严格培训，定期开展内部培训，理论知识学习。所有参加本项目实验检测人员均通过考核持证上岗，严格遵守国家法律法规，恪守职业道德，秉公执法，廉洁公正，不得弄虚作假。实验操作人员独立按时完成任务，保证出具的检验数据和结论客观、公正。

监测数据实行了三级审核制度，检测报告经过复核、审核，最后由授权签字人签发。

8.3 监测分析过程中的质量保证和质量控制

8.3.1 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水质监测仪器符合国家有关标准或技术要求。采样、保存、分析全过程严格按照《环境监测质量管理技术导则》（HJ 630-2011）、《水质采样技术指导》（HJ 494-2009）、《水质采样 样品的保存和管理技术规定》（HJ 493-2009）规定执行。采样过程中应采集不少于 10%的平行样；实验室分析过程一般加不少于 10%的平行样；对可以得到标准样品的或质量控制样品的项目，在分析的同时做 10%质控样品分析；对无标准样品或质量控制样品的项目，且可以加标回收测试的，在分析的同时做 10%加标回收样品分析。

8.3.2 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

废气污染物有组织排放监测：废气取样过程按照《固定污染源废气监测技术

规范》（HJ/T397-2007）要求进行，避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰；被测排放物的浓度在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的 20%~100%之间；在采样前用标准气体进行了标定，烟尘测试仪在采样前均进行了漏气检验，对采样器流量计、流速计等进行了校核，在测试时保证其采样流量。样品的采集、保存、运输按《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T 373-2007）、《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）、《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）相关要求执行，采样点位布置科学，采样、分析方法规范。

废气污染物无组织排放监测：废气取样过程按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）要求进行，避免被测排放物中共存污染物对分析的交叉干扰；采样前对仪器进行气密性检查及流量校准，样品的采集、保存、运输按《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T 55-2000）及《空气和废气监测分析方法》（第四版）相关要求执行，采样点位布置科学，采样、分析方法规范。

8.3.3 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 0.5 dB。测量应在无雨雪、无雷电天气、风速 5m/s 以下时进行。

9 验收监测结果

9.1 生产工况

在验收监测期间，采用《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）附录 3 工况记录推荐方法中产品产量核算法来记录工况，当工况稳定时进入现场进行监测，以确保数据的有效性。

验收监测期间，项目各设备运转正常洛阳黎明检测服务有限公司于 2023 年 4 月 26 日～27 日进行了废气、废水及厂界噪声的采样。监测期间，企业实际运营负荷满足验收监测对工况的要求。

本次验收监测期间工况情况见表 9-1。

表 9-1　验收监测期间工况一览表

产品名称	生产日期	设计产能	设计年工作天数	设计产能	实际产能	生产负荷
FA 光缆组件	4.26	31200 件/a	250d/a	124.8 件/d	100 件/d	80.13%
	4.27				101 件/d	80.93%
P32 光背板产品	4.26	900 件/a		3.6 件/d	3 件/d	83.33%
	4.27				3 件/d	83.33%
P32C 光背板产品	4.26	900 件/a		3.6 件/d	3 件/d	83.33%
	4.27				3 件/d	83.33%
铝合金柔性镍电镀生产线	4.26	40000m^2/a		160m^2/d	131m^2/d	81.88%
	4.27				129m^2/d	80.63%
烧结	4.26	50 万件/a		2000 件/d	1602 件/d	80.10%
	4.27				1605 件/d	80.25%
热处理	4.26	5000 万件/a		20 万件/d	16 万件/d	80.00%
	4.27				16 万件/d	80.00%

9.2 污染物排放监测结果

9.2.1 废气

9.2.1.1 有组织废气

有组织排放废气排放监测结果见表 9-1~表 9-7。

表 9-1 有组织废气排放监测结果一览表

检测点位	检测周期	检测日期	检测频次	废气流量 (Nm^3/h)	非甲烷总烃	
					排放浓度（mg/m^3）	排放速率（kg/h）
C1 厂房灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干工序有机废气排气筒进口	I 周期	2023.04.26	1	2.10×10^3	8.09	1.70×10^{-2}
			2	2.08×10^3	7.85	1.63×10^{-2}
			3	2.11×10^3	8.01	1.69×10^{-2}
			均值	2.10×10^3	7.98	1.67×10^{-2}
C1 厂房灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干工序有机废气排放口			1	2.19×10^3	0.33	7.23×10^{-4}
			2	2.24×10^3	0.28	6.27×10^{-4}
			3	2.18×10^3	0.31	6.76×10^{-4}
			均值	2.20×10^3	0.31	6.76×10^{-4}
C1 厂房灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干工序有机废气排气筒进口	II周期	2023.04.27	1	2.11×10^3	8.05	1.70×10^{-2}
			2	2.11×10^3	7.83	1.65×10^{-2}
			3	2.11×10^3	8.10	1.71×10^{-2}
			均值	2.11×10^3	7.99	1.69×10^{-2}
C1 厂房灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干工序有机废气排放口			1	2.24×10^3	0.32	7.17×10^{-4}
			2	2.23×10^3	0.27	6.02×10^{-4}
			3	2.21×10^3	0.30	6.63×10^{-4}
			均值	2.23×10^3	0.30	6.61×10^{-4}
《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 1“其他企业”限值					80	/
大气污染物综合排放标准》7.4 要求“若某新污染源的排气筒必须低于 15m 时，其排放速率标准按 7.3 的外推计算结果再严格 50%执行”					/	1.42

表 9-2 有组织废气排放监测结果一览表

检测点位	检测周期	检测日期	检测频次	废气流量 (Nm^3/h)	非甲烷总烃	
					排放浓度（mg/m^3）	排放速率（kg/h）
C1 厂房注塑有机废气排气筒进口	I 周期	2023.04.26	1	7.66×10^3	8.05	6.17×10^{-2}
			2	7.55×10^3	7.91	5.97×10^{-2}
			3	7.64×10^3	7.87	6.01×10^{-2}
			均值	7.62×10^3	7.94	6.05×10^{-2}
C1 厂房注塑有机废气排放口			1	8.29×10^3	0.50	4.15×10^{-3}
			2	8.24×10^3	0.54	4.45×10^{-3}
			3	8.31×10^3	0.47	3.91×10^{-3}
			均值	8.28×10^3	0.50	4.17×10^{-3}
C1 厂房注塑有机废气排气筒进口	II周期	2023.04.27	1	7.60×10^3	7.96	6.05×10^{-2}
			2	7.69×10^3	8.24	6.34×10^{-2}
			3	7.66×10^3	8.29	6.35×10^{-2}
			均值	7.65×10^3	8.16	6.24×10^{-2}
C1 厂房注塑有机废气排放口			1	8.27×10^3	0.48	3.97×10^{-3}
			2	8.24×10^3	0.50	4.12×10^{-3}
			3	8.27×10^3	0.51	4.22×10^{-3}
			均值	8.26×10^3	0.50	4.10×10^{-3}
《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 1“其他企业”限值					80	/
《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）7.3 要求“若某排气筒的高度处于本标准列出的两个值之间，其执行的最高允许排放速率以内插法计算”					/	35

表 9-3 有组织废气排放监测结果一览表

检测点位	检测周期	检测日期	检测频次	废气流量 (Nm^3/h)	非甲烷总烃	
					排放浓度（mg/m^3）	排放速率（kg/h）
A6 综合厂房烧结排蜡废气排气筒进口	I 周期	2023.04.26	1	1.42×10^4	10.1	0.143
			2	1.43×10^4	9.70	0.139
			3	1.43×10^4	10.5	0.150
			均值	1.43×10^4	10.1	0.144
A6 综合厂房烧结排蜡废气排放口			1	1.54×10^4	1.28	1.97×10^{-2}
			2	1.54×10^4	1.18	1.82×10^{-2}
			3	1.53×10^4	1.13	1.73×10^{-2}
			均值	1.54×10^4	1.20	1.84×10^{-2}
A6 综合厂房烧结排蜡废气排气筒进口	II周期	2023.04.27	1	1.43×10^4	10.7	0.153
			2	1.44×10^4	10.3	0.148
			3	1.44×10^4	10.6	0.153
			均值	1.44×10^4	10.5	0.151
A6 综合厂房烧结排蜡废气排放口			1	1.51×10^4	1.12	1.69×10^{-2}
			2	1.51×10^4	1.06	1.60×10^{-2}
			3	1.48×10^4	1.20	1.78×10^{-2}
			均值	1.50×10^4	1.13	1.69×10^{-2}
《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 1“其他企业”限值					80	/
《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）7.3 要求“若某排气筒的高度处于本标准列出的两个值之间，其执行的最高允许排放速率以内插法计算”					/	35

表 9-4 有组织废气排放监测结果一览表

检测点位	检测周期	检测日期	检测频次	废气流量 (Nm^3/h)	颗粒物	
					排放浓度（mg/m^3）	排放速率（kg/h）
C1 厂房喷砂工序排放口	I 周期	2023.04.26	1	582	6.4	3.7×10^{-3}
			2	585	5.2	3.0×10^{-3}
			3	578	7.1	4.1×10^{-3}
			均值	582	6.2	3.6×10^{-3}
	II周期	2023.04.27	1	582	5.7	3.3×10^{-3}
			2	581	6.7	3.9×10^{-3}
			3	598	5.4	3.2×10^{-3}
			均值	587	5.9	3.5×10^{-3}
A6 综合厂房热处理工序排放口	I 周期	2023.04.26	1	1.25×10^4	4.9	0.061
			2	1.24×10^4	4.6	0.057
			3	1.25×10^4	5.3	0.066
			均值	1.25×10^4	4.9	0.062
	II周期	2023.04.27	1	1.22×10^4	4.2	0.051
			2	1.22×10^4	3.7	0.045
			3	1.23×10^4	4.5	0.055
			均值	1.22×10^4	4.1	0.051
《洛阳市 2020 年工业污染治理专项方案》"颗粒物排放浓度不高于“10mg/m³”要求					10	/

表 9-5 有组织废气排放监测结果一览表

检测点位	检测周期	检测日期	检测频次	废气流量 (Nm^3/h)	氮氧化物	
					排放浓度（mg/m^3）	排放速率（kg/h）
A4 综合厂房铝合金柔性镍酸雾吸收塔排气筒	I 周期	2023.04.26	1	2.88×10^4	3.7	0.11
			2	2.91×10^4	3.6	0.10
			3	2.90×10^4	3.7	0.11
			均值	2.90×10^4	3.7	0.11
	II周期	2023.04.27	1	2.90×10^4	3.8	0.11
			2	2.91×10^4	3.6	0.10
			3	2.93×10^4	3.7	0.11
			均值	2.91×10^4	3.7	0.11
《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008）表 5					200	/

表 9-6 有组织废气排放监测结果一览表

检测点位	检测周期	检测日期	检测频次	废气流量(Nm^3/h)	硫酸雾	
					排放浓度（mg/m^3）	排放速率（kg/h）
A4 综合厂房铝合金柔性镍酸雾吸收塔排气筒	I 周期	2023.04.26	1	2.90×10^4	15.2	0.441
			2	2.90×10^4	15.2	0.441
			3	2.89×10^4	15.0	0.434
			均值	2.90×10^4	15.1	0.438
	II周期	2023.04.27	1	2.91×10^4	15.6	0.454
			2	2.90×10^4	8.86	0.257
			3	2.92×10^4	15.7	0.458
			均值	2.91×10^4	13.4	0.390
《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008）表 5					30	/

表 9-7 有组织废气排放监测结果一览表

检测点位	检测周期	检测日期	检测频次	废气流量(Nm^3/h)	铬酸雾	
					排放浓度（mg/m^3）	排放速率（kg/h）
A4 综合厂房铝合金柔性镍酸雾吸收塔排气筒	I 周期	2023.04.26	1	2.91×10^4	ND	/
			2	2.92×10^4	ND	/
			3	2.89×10^4	ND	/
			均值	2.91×10^4	ND	/
	II周期	2023.04.27	1	2.93×10^4	ND	/
			2	2.91×10^4	ND	/
			3	2.92×10^4	ND	/
			均值	2.92×10^4	ND	/
《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008）表 5					0.05	/

对表 9-1~表 9-7 数据分析可知，验收监测期间，中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目有组织废气结果如下：

C1 厂房灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干工序有机废气排放口非甲烷总烃排放浓度最大值为 0.33mg/m^3，满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 1“其他企业”限值要求；C1 厂房灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干工序有机废气排放口非甲烷总烃排放最大排放速率 7.23×10^{-4}kg/h，满足《大气污染物综合排放标准》7.4 要求“若某新污染源的排气筒必须低于 15m 时，其排放速率标准按 7.3 的外推计算结果再严格 50%执行”要求。

C1 厂房注塑有机废气排放口非甲烷总烃排放浓度最大值为 0.54mg/m^3，A6 综合厂房烧结排蜡废气排放口非甲烷总烃排放浓度最大值为 1.28mg/m^3，均满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 1“其他企业”限值要求；C1 厂房注塑有机废气排放口非甲烷总烃最大排放速率 4.45×10^{-3}kg/h，A6 综合厂房烧结排蜡废气排放口非甲烷总烃最大排放速率 1.97×10^{-2}kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）7.3 要求“若某排气筒的高度处于本标准列出的两个值之间，其执行的最高允许排放速率以内插法计算”要求。

C1 厂房喷砂工序排放口颗粒物排放浓度最大值为 7.1mg/m^3，A6 综合厂房热处理工序排放口颗粒物排放浓度最大值为 5.3mg/m^3，均满足《洛阳市 2020 年工业污染治理专项方案》要求。

A4 综合厂房铝合金柔性镍酸雾吸收塔排气口氮氧化物排放浓度最大值为 3.8mg/m^3，硫酸雾排放浓度最大值为 15.7mg/m^3，铬酸雾未检出，均满足《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008）表 5 限值要求。

9.2.1.2 无组织废气

无组织废气排放监测结果见表 9-8~表 9-23。

表 9-8 无组织废气排放监测结果一览表（宇文东区）

采样日期	开始时间	结束时间	检测点位	非甲烷总烃 (mg/m^3)	天气情况
2023.04.26	9:00	10:00	上风向	0.34	天气：晴 气温：16℃ 气压：98.9kPa 风向：东风 风速：1.4m/s
	9:05	10:05	下风向 1#	0.43	
	9:08	10:08	下风向 2#	0.51	
	9:11	10:11	下风向 3#	0.42	
	11:02	12:02	上风向	0.33	天气：晴 气温：22℃ 气压：98.7Pa 风向：东风 风速：1.6m/s
	11:07	12:07	下风向 1#	0.54	
	11:10	12:10	下风向 2#	0.60	
	11:14	12:14	下风向 3#	0.56	
	14:10	15:10	上风向	0.36	天气：晴 气温：23℃ 气压：98.7kPa 风向：东风 风速：1.6m/s
	14:15	15:15	下风向 1#	0.47	
	14:18	15:18	下风向 2#	0.55	
	14:21	15:21	下风向 3#	0.63	
2023.04.27	9:08	10:08	上风向	0.33	天气：多云 气温：18℃ 气压：98.8kPa 风向：东南风 风速：1.4m/s
	9:13	10:13	下风向 1#	0.47	
	9:17	10:17	下风向 2#	0.61	
	9:20	10:20	下风向 3#	0.51	
	14:14	15:14	上风向	0.35	天气：多云 气温：25℃ 气压：98.5kPa 风向：东南风 风速：1.6m/s
	14:19	15:19	下风向 1#	0.56	
	14:23	15:23	下风向 2#	0.53	
	14:26	15:26	下风向 3#	0.62	
	16:08	17:08	上风向	0.34	天气：多云 气温：23℃ 气压：98.6kPa 风向：东风 风速：1.4m/s
	16:13	17:13	下风向 1#	0.48	
	16:16	17:16	下风向 2#	0.44	
	16:19	17:19	下风向 3#	0.56	
《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 2“其他行业”限值				2.0	/

表 9-9 无组织废气排放监测结果一览表（宇文东区）

采样日期	开始时间	结束时间	检测点位	颗粒物 (mg/m^3)	天气情况
2023.04.26	9:08	11:08	上风向	0.104	天气：晴 气温：17℃ 气压：98.9kPa 风向：东风 风速：1.4m/s
	9:14	11:14	下风向 1#	0.130	
	9:18	11:18	下风向 2#	0.137	
	9:24	11:24	下风向 3#	0.123	
	11:10	13:10	上风向	0.109	天气：晴 气温：24℃ 气压：98.6Pa 风向：东风 风速：1.6m/s
	14:15	16:15	下风向 1#	0.132	
	14:19	16:19	下风向 2#	0.143	
	14:23	16:23	下风向 3#	0.151	
	16:41	18:41	上风向	0.102	天气：晴 气温：23℃ 气压：98.7kPa 风向：东风 风速：1.7m/s
	16:50	18:50	下风向 1#	0.126	
	16:54	18:54	下风向 2#	0.135	
	16:59	18:59	下风向 3#	0.121	
2023.04.27	9:03	11:03	上风向	0.098	天气：多云 气温：19℃ 气压：98.7kPa 风向：东南风 风速：1.3m/s
	9:09	11:09	下风向 1#	0.126	
	9:15	11:15	下风向 2#	0.122	
	9:21	11:21	下风向 3#	0.132	
	14:03	16:03	上风向	0.083	天气：多云 气温：25℃ 气压：98.5kPa 风向：东南风 风速：1.6m/s
	14:10	16:10	下风向 1#	0.119	
	14:14	16:14	下风向 2#	0.110	
	14:18	16:18	下风向 3#	0.107	
	16:31	18:31	上风向	0.094	天气：多云 气温：23℃ 气压：98.6kPa 风向：东南风 风速：1.4m/s
	16:37	18:37	下风向 1#	0.124	
	16:42	18:42	下风向 2#	0.137	
	16:51	18:51	下风向 3#	0.130	
《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2				1.0	/

表 9-10　无组织废气排放监测结果一览表（宇文西区）

采样日期	开始时间	结束时间	检测点位	非甲烷总烃 (mg/m^3)	天气情况
2023.04.26	9:12	10:12	上风向	0.34	天气：晴 气温：16℃ 气压：98.9kPa 风向：东风 风速：1.4m/s
	9:17	10:17	下风向 1#	0.43	
	9:21	10:21	下风向 2#	0.51	
	9:24	10:24	下风向 3#	0.42	
	11:01	12:01	上风向	0.33	天气：晴 气温：22℃ 气压：98.7Pa 风向：东风 风速：1.6m/s
	11:06	12:06	下风向 1#	0.54	
	11:09	12:09	下风向 2#	0.60	
	11:12	12:12	下风向 3#	0.56	
	14:08	15:08	上风向	0.36	天气：晴 气温：23℃ 气压：98.7kPa 风向：东风 风速：1.6m/s
	14:13	15:13	下风向 1#	0.47	
	14:16	15:16	下风向 2#	0.55	
	14:19	15:19	下风向 3#	0.63	
2023.04.27	9:05	10:05	上风向	0.33	天气：多云 气温：18℃ 气压：98.8kPa 风向：东南风 风速：1.4m/s
	9:10	10:10	下风向 1#	0.47	
	9:13	10:13	下风向 2#	0.61	
	9:16	10:16	下风向 3#	0.51	
	11:04	12:04	上风向	0.35	天气：多云 气温：25℃ 气压：98.5kPa 风向：东南风 风速：1.6m/s
	11:09	12:09	下风向 1#	0.56	
	11:12	12:12	下风向 2#	0.53	
	11:15	12:15	下风向 3#	0.62	
	14:06	15:06	上风向	0.34	天气：多云 气温：23℃ 气压：98.6kPa 风向：东风 风速：1.4m/s
	14:11	15:11	下风向 1#	0.48	
	14:14	15:14	下风向 2#	0.44	
	14:17	15:17	下风向 3#	0.56	
《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 2“其他行业”限值				2.0	/

表 9-11　无组织废气排放监测结果一览表（宇文西区）

采样日期	开始时间	结束时间	检测点位	颗粒物 (mg/m^3)	天气情况
2023.04.26	9:00	11:00	上风向	0.104	天气：晴 气温：17℃ 气压：98.9kPa 风向：东风 风速：1.4m/s
	9:07	11:07	下风向 1#	0.130	
	9:12	11:12	下风向 2#	0.137	
	9:17	11:17	下风向 3#	0.123	
	14:02	16:02	上风向	0.109	天气：晴 气温：24℃ 气压：98.6Pa 风向：东风 风速：1.6m/s
	14:08	16:08	下风向 1#	0.132	
	14:13	16:13	下风向 2#	0.143	
	14:19	16:19	下风向 3#	0.151	
	16:24	18:24	上风向	0.102	天气：晴 气温：23℃ 气压：98.7kPa 风向：东风 风速：1.7m/s
	16:29	18:29	下风向 1#	0.126	
	16:35	18:35	下风向 2#	0.135	
	16:41	18:41	下风向 3#	0.121	
2023.04.27	9:02	11:02	上风向	0.098	天气：多云 气温：19℃ 气压：98.7kPa 风向：东南风 风速：1.3m/s
	9:08	11:08	下风向 1#	0.126	
	9:13	11:13	下风向 2#	0.122	
	9:18	11:18	下风向 3#	0.132	
	14:00	16:00	上风向	0.083	天气：多云 气温：25℃ 气压：98.5kPa 风向：东南风 风速：1.6m/s
	14:06	16:06	下风向 1#	0.119	
	14:11	16:11	下风向 2#	0.110	
	14:16	16:16	下风向 3#	0.107	
	16:20	18:20	上风向	0.094	天气：多云 气温：23℃ 气压：98.6kPa 风向：东南风 风速：1.4m/s
	16:26	18:26	下风向 1#	0.124	
	16:31	18:31	下风向 2#	0.137	
	16:35	18:35	下风向 3#	0.130	
《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2				1.0	/

表 9-12　无组织废气排放监测结果一览表（宇文西区）

采样日期	开始时间	结束时间	检测点位	氮氧化物 (mg/m^3)	天气情况
2023.04.26	9:08	10:08	上风向	0.026	天气：晴 气温：16℃ 气压：98.9kPa 风向：东风 风速：1.4m/s
	9:14	10:14	下风向 1#	0.033	
	9:18	10:18	下风向 2#	0.039	
	9:24	10:24	下风向 3#	0.035	
	14:10	15:10	上风向	0.030	天气：晴 气温：23℃ 气压：98.7Pa 风向：东风 风速：1.6m/s
	14:15	15:15	下风向 1#	0.038	
	14:19	15:19	下风向 2#	0.034	
	14:23	15:23	下风向 3#	0.043	
	16:10	17:10	上风向	0.025	天气：晴 气温：24℃ 气压：98.6kPa 风向：东风 风速：1.6m/s
	16:18	17:18	下风向 1#	0.033	
	16:20	17:20	下风向 2#	0.037	
	16:25	17:25	下风向 3#	0.041	
2023.04.27	9:03	10:03	上风向	0.023	天气：多云 气温：19℃ 气压：98.7kPa 风向：东南风 风速：1.3m/s
	9:09	10:09	下风向 1#	0.031	
	9:15	10:15	下风向 2#	0.029	
	9:21	10:21	下风向 3#	0.035	
	14:03	15:03	上风向	0.027	天气：多云 气温：25℃ 气压：98.5kPa 风向：东南风 风速：1.6m/s
	14:10	15:10	下风向 1#	0.036	
	14:14	15:14	下风向 2#	0.040	
	14:18	15:18	下风向 3#	0.033	
	16:31	17:31	上风向	0.019	天气：多云 气温：23℃ 气压：98.6kPa 风向：东南风 风速：1.4m/s
	16:37	17:37	下风向 1#	0.028	
	16:42	17:42	下风向 2#	0.026	
	16:51	17:51	下风向 3#	0.039	
《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2				0.12	/

表 9-13　无组织废气排放监测结果一览表（宇文西区）

采样日期	开始时间	结束时间	检测点位	硫酸雾 (mg/m^3)	天气情况
2023.04.26	9:10	10:10	上风向	ND	天气：晴 气温：16℃ 气压：98.9kPa 风向：东风 风速：1.4m/s
	9:17	10:17	下风向 1#	ND	
	9:20	10:20	下风向 2#	ND	
	9:26	10:26	下风向 3#	ND	
	14:12	15:12	上风向	ND	天气：晴 气温：23℃ 气压：98.7Pa 风向：东风 风速：1.6m/s
	14:17	15:17	下风向 1#	ND	
	14:22	15:22	下风向 2#	ND	
	14:26	15:26	下风向 3#	ND	
	16:13	17:13	上风向	ND	天气：晴 气温：24℃ 气压：98.6kPa 风向：东风 风速：1.6/s
	16:21	17:21	下风向 1#	ND	
	16:24	17:24	下风向 2#	ND	
	16:28	17:28	下风向 3#	ND	
2023.04.27	9:08	10:08	上风向	ND	天气：多云 气温：19℃ 气压：98.7kPa 风向：东南风 风速：1.3m/s
	9:14	10:14	下风向 1#	ND	
	9:18	10:18	下风向 2#	ND	
	9:24	10:24	下风向 3#	ND	
	14:11	15:11	上风向	ND	天气：多云 气温：25℃ 气压：98.5kPa 风向：东南风 风速：1.6m/s
	14:16	15:16	下风向 1#	ND	
	14:20	15:20	下风向 2#	ND	
	14:24	15:24	下风向 3#	ND	
	16:28	17:28	上风向	ND	天气：多云 气温：23℃ 气压：98.6kPa 风向：东南风 风速：1.4m/s
	16:35	17:35	下风向 1#	ND	
	16:40	17:40	下风向 2#	ND	
	16:44	17:44	下风向 3#	ND	
《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2				1.2	/

表 9-14　无组织废气排放监测结果一览表（宇文西区）

采样日期	开始时间	结束时间	检测点位	铬酸雾 (mg/m^3)	天气情况
2023.04.26	9:08	10:08	上风向	ND	天气：晴 气温：16℃ 气压：98.9kPa 风向：东风 风速：1.4m/s
	9:14	10:14	下风向 1#	ND	
	9:18	10:18	下风向 2#	ND	
	9:24	10:24	下风向 3#	ND	
	14:10	15:10	上风向	ND	天气：晴 气温：23℃ 气压：98.7Pa 风向：东风 风速：1.6m/s
	14:15	15:15	下风向 1#	ND	
	14:19	15:19	下风向 2#	ND	
	14:23	15:23	下风向 3#	ND	
	16:10	17:10	上风向	ND	天气：晴 气温：24℃ 气压：98.6kPa 风向：东风 风速：1.6m/s
	16:18	17:18	下风向 1#	ND	
	16:20	17:20	下风向 2#	ND	
	16:25	17:25	下风向 3#	ND	
2023.04.27	9:03	10:03	上风向	ND	天气：多云 气温：19℃ 气压：98.7kPa 风向：东南风 风速：1.3m/s
	9:09	10:09	下风向 1#	ND	
	9:15	10:15	下风向 2#	ND	
	9:21	10:21	下风向 3#	ND	
	14:03	15:03	上风向	ND	天气：多云 气温：25℃ 气压：98.5kPa 风向：东南风 风速：1.6m/s
	14:10	15:10	下风向 1#	ND	
	14:14	15:14	下风向 2#	ND	
	14:18	15:18	下风向 3#	ND	
	16:31	17:31	上风向	ND	天气：多云 气温：23℃ 气压：98.6kPa 风向：东南风 风速：1.4m/s
	16:37	17:37	下风向 1#	ND	
	16:42	17:42	下风向 2#	ND	
	16:51	17:51	下风向 3#	ND	
《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2				0.0060	/

表 9-15　无组织废气排放监测结果一览表

采样日期	开始时间	结束时间	检测点位	非甲烷总烃(mg/m³)	天气情况	备注
2023.04.26	9:05	10:05	C1 厂房车间外 1 米	0.71	天气：晴 气温：16~23℃ 气压：98.7~98.9kPa 风向：东风 风速：1.4~1.6m/s	宇文东区
	11:05	12:05		0.83		
	14:05	15:05		0.90		
	9:12	10:12	A6 综合厂房车间外 1 米	0.77		宇文西区
	11:13	12:13		0.96		
	14:16	15:16		0.85		
2023.04.27	9:15	10:15	C1 厂房车间外 1 米	0.76	天气：多云 气温：18~25℃ 气压：98.5~98.8kPa 风向：东南风 风速：1.4~1.6m/s	宇文东区
	14:15	15:15		0.87		
	16:18	17:18		0.95		
	9:10	10:10	A6 综合厂房车间外 1 米	0.74		宇文西区
	14:10	15:10		0.85		
	16:14	17:14		0.98		
《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 3				4.0	/	/
《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）				6.0	/	/

根据表 9-8~表 9-15 数据分析可知，验收监测期间，中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目无组织废气结果如下：

（1）宇文东区

厂界非甲烷总无组织排放浓度最大值为 0.63 mg/m³，满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 2“其他企业”限值要求；

厂界颗粒物无组织排放浓度最大值为 0.151mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 限值要求。

C1 厂房车间外 1 米非甲烷总无组织排放浓度最大值为 0.95 mg/m^3，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）和《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 3 限值要求。

（2）宇文西区

厂界非甲烷总无组织排放浓度最大值为 0.63 mg/m^3，满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 2“其他企业”限值要求；

厂界颗粒物无组织排放浓度最大值为 0.151mg/m^3，氮氧化物无组织排放浓度最大值为 0.043mg/m^3，硫酸雾、铬酸雾未检出，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 限值要求。

A6 综合厂房车间外 1 米非甲烷总无组织排放浓度最大值为 0.98 mg/m^3，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）和《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 3 限值要求。

9.2.2 废水

废水排放监测结果见表 9-16、表 9-17。

表 9-16　废水排放监测结果一览表（宇文东区）

单位：mg/L，pH 无量纲

监测点位	监测日期	监测频次	样品状态	pH 值	化学需氧量	氨氮	悬浮物	石油类
总排口（宇文东区）	2023.04.26	第一次	无色，无气味，无浮油	7.6	90	15.2	66	0.33
		第二次		7.5	86	14.8	67	0.36
		第三次		7.6	91	15.1	54	0.40
	2023.04.27	第一次	无色，无气味，无浮油	7.9	104	15.1	51	0.36
		第二次		7.8	100	15.0	53	0.38
		第三次		7.8	102	14.7	58	0.32
《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级				6~9	500	/	400	20
洛阳新区污水处理厂接管标准				/	350	30	200	/

表 9-17-1　废水排放监测结果一览表（宇文西区）

单位：mg/L，pH 无量纲

监测点位	监测日期	监测频次	样品状态	pH 值	化学需氧量	氨氮	悬浮物	石油类	总磷	氰化物
2#总排口（宇文西区）	04.26	第一次	无色，无气味，无浮油	7.9	117	4.95	34	0.41	7.32	0.004（L）
		第二次		7.8	106	4.82	31	0.45	6.22	0.004（L）
		第三次		7.6	115	5.02	32	0.43	6.85	0.004（L）
	04.27	第一次	无色，无气味，无浮油	7.3	130	5.04	45	0.50	7.25	0.004（L）
		第二次		7.4	126	4.74	35	0.51	7.43	0.004（L）
		第三次		7.6	134	4.84	42	0.56	7.02	0.004（L）
《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）中表 2				/	/	/	/	/	/	0.3
《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级				6~9	500	/	400	20	/	/
洛阳新区污水处理厂接管标准				/	350	30	200	/	/	/

表 9-17-2　废水排放监测结果一览表（宇文西区）

单位：mg/L，pH 无量纲

监测点位	监测日期	监测频次	样品状态	铬	六价铬	银	镉	镍	铅	汞
污水处理站排放口（一类污染物）	04.26	第一次	无色，无气味，无浮油	0.17	0.004（L）	0.02（L）	0.005（L）	0.162	0.07（L）	2.5×10^{-4}
		第二次		0.18	0.004（L）	0.02（L）	0.005（L）	0.178	0.07（L）	2.0×10^{-4}
		第三次		0.19	0.004（L）	0.02（L）	0.005（L）	0.194	0.07（L）	2.1×10^{-4}
	04.27	第一次	无色，无气味，无浮油	0.18	0.004（L）	0.02（L）	0.005（L）	0.179	0.07（L）	1.4×10^{-4}
		第二次		0.17	0.004（L）	0.02（L）	0.005（L）	0.182	0.07（L）	1.9×10^{-4}
		第三次		0.16	0.004（L）	0.02（L）	0.005（L）	0.179	0.07（L）	1.9×10^{-4}
《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）中表 2				1	0.2	0.3	0.05	0.5	0.2	0.01

对表 9-16、表 9-17 数据分析可知，验收监测期间，中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目废水结果如下：

总排口（宇文东区）pH 均值为 7.7，化学需氧量均值为 96mg/L，氨氮均值为 15.0mg/L，悬浮物均值为 58mg/L，石油类均值为 0.36mg/L，均满足《GB 8978-1996 污水综合排放标准》表 4 三级标准限值和洛阳新区污水处理厂接管标准要求。

2#总排口（宇文西区）氰化物未检出，满足《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）中表 2 标准；pH 均值为 7.6，化学需氧量均值为 121mg/L，氨氮均值为 4.90mg/L，悬浮物均值为 37mg/L，石油类均值为 0.48mg/L，总磷均值为 7.02mg/L，均满足《GB 8978-1996 污水综合排放标准》表 4 三级标准限值和洛阳新区污水处理厂接管标准要求。

污水处理站排放口（宇文西区）六价铬、银、镉、铅均未检出，镍均值为 0.179mg/L，汞均值为 2.0×10^{-4}mg/L，满足《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）中表 2 标准限值。

9.2.3 噪声

噪声排放监测结果见表 9-18。

表 9-18　噪声排放监测结果一览表

检测点位	2023.04.26 噪声测量值		2023.04.27 噪声测量值	
	昼间	夜间	昼间	夜间
宇文东区东厂界	53.5	44.5	53.6	44.4
宇文东区南厂界	54.3	45.2	54.1	45.0
宇文东区西厂界	58.2	49.4	58.0	49.2
宇文东区北厂界	53.5	44.8	53.3	44.9
宇文西区西厂界	53.7	48.9	53.8	48.7
宇文西区南厂界	54.9	45.8	55.0	45.6
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1　3 类限值	65	55	65	55

对表 9-18 数据分析可知，验收监测期间，中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目噪声结果如下：

宇文东区厂区东、西、南、北厂界昼间噪声测定值为 53.3dB（A）～58.2dB（A），夜间测定值为 44.4dB（A）～49.4dB（A），宇文西区厂区西、南厂界昼间噪声测定值为 53.7dB（A）～55.0dB（A），夜间测定值为 45.6dB（A）～48.9dB（A），符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准限值要求。

9.3 污染物排放总量核算

废气污染物排放总量情况见表 9-19，废水污染物排放总量情况见表 9-20。

表 9-12　废气污染物排放总量情况一览表

污染物名称	点位名称	NOx			VOCs			年工作时长（h/a）
		排放速率（kg/h）	排放量（t/a）	合计（t/a）	排放速率（kg/h）	排放量（t/a）	合计（t/a）	
宇文东区	C1 厂房灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干工序有机废气排放口	/	/	/	6.46×10^{-4}	3.23×10^{-4}	0.0024	500
	C1 厂房注塑有机废气排放口	/	/		4.14×10^{-3}	2.07×10^{-3}		500
宇文西区	A6 综合厂房烧结排蜡废气排放口	/	/	0.33	1.77×10^{-2}	0.0177	0.0177	1000
	A4 综合厂房铝合金柔性镍酸雾吸收塔排气筒	0.11	0.33		/	/		3000
总计	宇文东区+宇文西区	/	/	0.33	/	/	0.0201	/
备注	引用数据为两天检测结果的平均值，以实际生产时间核算。							

表 9-13　废水污染物排放总量情况一览表

主要污染物名称	COD		氨氮		年排水量（m^3/a）
	排放浓度（mg/L）	排放量（t/a）	排放浓度（mg/L）	排放量（t/a）	
宇文东区	96	0.195	15.0	0.0304	2026
宇文西区	121	1.358	4.90	0.0550	11219
总计	/	1.553	/	0.0854	/
备注	引用数据为两天检测结果的平均值，以实际排水量核算。				

中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目氮氧化物、VOCs（以非甲烷总烃计）、化学需氧量、氨氮总量分别为0.33t/a、0.0201t/a、1.553t/a、0.0854t/a，均符合项目环评及批复中主要污染物总量控制指标要求。（本项目总量控制指标：氮氧化物：0.4484t/a，VOCs（以非甲烷总烃计）：0.0226 t/a，化学需氧量：1.7211t/a、氨氮：0.0888t/a）。

10 验收监测结论

10.1 环保设施调试运行效果

根据建设单位提供的资料和现场调查，本项目验收监测期间生产设备运行正常，各环保设施运行效果良好，生产工况稳定，现场监测期间工况负荷在75%以上（实际平均工况 80%），监测期间的工况为有效工况，监测结果具有代表性，能够作为该项目竣工环境保护验收依据。

10.1.1 废气监测结论

10.1.1.1 有组织废气监测结论

C1厂房灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干工序有机废气排放口非甲烷总烃排放浓度最大值为0.33mg/m^3，满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162号）中附件1“其他企业”限值要求；C1厂房灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干工序有机废气排放口非甲烷总烃排放最大排放速率7.23×10^{-4}kg/h，满足《大气污染物综合排放标准》7.4要求“若某新污染源的排气筒必须低于15m时，其排放速率标准按7.3的外推计算结果再严格50%执行”要求。

C1厂房注塑有机废气排放口非甲烷总烃排放浓度最大值为0.54mg/m^3，A6综合厂房烧结排蜡废气排放口非甲烷总烃排放浓度最大值为1.28mg/m^3，均满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162号）中附件1“其他企业”限值要求；C1厂房注塑有机废气排放口非甲烷总烃最大排放速率4.45×10^{-3}kg/h，A6综合厂房烧结排蜡废气排放口非甲烷总烃最大排放速率1.97×10^{-2}kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》

（GB16297-1996）7.3 要求“若某排气筒的高度处于本标准列出的两个值之间，其执行的最高允许排放速率以内插法计算”要求。

C1 厂房喷砂工序排放口颗粒物排放浓度最大值为 7.1mg/m^3，A6 综合厂房热处理工序排放口颗粒物排放浓度最大值为 5.3mg/m^3，均满足《洛阳市 2020 年工业污染治理专项方案》要求。

A4 综合厂房铝合金柔性镍酸雾吸收塔排气口氮氧化物排放浓度最大值为 3.8mg/m^3，硫酸雾排放浓度最大值为 15.7mg/m^3，铬酸雾未检出，均满足《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008）表 5 限值要求。

10.1.1.2 无组织废气监测结论

（1）宇文东区

厂界非甲烷总无组织排放浓度最大值为 0.63 mg/m^3，满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 2“其他企业”限值要求；

厂界颗粒物无组织排放浓度最大值为 0.151mg/m^3，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 限值要求。

C1 厂房车间外 1 米非甲烷总无组织排放浓度最大值为 0.95 mg/m^3，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）和《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 3 限值要求。

（2）宇文西区

厂界非甲烷总无组织排放浓度最大值为 0.63 mg/m^3，满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 2“其他企业”限值要求；

厂界颗粒物无组织排放浓度最大值为 0.151mg/m^3，氮氧化物无组织排放浓度最大值为 0.043mg/m^3，硫酸雾、铬酸雾未检出，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 限值要求。

A6 综合厂房车间外 1 米非甲烷总无组织排放浓度最大值为 0.98 mg/m^3，满

足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）和《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 3 限值要求。

10.1.2 废水监测结论

总排口（宇文东区）pH 均值为 7.7，化学需氧量均值为 96mg/L，氨氮均值为 15.0mg/L，悬浮物均值为 58mg/L，石油类均值为 0.36mg/L，均满足《GB 8978-1996 污水综合排放标准》表 4 三级标准限值和洛阳新区污水处理厂接管标准要求。

2#总排口（宇文西区）氰化物未检出，满足《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）中表 2 标准；pH 均值为 7.6，化学需氧量均值为 121mg/L，氨氮均值为 4.90mg/L，悬浮物均值为 37mg/L，石油类均值为 0.48mg/L，总磷均值为 21.6mg/L，均满足《GB 8978-1996 污水综合排放标准》表 4 三级标准限值和洛阳新区污水处理厂接管标准要求。

污水处理站排放口（一类污染物）（宇文西区）六价铬、银、镉、铅均未检出，镍均值为 0.179mg/L，汞均值为 2.0×10^{-4}mg/L，满足《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）中表 2 标准限值。

10.1.3 噪声监测结论

宇文东区厂区东、西、南、北厂界昼间噪声测定值为 53.3dB（A）～58.2dB（A），夜间测定值为 44.4dB（A）～49.4dB（A），宇文西区厂区西、南厂界昼间噪声测定值为 53.7dB（A）～55.0dB（A），夜间测定值为 45.6dB（A）～48.9dB（A），符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 3 类标准限值要求。

10.1.4 固体废物调查结论

（1）宇文西区

一般废物为玻璃粉清理过程中产生的废粉料，收集后委托一般工业固体废物处理公司集中处理。

危险废物为电镀污泥、废滤芯、废化学包装物、废过滤棉、废活性炭。

本项目在宇文西区现有1座100m^{2}危废暂存间(位于现有污水处理站西侧)，暂存本项目危险废物，危废定期由危废处置单位采用专用车辆外运处置。

（2）宇文东区

一般废物主要为废光缆及电缆、生活垃圾。废光缆及电缆收集后委托一般工业固体废物处理公司集中处理。生活垃圾由环卫部门收运处理。

危险废物包括废润滑油、废活性炭、废胶、废化学品容器（废胶管）等。

本项目宇文东区新增危险废物在现有1座20m^{2}危废暂存间暂存，定期由危废处置单位采用专用车辆外运处置。

10.1.5 污染物排放总量结论

本次项目氮氧化物、VOCs（以非甲烷总烃计）、化学需氧量、氨氮总量分别为0.33t/a、0.0201t/a、1.553t/a、0.0854t/a，均符合项目环评及批复中主要污染物总量控制指标要求。(本项目总量控制指标：氮氧化物：0.4484t/a，VOCs（以非甲烷总烃计)：0.0226 t/a，化学需氧量：1.7211t/a、氨氮：0.0888t/a)。

10.2 工程建设对环境的影响

本项目工程建设所产生污染物废气、废水、噪声、固废均达到验收执行标准，对周边环境无大的影响。

10.3 验收监测结论

本项目环境保护审批手续齐全，在运行期间较好落实了“三同时”制度，按照环评文件及批复要求基本落实了废水、废气、噪声以及固废污染防治措施，验收期间废气、废水、噪声监测指标均满足相关验收监测标准要求，固体废弃物能够得到合理处置，基本落实了环评报告及批复的有关要求，具备建设项目环境保护设施竣工验收条件。

10.4 建　议

1、公司应进一步完善并严格执行各项环保规章制度，提高环保管理水平；继续加强员工的培训和教育，定期组织环境事故应急演练，增强全体员工的环保意识，通过持续教育，将环保管理转化为全体员工的自觉行动。

2、加强生产管理，避免发生泄漏，加强环保设施的运行管理和日常维护，

使环保设施处于良好的运行状态，确保各项污染物长期稳定达标排放。

3、完善固体废物的收集和管理工作，做好固废产生及处置的相关台账，做好“四防”，防风、防雨、防晒、防渗透，防止造成二次污染，并严格管理危险固废，完善台帐制度和遵循危险固废转移联单制度；

4、严格按照环评及批复要求，规范全过程管理和操作，加强风险管控，持续开展环境监测，确保污染物稳定达标排放，最大限度降低对周围环境的影响。

5、进一步加强厂区绿化建设，积极发挥绿化的隔音降噪和美化环境的功能。

6、积极主动接受当地环境保护行政主管部门的监管，做好环境保护工作。

11 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设项目工程竣工环境保护"三同时"验收登记表

填表单位（盖章）：洛阳黎明检测服务有限公司　　填表人（签字）：　　项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目	项目代码	/	建设地点	洛阳国家高新区洛龙产业集聚区，宇文凯街以西的中航光电光电技术产业基地（即宇文西区）以及宇文凯街以东的中航光电新技术产业基地（即宇文东区）两个地块内	
	行业分类(分类管理名录)	C3824电力电子元器件制造	建设性质	□新建 ☑ 改扩建 □技术改造			
	设计生产能力	年产FA光缆组件31200件/a，年产P32光背板产品900件/a，年产P320光背板产品900件/a，年铝合金柔性镍电镀面积40000m2/a，年烧结产品50万件/a，年热处理产品5000万件/a	实际生产能力	年产FA光缆组件31200件/a，年产P32光背板产品900件/a，年产P320光背板产品900件/a，年铝合金柔性镍电镀面积40000m2/a，年烧结产品50万件/a，年热处理产品5000万件/a	环评单位	机械工业第四设计研究院有限公司	
	环评文件审批机关	洛阳市生态环境局	审批文号	洛环审〔2021〕29号	环评文件类型	环境影响报告书	
	开工日期	2021年12月	竣工日期	2023年4月	排污许可证申领时间	2020年8月6日	
	环保设施设计单位	隆忠环保科技（天津）有限责任公司	环保设施施工单位	隆忠环保科技（天津）有限责任公司	本工程排污许可证编号	91410000745774852700I8	
	验收单位	洛阳黎明检测服务有限公司	环保设施监测单位	洛阳黎明检测服务有限公司	验收监测时工况	80%	
	投资总概算（万元）	4995	环保投资总概算(万元)	110.00	所占比例（%）	2.2	
	实际总投资（万元）	4995	实际环保投资（万元）	120.00	所占比例(%)	2.4	
	废水治理（万元）	20 废气治理（万元） 70 噪声治理(万元) 30	固体废物治理（万元）	0	绿化及生态（万元）	0 其他（万元） 0	
	新增废水处理设施能力	/	新增废气处理设施能力	/	年平均工作时间	250天	
运营单位		中航光电科技股份有限公司	运营单位社会统一信用代码(或组织机构代码)	91410000745774852?	验收时间	2023.6	

污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水													
	化学需氧量				350		1.7211	1.553	1.7211					1.553
	氨氮				30		0.0888	0.0854	0.0888					0.0854
	石油类				20									
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘				10									
	氮氧化物				200	0.448		0.33	0.448					0.330
	工业固体废物													
	与项目有关的其他特征污染物	非甲烷总烃			80	0.0226		0.0201	0.0226					0.0201

注：1、排放增减量：(+)表示增加，(-)表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

附录一 《中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目》竣工环境保护验收意见

中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目
竣工环境保护验收意见

2023 年 6 月 13 日，中航光电科技股份有限公司主持召开了《中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目》竣工环境保护验收会，参加验收会的单位有：中航光电科技股份有限公司（建设单位）、洛阳黎明检测服务有限公司（验收检测单位），会议特邀 3 位专家组成验收技术评估小组（名单附后）。参会专家与代表考察了建设项目厂区及周边情况，认真听取了建设单位对项目基本情况的介绍和验收单位对验收报告内容的详细汇报，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依据国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，经评议形成如下意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于洛阳国家高新区洛龙产业集聚区，宇文凯街以西的中航光电光电技术产业基地（即宇文西区）以及宇文凯街以东的中航光电新技术产业基地（即宇文东区）两个地块内。其中，宇文西区占地面积 170863.3m^2，中心地理位置坐标为 112° 24'43.66"、北纬 34° 35'43.75"，宇文东区占地面积 77630m^2，中心地理位置坐标为东经 112° 24'56.56"、北纬 34° 35'44.86"。

项目建设内容包括：宇文西区现有 A4 表面处理车间内新增 1 条铝合金柔性镍电镀生产线，现有 A6 综合厂房内将 38 台现有机加工、焊接及检测设备搬迁至 A7 综合厂房，搬迁后的空地布置本次新增的烧结设备 41 台、热处理设备 6 台；在宇文东区现有 C1 厂房内新增 2 条通讯产品生产线，分别为 FA 光缆组件生产线、光背板生产线。本次新建废气处理设施及宇文东区生产废水预处理设施，其他环保设施及公用、辅助、储运设施均依托现有工程。

本项目年工作 250 天，A4 表面处理车间电镀工序采用两班工作制，设备年时基数 3800h，A6 综合厂房烧结、热处理工序均采用单班工作制，设备年时基

数 2000h。宇文东区现有工作制度保持不变，C1 厂房采用两班工作制，焊接设备年时基数 3800h、用胶、注塑设备年时基数 2000h。

（二）建设过程及环保审批情况

中航光电科技股份有限公司 2021 年 11 月委托机械工业第四设计研究院有限公司完成《中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目环境影响报告书》的编制。2021 年 11 月 26 日取得本项目批复，批复文号：洛环审〔2021〕29 号。本项目于 2023 年 4 月 12 日竣工投入试运营，2023 年 4 月 12 日至 2023 年 7 月 12 日为项目调试时间。洛阳黎明检测服务有限公司与 2023 年 4 月 26 日~27 日对环保设施运行情况进行了竣工环境保护验收监测，并出具监测报告。

（三）投资情况

项目总投资为 4995 万元，环保投资 120 万元，占投资总额的 2.4%。

（四）验收范围

A4 表面处理车间铝合金柔性镍电镀生产线、A6 综合厂房生产线、A7 综合厂房生产线、C1 厂房 2 条通讯产品生产线建设情况，废气治理设施及排放情况，危险废物暂存间防渗层建设情况，厂界噪声达标情况，废水处理设施及排放情况等。

二、工程变动情况

本项目变动情况为：

（1）热处理废气排放方式由无组织排放变为有组织排放，新增 1 套静电除尘设施，热处理废气经处理后达标排放；

（2）烧结排蜡新增废气处理设施去除降温除湿，通过管道降温，变更后处理设施为 1 套过滤棉+两级活性炭吸附装置；

（3）优化焊接工艺，由锡焊变更为超声波焊接，超声波焊接机位于密闭车间内。超声波焊接时接触面积小，时间短，基本没有焊接烟尘产生，以无组织形式在车间内排放；

（4）灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干、注塑等工序废气由 1 根排气筒排放变更为 2 根排气筒排放：灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干工序经 1 套两级活

性炭吸附装置处理达标排放，注塑有机废气经 1 套两级活性炭吸附装置处理达标排放，污染物排放量不变，2 根排气筒均为一般排放口。

这些变化不会新增污染物或增加污染物排放量，不属于重大变动，变化情况可直接纳入环保验收。

根据以上分析，项目建设性质不变，产品方案及规模不变，建设地点不变，主要生产工艺不变，污染防治措施未发生重大变动，不会造成对环境不利影响的加重，采取相应污染防治措施后，根据检测结果各项污染物均能达标排放。因此，本项目不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

1、废水

（1）宇文西区

废水依托现有污水处理站。按照“清污分流”原则，清净下水经化粪池处理后排入市政污水管网，生产废水排入厂区污水处理站处理。

经现有污水处理站重点控制重金属废水回用系统处理后，新增电镀线废水不排放有毒污染物总铬、六价铬、总镍等，其他污染物出水满足《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008）中表 2 限值要求，与新建工程新增清净下水一起排入厂区 2#总排口。与现有工程处理后的废水混合后，排入宇文恺街污水管网，最终进入洛阳新区污水处理厂深度处理。

（2）宇文东区

本次新建 1 套沉淀池+管式超滤膜过滤系统处理，设计处理能力 1m^3/h（8m3/d），单班运行。本项目新增清洗废水和研磨废水，处理后经现有化粪池排至总排口，经市政污水管网最终进洛阳新区污水处理厂深度处理。

2、废气

（1）A4 表面处理车间

产生废气的电镀槽均设有槽边抽风系统，并对电镀线进行整线封闭，使槽边抽风未能补集的逸散废气通过整线密闭抽风一同引至喷淋塔吸收装置净化处理。铝合金柔性镍生产线产生的硫酸雾、氮氧化物酸性废气经槽边抽风及整线密闭

收集至1套酸雾吸收塔净化，净化后由1座15m高排气筒排放，铬酸雾经槽边抽风收集至1套铬酸雾回收净化装置净化，净化后与净化后的酸性废气共用15m高排气筒排放，逸散废气经整线密闭收集，与槽边抽风收集的酸性废气共用酸雾吸收塔净化后排放浓度满足《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008）表5限值要求。

（2）A6综合厂房

①烧结排蜡废气

对箱式炉上方分别设集气罩，将排蜡过程产生的有机废气通过集气罩及集气管道一起收集至1套过滤棉+两级串联活性炭吸附装置处理后通过25m高排气筒排放。

②热处理废气

热处理设备在处理为密闭设备，工件处理完成后打开炉门会有少量热处理烟气产生，为严格控制废气排放，对热处理废气排放方式由无组织排放变为有组织排放，新增1套静电除尘设施，热处理废气经处理后通过20m高排气筒排放。

（3）C1厂房

①灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干工序有机废气

用胶工序包括FA光缆组件生产线的一次灌胶（含烘烤）、二次灌胶、注胶，以及光背板生产线的喷胶、注胶（含烘烤）、点胶。使用胶粘剂为环氧树脂胶粘剂、丙烯酸胶粘剂，两种胶固含量均接近100%，不含溶剂，仅含微量未聚合单体及杂质，且常温下各成分均不易分解。通过对各用胶工位及设备上方设集气罩收集，收集效率85%，用胶工序运行时间为每天8h，有机废气收集后至1套两级串联活性炭吸附净化装置处理。

②注塑有机废气

对注塑机开模工位附近分别设置集气罩收集有机废气，捕集效率85%，有机废气收集后经排气管道汇集至1套两级串联活性炭吸附净化装置处理，净化后通过25m高排气筒排放

③喷砂粉尘

喷砂机位于C1厂房，设于单独的密闭间内。喷砂机5天使用一次，每次运行时间1h，喷砂过程中会产生一定量的粉尘。喷砂粉尘经喷砂机自带布袋除尘器净化（净化效率90%）后，净化后通过25m高排气筒排放

3、噪声

现有工程噪声污染源主要为各生产厂房机加工设备、空调系统，表面处理车间风机、循环水泵，空压站空压机，制冷站制冷机等各种高噪声设备和设施产生的噪声。

通过采取选用低噪声设备，安装减振基础、消声器，建筑隔声等措施后，各站房、车间外噪声可降至60~70 dB（A）以下。

新建项目噪声源主要为各厂房新增的水泵、风机等各种高噪声设备，类比同类设备，声级为75~95 dB（A）。

4、固（液）体废物

（1）宇文东区

一般废物主要为废光缆及电缆、生活垃圾。废光缆及电缆收集后委托一般工业固体废物处理公司集中处理。生活垃圾由环卫部门收运处理。

危险废物包括废润滑油、废活性炭、废胶、废化学品容器（废胶管）等。

本项目宇文东区新增危险废物在现有1座20m^{2}危废暂存间暂存，定期由危废处置单位采用专用车辆外运处置。

（2）宇文西区

一般废物为玻璃粉清理过程中产生的废粉料，收集后委托一般工业固体废物处理公司集中处理。

危险废物为电镀污泥、废滤芯、废化学包装物、废过滤棉、废活性炭。

本项目在宇文西区现有1座100m^{2}危废暂存间（位于现有污水处理站西侧），暂存本项目危险废物，危废定期由危废处置单位采用专用车辆外运处置。

四、环境保护设施调试效果

洛阳黎明检测服务有限公司与2023年4月26日~27日对环保设施运行情况进行了竣工环境保护验收监测，并出具了监测报告。

监测期间，中航光电科技股份有限公司主体工况稳定，环境保护设施运行正常，满足环保验收检测技术要求。检测结果如下：

（一）废气监测结果

①有组织废气

C1 厂房灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干工序有机废气排放口非甲烷总烃排放浓度最大值为 0.33mg/m^3，满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 1“其他企业”限值要求；C1 厂房灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干工序有机废气排放口非甲烷总烃排放最大排放速率 7.23×10^{-4}kg/h，满足《大气污染物综合排放标准》7.4 要求“若某新污染源的排气筒必须低于 15m 时，其排放速率标准按 7.3 的外推计算结果再严格 50%执行”要求。

C1 厂房注塑有机废气排放口非甲烷总烃排放浓度最大值为 0.54mg/m^3，A6 综合厂房烧结排蜡废气排放口非甲烷总烃排放浓度最大值为 1.28mg/m^3，均满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 1“其他企业”限值要求；C1 厂房注塑有机废气排放口非甲烷总烃最大排放速率 4.45×10^{-3}kg/h，A6 综合厂房烧结排蜡废气排放口非甲烷总烃最大排放速率 1.97×10^{-2}kg/h，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）7.3 要求“若某排气筒的高度处于本标准列出的两个值之间，其执行的最高允许排放速率以内插法计算”要求。

C1 厂房喷砂工序排放口颗粒物排放浓度最大值为 7.1mg/m^3，A6 综合厂房热处理工序排放口颗粒物排放浓度最大值为 5.3mg/m^3，均满足《洛阳市 2020 年工业污染治理专项方案》要求。

A4 综合厂房铝合金柔性镍酸雾吸收塔排气口氮氧化物排放浓度最大值为 3.8mg/m^3，硫酸雾排放浓度最大值为 15.7mg/m^3，铬酸雾未检出，均满足《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008）表 5 限值要求。

②无组织废气

a、宇文东区

厂界非甲烷总无组织排放浓度最大值为 0.63 mg/m³，满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 2“其他企业”限值要求；

厂界颗粒物无组织排放浓度最大值为 0.151mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 限值要求。

C1 厂房车间外 1 米非甲烷总无组织排放浓度最大值为 0.95 mg/m³，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）和《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 3 限值要求。

b、宇文西区

厂界非甲烷总无组织排放浓度最大值为 0.63 mg/m³，满足《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 2“其他企业”限值要求；

厂界颗粒物无组织排放浓度最大值为 0.151mg/m³，氮氧化物无组织排放浓度最大值为 0.043mg/m³，硫酸雾、铬酸雾未检出，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 限值要求。

A6 综合厂房车间外 1 米非甲烷总无组织排放浓度最大值为 0.98 mg/m³，满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）和《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 3 限值要求。

（二）废水监测结果

总排口（宇文东区）pH 均值为 7.7，化学需氧量均值为 96mg/L，氨氮均值为 15.0mg/L，悬浮物均值为 58mg/L，石油类均值为 0.36mg/L，均满足《GB 8978-1996 污水综合排放标准》表 4 三级标准限值和洛阳新区污水处理厂接管标准要求。

2#总排口（宇文西区）氰化物未检出，满足《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）中表 2 标准；pH 均值为 7.6，化学需氧量均值为 121mg/L，氨氮均值为

4.90mg/L，悬浮物均值为37mg/L，石油类均值为0.48mg/L，总磷均值为7.02mg/L，均满足《GB 8978-1996 污水综合排放标准》表4三级标准限值和洛阳新区污水处理厂接管标准要求。

污水处理站排放口（宇文西区）六价铬、银、镉、铅均未检出，镍均值为0.179mg/L，汞均值为2.0×10^{-4}mg/L，满足《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）中表2标准限值。

（三）厂界噪声监测结果

宇文东区厂区东、西、南、北厂界昼间噪声测定值为53.3dB（A）～58.2dB（A），夜间测定值为44.4dB（A）～49.4dB（A），宇文西区厂区西、南厂界昼间噪声测定值为53.7dB（A）～55.0dB（A），夜间测定值为45.6dB（A）～48.9dB（A），符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中3类标准限值要求。

（四）污染物排放总量

本次项目氮氧化物、VOCs（以非甲烷总烃计）、化学需氧量、氨氮总量分别为0.33t/a、0.0201t/a、1.553t/a、0.0854t/a，均符合项目环评及批复中主要污染物总量控制指标要求。（本项目总量控制指标：氮氧化物：0.4484t/a，VOCs（以非甲烷总烃计）：0.0226 t/a，化学需氧量：1.7211t/a、氨氮：0.0888t/a）。

五、工程建设对环境的影响

本项目工程建设所产生污染物废气、废水、噪声、固废均达到验收执行标准，对周边环境无大的影响。

六、验收结论

中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目环境保护审批手续齐全，在运行期间较好落实了“三同时”制度，按照环评文件及批复要求基本落实了废水、废气、噪声以及固废污染防治措施，验收期间废气、废水、噪声监测指标均满足相关验收监测标准要求，固体废弃物能够得到合理处置，基本落实了环评报告及批复的有关要求，具备建设项目环境保护设施竣工验收条件。

七、后续要求

（1）根据验收专家组意见修改完善验收监测报告相关内容；

（2）按照排污许可自行监测计划，对废气、废水、噪声进行监测；

（3）加强对危废暂存间、生产区等防渗设施的维护管理，防止发生泄露、渗透等现象造成对地下水和土壤的污染。

（4）完善项目管理的环境保护各项制度，加强对生产运行、环保设施的运行管理，确保环保设施正常运行，以保证污染物稳定达标排放，并做好台账记录。积极配合并接受生态环境管理部门日常监督管理。

八、验收人员信息

验收组成员见签字页。

中航光电科技股份有限公司

2023 年 6 月 13 日

中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目
竣工环境保护验收专家咨询意见

2023 年 6 月 13 日，中航光电科技股份有限公司邀请检测单位及有关专家，组成验收专家组，对该单位光通讯连接产品能力提升项目进行验收。专家组在经过现场勘察、对检测报告和验收报告审查以后，经过认真讨论，形成以下专家咨询意见。

一、项目建设情况

项目主要生产设备和规模，项目建设地址、工艺和环评基本一致，污染防治措施基本符合环评及审批要求。依据项目验收检测报告，污染物达标排放、排放量满足审批排放量控制要求。

二、检测报告

项目验收检测报告编制格式规范、内容比较全面，按照以下意见修改后基本符合《建设项目竣工环境保护验收技术指南　污染影响类》要求。为进一步完善检测报告，建议进行以下修改：

1、细化完善附图附件。

2、补充完善“其他需要说明的事项”内容。

三、验收报告

验收报告编制结构合理，内容完善，表述清楚，和现场实际建设情况相符。基本符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》等要求。

建议根据以上意见进一步完善报告相关内容通过验收。

专家签字：

2023 年 6 月 13 日

中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目

竣工环境保护验收会签到表

2023 年 6 月 13 日

单位名称	职称/职务	签名	联系方式
中航光电科技股份有限公司	环保技术	李长杰	18824594434
河南省洛阳生态环境监测中心	高工	张英豪	13783154876
中航光电科技股份有限公司	高工	冯锋	13673904568
河南嘉华生态环境设计有限公司	高工	秦琴	13721678360
洛阳聚明检测服务有限公司	/	康靖雷	15538877846

附录二　其他需要说明的事项

其他需要说明的事项

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（2017.11.22）“其他需要说明的事项”中应如实记载的内容包括环境保护设施设计、施工和验收过程简况，环境影响报告书（表）及其审批部门审批决定中提出的除环境保护设施外的其他环境保护措施的实施情况以及整改工作情况等，现将建设单位需要说明的具体内容和要求梳理如下：

1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

1.1 设计简况

（1）本工程结合国家、地方环境保护以及环评要求，将活性炭吸附装置、袋式除尘器等环保设施纳入了初步设计，该设计符合环境保护设计规范的要求；

（2）本项目编制了《中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目环境影响报告书》；

（3）本项目落实了防止污染和生态破坏的措施以及环境保护设施投资概算。

1.2 施工简况

（1）企业环保设计单独预算，环保设施施工未纳入施工合同；

（2）环境保护设施的建设进度和资金到保证；

（3）建设过程中组织实施了环境影响报告书及洛阳市生态环境局审批决定中提出的环境保护对策措施。

1.3 验收过程简况

2021 年 11 月委托机械工业第四设计研究院有限公司完成《中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目环境影响报告书》的编制。2021 年 11 月 26 日取得本项目批复，批复文号：洛环审〔2021〕29 号。

本项目于 2023 年 4 月 12 日竣工投入试运营，2023 年 4 月 12 日至 2023 年 7 月 12 日为项目调试时间。

2023 年 4 月，验收工作正式启动，并编制了验收监测方案。2023 年 4 月 26 日 27 日，洛阳黎明检测服务有限公司对本项目进行了现场验收监测。

2023 年 6 月，根据检测报告、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）及《建设项目竣工环境保护验收技术指南　污染影响类》（生态环境部公告 2018 年第 9 号）编制完成了《中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目竣工环境保护验收报告》。

2023 年 6 月 13 日，我单位组织召开了《中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目》竣工环境保护验收会，参加验收会的单位有：中航光电科技股份有限公司（建设单位）、洛阳黎明检测服务有限公司（验收检测单位），会议特邀 3 位专家组成验收技术评估小组。参会专家与代表考察了建设项目厂区及周边情况，认真听取了建设单位对项目基本情况的介绍和验收单位对验收报告内容的详细汇报，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依据国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，经评议形成结论如下：经现场考察并对照竣工环境保护验收监测报告，专家组认为本项目基本落实了环评报告书及其批复要求，符合竣工环境保护验收条件，建议通过阶段性验收。

1.4 公众反馈意见及处理情况

本项目设计、施工和验收期间未收到过公众反馈意见或投诉。

2 其他环境保护措施的落实情况

2.1 环境风险措施落实情况

（1）地下水风险防范设施

新建工程所在区域用水由市政供水管网供给，不取用地下水，评价范围内无集中式饮用水水源保护区。新建工程对重点污染防治区 A4 表面处理车间、A5 库房、污水处理站、危废暂存间均采取了防渗防腐措施。

为监控地下水是否受到污染，现有工程在厂区南部和中部各布设 1 个地下水监控点，定期监测地下水水质，了解地下水水质变化情况。

（2）地表水风险防范设施

本项目污水处理站废水、废液事故排放及消防废水处理不当可能造成区域地表水洛河受到影响，因此在厂内设置 1 座 350m^3 事故池、1 座 220m^3 消防废水

池，将事故废水和消防废水收集起来，防止外流污染大青渠。

①污水处理站废液、废水事故排放

对排放的含重金属废水单独收集单独处理，报废槽液收集池均考虑了一次废液最大排放量。此外，污水处理站设置了 1 座 350m³ 事故水池，能容纳本项目实施后全厂 12h 生产废水量。

备用水泵和鼓风机，即使个别污水处理设备出现了故障，整个污水处理站不至于完全停止运行。

因此，废水处理设施发生故障后，短期内不会造成废水事故排放，但应立即组织相关人员对故障进行处理，及时恢复废水处理设施的正常运行。

污水处理站发生故障后 A4 表面处理车间应紧急停产，并立即组织相关人员对故障进行处理，尽快恢复污水处理站的正常运行后方能恢复生产。

定期检查污水废水输送管道，减少因管道破裂造成的污水外漏而发生的事故排放。

②消防事故废水排放

在现有表面处理车间和污水处理站区域设置了 1 座 220m³ 初期雨水收集池，兼做消防废水池。消防废水可自流进入消防废水池，截流后的消防废水通过泵送污水处理站处理。

2.2 环境监测计划

企业按照排污许可证、环境影响报告书及其审批部门审批决定要求制定环境监测计划，委托有资质单位按计划定期进行监测。

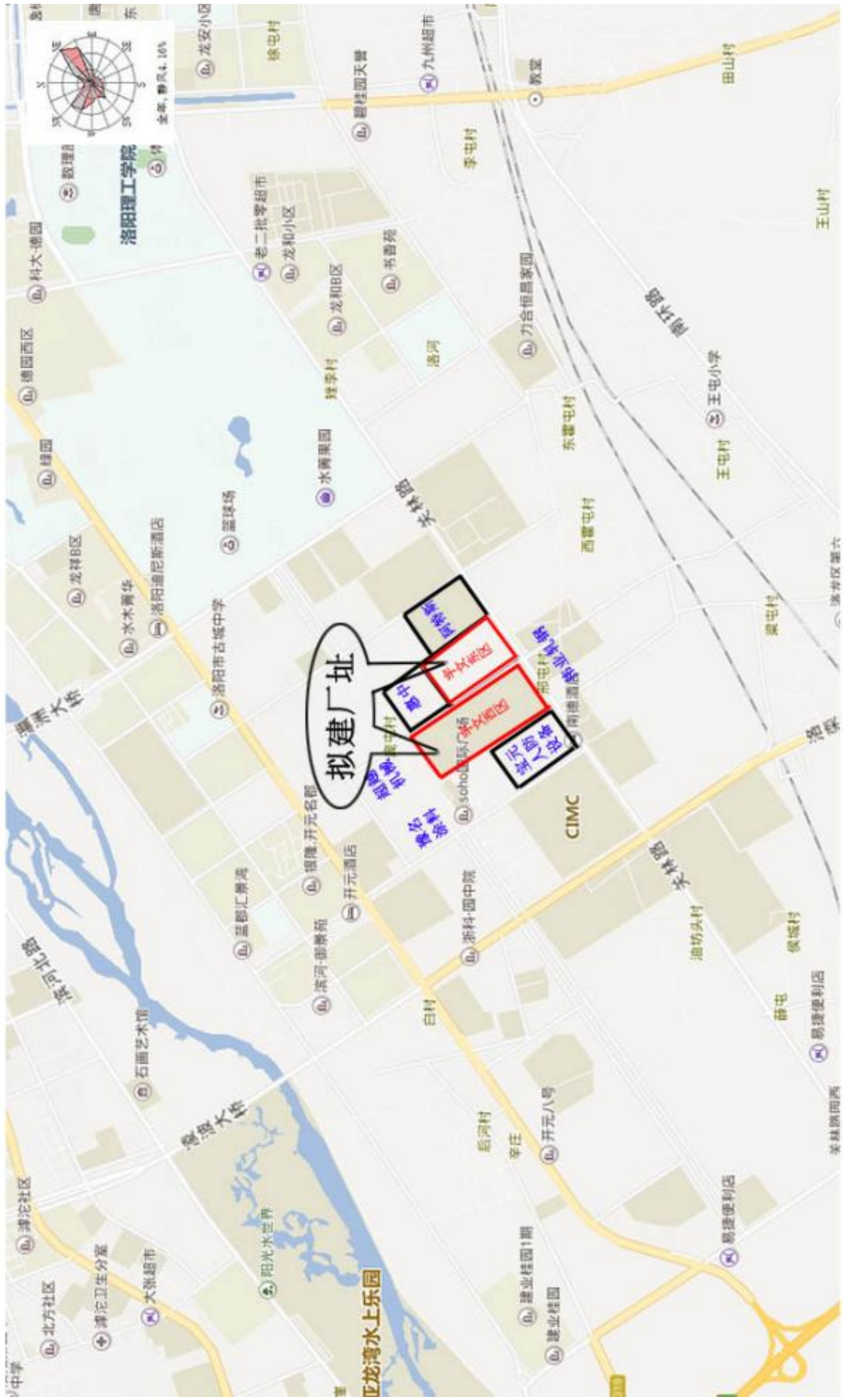
2.3 其他措施落实情况

本工程不涉及林地补偿、珍惜动植物保护、区域环境整治、相关外围工程建设情况等。

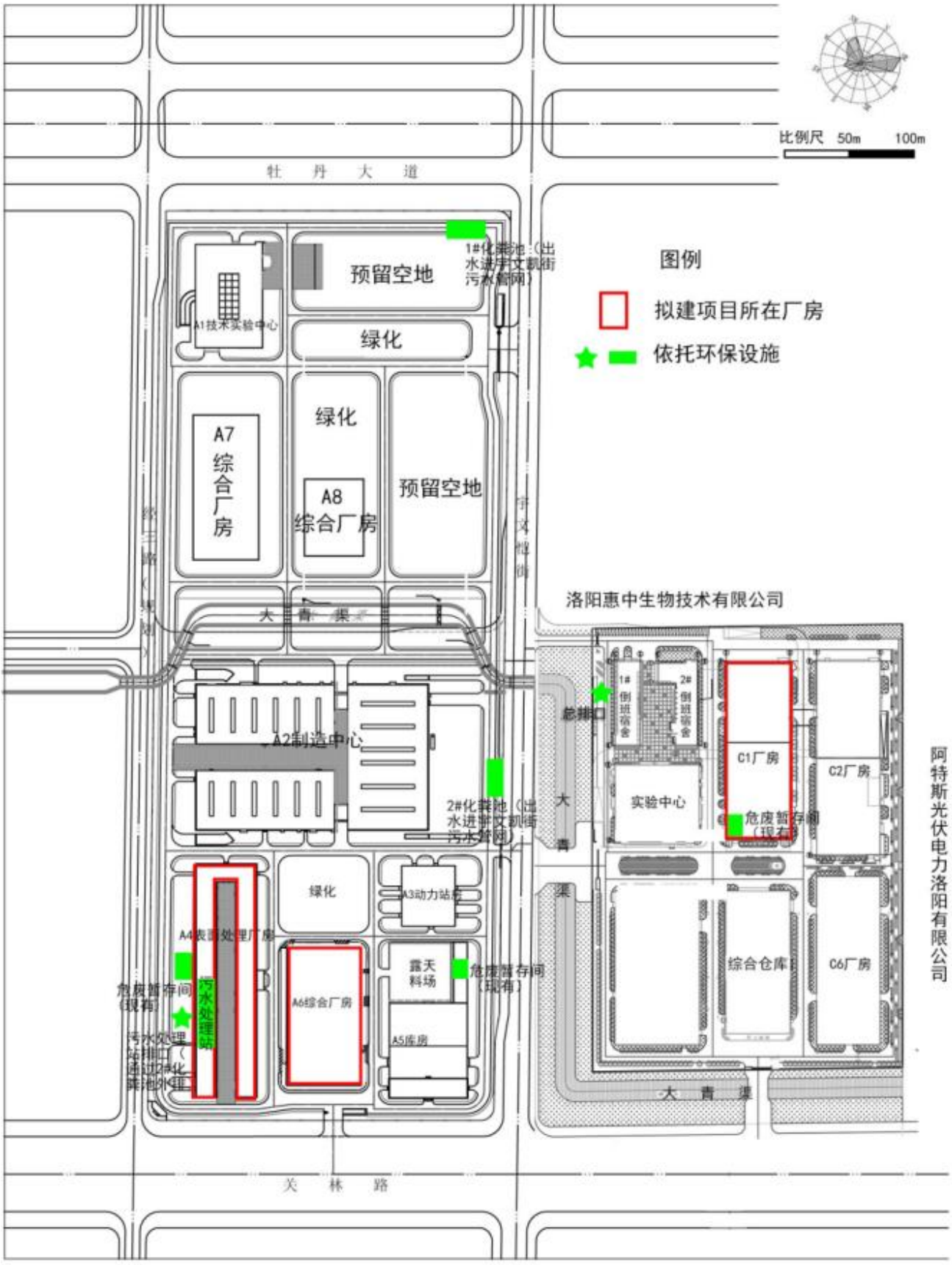
3 整改工作情况

本工程为改扩建性质，已按照最新的环保要求建设，目前无整改内容；公司下一步将根据不断变化的环保要求提高管理水平，进一步降低环境污染。

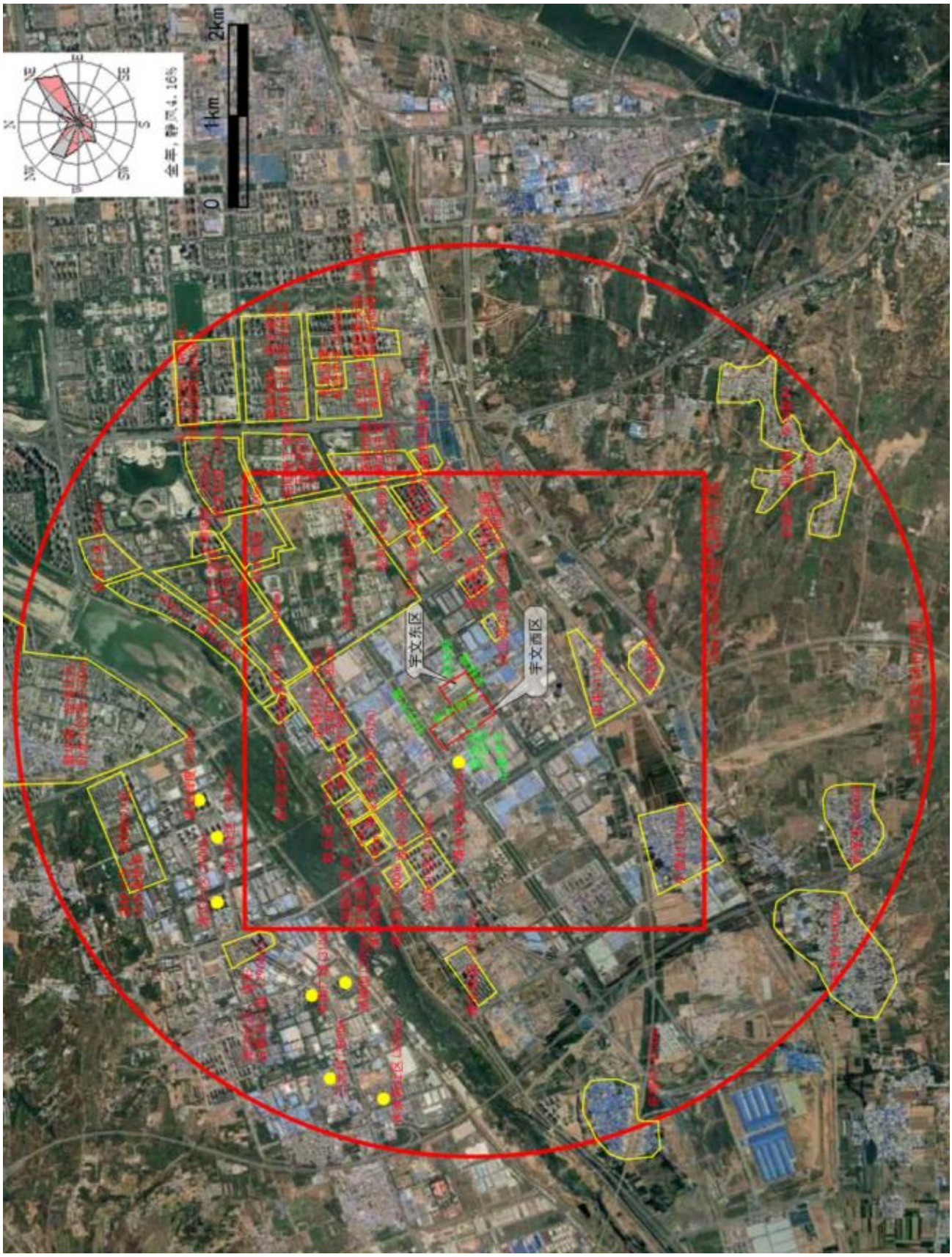
附图一　项目地理位置图



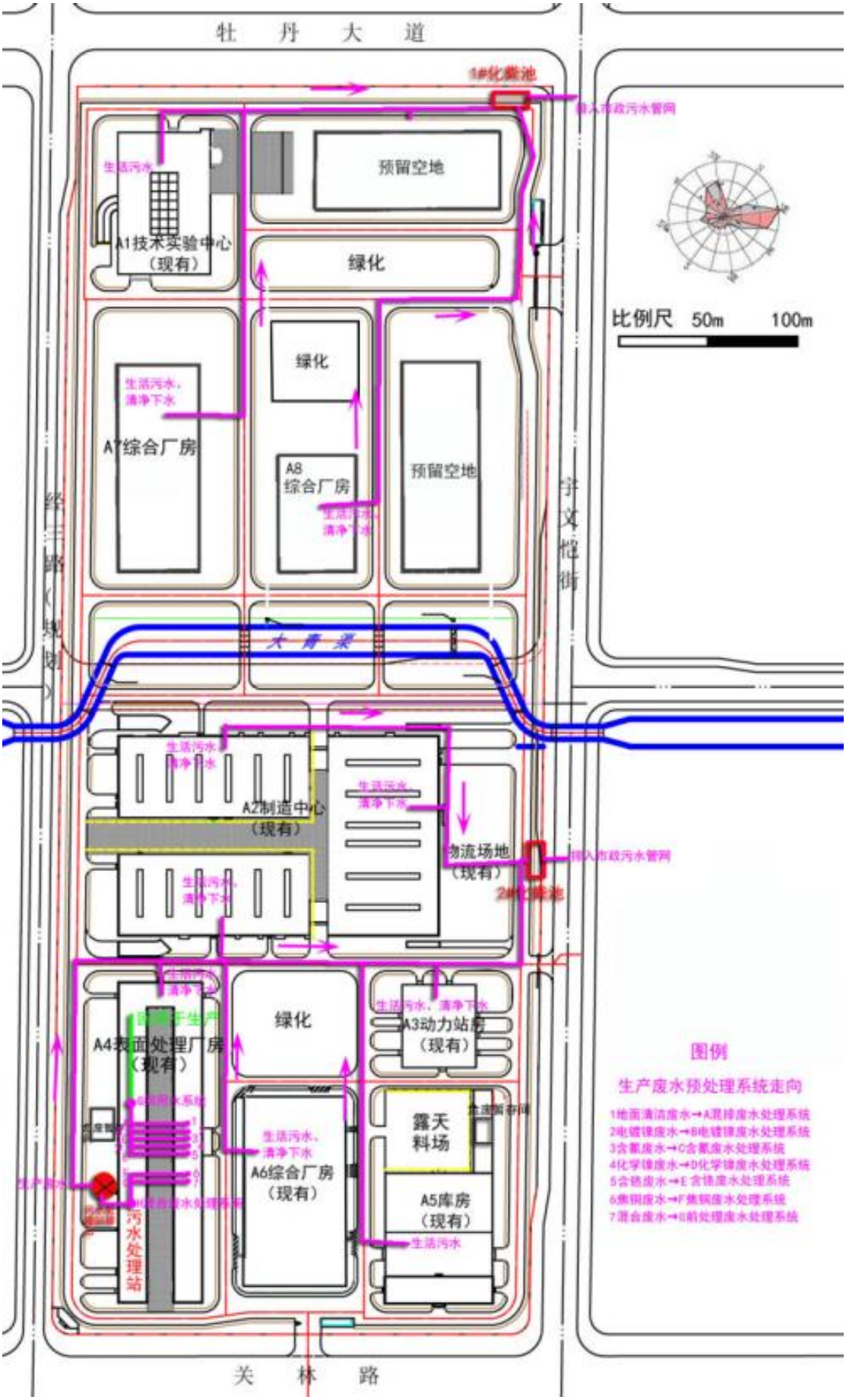
附图二　中航光电科技股份有限公司平面布置图



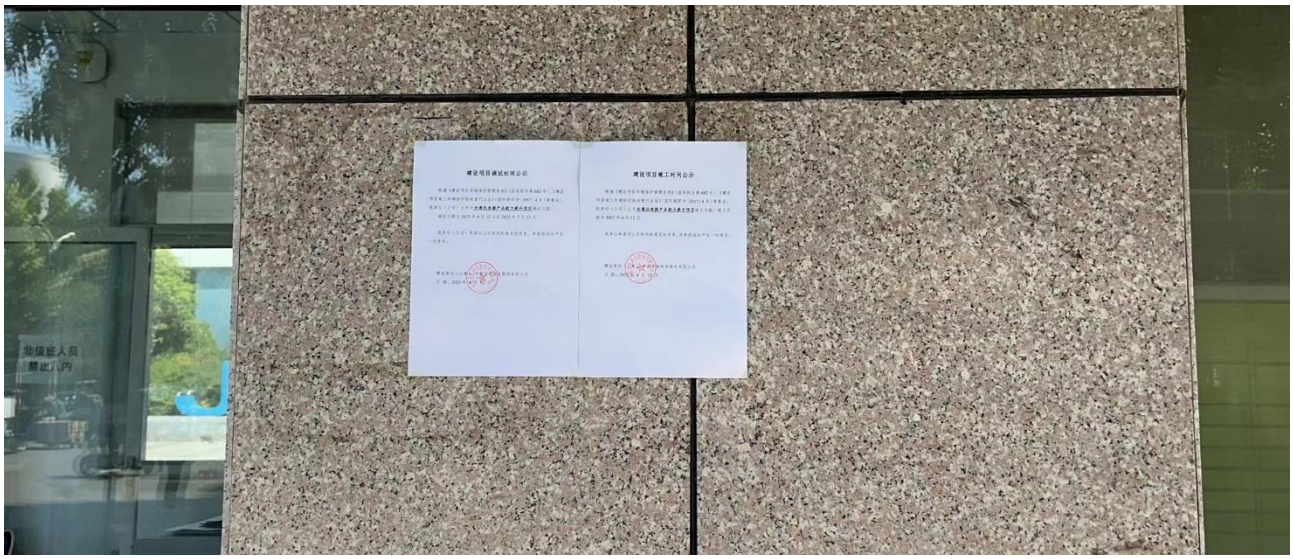
附图三　项目周边环境分布图

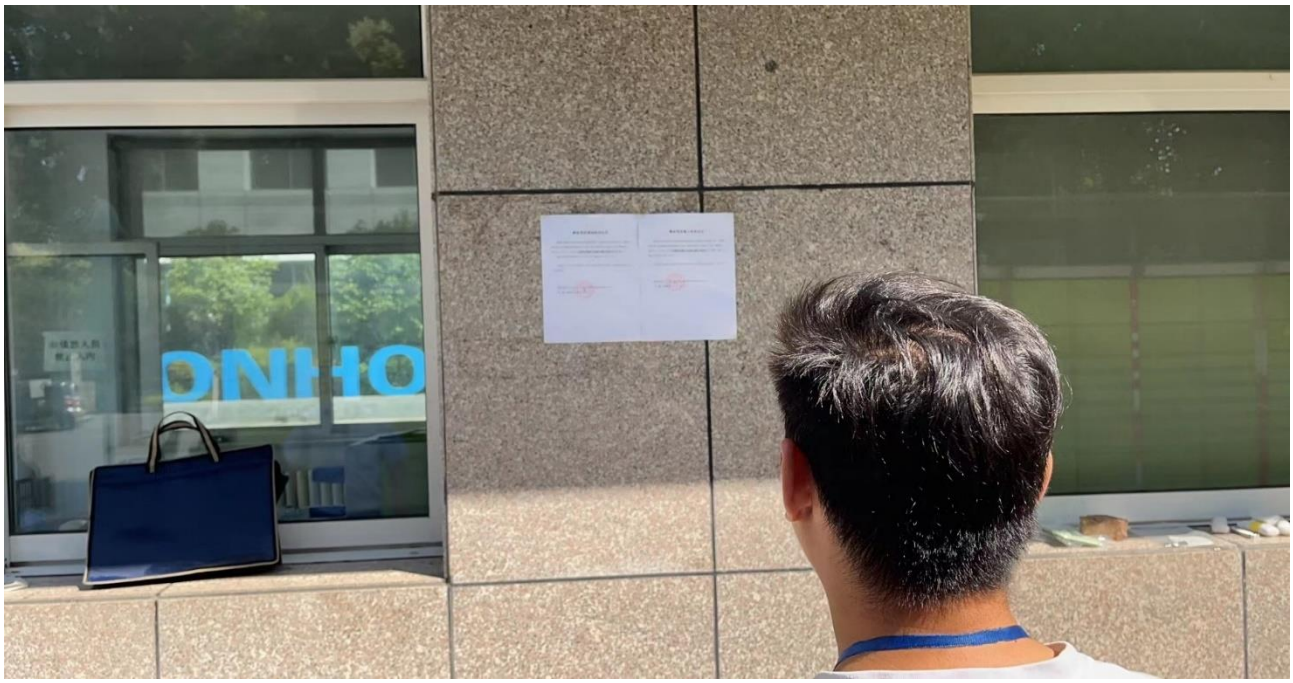


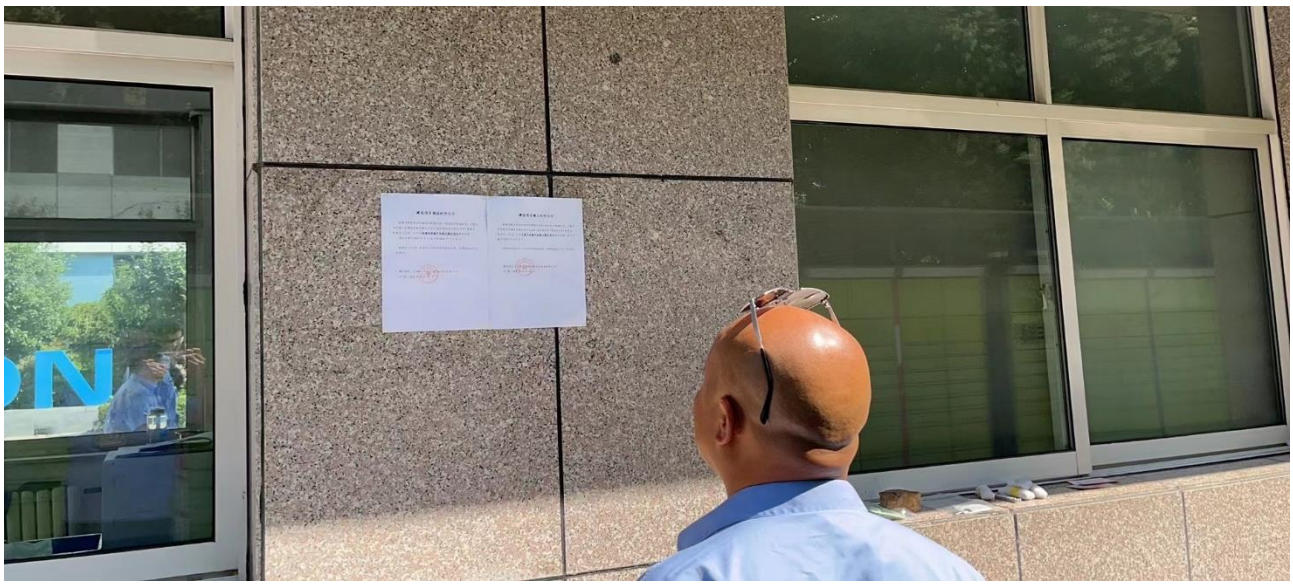
附图四　污水管网图


牡　丹　大　道
1#化粪池
接入市政污水管网
预留空地
A1技术实验中心
（现有）
绿化
比例尺　50m　100m
生活污水，
清净下水
A7综合厂房
绿化
A8
综合厂房
预留空地
经三路（规划）
宇文恒街
大排渠
A2制造中心
（现有）
物流场地
（现有）
接入市政污水管网
2#化粪池
A4表面处理厂房
（现有）
绿化
A3动力站房
（现有）
露天
料场
A6综合厂房
（现有）
A5库房
（现有）
污水处理站
关　林　路
图例
生产废水预处理系统走向
1地面清洁废水→A混排废水处理系统
2电镀镍废水→B电镀镍废水处理系统
3含氰废水→C含氰废水处理系统
4化学镍废水→D化学镍废水处理系统
5含铬废水→E含铬废水处理系统
6焦铜废水→F焦铜废水处理系统
7混合废水→G前处理废水处理系统

附图五　调试及竣工公示







附图六　验收报告公示

河南省建设项目竣工环境保护验收公示平台

生物多样性发展与绿色发展

绿水青山就是金山银山

—习近平

首页　新闻资讯　公示栏　留言板　会员注册　会员登录　关于我们　联系我们



中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目竣工环境保护验收监测报告

发布时间：2023-06-14 10:53

根据《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》等法律法规的要求，为广泛征集和了解公众对中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目竣工环境保护验收监测报告工作的意见，现将该项目竣工环境保护验收信息公示如下：

一、工程基本情况项目名称：中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目竣工环境保护验收监测报告

建设地点：洛阳国家高新区洛龙产业集聚区，李大凯街以西的中航光电光电技术产业基地（即李大西区）以及李大凯街以东的中航光电新技术产业基地（即李大东区）

建设单位：中航光电科技股份有限公司

监测单位：洛阳黎明检测服务有限公司

二、联系人：王二　联系电话:13461061073

三、验收结论：本项目环境保护审批手续齐全，在运行期间较好落实了“三同时”制度，按照环评文件及批复要求基本落实了废水、废气、噪声以及固废污染防治措施，验收期间废气、废水、噪声监测指标均满足相关验收监测标准要求，固体废弃物能够得到合理处置，基本落实了环评报告及批复的有关要求，具备建设项目环境保护设施竣工验收条件。

四、征求公众意见的主要事项为听取社会各界对本项目的环境保护工作的意见和建议，将将本项目验收监测情况及验收情况进行公示（验收监测报告、验收意见）。公众可通过发送电话、传真、信函或者面谈等方式发表对项目竣工环境保护验收的意见和看法，公众提出或反映有关问题的时间为本次信息公示期间。发表意见的公众请注明发表日期、真实姓名和联系方式，以便根据需要反馈。

五、公示时间：2023年6月15日-2023年6月25日。

附件下载(1)：

光通讯连接产品能力提升项目竣工环境保护验收监测报告书.pdf

附图七　现场照片



电镀废气酸雾吸收塔+铬酸雾回收净化装置



注塑有机废气两级串联活性炭吸附净化装置



灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干废气两级串联活性炭吸附净化装置



喷砂机自带除尘器



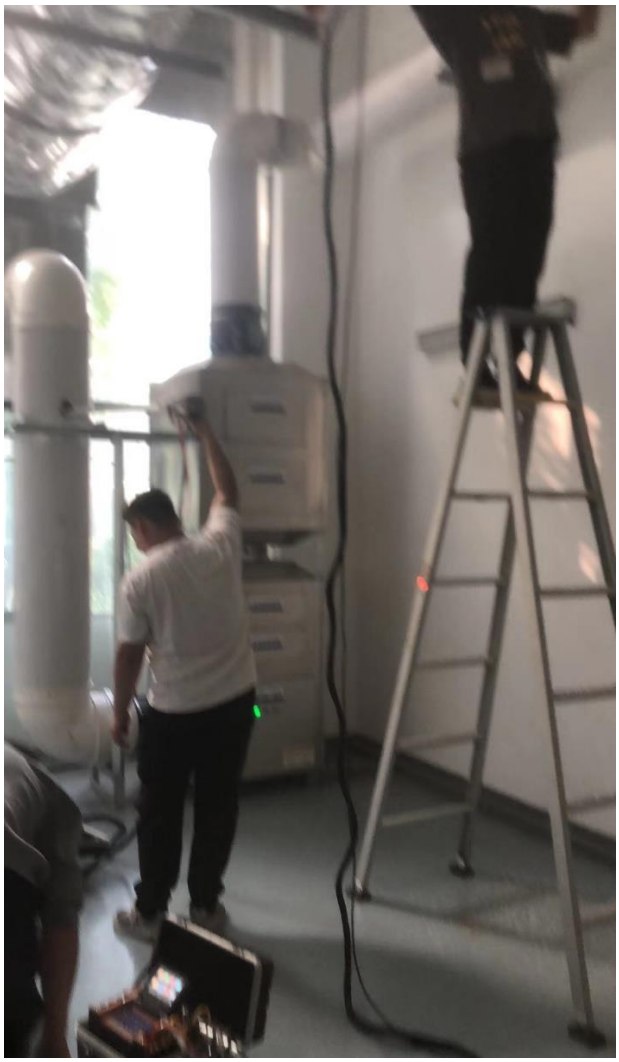
热处理废气静电除尘装置



烧结排蜡废气过滤棉+两级串联活性炭吸附装置

附图八　现场采样照片

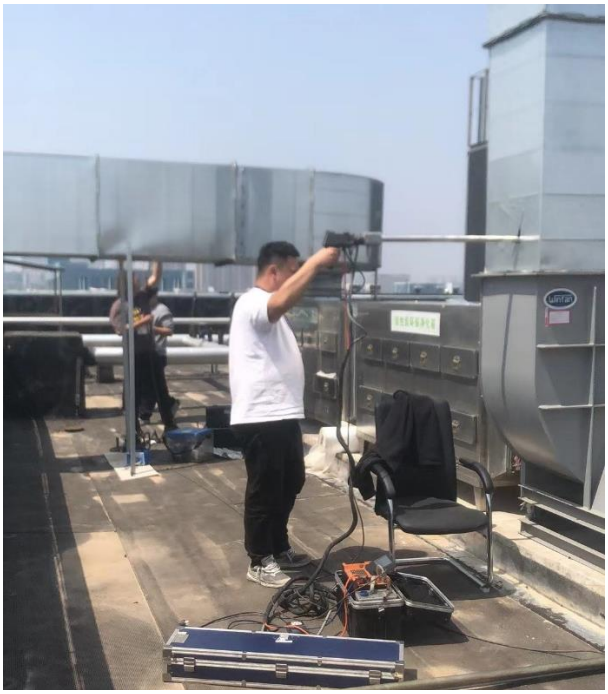




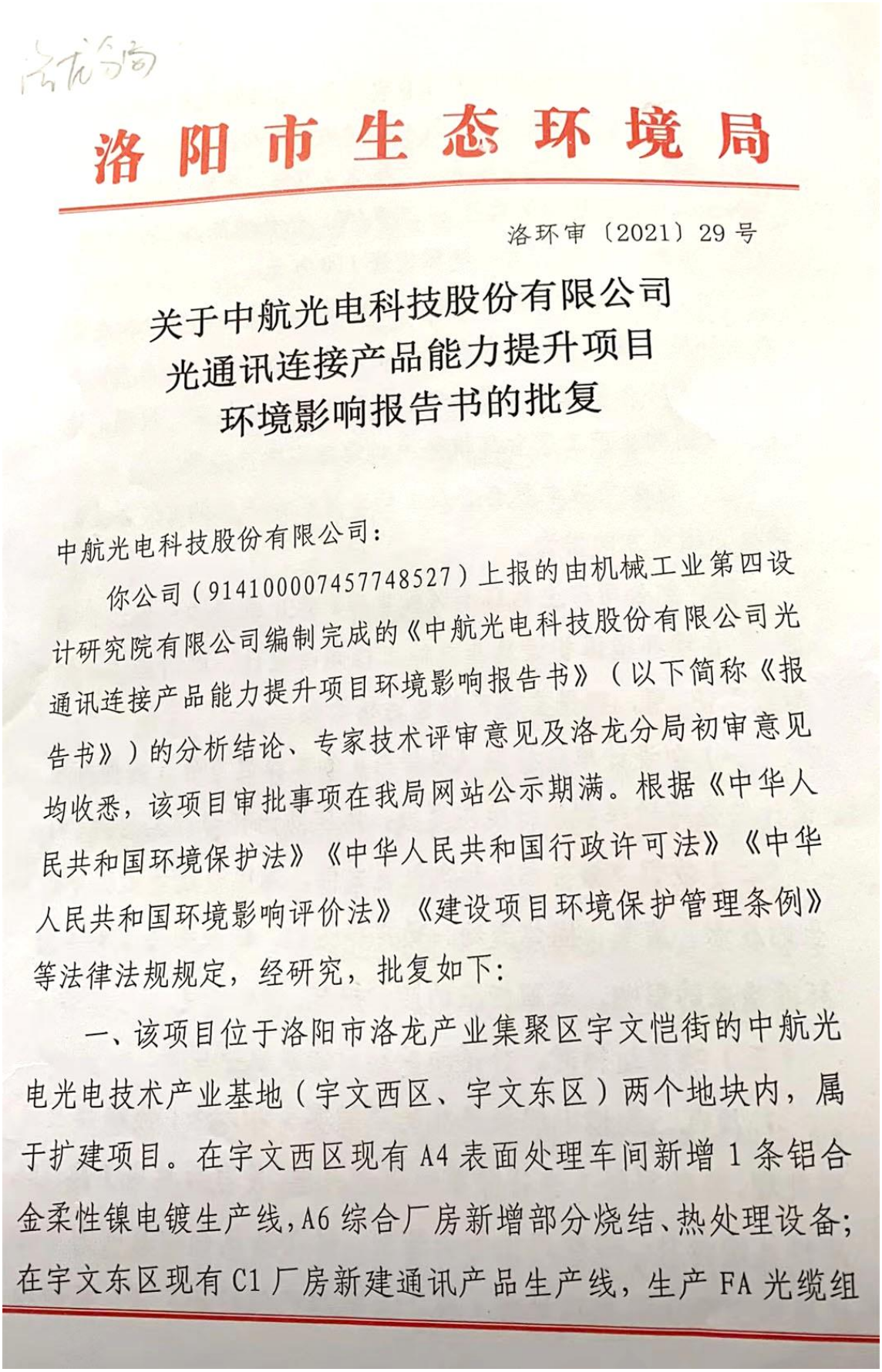





Lee



附件一　关于中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目环境影响报告书的批复



洛阳市生态环境局

洛环审〔2021〕29号

关于中航光电科技股份有限公司
光通讯连接产品能力提升项目
环境影响报告书的批复

中航光电科技股份有限公司：

你公司（91410000745774852 7）上报的由机械工业第四设计研究院有限公司编制完成的《中航光电科技股份有限公司光通讯连接产品能力提升项目环境影响报告书》（以下简称《报告书》）的分析结论、专家技术评审意见及洛龙分局初审意见均收悉，该项目审批事项在我局网站公示期满。根据《中华人民共和国环境保护法》《中华人民共和国行政许可法》《中华人民共和国环境影响评价法》《建设项目环境保护管理条例》等法律法规规定，经研究，批复如下：

一、该项目位于洛阳市洛龙产业集聚区宇文恺街的中航光电光电技术产业基地（宇文西区、宇文东区）两个地块内，属于扩建项目。在宇文西区现有A4表面处理车间新增1条铝合金柔性镍电镀生产线，A6综合厂房新增部分烧结、热处理设备；在宇文东区现有C1厂房新建通讯产品生产线，生产FA光缆组

件、P32 光背板产品及 P32C 光背板产品。本次新建废气处理设施，其他环保设施及公用、辅助、储运设施均依托现有工程。项目达产后，可年产各类通讯产品 3.3 万件，并新增电镀能力 40000m2/a，新增烧结能力 50 万件/年、热处理能力 5000 万件/年。总投资 4995 万元，环保投资 110 万元。

二、该《报告书》内容符合国家有关法律法规要求和建设项目环境管理规定，评价结论可信。我局批准该《报告书》，原则同意你公司按照《报告书》中所列项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺和环境保护对策措施进行建设。

三、你公司应向社会公众主动公开已经批准的《报告书》，并接受相关方的垂询。

四、你公司应全面落实《报告书》提出的各项环境保护措施， 各项环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使 用，确保各项污染物达标排放。

（一）向设计单位提供《报告书》和本批复文件，确保项目设计符合环境保护设计规范要求，落实防治环境污染措施。

（二）依据《报告书》和本批复文件，对项目建设过程中产生的废水、废气、固体废物、噪声等污染，以及因施工对生态环境造成的影响，采取相应的防治措施。

（三）项目运行时，外排污染物应满足以下要求：

1.废气。新增电镀线产生的硫酸雾、NOx 经 1 套酸雾吸收塔处理，铬酸雾经 1 套铬酸雾吸收塔处理，处理后共用 1 座 15m 高排气筒排放；焊接产生的含烟尘、锡及其化合物废气由 1 套焊接烟尘净化机处理后经 1 座 15m 高排气筒排出厂房；喷砂粉

尘经喷砂机自带布袋除尘器净化后由 1 座 15m 高排气筒排放；用胶、注塑工序产生的非甲烷总烃采用 1 套两级串联活性炭吸附装置处理，烧结排蜡产生的非甲烷总烃采用 1 套降温除湿+过滤棉+两级串联活性炭吸附装置处理，处理后各经 1 座 15m 高排气筒排放。

上述废气污染物排放应分别满足《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 5 限值、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准及《洛阳市 2020 年工业污染治理专项方案》“颗粒物排放浓度不高于 10 毫克/立方米”的要求；《河南省工业企业挥发性有机物排放建议值》（豫环攻坚办[2017]162 号）标准限值要求。无组织排放应满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 厂界无组织排放监控限值。

2. **废水**。严格按照“雨污分流、清污分流”的原则，严格落实《报告书》中提出的废水污染治理措施。宇文西区新增电镀线电镀废水经现有污水处理站处理，含重点控制重金属镍、铬废水单独收集、单独处理后，全部回用、不外排；酸洗废水、混合废水经污水处理站混合处理后和新增清净下水一起排至总排口，应满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，排入洛阳新区污水处理厂。

3. **噪声**。厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准要求。

4. **固废**。该项目产生的固废、危废应按规定进行处置。一般固废在厂内贮存应满足《一般工业固体废物贮存和填埋污

染控制标准》（GB18599-2020）及修改单要求；产生的危险废物应在厂内危废暂存间内暂存，危险废物在厂内贮存应按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单要求进行建设，其贮存能力应满足企业实际需求，避免对环境造成二次污染，定期委托有资质的单位进行处理。

（四）严格落实《报告书》提出的监测计划，定期对废气、废水、噪声、地下水、土壤等进行监测，发现问题及时采取措施。

（五）加强环境风险防范，制定环境风险事故应急预案，严格落实《报告书》提出的各项环境风险防范措施。

（六）该项目涉及发改、国土、规划、安监等事项，以行政主管部门审批意见为准。

五、本项目新增主要污染物排放量为氮氧化物 0.4484 吨/年、挥发性有机物 0.0226 吨/年；化学需氧量 0.8393 吨/年、氨氮 0.0888 吨/年。新增污染物排放量氮氧化物从洛阳中硅高科技有限公司结构关停减排量（氮氧化物 7.9068 吨）中予以倍量调配，挥发性有机物从洛阳斯蒂洛兰家居有限公司结构关停减排量中（挥发性有机物 0.0649 吨）予以倍量调配，化学需氧量、氨氮从白马寺镇污水处理厂扩建工程减排量（化学需氧量 56.206 吨、氨氮 14.975 吨）中予以等量调配。

六、如果今后国家或我省颁布污染物排放限值的新标准，届时你公司应按新的排放标准执行。

七、该项目在建设过程中，必须认真执行环保“三同时”制度，项目建设完成后，须按规定程序实施竣工环境保护验收，

验收合格后，方可正式投入运行。

八、洛龙分局负责该项目日常环境监督管理工作，监督项目环保“三同时”的落实。你公司应在收到本批复的5个工作日内，将批准后的环境影响报告书送至上述单位，按规定接收各级生态环境部门日常监督检查。

九、本批复有效期为5年，如该项目逾期方开工建设，其环境影响报告书应报我局重新审核。

洛阳市生态环境局 行政审批专用章 4103030162012

2021年11月26日

抄送：市局水生态环境科、大气环境和移动源污染监督科、土壤和固体废物与化学品科、洛阳市生态环境综合行政执法支队、洛龙分局

附件二　委托书

委托书

洛阳黎明检测服务有限公司：

我单位光通讯连接产品能力提升项目已竣工。本项目已按照环境保护行政主管部门的审批要求，严格落实各项环境保护措施，污染防治措施与主体工程同时投入试运行。根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》等有关规定，特委托你公司对本项目进行竣工环境保护验收监测。

中航光电科技股份有限公司

2023 年 4 月 20 日

附件三　验收检测期间有关情况记录表

监测期间工况说明

建设单位	中航光电科技股份有限公司			
项目名称	光通讯连接产品能力提升项目			
监测日期	产品/原辅材料名称	设计产量	实际产量	生产负荷（%）
4.26	FA 光缆组件	31200 件/a	100 件/d	80.13%
4.27	FA 光缆组件	31200 件/a	101 件/d	80.93%
4.26	P32 光背板产品	900 件/a	3 件/d	83.33%
4.27	P32 光背板产品	900 件/a	3 件/d	83.33%
4.26	P32C 光背板产品	900 件/a	3 件/d	83.33%
4.27	P32C 光背板产品	900 件/a	3 件/d	83.33%
4.26	铝合金柔性镍电镀生产线	40000m^2/a	131m^2/d	81.88%
4.27	铝合金柔性镍电镀生产线	40000m^2/a	129m^2/d	80.63%
4.26	烧结	50 万件/a	1602 件/d	80.10%
4.27	烧结	50 万件/a	1605 件/d	80.25%
4.26	热处理	5000 万件/a	16 万件/d	80.00%
4.27	热处理	5000 万件/a	16 万件/d	80.00%
特殊说明	每年工作 250 天			

特此说明，本说明所填内容有效。我单位承诺对所提交材料的真实性负责，并承担内容不实之后果。

建设单位联系人：[illegible]　　联系方式：0379-6301777

建设单位签名：

日期：2023 年 4 月 28 日

附件四　排污许可证


排污许可证
证书编号：91410000745774852700 1X
单位名称：中航光电科技股份有限公司（洛龙厂区）
注册地址：中国（河南）自由贸易试验区洛阳片区周山路10号
法定代表人：郭泽义
生产经营场所地址：洛阳市洛龙科技园区宇文恺街26号
行业类别：电力电子元器件制造
统一社会信用代码：91410000745774852 7
有效期限：自2023年04月11日至2028年04月10日止
发证机关：（盖章）洛阳市生态环境局洛龙分局
发证日期：2023年04月11日
中华人民共和国生态环境部监制
洛阳市生态环境局洛龙分局印制

附件五　危废合同

中环信 CEP

合同编号：

河南省危险废物处置服务

合

同

书

甲方：　中航光电科技股份有限公司（委托处置单位）

乙方：　河南中环信环保科技股份有限公司（处置接收单位）

签订时间：2022 年 12 月 19 日

中环信 CEP

河南省危险废物处置服务合同书

甲方：中航光电科技股份有限公司

乙方：河南中环信环保科技股份有限公司

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《中华人民共和国民法总则》和《中华人民共和国民法典》等法律、法规以及规章的规定，在平等、自愿、公平的基础上，经甲、乙双方共同协商，就甲方在生产、生活和其他活动中产生的危险废物的收集、贮存、集中无害化处置等相关事宜达成以下合同条款，以供信守。

第一条、合同概述

1、甲方委托乙方将其产生的（包括其合法管理及代履行的）危险废物进行集中无害化处置，使之达到国家有关环保法律、法规和技术规范之要求。

2、危险废物的种类、名称、组成、形态、数量及包装方式等具体内容详见下表及附件：危险废物处置价格确认单。

危废明细清单

序号	危废名称	危废代码	危废数量(吨)	包装方式
1	电镀污泥	336-055-17	300	袋装无泄露
2	废化学品沾染物（含脱脂棉、包装物等）	900-041-49	20	袋装无泄露
3	废容器（含金属、塑料、玻璃等）	900-041-49	75	袋装无泄漏
4	废过滤介质（含石英砂、氧化铝等）	900-041-49	5	袋装无泄漏
5	废乳化液	900-006-09	70	桶装无泄漏
6	废酒精	900-403-06	1	桶装无泄漏
7	废有机溶剂（清洗剂）	900-404-06	3	桶装无泄漏
8	废油	900-249-08	3	桶装无泄漏
9	废油漆、油墨	900-299-12	1	桶装无泄漏
10	废胶	900-014-13	2	桶装无泄漏
11	废活性炭	900-039-49	2	袋装无泄漏

第二条：危废的计重及联单管理

1、危险废物的计重应按下列方式A进行：

中环信 CEP

A、甲方自行提供地磅免费称重或自费委托第三方进行称重；

B、乙方自行提供地磅免费称重；

C、若废物（液）不宜采用地磅称重，则按照/（如未填写选择此种方式请打“/”）方式计重。

2、危险废物的联单按如下方式进行管理：

2.1、合同各方严格按照《危险废物转移联单管理办法》《危险废物名录》及相关法律法规规定办理危险废物转移联单。

2.2、按照各地有关环保部门规定，如需以物联网形式办理电子危险废物转移联单的，合同各方应积极配合办理电子危险废物转移联单。

第三条、合同价款

1、结算依据：根据危险废物过磅质重后数量单据或《危险废物转移联单》等数量确认凭证以及附件一《危险废物处置价格确认单》的约定予以结算；过磅质重后数量单据与《危险废物转移联单》上标注数量不一致的，以《危险废物转移联单》为准。

2、如双方办理的系危险废物转移电子联单的，有关环保部门“固体废物信息化管理系统”（或省环保厅指定的危险废物相应电子系统）直接下载的电子联单即可作为双方结算的依据。

3、支付时间：详见附件一《危险废物处置价格确认单》。

第四条、甲方的权利义务

1、甲方负责办理甲方所在地环保部门《危险废物转移联单》等废物转移相关手续，和跨省转移手续等相关事宜（若需要）。

2、甲方相关负责人员应将本单位的危险废物按照国家有关技术规范的规定进行分类、收集、包装，并安全存放在甲方建设的符合国家技术规范要求的危险废物暂存库内，在此期间发生的安全环保事故，由甲方承担责任。

3、甲方负责提供符合国家有关技术规范的包装物和容器，并对危险废物进行妥善包装或盛装，作出危险物标志和标签，并将有关危险废物的性质、防范措施书面告知乙方；若由于甲方包装或盛装不善造成的危险废物泄露、扩散、腐蚀、污染等环保和安全事故，甲方应承担相应责任；生产过程中产生的危险废物连同包装物交由乙方处置，不得自行处理或者交由第三方进行处理。

4、危险废物包装应符合但不限于GB18597《危险废物贮存污染控制标准》、GB 12463-2009《危险货物运输包装通用技术条件》、HJ 2025-2012 《危险废物收集 贮存 运输技术规范》；上述标准如有更新 ，则以最新标准为准。

5、甲方安排相关负责人员主要负责危险废物的交接工作，严格按照《危险废物转移联单》制度执行；甲方保证提供给乙方的危险废物不出现下列异常情况：

（1）危险废物品种未列入本合同；

（2）标识不规范或者错误、包装破损或者密封不严、污泥含水率>85%（或游离水滴出）；

（3）两类及以上危险废物混合包装；

（4）其他违反国家危险废物包装、运输标准及通用技术条件的异常情况。

6、甲方负责提供危险废物名称、危险成分、特性、应急防护措施、产废工艺及产废节点说明等资料（盖甲方产废单位公章），见附件。甲方应保证其实际交付的危险废物的种类、组成、形态等事项与本合同或变更、补充约定的事项一致，若因甲方未如实告知，导致乙方在运输和处置过程中引起损失和事故的，甲方应承担全部责任。

7、甲方应积极配合危险废物的运输、处置等工作，并安排相关人员负责收运、装车；甲方处置运输时应提前五个工作日通知乙方，并确定运输计划具体的时间。

8、合同期内，为最大限度避免因产废环节及危险成分不明确带来的收运及处置风险，甲方有义务配合乙方对其危废产生环节进行调研考察。

9、甲方或运输人员进入乙方厂区范围内，应当遵守乙方厂区的相关管理规定。

10、甲方在危险废物包装转运过程中禁止夹带合同未约定的危险废物（危险品）。

（1）如乙方在收运处置过程中发现甲方夹带乙方资质以外的危险品，乙方有权报备相关部门后直接将其返运至甲方；产生的运费、工时费由甲方承担。

（2）如乙方在收运处置过程中发现甲方夹带乙方资质范围以外的危险废物，乙方有权暂停处置，由甲方立即补充危险废物转移联单，乙方按照同类别处置单价向甲方收取危险废物处置费；否则乙方有权将其夹带品返运至甲方，所产生的费用及责任均由甲方承担。

第五条、乙方的权利与义务

1、乙方负责办理乙方所在地环保部门《危险废物转移联单》及危险废物处理的相关手续。

2、乙方需向甲方提供有效的、与甲方废物相关的废物处置资质证明，乙方确保具备合规的废物储存及处置设施。

3、乙方确保在接收甲方废物后不产生对环境的二次污染，危废处置符合国家相关技术要求。

4、乙方在处置甲方废物时，需接受环保主管部门的监督和指导，并接受甲方的监督。

5、乙方在与甲方进行危险废物交接过程中，应对甲方的危险废物进行初验，对于包装或盛装不完善有可能导致安全、环保事故发生的，有权要求甲方予以重新包装、处理；对于甲方重新包装、处理，仍达不到危险废物包装标准的，乙方有权拒绝接收或采取相应的措施以避免

损失的发生，所产生的费用由甲方承担。

6、乙方或运输人员进入甲方厂区范围内，应当遵守甲方厂区的相关管理规定，保证运输车辆整洁进入厂区，并且根据双方商定的运输时间、线路和运量清运甲方储存的危险废物，并采取相应的安全防范措施，确保运输安全。

7、危险废物运输过程中，非乙方原因发生安全或环保事故，乙方不承担责任。

8、乙方对甲方交付的危险废物的种类、组成等内容有权进行检验，必要时，可以委托具有危险废物鉴定资质的机构进行鉴定。

9、乙方有权不定期向甲方提出对账要求，甲方应配合乙方对账人员核对账目，核对无误后，经由甲方指定的财务负责人签字并加盖甲方财务专用章（或公章）予以确认。

第六条、危险废物运输

1、乙方根据本合同约定负责代办运输，并承担代办费用。

2、危险废物的运输费用双方按照《危险废物处置价格确认单》约定进行结算。

3、危险废物运输之前，发生安全环保事故责任由甲方承担；危险废物在运输途中发生安全环保事故，责任由运输方承担；危险废物转运至乙方厂区之后发生安全环保事故责任由乙方承担。

第七条、违约责任

1、甲方未经乙方书面同意，将本协议约定的废物交由第三方进行处理，甲方按实际交第三方处理量的处置费承担违约金。

2、甲方应当按照合同约定的期限向乙方支付合同价款，逾期支付价款的，每逾期一日，则应向乙方支付未付价款3‰的违约金，直至支付完毕之日，并承担实现债权所支出的诉讼费、差旅费、律师费、公告费、评估费、拍卖费等费用。

3、甲方未按照本合同约定处理危险废物或者未按约定付款的，乙方有权拒绝继续处置甲方危险废物，直至甲方按约定履行责任为止，由此造成的损失由甲方承担。

4.未经甲方书面同意，乙方擅自转委托的，甲方有权立即终止合同。

第八条：地址及送达

1、本合同所载甲方注册地址和/或住址（或/和危险废物起运地址）及联系电话均系甲方已经确认的联系地址及联系方式。乙方和/或人民法院等司法部门寄送的函件、发票、律师函、传票等文件均按照该地址进行寄送，甲方拒收、迟收、无人签收、无有效地址、被退回等均视为有效送达，甲方应对此承担法律责任。

2、本合同所载乙方注册地址和/或住址及联系电话均系乙方已经确认的联系地址及联系方式，甲方和/或人民法院等司法部门寄送的函件、律师函、传票等法律文件均按照该地址进行

寄送，乙方拒收、迟收、无人签收、无有效地址、被退回等均视为有效送达，乙方应对此承担法律责任。

3、合同各方任何一方具体信息（包含联系地址及联系电话）变更的，应在变更前 7 日内书面通知另一方，未及时通知的以原信息继续有效。

第九条、合同的变更、解除或终止

1、因国家法律、法规或政策的变化，导致对危险废物的处置要求发生变化时，双方应根据新的要求对合同进行变更、解除或终止。

2、有下列情况之一的，合同一方当事人可以变更、解除或终止合同：

（1）经甲、乙双方协商一致；

（2）因不可抗力致使不能实现合同目的；

（3）甲方或乙方因合并、分立、解散、破产等致使合同不能履行；

（4）法律、行政法规规定的其他情形；

3 甲、乙双方按照本条第二款第（2）（3）（4）项之规定主张解除合同的，应当提前 3 日书面通知对方。

第十条、保密条款

1、在合同协商和履行期间，双方对所获得的对方任何资料、信息数据等文件均负有保密义务。未经对方书面同意，任何一方不得在协商、合同期内或合同履行完毕以后以任何方式泄露或用于与本合同无关的其他任何事项。

2、该合同及附件属双方商业机密，仅限于内部存档或向政府部门备案，禁止向第三方提供，如甲方未经乙方允许向第三方提供或协助第三方恶意伪造合同或合同附件；应向乙方承担 10 万元违约责任。

第十一条、争议解决方式

本合同在履行过程中如发生争议，甲、乙双方应友好协商解决；若双方未达成一致，由原告方所在地人民法院管辖。

第十二条、其他条款

1、本合同一式贰份，甲方壹份，乙方壹份。

2、本合同经甲乙双方法定代表人（或委托代理人）签字并加盖公章（或合同章）后生效。

3、本合同附件是本合同的组成部分，与本合同具有同等法律效力。

4、本合同的修订、补充须经双方协商并签订书面补充协议。对本合同口头约定或录音等非正式形式的任何改动、修订、增加或删减均属无效。

5、本合同未尽事宜，可以由双方另行协商并签订书面的补充协议，如果补充协议内容与

本合同不一致的，以补充协议为准。

第十三条、合同期限：

1、本合同有效期自 2023 年 01 月 01 日至 2024 年 12 月 31 日 止；

2、本合同期限届满后，经甲、乙双方协商，可以续签、变更或重新签订合同。

第十四条、附件目录

附件：危险废物处置价格确认单

中环信 CEP

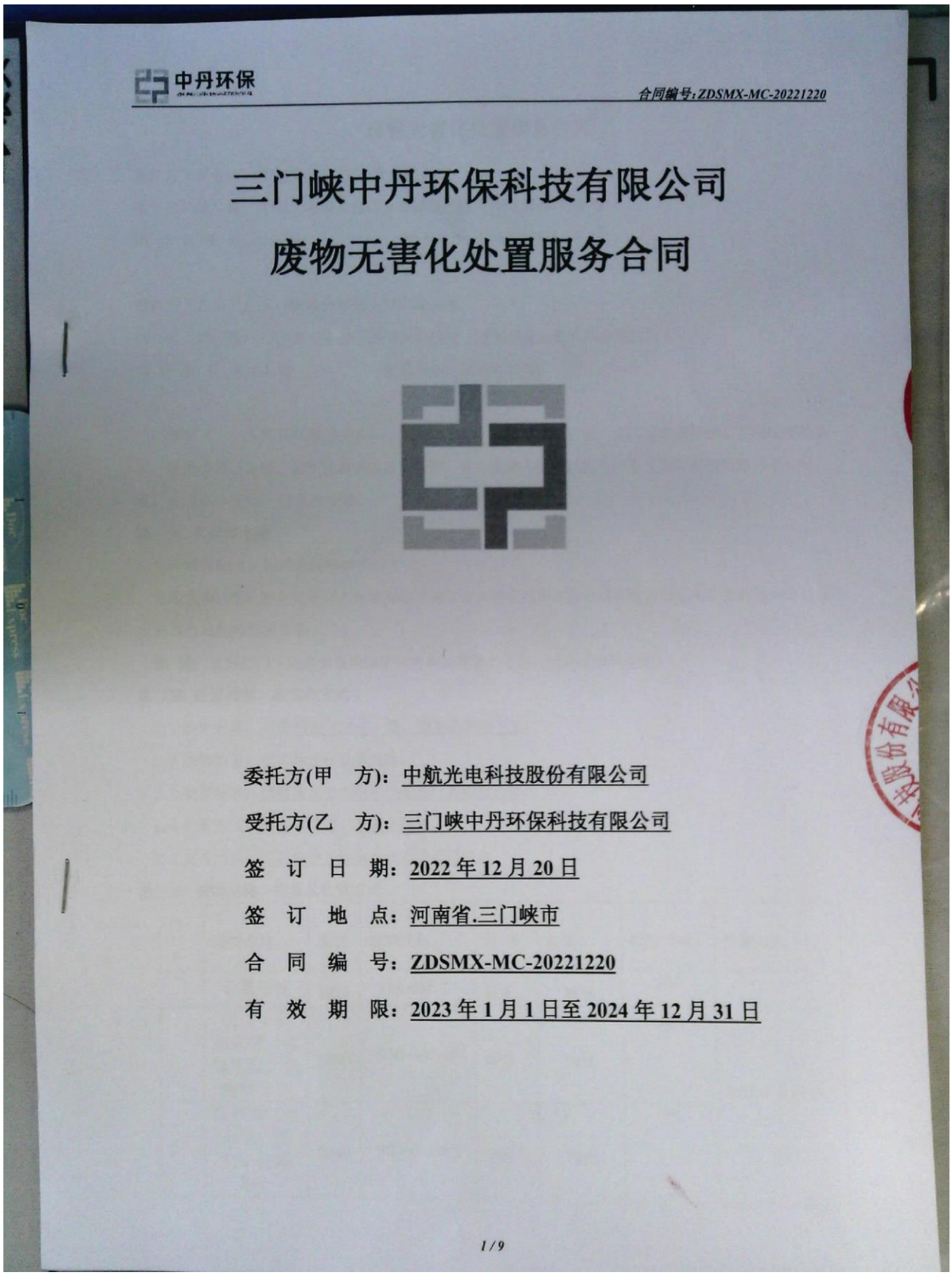
本页以下无正文，系本合同之签署页。

甲方：中航光电科技股份有限公司　　（委托处置单位）

注册地址（住址）：　洛阳市高新区周山路 10 号
统一社会信用代码：91410000745774852 7
委托代理人：
传　真：/
电　话：0379-63011780
电子邮箱：/
税　号：91410000745774852 7
开户银行：建行涧西支行
银行账号：41001512110050000643

乙方：河南中环信环保科技股份有限公司（处置接收单位盖章）

注册地址（住址）：新郑市郭店镇天辰路 9 号
统一社会信用代码：9141010078915564XW
委托代理人：（签字）
传　　真:/
电　　话：18236969036
电子邮箱：33219094@qq.com
税　　号：9141010078915564XW
开户银行：交通银行郑州铁道支行
收款账号：411061700018010041102



中丹环保

合同编号:ZDSMX-MC-20221220

三门峡中丹环保科技有限公司
废物无害化处置服务合同

委托方(甲　方)：中航光电科技股份有限公司

受托方(乙　方)：三门峡中丹环保科技有限公司

签　订　日　期：2022 年 12 月 20 日

签　订　地　点：河南省.三门峡市

合　同　编　号：ZDSMX-MC-20221220

有　效　期　限：2023 年 1 月 1 日至 2024 年 12 月 31 日

1 / 9

中丹环保

合同编号:ZDSMX-MC-20221220

废物无害化处置服务合同

委托方（甲方）：中航光电科技股份有限公司

单 位 地 址：中国（河南）自由贸易试验区洛阳片区周山路 10 号

项 目 联 系 人：宋长凯　　联系电话：15824994434

受托方（乙方）：三门峡中丹环保科技有限公司

单 位 地 址：三门峡市陕州区张茅乡后崖村（河南锦荣水泥有限公司院内）

项 目 联 系 人：王旭　　联系电话：15903720502

依照《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国环境保护法》及其他有关法律、行政法规的要求，遵循平等、自愿、公平和诚实信用的原则，双方就甲方生产过程中产生的危险废物处置事宜协商一致，达成以下共识，订立本合同。

第一条 名词和术语

本合同涉及的名词和术语解释如下：

危险废物：危险废物是指列入国家危险废物名录或者根据国家规定的危险废物鉴别标准和鉴别方法认定的具有危险特性的废物。

处 置：是指利用水泥窑高温煅烧协同将废物焚烧的方法，达到无害化处置。

第二条 处置内容、标准和方式

2.1 废物名称：电镀污泥（HW17）等，详见合同第三条。

2.2 废物数量：以实际过磅数量为准。

2.3 处置标准：按照国家相关法律法规及行业规范执行。

2.4 处置方式：水泥窑协同、无害化处置。

2.5 交货地点：三门峡中丹环保科技有限公司院内。

第三条 废物名称、数量及处置方式

序号	废物名称	类别	废物代码	形 态	包装	数量（吨）	处置方式
1	电镀污泥	HW17	336-055-17	固态	吨包	300	水泥窑协同 C1
2	废化学品沾染物（含脱脂棉、包装物等）	HW49	900-041-49	固态	吨包	20	
3	废容器（含金属、塑料、玻璃等）	HW49	900-041-49	固态	吨包	75	

2/9

4	废过滤介质（含石英砂、氧化铝等）	HW49	900-041-49	固态	吨包	5	
5	废乳化液	HW09	900-006-09	液态	桶	70	
6	废有机溶剂（清洗剂）	HW06	900-404-06	液态	桶	1	
7	废酒精	HW06	900-402-06	液态	桶	3	
8	废油	HW08	900-249-08	液态	桶	3	
9	废油漆、油墨	HW12	900-299-12	固态	桶	1	
10	废胶	HW13	900-014-13	固态	桶	2	
11	废活性炭	HW49	900-039-49	固态	吨包	2	

第四条 包装物及标准

4.1 本合同危险废物包装由甲方负责并承担包装物费用，包装物不回收。甲方按照国家环保部门要求标准对废物进行规范化包装。

4.2 包装物乙方负责处置，费用按照废物处置服务单价同等计重收费。

第五条 运输及安全职责

5.1 本合同危险废物运输工作由乙方负责并承担运输费用，乙方按照国家有关危险废物的运输规定进行废物安全运输。

5.2 甲乙双方任何一方负责废物运输，都必须提前向对方提供相关运输资料，包括：运输合同、危险化学品运输车辆应急救援预案、道路运输经营许可证、营业执照、驾驶员及押运员证件、车辆信息等。

5.3 废物运输由乙方负责的，需提前五个工作日向甲方提出申请，乙方承诺废物自甲方场地运出起，其运输过程均遵照国家有关规定执行，并承担由此带来的风险和责任。

5.4 废物的装卸车，在甲方厂区由乙方负责，甲方需按照规定配合乙方装车，进入乙方厂区由乙方负责，乙方承担相应的安全责任及人工、机械辅助等费用。

第六条 责任和义务

6.1 甲方的责任和义务

6.1.1 审查，甲方可以审查乙方的资质，具备从事危险废物的收集、贮存和处置能力；如有需要甲方可实地考察乙方危险废物处置情况；乙方负责危险废物运输的还需要审查其危险废物运输资质。

6.1.2 提供资料，甲方根据国家危险废物管理的要求，提供废物移出单位信息表、转移废物信息表、安全告知卡，危险废物包装相关资料，并加盖公章，附环评报告固废一览表中的危废名称、代码、数量、性状及原材料一览表和主要工艺流程，作为危险废物处置的依据。

6.1.3 样品确认，合同签订前及处置前，必须向乙方提供符合提供资料要求的样品，并确保样品的一致性。若甲方产生新的废物，或废物性状发生较大变化，或因为某种特殊原因导致某些批次废物性状发生重大变化，甲方应及时通报乙方，并重新提供样品供乙方确认。甲方未及时告知乙方或欺瞒乙方：

(a)乙方有权拒绝接收；

(b)如因此导致该废物在收集、运输、储存、处置等全过程中产生不良影响或发生事故、或导致收集处置费用增加，甲方承担因此产生的损害责任和额外费用。

6.1.4 申报，签订合同后，甲方依法向所在地县级以上地方人民政府环境保护行政主管部门进行相关危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料的备案登记；甲方严格按照实际产生量申报转移处置计划，一年内重复申报不得超过两次。甲方严格执行电子转移联单制度，危险废物转移前甲方必须在全国固体废物信息管理系统中填写危险废物的代码、数量、种类等详细信息，信息必须准确、真实。

6.1.5 废物规范及包装，在生产过程中产生的危险废物必须按照规范进行安全收集，分类暂存于乙方认可的包装容器内，同时保证包装容器内的废物不能有生活垃圾、一般废物等杂物渗入。如甲方暂存废物的包装容器没有得到乙方的认可或者废物内有杂物渗入，乙方有权拒绝接收。

6.1.6 标识标签，甲方在废物的包装容器表面明显处张贴废物标识，标识标签符合国家标准 GB18597《危险废物贮存污染控制标准》，标签上的废物信息（名称、类别、代码）同本合同所约定的废物信息相一致，如不符合要求，必须进行整改，否则乙方有权拒绝接收。

6.1.7 现场负责，甲方指定专人负责废物清运、装卸、核实废物种类、废物包装、废物计量等方面的现场协调及相关废物的移交工作。

6.1.8 甲方按合同规定向乙方支付危险废物服务费。

6.2 乙方的责任和义务

6.2.1 乙方提供危险废物经营许可证、营业执照、开户许可证、排污许可证等相关资料，审核甲方提供的相关资料，符合国家法律法规要求。若乙方负责危险废物运输的，需向甲方提供危险废物运输相关资质，并不得超越其经营许可范围。

6.2.2 签订合同前，乙方按照危险废物质量标准，对甲方提供的样品进行风险评估、分析、试验，根据废物特性，制定处置方案、事故应急预案及防范措施，以确保危险废物符合乙方的安全生产及处置工艺要求。

6.2.3 危险废物转移完毕，乙方保证（3）个工作日内在全国固体废物信息管理系统中确认办结。乙方每月依法，向所在地县级以上生态环境保护行政主管部门，递交危险废物转移相关资料。

6.2.4 合法经营，乙方负责按国家有关规定和标准，在经营范围内依法对甲方委托的废物进行安全处置，并承担相应的法律责任。发生安全、环境污染等事故和受到政府监管部门处罚的，责任由乙方承担。

6.2.5 质量要求，处置技术服务质量符合国家及河南省的有关环保/安全/职业健康等方面的法律/法规/行业标准。

6.2.6 变更通知，合同期内若乙方经营资质发生变化在 48 小时内以书面形式告知甲方。

6.2.7 按合同规定向甲方提供（6%）增值税专用发票。

第七条 费用及结算方式

7.1 收款方式及账户信息

7.1.1 收款方式以电汇方式收取，承兑汇票需增加6%税点，币种：人民币。

7.1.2 乙方开户银行和帐号信息：

单位名称：三门峡中丹环保科技有限公司

开户银行：中原银行三门峡分行营业部

行　　号：313 505 080 002

帐　　号：4112 3601 0170 0062 01

税　　号：9141 1222 MA44 HCE293

7.2 结算方式

7.2.1 实行先收货，乙方先提供增值税专用发票后甲方付款的结算方法：

7.2.2 危险废物转移至乙方现场，经验收合格，乙方完成接收后，向甲方开具6%的危险废物服务费税票、处置明细和危废转移联单，甲方于收到发票和联单（15）个工作日内全额支付该批次废物的危险废物服务费；逾期付款甲方承担违约责任，乙方有权拒绝接收后续的危险废物。

第八条 计量

8.1 甲方按照《中华人民共和国计量法实施细则》有关规定，加强对计量装置的使用管理，制定相应的规章制度，保证按周期进行检定。计量以第三方电子称重为准，费用由乙方承担，并据此作为结算依据。

8.2 经甲乙双方协商，当每车运输量计量误差在国家标准允许范围内、经长距离运输出现的偏差在合理的范围内（±3‰），经双方确认，最终上报管理部门转移联单。

第九条 保密

9.1 合同履行期间，甲方所获得的乙方一切技术信息和经营信息属乙方所有，甲方负有保密义务，不得向任何第三方泄漏。

9.2 乙方所获得的甲方一切原始资料、信息属甲方所有，乙方负有保密义务，不得泄漏。

9.3 涉密人员范围：本合同所涉及的相关人员。

9.4 保密期限：合同履行结束满（贰）年。

9.5 泄密责任：承担所发生的经济损失及相关法律责任。

第十条 违约责任

10.1 甲方所运废物与本合同约定的样品信息（名称、类别、代码、形态）不符，乙方有权拒绝接收，因此造成的全部经济损失由甲方承担，包括货车的运输费，工人的误工费等。

10.2 甲方所运废物到达乙方现场，验收合格后，甲方未按合同约定支付该批危险废物服务费的，乙方有权拒绝接收下一批次危险废物，已转移到乙方的危险废物仍为甲方所有，由甲方负责运出乙方厂区，

因此造成的全部经济损失由甲方承担，包括但不限于保管费、场地占用费等费用。

10.3 甲方未按合同约定支付危险废物服务费，每逾期（壹）个工作日，承担延迟支付部分 5‰的滞纳金，计算方法：按延迟支付部分总额的（5‰）×滞纳天数。

10.4 甲方有责任严格按照国家针对剧毒品交接、运输、处置等相关法律、法规进行剧毒品处置工作。不得在未告知乙方的条件下将易制毒类化学品、剧毒化学品、放射性物品、爆炸性物品、不明物等高危废物(最新版<<危险化学品目录>>中涉及到的药品)混入其它危险废物或普通废物中交由乙方处置，甲方未告知乙方真实信息或欺瞒乙方：

10.4.1 乙方有权拒绝接收；

10.4.2 已转移至乙方现场的危险废物仍属甲方所有，由甲方负责运出乙方厂区，并承担因此而产生的一切经济损失，包括但不限于场地使用费、保管费等费用；

10.4.3 如因此导致该废物在收集、运输、储存、处置等过程中造成的设备安全事故，人身伤害事故，甲方愿承担相应的法律责任和经济损失。甲方承担经济责任不低于¥ 30000 元（大写：叁万圆整），法律责任和经济责任不设上限。

10.5 运输公司危废专用车辆到达甲方指定装货地点，因甲方原因车辆无货而返，延期装货，所产生的车辆放空费、押车费用由甲方承担。放空费以乙方与运输公司签订的标准为准，不低于¥2000 元（大写：贰仟圆整）；押车费：超过一天按每天¥1000 元（大写：壹仟圆整）补偿。

10.6 乙方在收集、储存、处置废物过程中，造成环境污染，导致第三方提起指控或诉讼的，由乙方负责交涉、应诉并承担相应的律师费、赔偿费等一切费用。

10.7 未经甲方书面同意，乙方擅自转委托的，甲方有权立即终止合同。

第十一条 免责

11.1 合同期内，废物转移审批未获得环保主管部门的批准，合同终止，双方均免责，甲方退回合同原件乙方全额退还合同年费。

11.2 合同期内，以实际转移量为核算依据，严禁超出合同量。如因法令变更、许可证变更、主管机关要求、或其它不可抗力等原因，导致乙方无法收集或处置某类废物时，乙方可停止该类废物的收集和处置业务，并且不承担由此带来的一切责任。

第十二条 不可抗力

12.1 不可抗力是指合同当事人不能预见、不能避免、不能克服的客观事实，包括但不限于地震、水灾、雷击、雪灾等自然事件以及战争、罢工等社会事件。

12.2 在合同履行期间因发生不可抗力事件,造成合同部分或全部不能履行，受阻一方应在不可抗力事件发生后 72 小时内以书面形式告知各方，甲乙双方均不承担违约责任。

12.3 因不可抗力致使合同无法按期履行或不能履行所造成的损失由双方各自承担。当事方迟延履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

第十三条 合同变更与解除

中丹环保

合同编号：ZDSMX-MC-20221220

13.1 本合同经双方协商一致，可以变更或解除，变更或解除采用书面形式。一方有合同变更需求的，另一方在收到书面通知（10）个工作日内予以答复，逾期未答复，视为同意。

13.2 出现下列情形之一的，一方可以解除合同，但应向对方发出书面解除通知，合同解除并不影响各方依法应享有的权利和承担的义务：

13.2.1 乙方被吊销危险废物经营资质的；

13.2.2 乙方给甲方造成损失拒不赔偿的；

13.2.3 甲方未能向乙方提供工作条件，导致乙方无法进行处置技术服务的。

13.2.4 甲方给乙方造成损失拒不赔偿的；

第十四条　争议的解决

14.1 若双方对于由于本合同、在本合同项下或与本合同有关的或对其条款解释的任何问题产生任何争议、分歧或索赔，则应尽力通过协商友好解决该争议、分歧或索赔。

14.2 若双方不能通过友好协商解决争议、分歧或索赔的，双方均有权向合同履行地人民法院提起诉讼解决。

第十五条　合同效力及其它约定

15.1 本合同经甲乙双方授权代表签字并加盖公司合同印章之日起生效，双方愿受本合同的法律约束。

15.2 本合同有效期：2023 年 1 月 1 日至 2024 年 12 月 31 日，合同期满，合同自动终止。

15.3 本合同（附件一）《处置服务价格和质量标准》是本合同的组成部分，与本合同具有同等的法律效力。

15.4 本合同未尽事宜，由甲乙双方另行签订书面补充协议，补充协议与本合同内容不一致的，以补充协议为准。

15.5 本合同条款内容经手写或涂改视为无效。

15.6 本合同一式 肆 份，甲乙双方各执 贰 份，具有同等的法律效力。

以下无正文

甲方：	乙方：三门峡中丹环保科技有限公司
纳税人识别号：	纳税人识别号：9141 1222 MA44 HCE293
地址：	地址：三门峡市陕州区张茅乡后崖村
账号：	账号：4112 3601 [illegible] 0062 01
开户行：	开户行：中原银行三门峡分行营业部
电话：	电话：15238919791
授权代表（签字）：	授权代表（签字）：
签订日期：2022年12月30日	签订日期：_____年____月____日

7/9

中丹环保

合同编号:ZDSMX-MC-20221220

附件一

处置服务价格和质量标准

一、废物名称、数量、价格

序号	废物名称	类别	废物代码	形态	包装	数量（吨）	处置单价（元/吨）	备注
1	电镀污泥	HW17	336-055-17	固态	吨包	300	900	
2	废化学品沾染物（含脱脂棉、包装物等）	HW49	900-041-49	固态	吨包	20	2500	氯(Cl)含量≤2%，硫(S)含量≤5%
3	废容器（含金属、塑料、玻璃等）	HW49	900-041-49	固态	吨包	75	2500	
4	废过滤介质（含石英砂、氧化铝等）	HW49	900-041-49	固态	吨包	5	1200	
5	废乳化液	HW09	900-006-09	液态	桶	70	900	
6	废有机溶剂（清洗剂）	HW06	900-404-06	液态	吨箱	1	2500	
7	废酒精	HW06	900-402-06	液态	桶	3	1200	
8	废油	HW08	900-249-08	液态	桶	3	900	
9	废油漆、油墨	HW12	900-299-12	固态	吨包	1	1200	
10	废胶	HW13	900-014-13	固态	吨包	2	1200	
11	废活性炭	HW49	900-039-49	固态	吨包	2	1200	
注：以上处置单价为最终价，该价格不再变动，也不再另收任何费用；单价含6%危险废物服务费税票，								

二、废物质量标准

2.1 外观：

2.1.1 废物中不能含一般废物及生活垃圾。

2.1.2 包装物必须符合国家环保部门要求标准及道路安全运输要求。

2.2 技术指标： 总氯(Cl)含量≤2%；总硫(S)含量≤5% 。

2.3 超标收费： 总氯(Cl)含量每增加1%，增加150元/吨；总硫(S)含量每增加1%，增加100元/吨；

8/9

中丹环保

合同编号:ZDSMX-MC-20221220

2.4 拒收标准：

2.4.1 废物中混杂有工业废盐的。

2.4.2 废物中总氯(Cl)含量>5%的；总硫(S)含量>10%的。

2.4.3 废物中含有溴(Br)、碘(I)、汞（Hg）、铊（Tl）等水泥窑不能处置的。

2.4.4 废物中含有硫化氢（H_2S）、氰化氢（HCN）等剧毒气体，严重影响人体健康的挥发组分。

2.5 质量验收：废物出厂前根据技术指标要求，甲方进行分析。乙方入库前分析核实，如有异议，双方协商解决。

甲 方：

授权代表（签字）：

签 订 日 期：2022 年 12 月 30 日

乙 方：三门峡中丹环保科技有限公司

授权代表（签字）：

签 订 日 期：　　年　　月　　日

合同专用章

9/9

附件六　验收检测单位资质材料



统一社会信用代码
91410303396631959 9

营业执照

（副本）(1-1)

扫描二维码登录'国家企业信用信息公示系统'了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名　　称　洛阳黎明检测服务有限公司

类　　型　有限责任公司（非自然人投资或控股的法人独资）

法定代表人　于文杰

注册资本　伍佰万圆整

成立日期　2014年07月10日

营业期限　2014年07月10日至2034年07月09日

住　　所　洛阳市西工区王城大道69号

经营范围　许可项目：检验检测服务；农产品质量安全检测；司法鉴定服务；安全生产检验检测（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动，具体经营项目以相关部门批准文件或许可证件为准）
一般项目：计量服务；生态资源监测；环境保护监测；环保咨询服务；会议及展览服务；技术服务、技术开发、技术咨询、技术交流、技术转让、技术推广（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

登记机关　洛阳市西工区市场监督管理局

2021年04月21日

国家企业信用信息公示系统网址：http://www.gsxt.gov.cn

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告。

国家市场监督管理总局监制

检验检测机构
资质认定证书

证书编号：171600340724

名称：洛阳黎明检测服务有限公司

地址：洛阳市西工区王城大道69号

经审查，你机构已具备国家有关法律、行政法规规定的基本条件和能力，现予批准，可以向社会出具具有证明作用的数据和结果，特发此证。资质认定包括检验检测机构计量认证。

检验检测能力及授权签字人见证书附表。

许可使用标志

CMA
171600340724
有效期2023年12月25日

发证日期：2017年12月26日

有效期至：2023年12月25日

发证机关：河南省质量技术监督局

本证书由国家认证认可监督管理委员会监制，在中华人民共和国境内有效。

附件七　检测报告

171600340724
有效期2023年12月25日

控制编号：LTQR-4520-13

检 测 报 告

TEST REPORT

报告编号：LMH20230400A

项目名称：光通讯连接产品能力提升项目验收检测项目

委托单位：中航光电科技股份有限公司

检测类别：委托检测

洛阳黎明检测服务有限公司

Luoyang Liming Testing and Service Co. Lt

1 前言

受中航光电科技股份有限公司委托，我公司于 2023 年 04 月 26 日和 2023 年 04 月 27 日对该公司废气、废水、噪声进行了现场采样。

2 检测内容

检测内容见表 1。

表 1 检测内容一览表

检测点位	检测类别	检测项目	检测频次
C1 厂房灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干工序有机废气排气筒进口	有组织废气	废气量、非甲烷总烃排放浓度及排放速率	3 次/周期，检测 2 周期
C1 厂房灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干工序有机废气排放口			
C1 厂房注塑有机废气排气筒进口			
C1 厂房注塑有机废气排放口			
A6 综合厂房烧结排蜡废气排气筒进口			
A6 综合厂房烧结排蜡废气排放口			
C1 厂房喷砂工序排放口		废气量、颗粒物排放浓度及排放速率、含氧量	
A6 综合厂房热处理工序排放口			
A4 综合厂房铝合金柔性镍酸雾吸收塔排气筒		废气量、氮氧化物、硫酸雾、铬酸雾浓度及排放速率	3 次/周期。检测 2 周期
宇文西区上风向布设 1 个参考点，下风向布设 3 个检测点，共 4 个点位	无组织废气	颗粒物、非甲烷总烃、氮氧化物、铬酸雾、硫酸雾	3 次/天，检测 2 天
A6 综合厂房车间外 1 米		非甲烷总烃	
C1 厂房车间外 1 米			
宇文东区上风向布设 1 个参考点，下风向布设 3 个检测点，共 4 个点位		颗粒物、非甲烷总烃	

续表 1 检测内容一览表

检测点位	检测类别	检测项目	检测频次
总排口（宇文东区）	废水	pH、氨氮、化学需氧量、悬浮物、石油类	3 次/天，检测 2 天
2#总排口（宇文西区）		pH、氨氮、总磷、化学需氧量、悬浮物、氰化物、石油类	
污水处理站排放口		铬、六价铬、银、镉、镍、铅、汞	
宇文东区东、南、西、北四厂界各布设 1 个点位，共 4 个点位	噪声	昼间噪声、夜间噪声	昼夜各 1 次，检测 2 天
宇文西区西、南厂界各布设 1 个点位，共 2 个点位			

3 检测分析方法

检测过程中采用的分析方法见表 2、表 3。

表 2 废气和噪声检测分析方法一览表

序号	检测项目	分析方法	仪器名称/型号/编号	检出限
1	废气量	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996 及其修改单	低浓度自动烟尘烟气综合测试仪 ZR-3260D 型/LTIS-580/LTIS-663	/
2	颗粒物（有组织）	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定 重量法 HJ 836-2017	分析天平/METTLER TOLEDO/MS105/LTIS-119	1.0 mg/m^3
3	非甲烷总烃（无组织）	环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	气相色谱仪/A60/LTIS-493	0.07 mg/m^3
4	氮氧化物	固定污染源排气中氮氧化物的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法 HJ-T 43-1999	紫外可见分光光度计/TU-1810/LTIS-564	0.7mg/m^3
5	硫酸雾（有组织）	固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法 HJ 544-2016	离子色谱仪/CIC-D100/LTIS-466	0.2mg/m^3
6	硫酸雾（无组织）			0.005 mg/m^3
7	铬酸雾（有组织）	固定污染源排气中铬酸雾的测定 二苯基碳酰二肼分光光度法 HJ/T 29-1999	紫外可见分光光度计/TU-1810/LTIS-564	5×10^{-3} mg/m^3
8	铬酸雾（无组织）			5×10^{-3} mg/m^3

续表 2 废气和噪声检测分析方法一览表

序号	检测项目	分析方法	仪器名称/型号/编号	检出限
9	颗粒物（无组织）	环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 HJ1263-2022	分析天平/METTLER TOLEDO/MS105/LTIS-119	7 μg/m³
10	氮氧化物	环境空气 氮氧化物（一氧化氮和二氧化氮）的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法 HJ 479-2009	紫外可见分光光度计/TU-1810/LTIS-564	0.005 mg/m³
11	非甲烷总烃（有组织）	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ 38-2017	气相色谱仪/GC-7900/LTIS-190	0.07 mg/m³
12	噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	多功能声级计/AWA5688/LTIS-377	/

表 3 废水 检测分析方法及仪器一览表

序号	检测项目	分析方法	仪器名称/型号/编号	检出限
1	pH	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	便携式 pH 计/PHB-4/LTIS-369	/
2	氨氮	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	紫外可见分光光度计/T6 新世纪/LTIS-390	0.025 mg/L
3	总磷	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	紫外可见分光光度计/T6 新世纪/LTIS-390	0.01 mg/L
4	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007	化学需氧量测定仪/COD-571/LTIS-101	15 mg/L
5	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	分析天平/ML204/02/LTIS-121	4 mg/L
6	石油类	水质 石油类和动植物油的测定 红外光度法 HJ 637-2018	红外分光测油仪/OIL-460/LTIS-446	0.06 mg/L
7	氰化物	水质 氰化物的测定 容量法和分光光度法 异烟酸-吡唑啉酮分光光度法 HJ 484-2009	紫外可见分光光度计/T6 新世纪/LTIS-390	0.004 mg/L
8	镉	水质 32 种元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法 HJ 776-2015	电感耦合等离子体发射光谱仪/Avio 500/LTIS-467	0.005 mg/L
9	铬			0.03 mg/L
10	镍			0.007 mg/L
11	银			0.02 mg/L
12	铅			0.07mg/L

续表 3 废水 检测分析方法及仪器一览表

序号	检测项目	分析方法	仪器名称/型号/编号	检出限
13	汞	水质 汞、砷、硒、铋和锑的测定 原子荧光法 HJ 694-2014	原子荧光光度计 /AFS8220/LTIS-464	0.04μg/L
14	六价铬	水质 六价铬的测定 二苯碳酰二肼分光光度法 GB/T 7467-1987	紫外可见分光光度计 /T6 新世纪/LTIS-390	0.004 mg/L

4 检测质量保证

本次检测均严格按照国家相关标准的要求进行，实施全程序质量控制。具体质控要求如下：

4.1 检测：所有项目按国家有关规定及我公司质控要求进行质量控制。

4.2 检测期间，监督该项目生产工况是否达到相关要求，并进行记录存档。

4.3 废气检测：按废气检测技术规范实施检测，检测前后进行仪器校正并现场检漏。

4.4 检测分析方法采用国家颁布的标准（或推荐的）分析方法，检测人员经过考核并持有合格证书。

4.5 所有检测仪器经过计量部门检定合格并在有效期内。

4.6 检测数据严格实行三级审核。

5 检测概况

2023 年 04 月 26 日和 2023 年 04 月 27 日对中航光电科技股份有限公司进行了废气、废水和噪声的现场采样。两天完成所有样品的采集，2023 年 04 月 26 日到 05 月 01 日完成项目的检测。采样期间该公司生产工况及环保设施运行稳定，运行负荷为 80.0%。

6 检测分析结果

检测分析结果见表 4、表 5、表 6、表 7。

表 4 废气污染物有组织排放检测结果

检测点位	检测周期	检测日期	检测频次	废气流量 (Nm^3/h)	非甲烷总烃	
					排放浓度（mg/m^3）	排放速率（kg/h）
C1 厂房灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干工序有机废气排气筒进口	I 周期	2023.04.26	1	2.10×10^3	8.09	1.70×10^{-2}
			2	2.08×10^3	7.85	1.63×10^{-2}
			3	2.11×10^3	8.01	1.69×10^{-2}
			均值	2.10×10^3	7.98	1.67×10^{-2}
C1 厂房灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干工序有机废气排放口			1	2.19×10^3	0.33	7.23×10^{-4}
			2	2.24×10^3	0.28	6.27×10^{-4}
			3	2.18×10^3	0.31	6.76×10^{-4}
			均值	2.20×10^3	0.31	6.76×10^{-4}
C1 厂房灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干工序有机废气排气筒进口	II周期	2023.04.27	1	2.11×10^3	8.05	1.70×10^{-2}
			2	2.11×10^3	7.83	1.65×10^{-2}
			3	2.11×10^3	8.10	1.71×10^{-2}
			均值	2.11×10^3	7.99	1.69×10^{-2}
C1 厂房灌胶、注胶、喷胶、点胶、胶烘干工序有机废气排放口			1	2.24×10^3	0.32	7.17×10^{-4}
			2	2.23×10^3	0.27	6.02×10^{-4}
			3	2.21×10^3	0.30	6.63×10^{-4}
			均值	2.23×10^3	0.30	6.61×10^{-4}
《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 1“其他企业”限值					80	/
大气污染物综合排放标准》7.4 要求“若某新污染源的排气筒必须低于 15m 时，其排放速率标准按 7.3 的外推计算结果再严格 50%执行”					/	1.42

续表 4 废气污染物有组织排放检测结果

检测点位	检测周期	检测日期	检测频次	废气流量 (Nm^3/h)	非甲烷总烃	
					排放浓度（mg/m^3）	排放速率（kg/h）
C1 厂房注塑有机废气排气筒进口	I 周期	2023.04.26	1	7.66×10^3	8.05	6.17×10^{-2}
			2	7.55×10^3	7.91	5.97×10^{-2}
			3	7.64×10^3	7.87	6.01×10^{-2}
			均值	7.62×10^3	7.94	6.05×10^{-2}
C1 厂房注塑有机废气排放口			1	8.29×10^3	0.50	4.15×10^{-3}
			2	8.24×10^3	0.54	4.45×10^{-3}
			3	8.31×10^3	0.47	3.91×10^{-3}
			均值	8.28×10^3	0.50	4.17×10^{-3}
C1 厂房注塑有机废气排气筒进口	II周期	2023.04.27	1	7.60×10^3	7.96	6.05×10^{-2}
			2	7.69×10^3	8.24	6.34×10^{-2}
			3	7.66×10^3	8.29	6.35×10^{-2}
			均值	7.65×10^3	8.16	6.24×10^{-2}
C1 厂房注塑有机废气排放口			1	8.27×10^3	0.48	3.97×10^{-3}
			2	8.24×10^3	0.50	4.12×10^{-3}
			3	8.27×10^3	0.51	4.22×10^{-3}
			均值	8.26×10^3	0.50	4.10×10^{-3}
《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 1“其他企业”限值					80	/
《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）7.3 要求“若某排气筒的高度处于本标准列出的两个值之间，其执行的最高允许排放速率以内插法计算”					/	35

续表 4 废气污染物有组织排放检测结果

检测点位	检测周期	检测日期	检测频次	废气流量 (Nm^3/h)	非甲烷总烃	
					排放浓度（mg/m^3）	排放速率（kg/h）
A6 综合厂房烧结排蜡废气排气筒进口	I 周期	2023.04.26	1	1.42×10^4	10.1	0.143
			2	1.43×10^4	9.70	0.139
			3	1.43×10^4	10.5	0.150
			均值	1.43×10^4	10.1	0.144
A6 综合厂房烧结排蜡废气排放口			1	1.54×10^4	1.28	1.97×10^{-2}
			2	1.54×10^4	1.18	1.82×10^{-2}
			3	1.53×10^4	1.13	1.73×10^{-2}
			均值	1.54×10^4	1.20	1.84×10^{-2}
A6 综合厂房烧结排蜡废气排气筒进口	II周期	2023.04.27	1	1.43×10^4	10.7	0.153
			2	1.44×10^4	10.3	0.148
			3	1.44×10^4	10.6	0.153
			均值	1.44×10^4	10.5	0.151
A6 综合厂房烧结排蜡废气排放口			1	1.51×10^4	1.12	1.69×10^{-2}
			2	1.51×10^4	1.06	1.60×10^{-2}
			3	1.48×10^4	1.20	1.78×10^{-2}
			均值	1.50×10^4	1.13	1.69×10^{-2}
《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 1“其他企业”限值					80	/
《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）7.3 要求“若某排气筒的高度处于本标准列出的两个值之间，其执行的最高允许排放速率以内插法计算”					/	35

续表 4 废气污染物有组织排放检测结果

检测点位	检测周期	检测日期	检测频次	废气流量 (Nm^3/h)	颗粒物	
					排放浓度（mg/m^3）	排放速率（kg/h）
C1 厂房喷砂工序排放口	I 周期	2023.04.26	1	582	6.4	3.7×10^{-3}
			2	585	5.2	3.0×10^{-3}
			3	578	7.1	4.1×10^{-3}
			均值	582	6.2	3.6×10^{-3}
	II周期	2023.04.27	1	582	5.7	3.3×10^{-3}
			2	581	6.7	3.9×10^{-3}
			3	598	5.4	3.2×10^{-3}
			均值	587	5.9	3.5×10^{-3}
A6 综合厂房热处理工序排放口	I 周期	2023.04.26	1	1.25×10^4	4.9	0.061
			2	1.24×10^4	4.6	0.057
			3	1.25×10^4	5.3	0.066
			均值	1.25×10^4	4.9	0.062
	II周期	2023.04.27	1	1.22×10^4	4.2	0.051
			2	1.22×10^4	3.7	0.045
			3	1.23×10^4	4.5	0.055
			均值	1.22×10^4	4.1	0.051
《洛阳市 2020 年工业污染治理专项方案》"颗粒物排放浓度不高于“10mg/m³”要求					10	/

续表 4 废气污染物有组织排放检测结果

检测点位	检测周期	检测日期	检测频次	废气流量 (Nm^3/h)	氮氧化物	
					排放浓度（mg/m^3）	排放速率（kg/h）
A4 综合厂房铝合金柔性镍酸雾吸收塔排气筒	I 周期	2023.04.26	1	2.88×10^4	3.7	0.11
			2	2.91×10^4	3.6	0.10
			3	2.90×10^4	3.7	0.11
			均值	2.90×10^4	3.7	0.11
	II周期	2023.04.27	1	2.90×10^4	3.8	0.11
			2	2.91×10^4	3.6	0.10
			3	2.93×10^4	3.7	0.11
			均值	2.91×10^4	3.7	0.11
《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008）表 5					200	/

续表 4 废气污染物有组织排放检测结果

检测点位	检测周期	检测日期	检测频次	废气流量 (Nm^3/h)	硫酸雾	
					排放浓度（mg/m^3）	排放速率（kg/h）
A4 综合厂房铝合金柔性镍酸雾吸收塔排气筒	I 周期	2023.04.26	1	2.90×10^4	15.2	0.441
			2	2.90×10^4	15.2	0.441
			3	2.89×10^4	15.0	0.434
			均值	2.90×10^4	15.1	0.438
	II周期	2023.04.27	1	2.91×10^4	15.6	0.454
			2	2.90×10^4	8.86	0.257
			3	2.92×10^4	15.7	0.458
			均值	2.91×10^4	13.4	0.390
《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008）表 5					30	/

续表 4 废气污染物有组织排放检测结果

检测点位	检测周期	检测日期	检测频次	废气流量 (Nm^3/h)	铬酸雾	
					排放浓度（mg/m^3）	排放速率（kg/h）
A4 综合厂房铝合金柔性镍酸雾吸收塔排气筒	I 周期	2023.04.26	1	2.91×10^4	ND	/
			2	2.92×10^4	ND	/
			3	2.89×10^4	ND	/
			均值	2.91×10^4	ND	/
	II周期	2023.04.27	1	2.93×10^4	ND	/
			2	2.91×10^4	ND	/
			3	2.92×10^4	ND	/
			均值	2.92×10^4	ND	/
《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008）表 5					0.05	/

表 5 厂界噪声检测结果

单位：dB（A）

检测点位	2023.04.26 噪声测量值		2023.04.27 噪声测量值	
	昼间	夜间	昼间	夜间
宇文东区东厂界	53.5	44.5	53.6	44.4
宇文东区南厂界	54.3	45.2	54.1	45.0
宇文东区西厂界	58.2	49.4	58.0	49.2
宇文东区北厂界	53.5	44.8	53.3	44.9
宇文西区西厂界	53.7	48.9	53.8	48.7
宇文西区南厂界	54.9	45.8	55.0	45.6
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 3 类限值	65	55	65	55

表 6 宇文西区废气污染物无组织排放检测结果

采样日期	开始时间	结束时间	检测点位	非甲烷总烃(mg/m³)	天气情况
2023.04.26	9:00	10:00	上风向	0.34	天气：晴 气温：16℃ 气压：98.9kPa 风向：东风 风速：1.4m/s
	9:05	10:05	下风向 1#	0.43	
	9:08	10:08	下风向 2#	0.51	
	9:11	10:11	下风向 3#	0.42	
	11:02	12:02	上风向	0.33	天气：晴 气温：22℃ 气压：98.7Pa 风向：东风 风速：1.6m/s
	11:07	12:07	下风向 1#	0.54	
	11:10	12:10	下风向 2#	0.60	
	11:14	12:14	下风向 3#	0.56	
	14:10	15:10	上风向	0.36	天气：晴 气温：23℃ 气压：98.7kPa 风向：东风 风速：1.6m/s
	14:15	15:15	下风向 1#	0.47	
	14:18	15:18	下风向 2#	0.55	
	14:21	15:21	下风向 3#	0.63	
2023.04.27	9:08	10:08	上风向	0.33	天气：多云 气温：18℃ 气压：98.8kPa 风向：东南风 风速：1.4m/s
	9:13	10:13	下风向 1#	0.47	
	9:17	10:17	下风向 2#	0.61	
	9:20	10:20	下风向 3#	0.51	
	14:14	15:14	上风向	0.35	天气：多云 气温：25℃ 气压：98.5kPa 风向：东南风 风速：1.6m/s
	14:19	15:19	下风向 1#	0.56	
	14:23	15:23	下风向 2#	0.53	
	14:26	15:26	下风向 3#	0.62	
	16:08	17:08	上风向	0.34	天气：多云 气温：23℃ 气压：98.6kPa 风向：东风 风速：1.4m/s
	16:13	17:13	下风向 1#	0.48	
	16:16	17:16	下风向 2#	0.44	
	16:19	17:19	下风向 3#	0.56	
《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 2“其他行业”限值				2.0	/

续表 6 宇文西区废气污染物无组织排放检测结果

采样日期	开始时间	结束时间	检测点位	颗粒物(mg/m³)	天气情况
2023.04.26	9:08	11:08	上风向	0.104	天气：晴 气温：17℃ 气压：98.9kPa 风向：东风 风速：1.4m/s
	9:14	11:14	下风向 1#	0.130	
	9:18	11:18	下风向 2#	0.137	
	9:24	11:24	下风向 3#	0.123	
	11:10	13:10	上风向	0.109	天气：晴 气温：24℃ 气压：98.6Pa 风向：东风 风速：1.6m/s
	14:15	16:15	下风向 1#	0.132	
	14:19	16:19	下风向 2#	0.143	
	14:23	16:23	下风向 3#	0.151	
	16:41	18:41	上风向	0.102	天气：晴 气温：23℃ 气压：98.7kPa 风向：东风 风速：1.7m/s
	16:50	18:50	下风向 1#	0.126	
	16:54	18:54	下风向 2#	0.135	
	16:59	18:59	下风向 3#	0.121	
2023.04.27	9:03	11:03	上风向	0.098	天气：多云 气温：19℃ 气压：98.7kPa 风向：东南风 风速：1.3m/s
	9:09	11:09	下风向 1#	0.126	
	9:15	11:15	下风向 2#	0.122	
	9:21	11:21	下风向 3#	0.132	
	14:03	16:03	上风向	0.083	天气：多云 气温：25℃ 气压：98.5kPa 风向：东南风 风速：1.6m/s
	14:10	16:10	下风向 1#	0.119	
	14:14	16:14	下风向 2#	0.110	
	14:18	16:18	下风向 3#	0.107	
	16:31	18:31	上风向	0.094	天气：多云 气温：23℃ 气压：98.6kPa 风向：东南风 风速：1.4m/s
	16:37	18:37	下风向 1#	0.124	
	16:42	18:42	下风向 2#	0.137	
	16:51	18:51	下风向 3#	0.130	
《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2				1.0	/

续表 6 宇文西区废气污染物无组织排放检测结果

采样日期	开始时间	结束时间	检测点位	氮氧化物 (mg/m³)	天气情况
2023.04.26	9:08	10:08	上风向	0.026	天气：晴 气温：16℃ 气压：98.9kPa 风向：东风 风速：1.4m/s
	9:14	10:14	下风向 1#	0.033	
	9:18	10:18	下风向 2#	0.039	
	9:24	10:24	下风向 3#	0.035	
	14:10	15:10	上风向	0.030	天气：晴 气温：23℃ 气压：98.7Pa 风向：东风 风速：1.6m/s
	14:15	15:15	下风向 1#	0.038	
	14:19	15:19	下风向 2#	0.034	
	14:23	15:23	下风向 3#	0.043	
	16:10	17:10	上风向	0.025	天气：晴 气温：24℃ 气压：98.6kPa 风向：东风 风速：1.6m/s
	16:18	17:18	下风向 1#	0.033	
	16:20	17:20	下风向 2#	0.037	
	16:25	17:25	下风向 3#	0.041	
2023.04.27	9:03	10:03	上风向	0.023	天气：多云 气温：19℃ 气压：98.7kPa 风向：东南风 风速：1.3m/s
	9:09	10:09	下风向 1#	0.031	
	9:15	10:15	下风向 2#	0.029	
	9:21	10:21	下风向 3#	0.035	
	14:03	15:03	上风向	0.027	天气：多云 气温：25℃ 气压：98.5kPa 风向：东南风 风速：1.6m/s
	14:10	15:10	下风向 1#	0.036	
	14:14	15:14	下风向 2#	0.040	
	14:18	15:18	下风向 3#	0.033	
	16:31	17:31	上风向	0.019	天气：多云 气温：23℃ 气压：98.6kPa 风向：东南风 风速：1.4m/s
	16:37	17:37	下风向 1#	0.028	
	16:42	17:42	下风向 2#	0.026	
	16:51	17:51	下风向 3#	0.039	
《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2				0.12	/

续表 6 宇文西区废气污染物无组织排放检测结果

采样日期	开始时间	结束时间	检测点位	硫酸雾 (mg/m^3)	天气情况
2023.04.26	9:10	10:10	上风向	ND	天气：晴 气温：16℃ 气压：98.9kPa 风向：东风 风速：1.4m/s
	9:17	10:17	下风向 1#	ND	
	9:20	10:20	下风向 2#	ND	
	9:26	10:26	下风向 3#	ND	
	14:12	15:12	上风向	ND	天气：晴 气温：23℃ 气压：98.7Pa 风向：东风 风速：1.6m/s
	14:17	15:17	下风向 1#	ND	
	14:22	15:22	下风向 2#	ND	
	14:26	15:26	下风向 3#	ND	
	16:13	17:13	上风向	ND	天气：晴 气温：24℃ 气压：98.6kPa 风向：东风 风速：1.6/s
	16:21	17:21	下风向 1#	ND	
	16:24	17:24	下风向 2#	ND	
	16:28	17:28	下风向 3#	ND	
2023.04.27	9:08	10:08	上风向	ND	天气：多云 气温：19℃ 气压：98.7kPa 风向：东南风 风速：1.3m/s
	9:14	10:14	下风向 1#	ND	
	9:18	10:18	下风向 2#	ND	
	9:24	10:24	下风向 3#	ND	
	14:11	15:11	上风向	ND	天气：多云 气温：25℃ 气压：98.5kPa 风向：东南风 风速：1.6m/s
	14:16	15:16	下风向 1#	ND	
	14:20	15:20	下风向 2#	ND	
	14:24	15:24	下风向 3#	ND	
	16:28	17:28	上风向	ND	天气：多云 气温：23℃ 气压：98.6kPa 风向：东南风 风速：1.4m/s
	16:35	17:35	下风向 1#	ND	
	16:40	17:40	下风向 2#	ND	
	16:44	17:44	下风向 3#	ND	
《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2				1.2	/

续表 6 宇文西区废气污染物无组织排放检测结果

采样日期	开始时间	结束时间	检测点位	铬酸雾 (mg/m³)	天气情况
2023.04.26	9:08	10:08	上风向	ND	天气：晴 气温：16℃ 气压：98.9kPa 风向：东风 风速：1.4m/s
	9:14	10:14	下风向 1#	ND	
	9:18	10:18	下风向 2#	ND	
	9:24	10:24	下风向 3#	ND	
	14:10	15:10	上风向	ND	天气：晴 气温：23℃ 气压：98.7Pa 风向：东风 风速：1.6m/s
	14:15	15:15	下风向 1#	ND	
	14:19	15:19	下风向 2#	ND	
	14:23	15:23	下风向 3#	ND	
	16:10	17:10	上风向	ND	天气：晴 气温：24℃ 气压：98.6kPa 风向：东风 风速：1.6m/s
	16:18	17:18	下风向 1#	ND	
	16:20	17:20	下风向 2#	ND	
	16:25	17:25	下风向 3#	ND	
2023.04.27	9:03	10:03	上风向	ND	天气：多云 气温：19℃ 气压：98.7kPa 风向：东南风 风速：1.3m/s
	9:09	10:09	下风向 1#	ND	
	9:15	10:15	下风向 2#	ND	
	9:21	10:21	下风向 3#	ND	
	14:03	15:03	上风向	ND	天气：多云 气温：25℃ 气压：98.5kPa 风向：东南风 风速：1.6m/s
	14:10	15:10	下风向 1#	ND	
	14:14	15:14	下风向 2#	ND	
	14:18	15:18	下风向 3#	ND	
	16:31	17:31	上风向	ND	天气：多云 气温：23℃ 气压：98.6kPa 风向：东南风 风速：1.4m/s
	16:37	17:37	下风向 1#	ND	
	16:42	17:42	下风向 2#	ND	
	16:51	17:51	下风向 3#	ND	
《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2				0.0060	/

表 6 宇文东区废气污染物无组织排放检测结果

采样日期	开始时间	结束时间	检测点位	非甲烷总烃(mg/m³)	天气情况
2023.04.26	9:13	10:13	上风向	0.30	天气：晴 气温：16℃ 气压：98.9kPa 风向：东风 风速：1.4m/s
	9:18	10:18	下风向 1#	0.43	
	9:21	10:21	下风向 2#	0.55	
	9:25	10:25	下风向 3#	0.49	
	11:03	12:03	上风向	0.33	天气：晴 气温：22℃ 气压：98.7Pa 风向：东风 风速：1.6m/s
	11:08	12:08	下风向 1#	0.53	
	11:12	12:12	下风向 2#	0.45	
	11:16	12:16	下风向 3#	0.66	
	14:03	15:03	上风向	0.31	天气：晴 气温：23℃ 气压：98.7kPa 风向：东风 风速：1.6m/s
	14:08	15:08	下风向 1#	0.64	
	14:12	15:12	下风向 2#	0.56	
	14:16	15:16	下风向 3#	0.60	
2023.04.27	9:10	10:10	上风向	0.32	天气：多云 气温：18℃ 气压：98.8kPa 风向：东南风 风速：1.4m/s
	9:16	10:16	下风向 1#	0.50	
	9:20	10:20	下风向 2#	0.62	
	9:24	10:24	下风向 3#	0.54	
	14:08	15:08	上风向	0.31	天气：多云 气温：25℃ 气压：98.5kPa 风向：东南风 风速：1.6m/s
	14:13	15:13	下风向 1#	0.42	
	14:17	15:17	下风向 2#	0.56	
	14:21	15:21	下风向 3#	0.46	
	16:05	17:05	上风向	0.34	天气：多云 气温：23℃ 气压：98.6kPa 风向：东风 风速：1.4m/s
	16:10	17:10	下风向 1#	0.54	
	16:14	17:14	下风向 2#	0.48	
	16:18	17:18	下风向 3#	0.49	
《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 2“其他行业”限值				2.0	/

续表 6 宇文东区废气污染物无组织排放检测结果

采样日期	开始时间	结束时间	检测点位	颗粒物(mg/m³)	天气情况
2023.04.26	9:21	11:21	上风向	0.104	天气：晴 气温：17℃ 气压：98.9kPa 风向：东风 风速：1.4m/s
	9:27	11:27	下风向 1#	0.132	
	9:32	11:32	下风向 2#	0.140	
	9:37	11:37	下风向 3#	0.128	
	14:25	16:25	上风向	0.109	天气：晴 气温：24℃ 气压：98.6Pa 风向：东风 风速：1.6m/s
	14:29	16:29	下风向 1#	0.136	
	14:23	16:23	下风向 2#	0.144	
	14:27	16:27	下风向 3#	0.157	
	16:43	18:43	上风向	0.103	天气：晴 气温：23℃ 气压：98.7kPa 风向：东风 风速：1.7m/s
	16:49	18:49	下风向 1#	0.132	
	16:53	18:53	下风向 2#	0.141	
	16:58	18:58	下风向 3#	0.123	
2023.04.27	9:32	11:32	上风向	0.097	天气：多云 气温：19℃ 气压：98.7kPa 风向：东南风 风速：1.3m/s
	9:38	11:38	下风向 1#	0.130	
	9:44	11:44	下风向 2#	0.127	
	9:50	11:50	下风向 3#	0.131	
	14:18	16:18	上风向	0.081	天气：多云 气温：25℃ 气压：98.5kPa 风向：东南风 风速：1.6m/s
	14:24	16:24	下风向 1#	0.125	
	14:28	16:28	下风向 2#	0.117	
	14:33	16:33	下风向 3#	0.110	
	16:39	18:39	上风向	0.095	天气：多云 气温：23℃ 气压：98.6kPa 风向：东南风 风速：1.4m/s
	16:45	18:45	下风向 1#	0.126	
	16:51	18:51	下风向 2#	0.140	
	16:57	18:57	下风向 3#	0.134	
《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2				1.0	/

续表 6 废气污染物无组织排放检测结果

采样日期	开始时间	结束时间	检测点位	非甲烷总烃 (mg/m³)	天气情况
2023.04.26	9:05	10:05	C1 厂房车间外 1 米	0.71	天气：晴 气温：16~23℃ 气压：98.7~98.9kPa 风向：东风 风速：1.4~1.6m/s
	11:05	12:05		0.83	
	14:05	15:05		0.90	
	9:12	10:12	A6 综合厂房车间外 1 米	0.77	
	11:13	12:13		0.96	
	14:16	15:16		0.85	
2023.04.27	9:15	10:15	C1 厂房车间外 1 米	0.76	天气：多云 气温：18~25℃ 气压：98.5~98.8kPa 风向：东南风 风速：1.4~1.6m/s
	14:15	15:15		0.87	
	16:18	17:18		0.95	
	9:10	10:10	A6 综合厂房车间外 1 米	0.74	
	14:10	15:10		0.85	
	16:14	17:14		0.98	
《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）				6.0	
《关于全省开展工业企业挥发性有机物专项治理工作中排放建议值的通知》（豫环攻坚办〔2017〕162 号）中附件 3				4.0	/

表 7 废水检测结果

单位：mg/L，pH 无量纲

监测点位	监测日期	监测频次	样品状态	pH 值	化学需氧量	氨氮	悬浮物	石油类
总排口（宇文东区）	2023.04.26	第一次	无色，无气味，无浮油	7.6	90	15.2	66	0.33
		第二次		7.5	86	14.8	67	0.36
		第三次		7.6	91	15.1	54	0.40
	2023.04.27	第一次	无色，无气味，无浮油	7.9	104	15.1	51	0.36
		第二次		7.8	100	15.0	53	0.38
		第三次		7.8	102	14.7	58	0.32
《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级				6~9	500	/	400	20
洛阳新区污水处理厂接管标准				/	350	30	200	/

续表 7 废水检测结果

单位：mg/L，pH 无量纲

监测点位	监测日期	监测频次	样品状态	pH 值	化学需氧量	氨氮	悬浮物	石油类	总磷	氰化物
2#总排口（宇文西区）	04.26	第一次	无色，无气味，无浮油	7.9	117	4.95	34	0.41	7.32	0.004（L）
		第二次		7.8	106	4.82	31	0.45	6.22	0.004（L）
		第三次		7.6	115	5.02	32	0.43	6.85	0.004（L）
	04.27	第一次	无色，无气味，无浮油	7.3	130	5.04	45	0.50	7.25	0.004（L）
		第二次		7.4	126	4.74	35	0.51	7.43	0.004（L）
		第三次		7.6	134	4.84	42	0.56	7.02	0.004（L）
《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）中表 2				/	/	/	/	/	/	0.3
《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级				6~9	500	/	400	20	/	/
洛阳新区污水处理厂接管标准				/	350	30	200	/	/	/

续表 7 废水检测结果

单位：mg/L

监测点位	监测日期	监测频次	样品状态	铬	六价铬	银	镉	镍	铅	汞
污水处理站排放口	04.26	第一次	无色，无气味，无浮油	0.17	0.004（L）	0.02（L）	0.005（L）	0.162	0.07（L）	2.5×10^{-4}
		第二次		0.18	0.004（L）	0.02（L）	0.005（L）	0.178	0.07（L）	2.0×10^{-4}
		第三次		0.19	0.004（L）	0.02（L）	0.005（L）	0.194	0.07（L）	2.1×10^{-4}
	04.27	第一次	无色，无气味，无浮油	0.18	0.004（L）	0.02（L）	0.005（L）	0.179	0.07（L）	1.4×10^{-4}
		第二次		0.17	0.004（L）	0.02（L）	0.005（L）	0.182	0.07（L）	1.9×10^{-4}
		第三次		0.16	0.004（L）	0.02（L）	0.005（L）	0.179	0.07（L）	1.9×10^{-4}
《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）中表 2				1	0.2	0.3	0.05	0.5	0.2	0.01
《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级				1.5	0.5	0.5	0.1	1	1.0	0.05
洛阳新区污水处理厂接管标准				/	/	/	/	/	/	/

注：水质测定结果低于分析方法检出限时，以方法的检出限值，并在其后加标志位 L 表示。

编制：杨雨爱 审核： 批准：

签发日期：2023.5.5

*****报告结束*****